QUAD PULSE PACKAGE II

VORTEILE

- BIBO-Wechselsystem für alle Filterstufen und Staubaustrag
- Integrierter Explosionsschutz (ATEX-zertifiziert/NFPA-konform)
- Einfache Installation
- Hochdruckanwendungen
- Kompaktes Gerät mit zwei Filterpatronen
- Luftleistung bis zu 3.000 m^3/h
- Segmentweise Abreinigung der Filterpatrone im laufenden Betrieb
- Lange Filterstandzeit

Anwendung	Tablettenpressen, Abfüllen, Beschichten, Granulieren, Trocknen, Mischen, Verpacken, Legieren.
Einbaumöglichkeit	Bei beengten Platzverhältnissen in der Produktion überzeugen die Trockenabscheider der Quad Pulse Package Serie durch ihre kompakte und platzsparende Bauweise. Durch den integrierten Explosionsschutz sind keine zusätzlichen Geräte oder Installationen notwendig.