



CC X-Serie

Die Zukunft der Luftreinigung

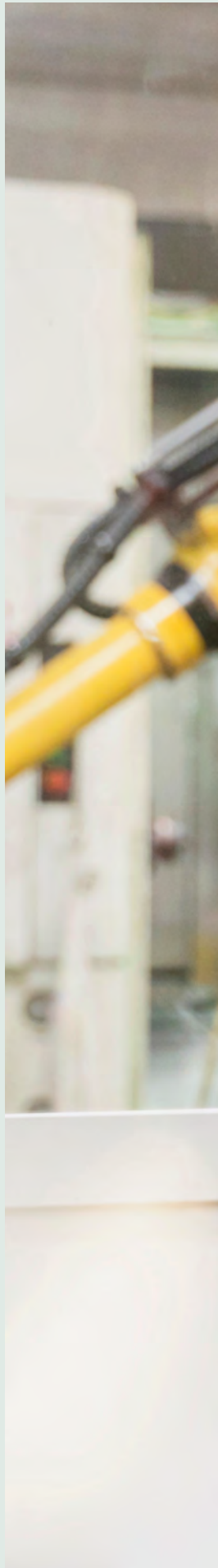
Höchste Effizienz durch intelligente
Überwachung und Steuerung

CC X-Luftreiniger Frischer Schwung für Produktqualität und das Wohl Ihrer Mitarbeiter

Die Luftreiniger der neuen CC X-Serie mit intelligentem Monitoringsystem sind eine leistungsstarke Lösung für eine spürbare Verbesserung der Raumluftqualität in industriellen Umgebungen.

Studien zeigen: Saubere Luft fördert nicht nur die Gesundheit und das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter, sondern steigert auch nachhaltig ihre Produktivität. Die Luftreiniger der CC X-Serie sorgen für ein optimales Arbeitsumfeld und helfen so, Sicherheitsrisiken zu minimieren und Ausfallzeiten von Menschen und Maschinen zu reduzieren.

Zudem bieten die CC X-Luftreiniger zuverlässigen Schutz für Ihre Produkte, Anlagen und Prozesse – und damit bessere Produktqualität und längere Gerätelebensdauer sowie eine insgesamt höhere Betriebseffizienz.





Luftreiniger von Camfil

Bewährte Leistung für vielfältige industrielle Anwendungen

Die industriellen Luftreiniger von Camfil sind die ideale Lösung für Luftqualitätsprobleme in Ihrer Anlage. Sie wurden speziell für anspruchsvolle industrielle Umgebungen entwickelt und überzeugen durch außergewöhnliche lange Standzeiten sowie eine höhere Staubspeicherfähigkeit als andere Luftreiniger.

Die CC X-Luftreiniger garantieren konstante Leistung und eine lange Produktlebensdauer. Als perfekte Ergänzung zu Ihrem RLT-System schützen sie nicht nur Mitarbeiter, Produkte und Prozesse, sondern tragen auch zur Senkung Ihres Energieverbrauchs bei.



Modular für maximale Flexibilität

Die CC-X-Serie ist in verschiedenen Konfigurationen und Größen erhältlich und lässt sich flexibel auf spezifische Anforderungen zuschneiden.

Lebensmittel- & Getränkeherstellung

Ganz gleich, welche Lebensmittel Sie herstellen – saubere Luft ist entscheidend für die Qualität Ihres Endprodukts. Schon kleinste Verunreinigungen können den Ruf einer Marke gefährden, der über Jahre aufgebaut wurde. Deshalb ist es unerlässlich, geltende Normen konsequent einzuhalten und Anlagen, Prozesse sowie Luftfiltersysteme regelmäßig zu validieren.

Schlecht gewartete RLT-Anlagen oder Filter mit zu geringer Abscheideleistung können Ihre gesamte Produktion beeinträchtigen. Schon eine leichte Verschlechterung der Luftqualität kann zu unerwünschten Folgen, wie etwa verkürzter Produkthaltbarkeit oder erhöhten Ausfallzeiten, führen. Im schlimmsten Fall drohen Produktkontaminationen oder unzureichend verpackte Lebensmittel.

Luftfilter bilden eine wirksame Barriere gegen mikrobiologische Kreuzkontamination – verursacht durch Schimmel, Bakterien, Viren, VOCs, feine Stäube aus trockenen Zutaten und unangenehme Gerüche. Molekulare Luftfiltration schützt Ihre Anlagen zudem vor Korrosion und sorgt dafür, dass unangenehme Gerüche direkt an der Quelle erfasst werden, bevor sie in die Umgebung gelangen.



