

**QUAD PULSE**  
PACKAGE

¡LA NUEVA  
GAMA DE  
PRODUCTOS  
QUAD PULSE!



## LA PIEZA CENTRAL DEL SISTEMA QUAD PULSE: ¡CAPTACIÓN DE POLVO SEGMENTADA!

LA SOLUCIÓN PATENTADA DE CAPTACIÓN DE POLVO OFRECE NUMEROSAS VENTAJAS:

- La limpieza del cartucho filtrante se realiza sin influir en el proceso de producción
- El caudal constante y la limpieza uniforme del cartucho aprovechan toda la superficie filtrante
- Filtro de larga duración/intervalos reducidos de sustitución del filtro
- Diseño compacto y ahorro de espacio con solo 1 o 2 cartuchos filtrantes
- Alta eficiencia energética
- La tecnología de filtración Camfil Pleat® proporciona una extraordinaria liberación del polvo, lo que permite prolongar la vida útil del filtro y reducir sus cambios.



## UNA FAMILIA DE PRODUCTOS CON UNA MISIÓN: LIMPIEZA, SEGURIDAD Y EFICACIA PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA Y QUÍMICA



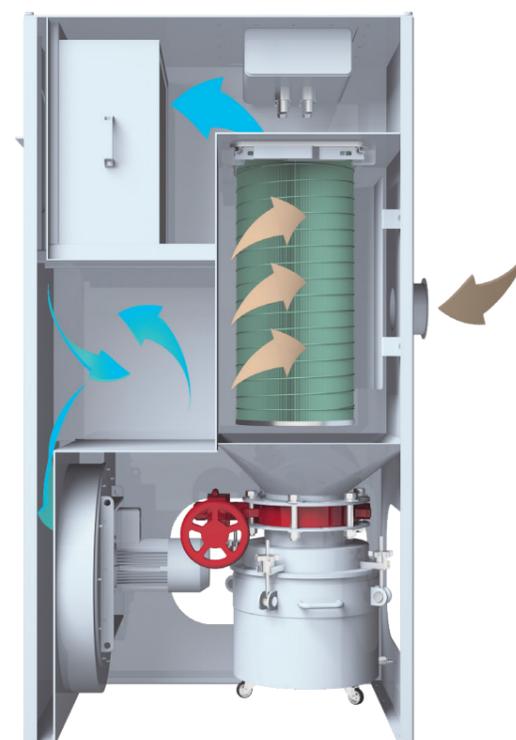
**QPP1**  
1 Cartucho  
Caudal: 800 m<sup>3</sup>/h - 1.500 m<sup>3</sup>/h



**QPP2**  
2 Cartuchos  
Caudal: 1.500 m<sup>3</sup>/h - 3.500 m<sup>3</sup>/h



**QPP (High vacuum) HV**  
1 o 2 Cartuchos  
Caudal: 800 m<sup>3</sup>/h - 1.500 m<sup>3</sup>/h



## DISEÑO DE LA UNIDAD OPTIMIZADO

### • ETAPAS DE FILTRACIÓN EFICIENTES:

**Etapa 1:** Filtro primario con excelente eficacia de filtración para eliminar la mayor parte del polvo recogido y prolongar la vida útil del filtro de segunda etapa.

**Etapa 2:** Filtro HEPA hasta la clase de filtro H14, ofrece eficacia de separación de un 99,995% y separa de forma segura las partículas de polvo más finas y tóxicas.

### • DISEÑO COMPACTO, POCA OCUPACIÓN DE ESPACIO

El espacio en las zonas de producción es escaso. El diseño del Quad Pulse, con protecciones contra explosiones conforme la normativa ATEX, permite que se pueda instalar fácilmente en interiores y que disponga de buenos accesos para su mantenimiento.

### • ALTO RENDIMIENTO, BAJO NIVEL SONORO

El ventilador integrado puede proporcionar el vacío requerido para cada aplicación. Al mismo tiempo, la unidad está aislada para hacerla muy silenciosa durante su funcionamiento.

## LA SERIE QUAD PULSE PACKAGE - UN SINFÍN DE FUNCIONES DE ALTA GAMA:

### CAMBIO SEGURO

**Filtro HEPA BIBO Safe-Change:**  
Utiliza el sistema CamSafe para un sencillo cambio de filtro BIBO. Garantiza una contención segura de los polvos más finos y tóxicos.

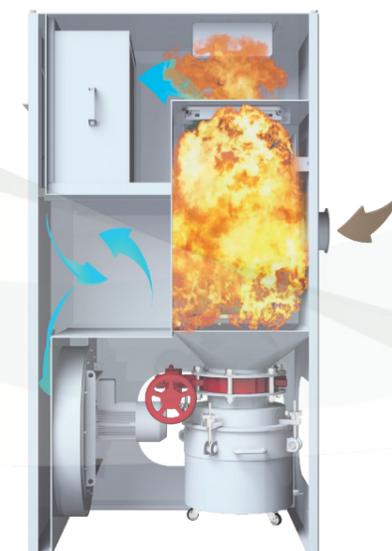
**Filtro principal BIBO Safe-Change:**  
El sistema Camtain líder del mercado con bolsas BIBO antiestáticas, ofrece una completa contención para protección del personal de operación y prevención contra contaminaciones cruzadas.

