



## AVANTAGES

- Résiste aux turbulences et aux fortes pertes de charge
- Montage facile
- Média résistant à l'eau
- Évacue l'eau efficacement
- Haute efficacité de filtration
- Faible perte de charge même dans les conditions humides

<b>Applications</b>	Pour tous les sites où la fiabilité et la sécurité sont importants
<b>Cadre</b>	Plastique PS moulé;ABS
<b>Joint</b>	Polyuréthane coulé d'une pièce
<b>Média</b>	Fibre de verre
<b>Séparateur</b>	Technologie de séparation Hot-melt
<b>Lut</b>	Polyuréthane
<b>Grille aval</b>	De renfort ABS
<b>Perte de charge finale recommandée</b>	600 Pa
<b>Débit maximum</b>	1,3 x débit nominal
<b>Max Temperature (°C)</b>	70°C
<b>Humidité relative max</b>	100%

**Nota** Information additionnelle : Version XL disponible sur demande. Profile placé à 292 mm de profondeur pour le serrage, c'est à dire pour attache à ressort type C-80.



CamGT Box Type G est un filtre haute capacité pour les turbomachines. Grâce à sa conception unique, ses performances restent optimales en conditions moites et humides pour garantir une longue durée de vie et des économies.

Modèle	EN779	EN1822	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)	ASHRAE 52.2-2017
Std T7	F7		592x592x315	4250/116	19	7.6	MERV 13
Std T8	F8		592x592x315	4250/141	19	7,6	MERV 14
Std T9	F9		592x592x315	4250/148	19	7.6	MERV 15
Std T10		E10	592x592x315	4250/214	19	7.6	