Mitarbeitergesundheit

Saubere Luft sorgt für mehr Wohlbefinden, höhere Produktivität und weniger Krankheitsausfälle.



Compliance

Hohe Luftqualität garantiert Einhaltung von Lebensmittelsicherheitsstandards.



Kostenersparnis

Niedrigere Kosten durch höhere Effizienz, weniger Produktionsausfälle und geringere Reinigungskosten.



Kundenzufriedenheit

Verbessertes Produkterlebnis bei Ihren Endkunden und weniger Reklamationen.



Energieeffizienz

Luftreiniger mit langer Filterstandzeit und geringen Gesamtbetriebskosten.





Logistik und Lagerhäuser

Lagerhäuser dienen nicht nur der Aufbewahrung von Waren, sondern sind dynamische Umschlagplätze, in denen Staub, Schmutz und Partikel allgegenwärtig sind. Typische Staubquellen sind Lkw-Verkehr, Warenumsschlag, Sortiermaschinen, aufgewirbelter Straßenstaub sowie Luftverschmutzung und Pollen aus der Umgebung. Die in der Luft enthaltenen Bakterien, Viren und Staubpartikel können zu juckenden Augen, Kopfschmerzen oder einer verstopften Nase führen und Atemwegsreizungen und Asthma verstärken.

Eine unzureichende Kontrolle der Luftqualität kann zudem direkte Auswirkungen auf die gelagerten Waren haben. Durch den täglichen Warenverkehr lagert sich schnell Staub auf Bauteilen und Produkten ab, was die Gefahr von Beeinträchtigungen bei der Weiterverarbeitung oder gar einer geringeren Produktionsausbeute birgt.

Auch Förderbänder und Verpackungsbereiche müssen vor Verunreinigungen geschützt werden, um einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen. Insbesondere Hightech-Bereiche wie automatisierte Roboterlager, die mit optischen Sensoren arbeiten, erfordern strenge Maßnahmen zur Partikelkontrolle. Nur so lässt sich eine dauerhaft hohe Leistungsfähigkeit sicherstellen.



Gesundheit

Eine wirksame Abscheidung schädlicher Partikel, besonders der Größe PM1, verbessert Wohlbefinden und Produktivität und verringert Krankheitsausfälle.



Produktqualität

Minimiert das Risiko von Produktschäden durch Staub, Schmutz und andere schädliche Partikel.



Kostenersparnis

Hohe Luftwechselraten (ACH) verringern den Reinigungsaufwand und senken die Wartungskosten. Das bedeutet weniger Stillstand und spart Ihnen Zeit und Geld.



Kundenzufriedenheit

Verbessertes Produkterlebnis bei Ihren Endkunden und weniger Reklamationen.



Energieeffizienz

Industrielle Luftreiniger mit langer Filterstandzeit haben geringe Gesamtbetriebskosten und senken Ihre Energiekosten.

Fertigung und Montage

In der produzierenden Industrie können selbst kleinste Partikel maßgeblich die Produktqualität, die Leistung von Maschinen und die Gesundheit der Mitarbeitenden beeinträchtigen. Eine vollständige Erfassung von Feinstaub direkt an der Quelle ist oft eine Herausforderung – hier sind die CC X-Luftreiniger die ideale Ergänzung. Das gilt besonders für sensible Branchen wie die Herstellung und Montage von Medizinprodukten, bei der bestimmte ISO-Reinraumklassen einzuhalten sind.

Unsere leistungsstarken Luftfilter sorgen für eine effiziente Abscheidung unterschiedlichster Feinstäube bei gleichzeitig hoher Beständigkeit gegenüber Ölnebel und Emulsionen.

In der Industrie werden häufig Staub- oder Ölabscheider eingesetzt, die den Großteil der Partikel, aber eben nicht alle Schadstoffe erfassen. Die Folge: Ablagerungen in der Anlage und Beeinträchtigungen der Luftqualität. Auch hier unterstützen CC X-Luftreiniger und schaffen eine saubere und sichere Arbeitsumgebung.



Zuverlässigkeit & Kosten

Bessere Anlagenzuverlässigkeit reduziert Wartungszeiten und ermöglicht sichere Reinigungsverfahren – das spart Zeit und Kosten.



Gesundheit

In der Industrie treten häufig Luftschadstoffe auf, die zu dunklem Nasenschleim („Black-Nose-Syndrom“) führen. Eine Verbesserung der Luftqualität steigert das Wohlbefinden und kann die Entstehung dieses Syndroms verhindern.