**Descarga de polvo BIBO Safe-Change:**  
Recogida de polvo mediante bolsas continuas con contención total. Operación rápida y sencilla.  
**El bidón BIBO de 50 L se introduce con una sola mano/desde la parte frontal**

### PROTECCIÓN ÓPTIMA CONTRA EXPLOSIONES

Esta unidad compacta y resistente incorpora un filtro HEPA de diseño exclusivo, fabricado con materiales especiales provenientes de la industria aeronáutica y espacial, lo que proporciona las siguientes ventajas:

- El filtro HEPA Quad Pulse no solo separa las partículas de polvo más finas, sino que también es una barrera contra llamas y contaminaciones.
- No son necesarios otros dispositivos adicionales de protección contra explosiones.
- La carcasa es resistente a la presión generada por una posible explosión interna.
- Unidad compacta para instalar en el interior. Reduce la necesidad de largos tramos de tuberías.



**CONFORME A LAS DIRECTIVAS ATEX Y NFPA**

FÁCIL  
Mantenimiento



RESISTENTE A  
LAS EXPLOSIONES



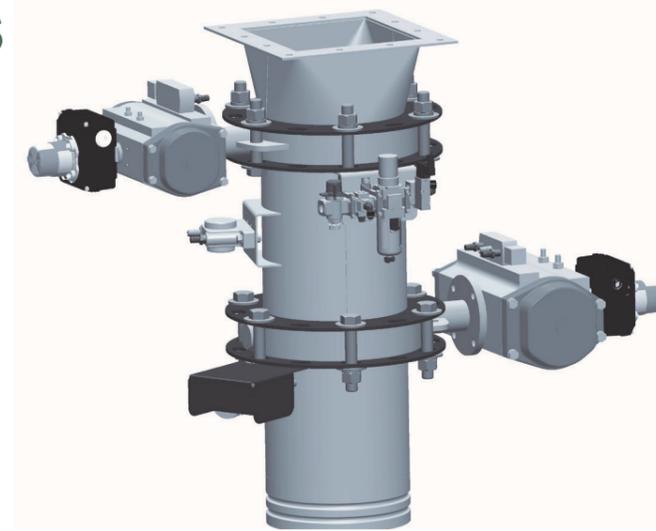
FANTÁSTICOS  
Suministros



### HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS INNOVADORES



Controles integrados con arrancador separado, configurador disponible para el arrancador.



Válvula dual compatible

## QUAD PULSE PACKAGE CON VACÍO: ¡POTENCIA EN EL ACTO!

- Construcción soldada para uso industrial, para la instalación en interiores
- Resistencia del depósito: hasta 25 kPa de presión negativa
- Sistema de limpieza Quad Pulse con cartucho filtrante segmentado para una mejor eliminación del polvo, funcionamiento continuo, consumo reducido de energía y filtro de larga duración
- Opciones de protección contra explosiones para cumplir las directivas ATEX y las normas de NFPA. Resistente al choque de la presión de explosión para evitar que sean necesarios dispositivos adicionales de seguridad contra explosiones y permitir una instalación más sencilla y económica
- Sistema BIBO (bag-in/bag-out) de cambio seguro para la extracción y la instalación del filtro

