



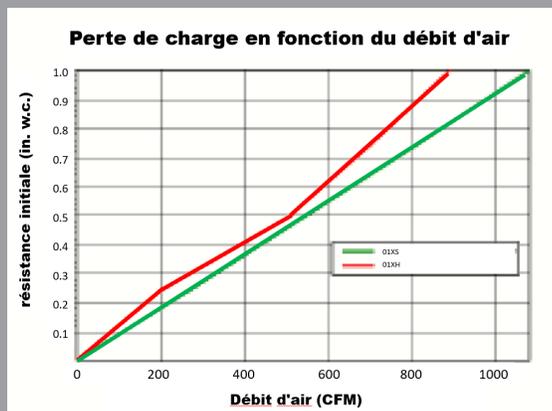
Les filtres Absolute de Camfil de capacité standard sont fabriqués à partir de composants de la plus haute qualité, dans des conditions de contrôle de qualité exigeantes, et sont certifiés pour garantir des performances dans les applications les plus critiques.

Les applications typiques comprennent les installations médicales, la fabrication pharmaceutique, la fabrication de composants électroniques, l'alimentation et les boissons, ainsi que d'autres applications où un air ultra-propre est essentiel.

Chaque XS Absolute comprend :

- Un cadre en acier galvanisé de calibre 16 pour créer une enceinte durable, dimensionnellement stable et résistante à la corrosion.
- Un cadre X-Body qui est assemblé sans l'utilisation de fixations pénétrantes pour garantir des performances sans fuite pendant toute la durée de vie du filtre.
- Notre procédé unique d'enrobage à l'uréthane encapsule complètement le filtre dans le cadre de l'enceinte.
- Séparateurs en aluminium ondulé à bords sûrs et effilés pour assurer un flux d'air uniforme et une stabilité dans tout le pack. Les bords des séparateurs sont ourlés pour plus de solidité et pour protéger le média contre les dommages pendant la fabrication, l'expédition et l'installation.
- Média en microfibre de verre pour fournir des efficacités de 99,97% @ 0,3µm à 99,999% @ 0,3µm. Le média est très résistant à l'humidité dans les environnements très humides.
- Un joint en uréthane sans soudure d'une seule pièce pour assurer une étanchéité parfaite entre le filtre et le cadre. (Un joint de jonction en néoprène à queue d'aronde est également disponible).
- Chaque filtre Camfil Absolute est conforme aux niveaux de performance IEST-RP-CC001.

Établir la norme  
pour les filtres  
HEPA depuis plus  
de 50 ans.



### Données de performance

Modèle	Efficacité	Taille nominale (pouces)	Débit d'air @ 1.00" w.g.	Espace média (pieds carrés)	Poids d'expédition (lbs)
01XS-12Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00	99.97% @ 0.3µm EST Type A	12 x 12 x 11.50	230	33.4	22.4
01XS-23F11F12- ** -3-CA-00-0/00		23.38 x 11.38 x 11.50	460	64.5	28.8
01XS-24Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00		24 x 12 x 11.50	500	69.3	29.7
01XS-11F23F12- ** -3-CA-00-0/00		11.38 x 23.38 x 11.5	460	64.5	32.4
01XS-12Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00		12 x 24 x 11.50	500	69.3	33.3
01XS-23F23F12- ** -3-CA-00-0/00		23.38 x 23.38 x 11.50	1020	143.6	42.7
01XS-24Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00		24 x 24 x 11.50	1080	153.6	43.8
12XS-12Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00		99.99% @ 0.3µm EST Type C	12 x 12 x 11.50	230	33.4
12XS-23F11F12- ** -3-CA-00-0/00	23.38 x 11.38 x 11.50		460	64.5	28.8
12XS-24Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00	24 x 12 x 11.50		500	69.3	29.7
12XS-11F23F12- ** -3-CA-00-0/00	11.38 x 23.38 x 11.5		460	64.5	32.4
12XS-12Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00	12 x 24 x 11.50		500	69.3	33.3
12XS-23F23F12- ** -3-CA-00-0/00	23.38 x 23.38 x 11.50		1020	143.6	42.7
12XS-24Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00	24 x 24 x 11.50		1080	153.6	43.8
13XS-12Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00	99.999% @ 0.3µm IEST Type D		12 x 12 x 11.50	190	33.4
13XS-23F11F12- ** -3-CA-00-0/00		23.38 x 11.38 x 11.50	370	64.5	28.4
13XS-24Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00		24 x 12 x 11.50	410	69.3	29.7
13XS-11F23F12- ** -3-CA-00-0/00		11.38 x 23.38 x 11.50	370	64.5	32.4
13XS-12Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00		12 x 24 x 11.50	410	69.3	33.3
13XS-23F23F12- ** -3-CA-00-0/00		23,38 x 23.38 x 11.50	840	143.6	42.7
13XS-24Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00		24 x 24 x 11.50	890	153.6	43.8