Compliance

Gute Raumluftqualität unterstützt die Einhaltung von Sicherheits- und Qualitätsstandards.

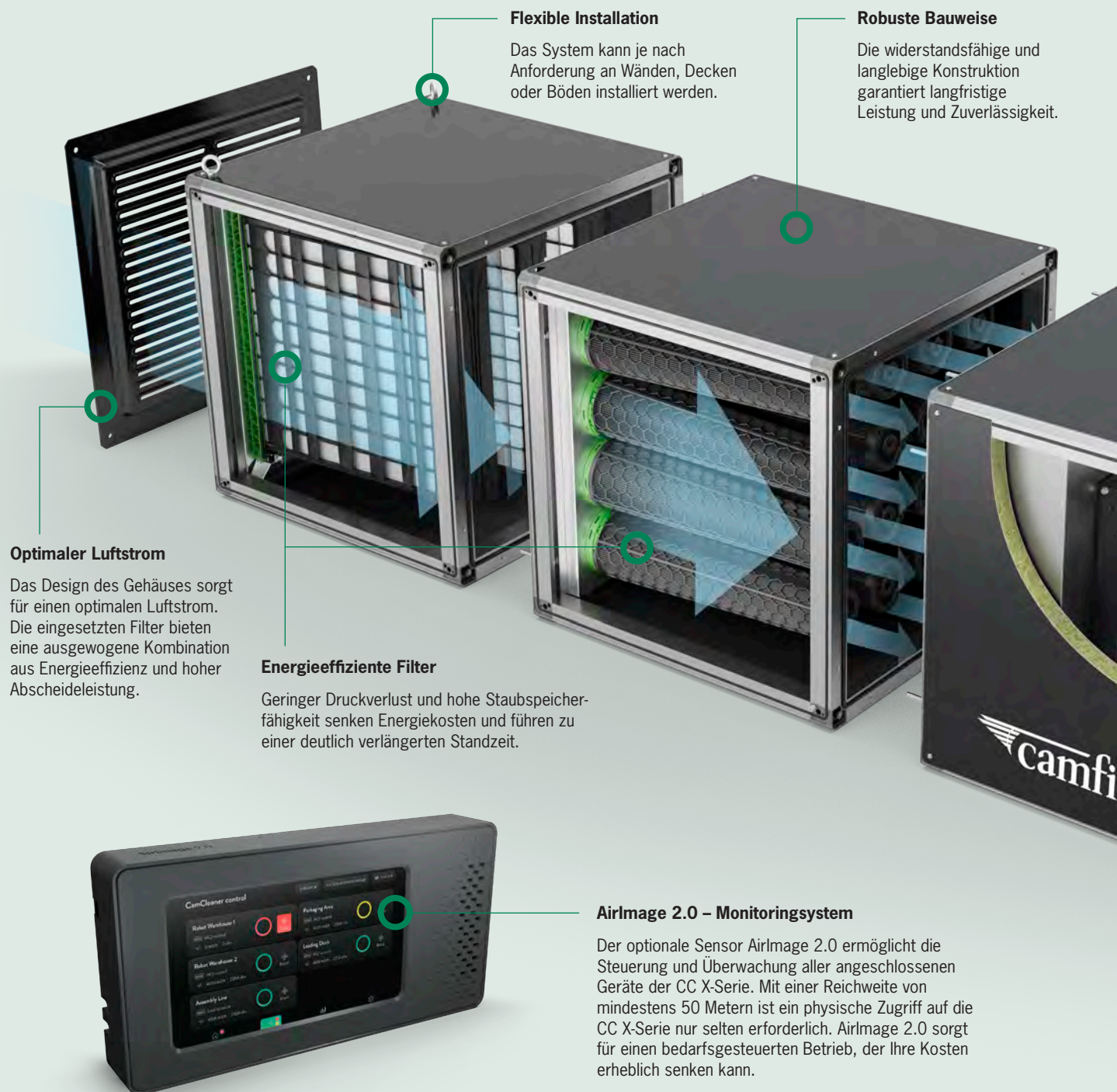


Weniger schädliche Gase

Unsere Molekularfilterlösungen verhindern Korrosion, minimieren Gerüche und filtern schädliche Gase aus der Luft.

CC X-Luftreiniger – entwickelt für maximale Effizienz

Intelligent und individuell anpassbar an Ihre spezifischen Anforderungen



Flexible Installation

Das System kann je nach Anforderung an Wänden, Decken oder Böden installiert werden.

Robuste Bauweise

Die widerstandsfähige und langlebige Konstruktion garantiert langfristige Leistung und Zuverlässigkeit.

