



- ✓ Dual Pulse-teknologi
- ✓ Integreret gnistfanger
- ✓ Let at installere
- ✓ Maksimal pålidelighed

QUANTUM SERIES® ER ET KOMPAKT FILTERANLÆG, DER SPECIFIKT ER DESIGNET TIL AT OPFYLDE KRAVENE FRA INDUSTRIER MED TERMISK SKÆRING, METALFORARBEJDNING OG SVEJSNING.

- Optager mindre plads; maksimal ydelse
- Nyeste pulsrensningsteknologi
- Integreret gnistfanger
- Let at installere
- Økonomisk

Quantum Series® er et kompakt og kraftfuld filteranlæg til fint støv- og røg, der er specielt designet til metalforarbejdning, termisk skæring og svejsning. Quantum Series' integrerede gnistfanger og forbedrede filterdesign giver anlægget de højeste niveauer af effektivitet og sikkerhed.

Quantum Series er designet til at optage mindst mulig gulvplads og kan placeres tæt på dine processer for at minimere rørinstallationer og reducere brandfare, der skabes af gnister.

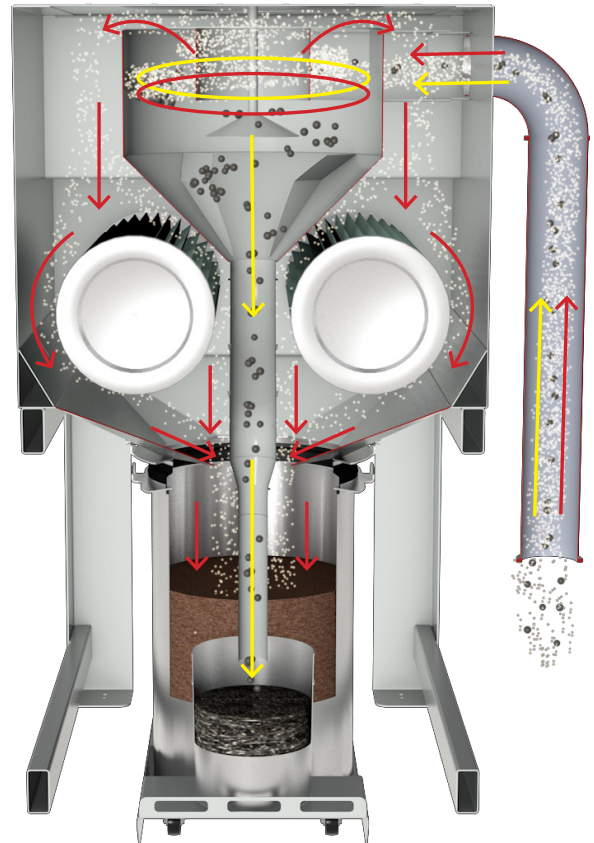
Quantum Series er bygget med årtier af gennemprøvet viden og ekspertise fra filtreringsbranchen og inkluderer designfunktioner og avanceret teknologi, der er testet og dokumenteret i vores sortiment af markedsledende filtreringsanlæg.

Med Camfils avancerede filterdesign forhindrer Quantum Series de almindelige filterfejl, som andre filteranlæg kan have. En patenteret filterkonstruktion fordeler rensenergien jævnt over filterarealet for optimal funktion og reduceret energiforbrug og lyd. En strategisk placeret og fuldt integreret gnistfanger giver mulighed for højere separationseffektivitet og brug af mindre plads.

SAFE
AND
CLEAN



- Quantum Series er en unik løsning, der fjerner behovet for en ekstern gnistfanger, der optager værdifuld gulvplads. Den patentsøgte gnistfanger er integreret i dette lille filteranlæg.