#### REMARQUES SUR LES DONNÉES :

Température de fonctionnement maximale de 80° C (175° F). Si un joint en néoprène est utilisé, la température maximale est de 93°C (200°F).  
Le Camfil Absolute XH est répertorié par Underwriters Laboratories comme UL 900 et UL 586. IEST=Institut des sciences et technologies de l'environnement. Remplacer \*\* dans la référence du modèle par 00 pour l'absence de joint, 1D pour un joint en aval, 1U pour un joint en amont, ou 1B pour un joint des deux côtés. Tailles personnalisées disponibles.

#### 1.0 Généralités

**1.1** - Les filtres à air seront des filtres à air de qualité HEPA de capacité standard avec un média en microfibre de verre imperméable, des séparateurs en aluminium ondulé, un scellant en uréthane, un cadre d'enceinte en acier de calibre 16 et un joint d'étanchéité. **1.2** - Les dimensions sont celles indiquées sur les dessins ou autres documents d'appui.

#### 2.0 Construction

**2.1** - Le média filtrant sera constitué d'un plissage continu de fibres de verre microfines.  
**2.2** - Les plis seront uniformément séparés par des séparateurs en aluminium ondulé comportant un bord ourlé pour éviter d'endommager le média.  
**2.3** - L'ensemble du média sera encastré dans le cadre de l'enceinte avec un scellant uréthane résistant au feu.  
**2.4** - Le cadre de l'enceinte sera en acier de calibre 16, avec une finition en alliage d'aluminium et de zinc, et sera collé à l'ensemble du média pour former une enceinte robuste et durable. Le filtre doit être assemblé sans utiliser d'attaches pour garantir l'absence de pénétration du cadre. Les tolérances dimensionnelles globales doivent être correctes à -1/8", +0", et d'équerre à 1/8" près. **2.5** - Un joint en polyuréthane sans soudure coulé sur place ou un joint en néoprène à queue d'aronde sera inclus sur le côté aval du cadre de l'enceinte pour former un joint positif lors de l'installation.

Pour des spécifications détaillées, veuillez consulter votre distributeur local Camfil, votre représentant ou XS Absolute. Camfil a une politique de recherche, de développement et d'amélioration des produits ininterrompue. Nous nous réservons le droit de modifier les conceptions et les spécifications sans préavis.

#### 3.0 Performance

**3.1** - Le filtre doit avoir une efficacité testée de (99,97%, 99,99%, 99,999%)\* lorsqu'il est évalué selon les pratiques recommandées par IEST.  
**3.2** - La résistance initiale au flux d'air ne doit pas dépasser 1,0" w.g.+/-10% à la capacité nominale.  
**3.3** - Le filtre doit être classé par Underwriters Laboratories comme UL-900 et UL-586.  
**3.4** - Le filtre doit être capable de résister à une pression de 10" sans défaillance du média.  
**3.5** - Le fabricant doit fournir la preuve que ses installations sont certifiées ISO 9001:2015.

Données justificatives - Le filtre doit être étiqueté pour indiquer l'efficacité testée, le pcm nominal/testé, la chute de pression et doit être sérialisé pour l'identification.

Les filtres seront de marque Camfil, Inc. XS Series Absolute ou équivalent.

\* Les éléments entre parenthèses ( ) doivent être sélectionnés.