Optimaler Luftstrom

Das Design des Gehäuses sorgt für einen optimalen Luftstrom. Die eingesetzten Filter bieten eine ausgewogene Kombination aus Energieeffizienz und hoher Abscheideleistung.

Energieeffiziente Filter

Geringer Druckverlust und hohe Staubspeicherkapazität senken Energiekosten und führen zu einer deutlich verlängerten Standzeit.

Airlmage 2.0 – Monitoringsystem

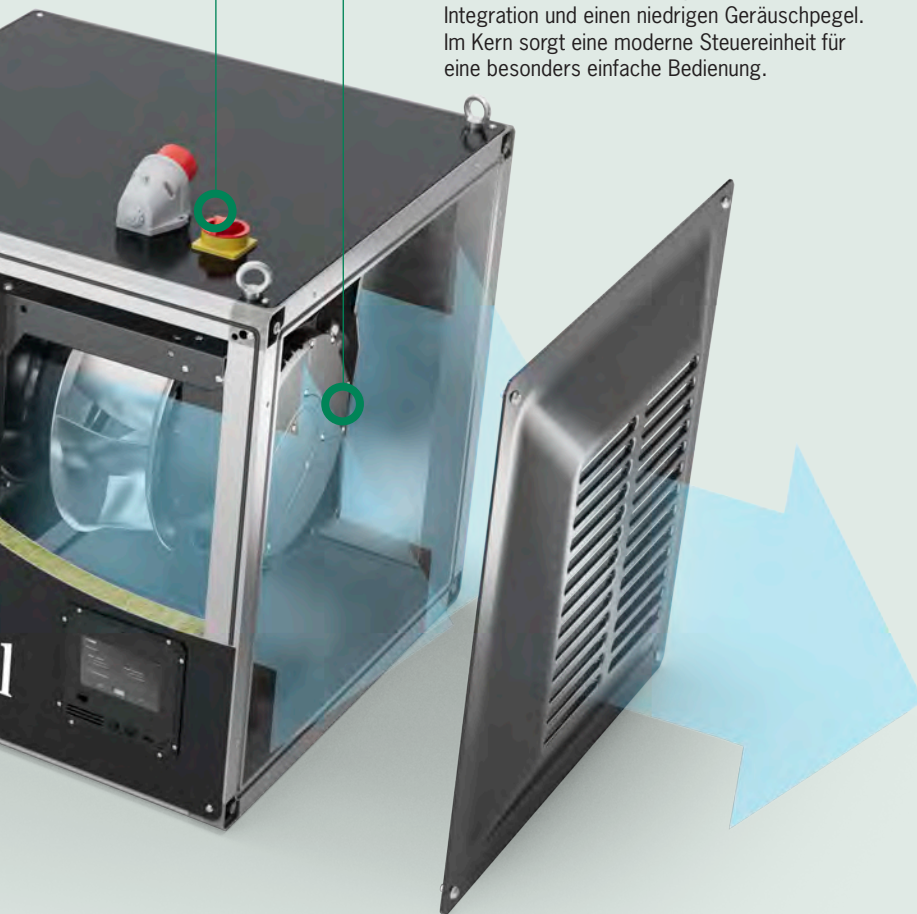
Der optionale Sensor Airlmage 2.0 ermöglicht die Steuerung und Überwachung aller angeschlossenen Geräte der CC X-Serie. Mit einer Reichweite von mindestens 50 Metern ist ein physischer Zugriff auf die CC X-Serie nur selten erforderlich. Airlmage 2.0 sorgt für einen bedarfsgesteuerten Betrieb, der Ihre Kosten erheblich senken kann.

Plug-and-play-Installation und einfache Wartung

Das System ist für eine einfache Einrichtung ausgelegt und lässt sich schnell sowie effizient installieren – ganz ohne Fachwissen. Die Leichtbauweise sorgt für mühelose Wartung und Instandhaltung.

Leiser, energieeffizienter Ventilator

Der EC-Ventilator übertrifft aktuelle Standards und überzeugt durch herausragende Energieeffizienz. Er wurde speziell für den industriellen Einsatz entwickelt und bietet hohe Robustheit sowie Langlebigkeit. Kompatibel mit allen Camfil Luftfiltern für reibungslose elektrische Integration und einen niedrigen Geräuschpegel. Im Kern sorgt eine moderne Steuereinheit für eine besonders einfache Bedienung.