- ▲ Partikelstrøm illustreret:
- Fine partikler
- Grove partikler
- ▼ Kompakt anlæg med lille fodaftryk: 1.200 x 1.550 mm op til 5,500 m³/h

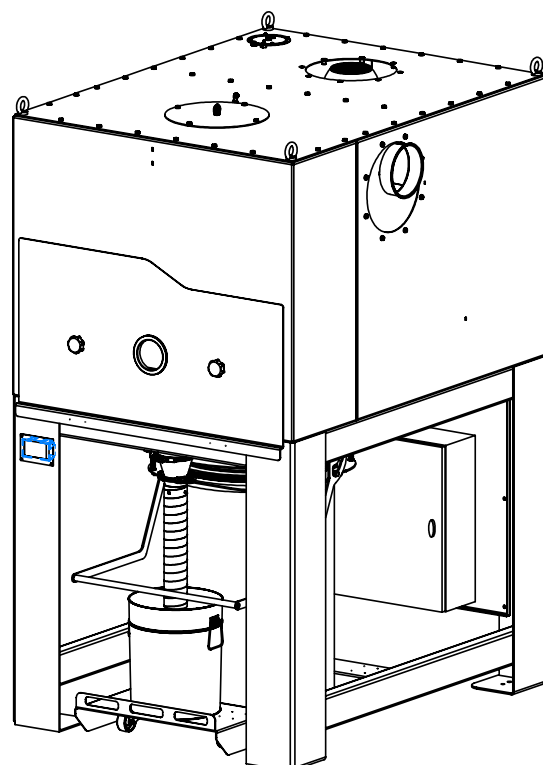
S.A.F.E. FLUID DYNAMICS

Symmetrical Air Flow Effect

GNISTFANGER

- Integreret i anlægget
- Cyklonisk adskillelse af metalpartikler og gnister
- Grove og varme partikler opsamles i separat beholder
- 1.500 - 5.500 m³/h
- Unikt, patentansøgt design

Da gnister kan forårsage dårlig ydeevne, beskadige filteranlægget og filtermediet eller udgøre en brandfare, kræver mange filteranlæg en ekstern gnistfanger, der er dyre og som bruger mere gulvplads. Quantum Series® er specifikt designet til at undgå disse problemer.



QUANTUM SERIES[®] LEVERER LAVT ENERGI- FORBRUG OG OVERLEGEN YDEEVNE. SIKKERHED OG EFFEKTIVITET MED ET MINIMALT FODAFTRYK.

FUNKTIONER OG FORDELE:

- Lille fodaftryk
 - Minimal gulvplads giver installationsfleksibilitet
 - Alle anlægsstørrelser har samme fodaftryk
- Integreret gnistfanger reducerer gulvplads og ekstra omkostninger
- Stille, effektiv integreret 3.500 Pa ventilator, IE3 premium effektivitet
- Enkel "plug and play"-installation - intet servicepersonale kræves
- Nem vedligeholdelse - let adgang til filterudskiftning, enkelt- eller dobbelt sideadgang til intern inspektion / service
- PTFE-filterpatroner med høj effektivitet
- Integreret elektrisk kontrolpanel

TRE MODELLER:

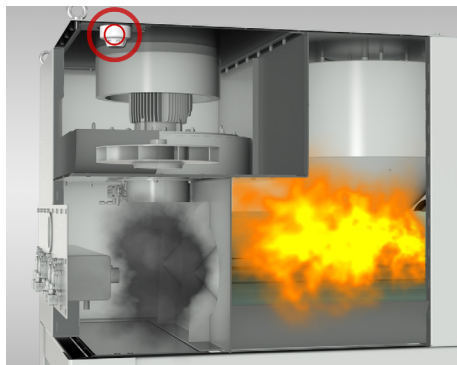
- Hver model kan konfigureres til at imødekomme de specifikke udfordringer, som kunden står overfor
- Alle modeller har samme fodaftryk
- Produktsortiment kombinerer stor effektivitet med en uovertruffen værdi

