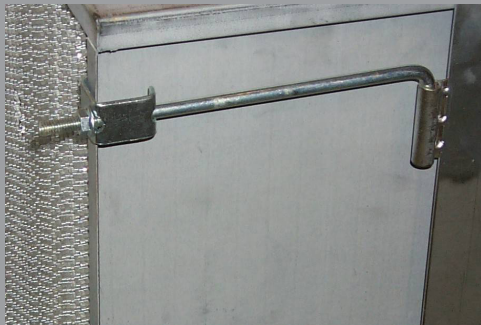




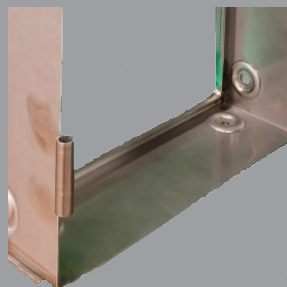
Les Magna-Frame II et III de Camfil sont des cadres de maintien individuels conçus pour garantir que l'efficacité du système est égale à celle du filtre lorsqu'un joint d'étanchéité ou un joint en gel est nécessaire. Cadres Magna :

- Ils sont construits en acier galvanisé de calibre 14 entièrement soudé (également disponible en 304SST). L'intégrité de l'étanchéité est renforcée par l'utilisation de coins soudés en onglet.
- Comprennent une bride d'étanchéité absolue d'un pouce sur le MagnaFrame II et un joint en gel sur le MagnaFrame III pour assurer l'étanchéité entre le filtre et le cadre.
- Comprend des trous d'assemblage pré-perforés pour un assemblage rapide et facile. Les trous sont situés à l'intérieur des alvéoles annulaires afin d'encaster les boulons ou les rivets d'assemblage.
- Comprend des alvéoles annulaires autour des trous d'assemblage pour assurer un alignement correct du filtre. Le changement de filtre est simplifié car le filtre est automatiquement centré dans le cadre de maintien.
- Comprend des brides d'assemblage à boulon pivotant pour assurer une pression d'étanchéité uniforme du filtre. Les assemblages sont décalés pour permettre un changement de filtre facile quelle que soit la largeur de la batterie de filtres.
- Sont disponibles avec un kit de préfiltre Absolute en option qui permet l'installation d'un filtre Absolute, d'un filtre ASHRAE à haute efficacité et d'un préfiltre en un seul ensemble. L'intégrité du filtre Absolute n'est pas compromise pendant l'entretien du préfiltre.

Intégrité positive du joint avec verrouillage par boulon pivotant.



Joint d'étanchéité contre la bride du MagnaFrame II



Joint de gel contre le bord du couteau sur le MagnaFrame III

Les Magna-Frame II et III sont garantis pour fournir un joint scannable du côté aval lorsque les éléments filtrants sont correctement installés. Ils sont le parfait compagnon matériel des filtres absolus Camfil Gasket Seal ou des filtres absolus Camfil Gel Seal. Les filtres absolus sont disponibles avec des efficacités de 95 % à 99,999 % pour la taille de particule la plus pénétrante.

Données de performance

Produit	Modèle (H x L pouces)	Taille du filtre Absolute® (H x L, profondeur nominale de 6" ou 12")	Par carton		Débit d'air Standard / Haute capacité	Boulons de pivotement par cadre
			Poids (lbs)	Taille (ft ³)		
MagnaFrame II Gasket	24.00 x 24.00	23.38 x 23.38	20.5	2.78	1100 / 2000	4
	24.00 x 12.00	23.38 x 11.38	13.5	1.5	460 / 850	4
	12.00 x 24.00	11.38 x 23.38	13.5	1.5	460 / 850	2
	24.62 x 24.62	24.00 x 24.00	21.0	2.78	1100 / 2000	4
	24.62 x 12.62	24.00 x 12.00	14.0	1.5	460 / 850	4
	12.62 x 24.62	12.00 x 24.00	14.0	1.5	460 / 850	2
MagnaFrame III Gel Seal	24.00 x 24.00	23.38 x 23.38	22.1	2.78	1100/2000	4
	24.00 x 12.00	23.38 x 11.38	15.1	1.50	460/850	4
	12.00 x 24.00	11.38 x 23.38	15.1	1.50	460/850	2
	24.62 x 24.62	24.00 x 24.00	22.6	2.78	1100/2000	4
	24.62 x 12.62	24.00 x 12.00	15.6	1.50	460/850	4
	12.62 x 24.62	12.00 x 24.00	15.6	1.50	460/850	2