Langlebige Filter

Unsere Filter sind auf PM1-Partikel optimiert und gewährleisten höchste Sauberkeit. Dank hoher Staubspeicherfähigkeit und branchenführender Standzeit sind weniger Filterwechsel nötig – das reduziert den Wartungsaufwand auf ein Minimum.



Unerreicht niedrige Gesamtbetriebskosten

Unsere Filter bieten ein optimales Verhältnis zwischen Energieverbrauch und Langlebigkeit – und berücksichtigen dabei auch die oft übersehenen Betriebskosten. Für maximale Zuverlässigkeit wird jeder Filter extern getestet – sie erhalten genau das, was auf der Verpackung steht. Machen Sie den Vergleich!



Modernste Kommunikation

Die CC X-Serie lässt sich nahtlos über BacNet oder Modbus in BMS-Systeme integrieren. Die Steuerung erfolgt bequem über Airlmage 2.0 oder die Airlmage IoT-Plattform.



Einfache Installation

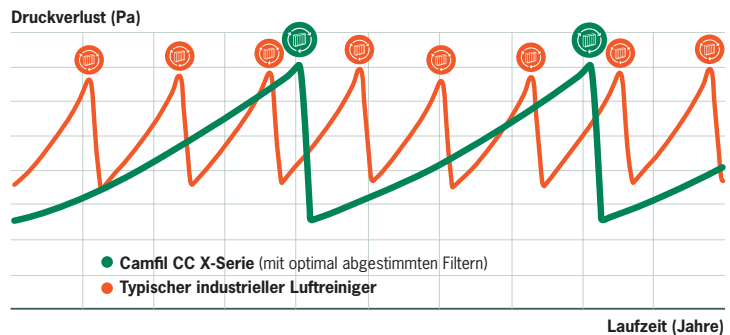
Dank ihrem modernen Industriedesign fügen sich die Camfil Luftreiniger harmonisch in jede Umgebung ein. Sie lassen sich einfach an Wänden oder Decken installieren.

Profitieren Sie von den niedrigsten Gesamtbetriebskosten der Branche

Deutliche Kostenersparnis durch weniger häufige Filterwechsel und Serviceeinsätze



Im Vergleich zu herkömmlichen industriellen Luftreinigern bietet die CC X-Serie eine bis zu dreimal längere Laufzeit zwischen den Filterwechseln – das reduziert Ihre Wartungskosten erheblich. Diese Langlebigkeit gepaart mit hoher Abscheideleistung und minimaler Druckdifferenz sorgt außerdem für einen besonders niedrigen Energieverbrauch.



Lassen Sie Airlmage 2.0 Ihren CC X-Luftreiniger automatisieren – und Ihre Betriebskosten weiter purzeln



Das intelligente Monitoringsystem Airlmage 2.0 überwacht kontinuierlich die Luftqualität und entscheidet automatisch, wann und mit welcher Drehzahl Ihr CC X-Luftreiniger betrieben werden muss. So wird die Luftqualität im Gebäude zuverlässig gesichert, bei gleichzeitig maximaler Effizienz des Geräts. Zudem werden Filterlebensdauer, Wartungs- und Reinigungskosten, Ausfallzeiten sowie Energieverbrauch optimiert.



Gut.

CC X-Luftreiniger im Dauerbetrieb



Jährliche Laufzeit:
8.700 Std.



Gesamtbetriebskosten
100%*

Besser.

Betrieb mit programmierter Steuerung



Jährliche Laufzeit:
5.200 Std.



Gesamtbetriebskosten
70%*

Am besten.

Intelligente Steuerung über Luftqualitätsdaten mit Airlmage 2.0



Jährliche Laufzeit:
2.000 Std.



Gesamtbetriebskosten
43%*

* Vergleich basierend auf schwedischen Strompreisen

AirImage 2.0 – unser intelligentes Monitoringsystem

Überwacht die Luftqualität und steuert Ihre CC X-Luftreiniger automatisch

(((•))) Fernsteuerung für bequeme Bedienung

Steuern und überwachen Sie alle angeschlossenen CC X-Geräte der bequem aus der Ferne – ganz ohne physischen Zugriff. Leiten oder Hebebühnen gehören der Vergangenheit an.



Überwachung und Steuerung der Raumluftqualität

Verfolgen Sie historische Luftqualitätsdaten, erstellen Sie Berichte und leiten Sie gezielte Maßnahmen zur Verbesserung der Raumluft ein. Das System aktiviert sich bedarfsgerecht, wenn die aktuelle Luftqualität unter ein definiertes Niveau fällt – für maximale Energieeffizienz und minimale Betriebskosten.



