



Solutions clés en main pour les applications d'extraction d'air

Dépoussiérage et filtration moléculaire intégrés dans une solution unique

Applications pour l'air vicié

Vous êtes confronté à des odeurs, des gaz nocifs ou des poussières issus de processus industriels ?

Les processus industriels libèrent souvent dans l'air des sous-produits indésirables tels que de la poussière, des fumées, des vapeurs, des gaz et des odeurs.

Afin de protéger les personnes, les processus et l'environnement, l'air pollué doit être correctement capturé, nettoyé et contrôlé avant d'être rejeté ou recyclé. Les systèmes d'extraction d'air jouent un rôle essentiel pour garantir des opérations sûres, conformes et efficaces dans de nombreux secteurs.

Les processus industriels sont uniques, tout comme les défis qu'ils présentent

Nous comprenons que vos défis en matière d'air vicié sont spécifiques à votre application et aux matériaux traités. C'est pourquoi, nous adaptons nos solutions à vos exigences de processus, en garantissant la conformité, la sécurité et l'efficacité.

Les solutions d'air propre de Camfil vous aident à :

- Respecter les réglementations locales en matière de santé, de sécurité et d'environnement
- Être en conformité avec les normes ATEX, ISO et CE
- Garantir l'intégrité des processus et la qualité des produits
- Réduire les temps d'arrêt de production et les coûts de maintenance



Solutions clés en main sur mesure pour les applications industrielles d'extraction d'air

Camfil fournit des solutions clés en main entièrement personnalisées qui répondent aux exigences spécifiques de vos processus et aux réglementations locales. Nous fournissons des solutions de filtration complètes pour les applications industrielles de traitement de l'air vicié, qu'il s'agisse d'une unité unique ou d'un système complet à l'échelle de l'usine, y compris l'extraction des poussières, des fumées et des brouillards, ainsi que la filtration moléculaire.

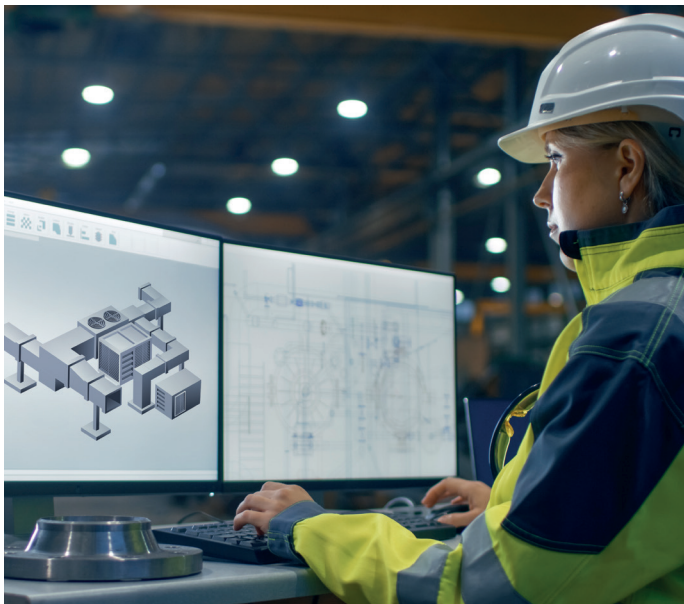


De la conception à la réalisation, un seul interlocuteur pour chaque étape de votre projet

Nous sommes conscients que la gestion de projets complexes liés à l'extraction d'air industriel peut s'avérer difficile, en particulier lorsque plusieurs entrepreneurs sont impliqués. Avec Camfil, vous bénéficiez d'un interlocuteur unique pour l'ensemble de votre projet, ce qui simplifie chaque étape de votre parcours. Nous assumons l'entière responsabilité de la performance, de la qualité, de la conformité et de l'assistance, pendant et après l'installation.

Ne vous souciez pas de la coordination de plusieurs entrepreneurs ou de la gestion de phases de projet complexes : Camfil, en tant que fournisseur de solutions clés en main, s'occupe de tout :

- **Gestion de projet simplifiée** : Camfil assume l'entière responsabilité de l'ensemble du cycle de vie du projet ainsi que des performances du système.
- **Communication simplifiée** : le contact direct avec notre équipe de projet facilite la prise de décision et accélère l'exécution.
- **Solution personnalisée** : nous vous proposons des solutions d'air propres sur mesure qui répondent à vos besoins spécifiques.
- **Transparence** : Camfil vous fournit des délais clairs et une transparence totale sur les coûts.
- **Assistance après-vente** : maintenance régulière, réparations, pièces de rechange – nous sommes là pour vous aider tout au long du cycle de vie de votre installation.
- **Conformité et documentation** : lors de la conception de votre solution, nous veillons à ce que toutes les normes réglementaires, de sécurité et environnementales soient respectées.