Notes:

1. Capacité de débit d'air basée sur 1100 cfm pour la capacité standard pleine taille et 2000 cfm pour la haute capacité.
2. La perte de charge du système et les économies d'énergie peuvent être obtenues en réduisant le débit d'air dans le système. Les valeurs sont fournies à titre de référence uniquement, car les vitesses du système peuvent varier considérablement d'un modèle à l'autre.
3. Les boulons de pivotement et les filtres doivent être commandés séparément.

Spécificités

1.0 Généralités

1.1 - Les cadres de rétention doivent être construits en acier galvanisé de calibre 14 (304 SST)*.

(304 SST)*. Les cadres doivent être soudés et comporter des alvéoles de centrage,

trous de montage pré-perçés, une bride d'étanchéité du filtre à bords tranchants et des boulons de pivotement. Un nombre approprié de boulons pivotants correspondant aux filtres à air sera également inclus.

1.2 - Les dimensions seront celles indiquées sur les plans ou autres documents d'appui.

2.0 Construction

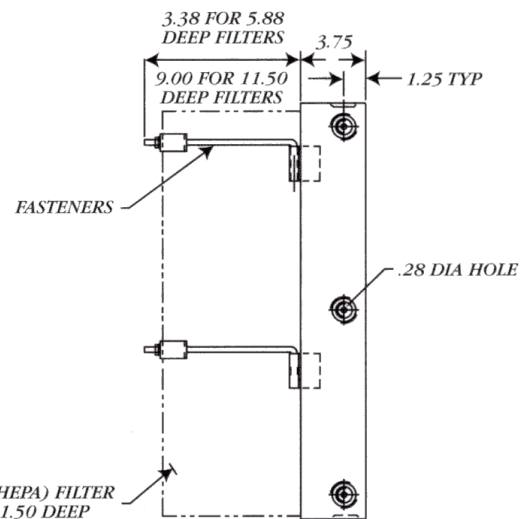
2.1 - Le cadre du filtre sera entièrement soudé en acier galvanisé de calibre 14 (304 SST)*. Le cadre comprendra des trous de montage pré-perçés pour aligner les cadres entre eux et assurer le soutien de la berge.

2.2 - Des fossettes de centrage annulaires feront partie intégrante de l'ensemble

pour aider à la mise en place correcte du joint du filtre sur le cadre dans le MagnaFrame II ou du canal du joint gélifié sur le bord du couteau d'étanchéité du cadre dans le MagnaFrame III. Les trous d'assemblage doivent être situés à l'intérieur des alvéoles afin d'encastrer les attaches d'assemblage. Des guides supplémentaires pour les réceptacles de filtres, situés en haut et en bas du cadre de maintien, doivent aider à l'alignement des filtres.

2.3 - Les boulons de fixation des filtres, de la même construction que le cadre, doivent être décalés par rapport à l'axe du filtre. Le cadre, doivent être décalés pour faciliter l'installation de plusieurs filtres. L'ensemble comprendra des boulons pivotants appropriés pour correspondre à la profondeur du filtre et des colliers à paliers égaux pour permettre une étanchéité uniforme du filtre.

2.4 - Inclure un kit de préfiltre absolu composé de quatre boulons pivotants allongés, de colliers de serrage et d'un cadre de maintien de qualité ASHRAE.



3.0 Performances

3.1 - L'ensemble de scellement doit créer un filtre capable de scanner le scellement de l'ensemble du cadre.

* Les éléments entre parenthèses () indiquent des sélections facultatives.

Pour des spécifications détaillées, veuillez consulter votre distributeur Camfil local, votre représentant ou les cadres de maintien des filtres pour tous les styles. Camfil mène une politique ininterrompue de recherche, de développement et d'amélioration de ses produits.

Nous nous réservons le droit de modifier les conceptions et les spécifications sans préavis.