



VORTEILE

- Maximale Dauerbetriebstemperatur 350°C
- Exklusiver Vorbehandlungsprozess bei 300°C in der Anlage durchgeführt
- Wirkungsgrad nach Vorbehandlung getestet
- Hochtemperatur-HEPA-Filter
- Für geringe Einbautiefen (84mm) und geringe Luftgeschwindigkeit (0,9m/s)
- Wirkungsgrad 99,99 % bei 0,3 µm (erfüllt FDA-Anforderungen)

Anwendung	Schutz von ultrasauberen Prozessen bei hohen Temperaturen; Sterilisations-Tunnel in der pharmazeutischen Industrie
Rahmen	Keramik
Dichtung	Glasfaser;Polyethylen
Medium	Glasfaser
Abstandshalter (Separator)	Glasfaser
Vergussmasse	Keramik
Gitter, staublftseitig	Edelstahl
Gitter, reinluftseitig	Edelstahl
Maximale Enddruckdifferenz	350 Pa
Temperatur max. (Haupt)	350°C
Bemerkung	Ein Kombinationsrahmen kann geliefert werden, um 150 mm oder 292 mm Einbautiefe zu gewährleisten.

Art.-Nr.	Typ	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m ³ /h/Pa)	Filterfläche (m ²)	Frachtgewicht (kg)
34150600	3P3	305x305x84	300/250	2,9	1.8
34150100	3P6	305x610x84	600/250	5,9	3.3
34150700	4P4	457x457x84	675/250	5	2.8
34150500	4P6	457x610x84	900/250	8,9	3.7
34150200	6P6	610x610x84	1200/250	12,1	4.6
34150300	7P6	762x610x84	1500/250	15,3	6
34150400	9P6	915x610x84	1800/250	18,5	8