## ¡SOLUCIONAMOS TODOS LOS PROBLEMAS EN LA PRODUCCIÓN QUÍMICA Y FARMACÉUTICA!

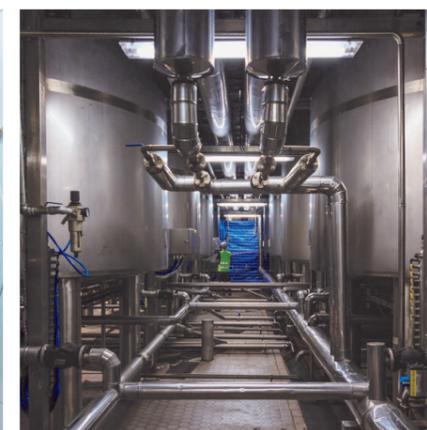
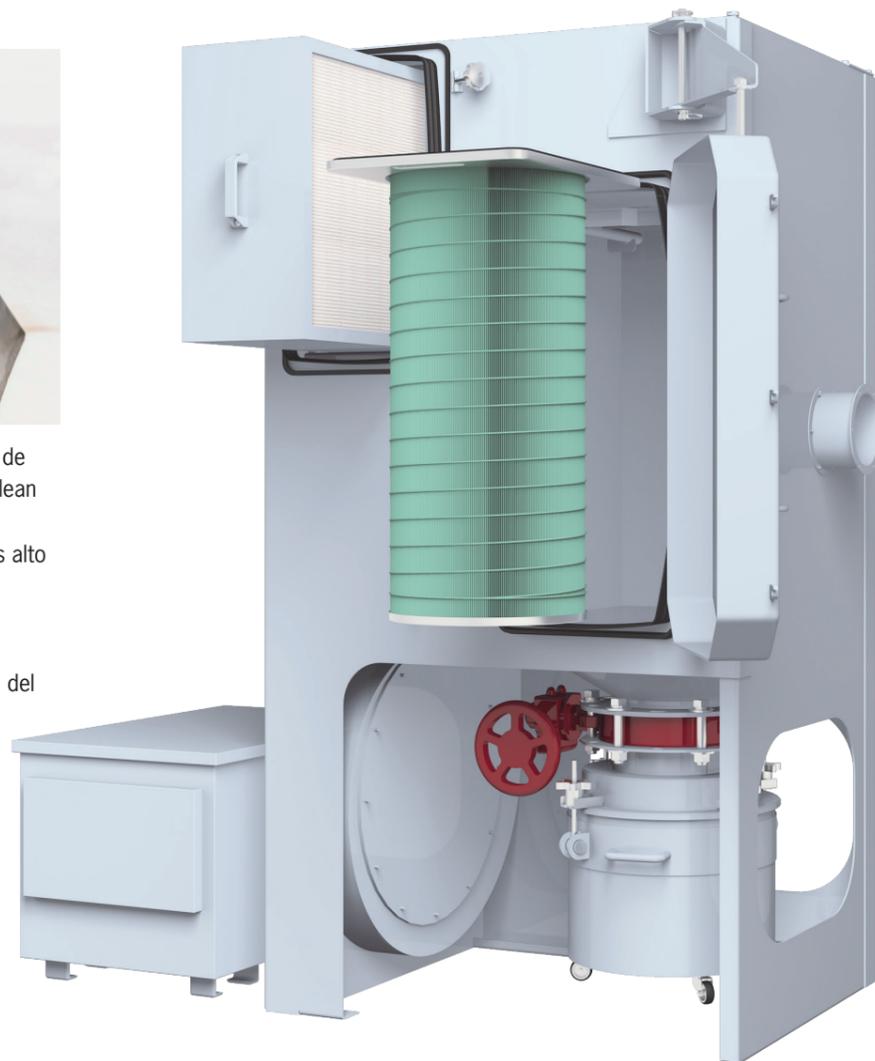
- Prensado de comprimidos
- Relleno
- Recubrimiento (coating)
- Granulación
- Secado
- Mezclado
- Envasado
- Empaquetado

### CONFÍE EN NUESTRA EXPERIENCIA:

Si tiene aplicaciones con API, OSD o tiene que resolver proyectos con altas exigencias para el lugar de trabajo ATEX o directivas de equipos, nuestro equipo de farmacéutica estará encantado de responder a sus peticiones. Póngase en contacto con nuestro equipo de Farmacéutica en Europa en cualquier momento.



Todos nuestros captadores de polvo de uso industrial emplean materiales filtrantes de Camfil para asegurar el más alto rendimiento de filtración, combinado con unas características de liberación de polvo, vida útil del filtro y potencial de ahorro energético óptimas.



Gold Series Camtain



Gold Series HV

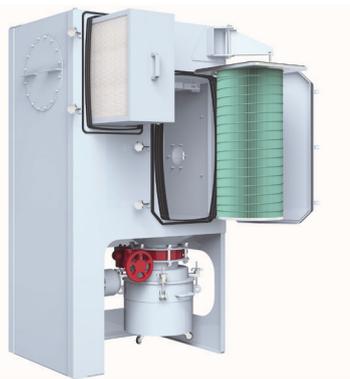


Camsafe 2

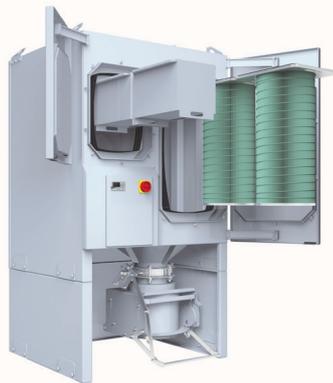
### REFERENCIAS EN EL MERCADO:

Con el Quad Pulse Package Series y el Gold Series Camtain, Camfil APC ofrece soluciones adaptadas a la industria química y farmacéutica. Estamos asociados con numerosos líderes del mercado mundial en este segmento. Si lo desea Le proporcionaremos encantados una lista de referencias ¡Hable con nuestros expertos!

## LA FAMILIA QUAD PULSE: LIMPIEZA.SEGURIDAD.EFICACIA



QPP 1



QPP 2



QPP High Vacuum

[camfilapc.com/eu](http://camfilapc.com/eu)