STATISTIK OVER KERNEYDEEVNE

- Luftmængde fra 1.500 - 5.500 m³/h
- Lydniveau <75 dbA



QS6



APPLIKATIONER

- Svejsning (laser og manuelt)
- Laser- og plasmaskæring
- Ikke-eksplosivt, fint støv

VALGMULIGHEDER

- Styringstavle 50 Hz CE
- Styringstavle 60 Hz UL
- Styringstavle frekvensomformer VSD
- Udstyrspakke "Brandfarligt støv"
- Udstyrspakke "Paneller"
- HEPA-slutfilter

▼ Quantum Series® kan let installeres uden servicepersonale - for at sikre fortsat og effektiv drift.

▼ Ved at kombinere vandrette PTFE-filterpatroner, ventilatordesign og dobbeltpulssystem, filtrerer Quantum Series det fineste og farligste støv uden tab i effektivitet.

▼ Anlæggets integrerede ventilator med lavt støjniveau leverer konstant tryk for at fjerne fint støv, partikler og gnister fra dit arbejdsområde.

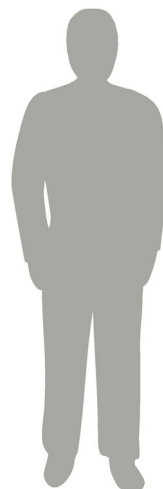
ENKEL "PLUG AND PLAY" -INSTALLATION - INTET SERVICEPERSONALE KRÆVES



QS4



QS2



QUANTUM SERIES® MODELDATA

QS2



Detalje	Data
Luftmængde	1.500 - 2.500 Bm ³ /h / 5 - 55°C
Støvbelastning	< 450 mg/m ³ ikke eksplosiv, fint støv, gnister
Udslip af ren gas	<0,3 mg/m ³ / PTFE filtermedie
Støjniveau	<75 dB(A)
Skudventiler	Qty 4
Motor	3-4kW / 50Hz CE / CE VSD / 60Hz UL
Transportvægt	Omkring 900 kg
Dimensioner	1.200 x 1.550 x 2.262 mm

QS4



Detalje	Data
Luftmængde	3.000 - 4.500 Bm ³ /h / 5 - 55°C
Støvbelastning	< 450 mg/m ³ ikke eksplosiv, fint støv, gnister
Udslip af ren gas	<0,3 mg/m ³ / PTFE filtermedie
Støjniveau	<75 dB(A)
Skudventiler	Qty 8
Motor	7,5 kW / 50Hz CE / CE VSD / 60Hz UL
Transportvægt	Omkring 1.300 kg
Dimensioner	1.200 x 1.550 x 3.195 mm

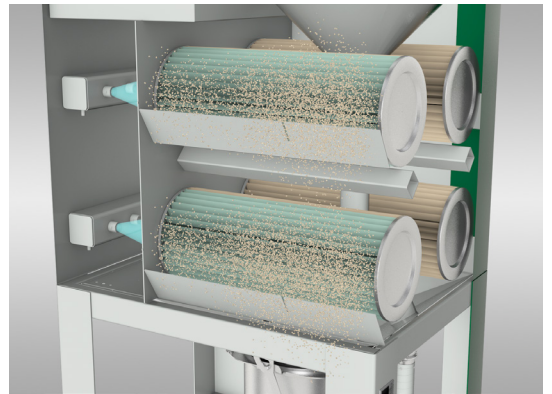
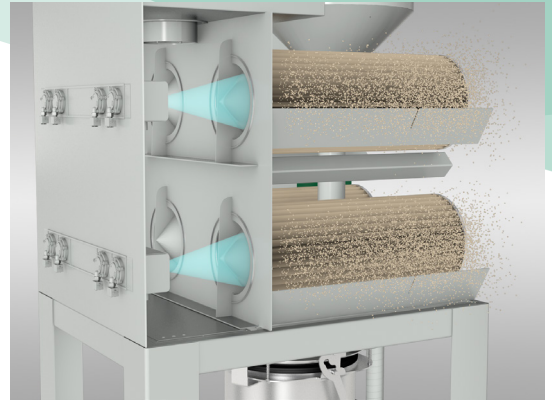
QS6