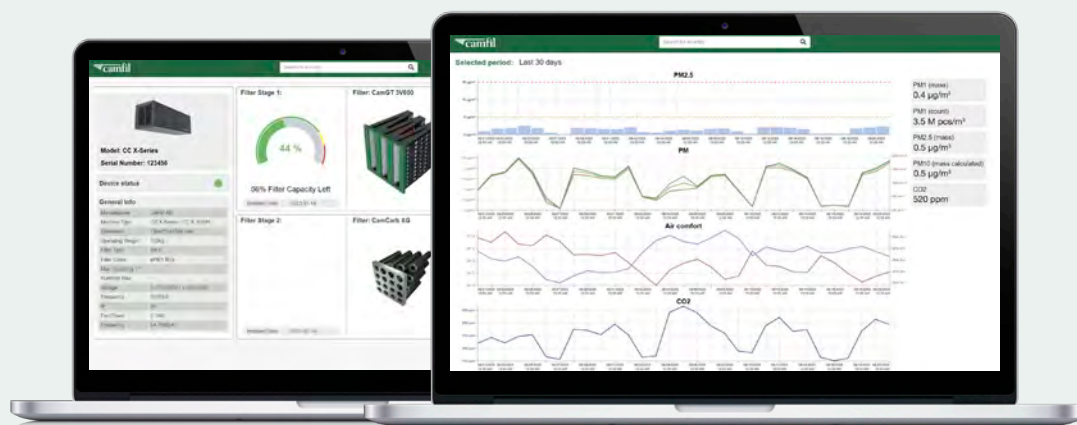
Effizienter Filterwechsel

AirImage 2.0 überwacht kontinuierlich den Zustand der Filter, berechnet den optimalen Wechselzeitpunkt und informiert Sie rechtzeitig über das integrierte Benachrichtigungssystem.



Konnektivität für einfache Verwaltung

Nahtlose Integration in bestehende Gebäudemanagementsysteme (BMS) oder Cloud-Umgebungen über Modbus oder BACnet. Die Einrichtung ist unkompliziert und unterstützt branchenübliche Filterprozesse.



Cloud-Portal

Mit dem AirImage 2.0 Cloud-Portal behalten Sie den Überblick über alle relevanten Daten und den Status Ihrer angeschlossenen Geräte – ortsunabhängig und in Echtzeit.

AirImage 2.0

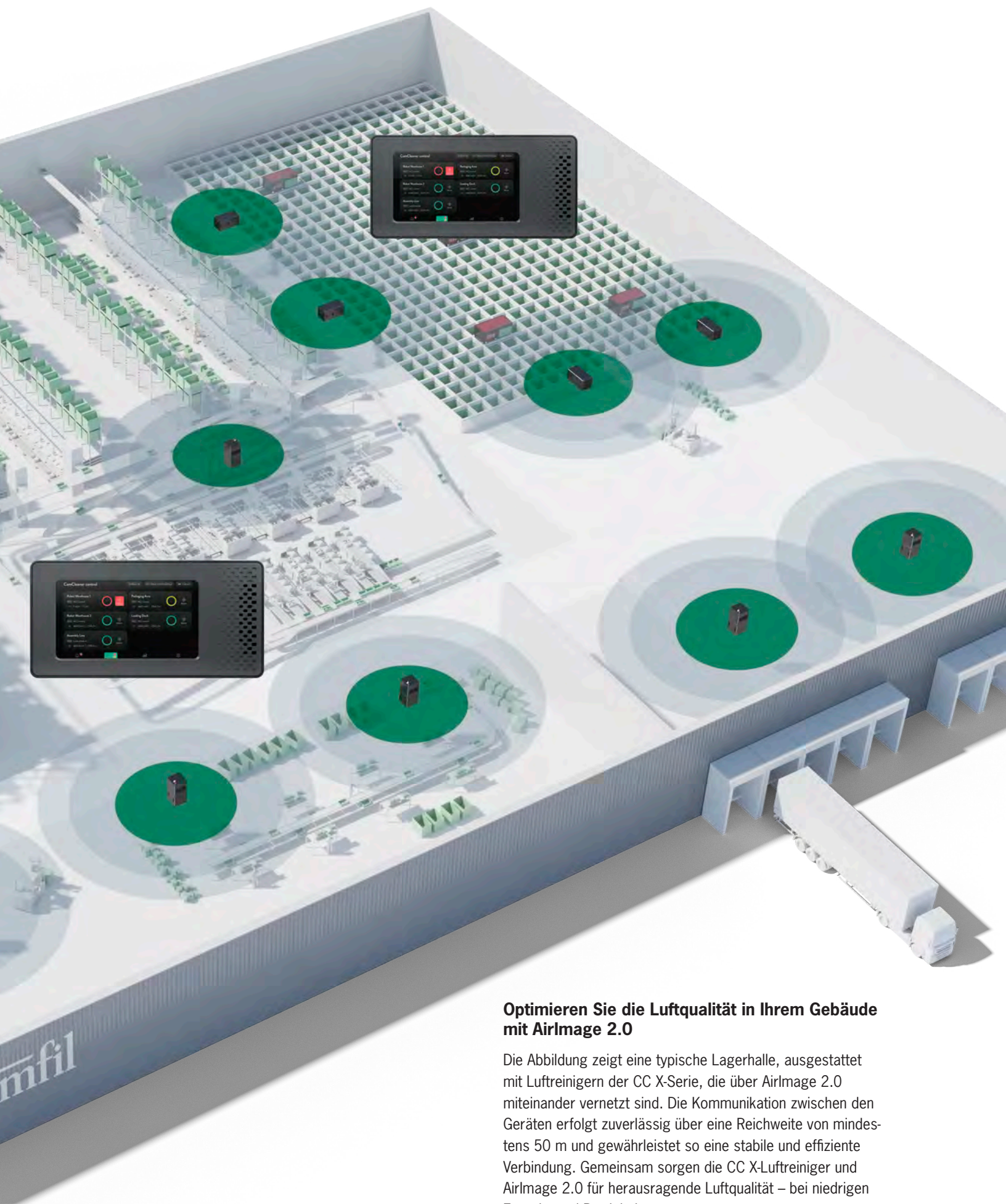
Das Steuerzentrum Ihrer CC X-Luftreiniger



