SOFILAIR HT230







AVANTAGES

- Température max de fonctionnement en continu 230°C
- La grande surface filtrante offre une faible perte de charge pour des économies d'énergie et une durée de vie prolongée
- Filtre HEPA haute température
- Débit d'air très élevé (2,2 m/s)

Applications	Tunnels et fours de stérilisation		
Cadre	Acier inoxydable		
Joint	Silicone		
Média	Fibre de verre		
Separateur	Fils de fibre de verre		
Lut	Silicone HT		
Perte de charge finale maximale	400 Pa		
Max Temperature (°C)	230°C in continuous operation		
Température max. (pic)	250°C		
Humidité relative max	100%		
Système de montage	FKB, FKB/D, CamBox		
Nota	$Eff 99,99\% 0.3 \mu$		

Anciennes references	EN1822	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)
15062308	H13	610x610x292	3000/275	40,0	25
	H13	305x610x292	700/130	19,0	14
15062317	H13	610x610x292	3000/275	40,0	25
15062304	H13	610x610x292	3000/275	40,0	25
15052308	H13	305x610x292	1500/275	19,0	14
15062307	H13	610x610x292	1400/130	40,0	25
15052307	H13	305x610x292	700/130	19,0	14