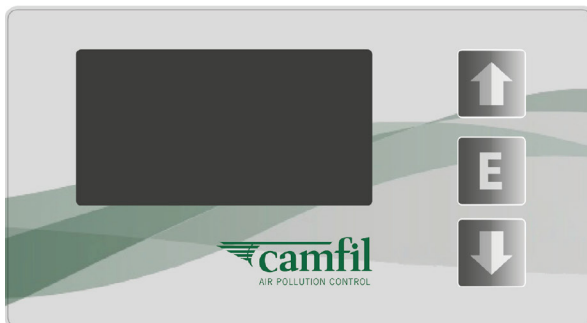
Detalje	Data
Luftmængde	4.500 - 5.500 Bm ³ /h / 5 - 55°C
Støvbelastning	< 450 mg/m ³ ikke eksplosiv, fint støv, gnister
Udslip af ren gas	<0,3 mg/m ³ / PTFE filtermedie
Støjniveau	<75 dB(A)
Skudventiler	Qty 12
Motor	11 kW / 50Hz CE / CE VSD / 60Hz UL
Transportvægt	Omkring 1.500 kg
Dimensioner	1.200 x 1.550 x 3.895 mm

FILTERRENSESYSTEM

- Unikt design med dobbelt sektion
- Forhindrer ophobning af støv på toppen af filterne
- Giver et jævnt sug, selv under filterrensning under pulsrensning
- Giver længere og mere effektiv filterlevetid
- Fordelingssystemet reducerer behovet for trykluft
- PTFE-filterpatroner med høj effektivitet
- Filtre med dobbelt pakning eliminerer risikoen for lækage



Rensesystem



STYRESYSTEM

- Integreerede og brugervenlige styresystemer
- Manuel start eller fjernstart fra en maskine
- Tryk eller tidsstyret rensning
- Automatisk stop ved røgdetektion
- Indgang til eksternt nødstop

MOBIL BEHOLDERPLATFORM

- Mobil platform med let adgang har separate beholdere til fine og grove partikler
- Grove og varme partikler samt større stykker lander i en separat lille beholder. Dette forhindrer potentiel antændelse af brandfarlige og fine støvpartikler
- Fint støv lander i en større beholder



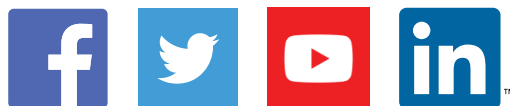
CAMFIL – en globalt ledende virksomhed indenfor luftfiltre og renluftsløsninger

I mere end et halvt århundrede har Camfil hjulpet mennesker med at indånde renere luft. Som førende producent af renluftsløsninger i topklasse, leverer vi kommercielle og industrielle løsninger til luftfiltrering, som forbedrer produktivitet og beskytter udstyr, minimerer energiforbruget og gavner menneskers sundhed og miljøet.

Vi er overbeviste om, at de bedste løsninger for vores kunder også er de bedste løsninger for vores planet. Det er derfor, at vi hvert enkelt skridt på vejen - fra design til levering og over hele produktets livscyklus - overvejer virkningerne af hvad vi gør både for mennesker og verden omkring os. Gennem en ny tilgang til problemløsning, innovativt design, præcis processtyring og et stærkt kundefokus har vi til formål at spare mere, bruge mindre og finde bedre løsninger - så vi alle kan trække vejret lettere.

Camfil koncernen har hovedkontor i Stockholm, Sverige og har 30 produktionsanlæg, seks R&D-centre, lokale salgskontorer i 30 lande og 4.800 ansatte og vokser stadig. Vi er stolte over at hjælpe kunder i en bred vifte af industrier og virksomheder over hele verden.

www.camfil.dk



camfil.dk