AirImage 2.0 ist ein fortschrittliches System zur Überwachung der Raumluftqualität, das das Management der Luftqualität einfacher, effizienter und transparenter macht.

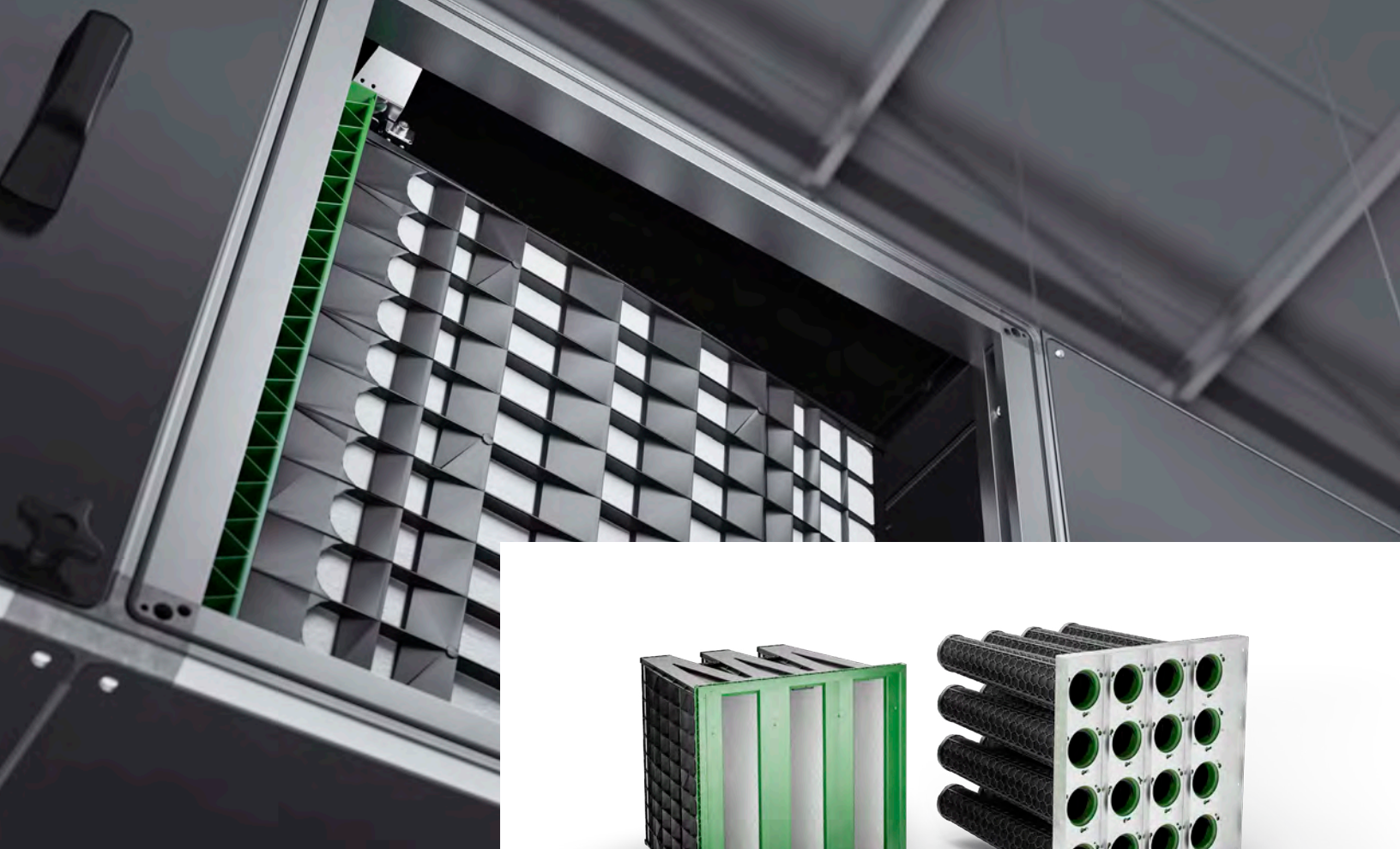
Funktionen wie Fernsteuerung, intelligentes Filtermanagement und nahtlose Konnektivität erleichtern die Bedienung und ermöglichen deutliche Energieeinsparungen.

AirImage 2.0 steuert die CC X-Luftreiniger zentral und sorgt dafür, dass sie nur dann laufen, wenn es tatsächlich erforderlich ist. Diese intelligente Abstimmung optimiert die Systemleistung und reduziert Energieverbrauch und Betriebskosten. Mit AirImage 2.0 schaffen Sie ein vernetztes, kosteneffizientes und zukunftsfähiges Luftqualitätsmanagement – für maximale Effizienz und ein gesünderes Raumklima in Ihrer gesamten Anlage.



Optimieren Sie die Luftqualität in Ihrem Gebäude mit Airlmage 2.0

Die Abbildung zeigt eine typische Lagerhalle, ausgestattet mit Luftreinigern der CC X-Serie, die über Airlmage 2.0 miteinander vernetzt sind. Die Kommunikation zwischen den Geräten erfolgt zuverlässig über eine Reichweite von mindestens 50 m und gewährleistet so eine stabile und effiziente Verbindung. Gemeinsam sorgen die CC X-Luftreiniger und Airlmage 2.0 für herausragende Luftqualität – bei niedrigen Energie- und Betriebskosten.



Große Auswahl von Filtern

Filterleistung, auf die Sie sich in jeder Situation verlassen können

Bei Camfil stehen höchste Produktqualität und zuverlässiger Gesundheitsschutz an oberster Stelle. Deshalb setzen wir auf PM1-Filter – die zuverlässige Lösung gegen kleinste und besonders invasive Partikel. Die gezielte PM1-Filtration bietet überlegenen Schutz in sensiblen Bereichen wie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie der Medizintechnik.

Unsere Filter sind technisch so konzipiert, dass sie eine konstante Reinluftzufuhr bei gleichzeitig minimalem Druckverlust ermöglichen. Dies führt zu einer höheren Effizienz und senkt die Energiekosten. Mit unseren Luftreinigern investieren Sie in beste Luftqualität – und schützen damit Gesundheit, Produkte und die Umwelt.

Für Anwendungen mit gasförmigen Schadstoffen bieten wir konische, korrosionsbeständige Molekularfilter mit Füllungen aus aktiviertem Aluminiumoxid oder Aktivkohle an. Diese Filterlösungen sind ideal für industrielle, gewerbliche und prozessspezifische Einsatzbereiche. Ihr einzigartiges Design ermöglicht eine Entfernung von korrosiven, geruchsintensiven und reizenden Gasen bei besonders niedrigen Gesamtbetriebskosten.





Camfil – weltweit führend bei Luftfiltern und Lösungen für saubere Luft

Seit über 60 Jahren sorgen wir dafür, dass Menschen gesunde, saubere Luft atmen können.

Mit hochwertigen Filtrationslösungen und industrieller Abluftreinigung tragen wir dazu bei, die Produktivität von Mitarbeitern und Maschinen zu steigern, den Energieverbrauch zu senken und Menschen, Prozesse und die Umwelt zu schützen.

Wie wir auch Ihnen helfen können, erfahren Sie unter [camfil.com](https://www.camfil.com).