Accompagnement de votre projet du début à la fin

De l'évaluation à l'installation et au service d'assistance continu, notre objectif est de transformer vos défis en matière de qualité de l'air en solutions efficaces. Notre équipe dédiée de concepteurs, d'ingénieurs, de professionnels du service sur le terrain et d'assistance administrative vous accompagne à chaque étape du processus, vous aidant à atténuer les risques liés aux problèmes d'air vicié.



Dépoussiérage et filtration moléculaire intégrés dans une solution unique

Tous les composants sont conçus pour fonctionner ensemble de manière transparente : dépoussiérage, filtration moléculaire, solutions de contrôle et de surveillance.

Tous les produits de base sont conçus et fabriqués par Camfil, des dépoussiéreurs et cartouches filtrantes aux filtres moléculaires à lit profond et différents adsorbants tels que le charbon actif ou les médias durables à base de coques de noix de coco.

Cela nous permet de vous fournir la solution adaptée à votre application.



Extraction de poussières, fumées et brouillards

Dépoussiéreur voie sèche Gold Series X-Flo

Les dépoussiéreurs Gold Series X-Flo traitent tous les types de poussières nocives et combustibles, de fumées et de vapeurs, y compris les charges de poussières fines, fibreuses et lourdes provenant de diverses applications industrielles. Les dépoussiéreurs Gold Series X-Flo sont testés pour répondre aux normes ATEX et NFPA et sont disponibles avec différentes options de protection contre les explosions et les incendies.



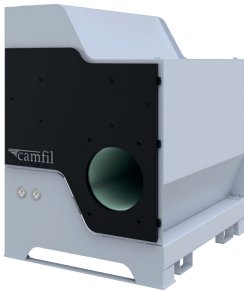
Épurateurs voie humide Vortex Handte

Les épurateurs voie humide Vortex sont utilisés pour éliminer les particules grossières avec des charges de poussière légères à moyennes issues des émissions gazeuses des processus industriels. Les séparateurs voie humide traitent ainsi en toute sécurité les polluants tels que les poussières explosives, les poussières d'acier ou les poussières et copeaux d'aluminium.



Séparateur de brouillard Handte EM-O Flex

Le séparateur de brouillard Handte EM-O Flex a été conçu comme un système d'extraction modulaire flexible pour des débits d'air moyens à élevés, servant de système de séparation central. Ses domaines d'application comprennent la production en série ainsi que des applications individuelles sur de grandes machines-outils avec lubrification complète (émulsion ou huile) et pour une lubrification minimale sélectionnée (MQL).



Filtres de rechange pour dépoussiéreurs

Camfil propose une large gamme de cartouches filtrantes de haute qualité et panneaux filtrant de différentes longueurs et diamètres, avec différentes options de brides et de joints. Camfil assure ainsi un remplacement direct des filtres actuellement utilisés dans les systèmes de dépoussiérage les plus courants sur le marché, tels que Donaldson, Keller, AAF, Nederman, Kemper, Plymovent, Dustcheck, ESTA, Kappa, WAM, Mahle et bien d'autres encore.



Filtration moléculaire

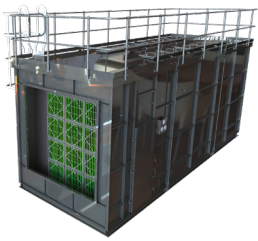
Mobile ProCarb VDBm 40000 Filtre à lit profond

Le VDBm 40000 est un filtre à lit profond mobile pour les concentrations moyennes à élevées de polluants, prenant en charge des débits d'air de 4 000 à 40 000 m³/h. Il peut être installé verticalement ou horizontalement pour s'adapter à différentes contraintes d'espaces et configurations de conduits. La conception du connecteur permet un remplacement rapide et facile du filtre.



ProCarb VDBe Filtre à lit profond vertical

Les VDBe sont des épurateurs de gaz à lit profond verticaux conçus pour les applications à haute capacité, utilisant les médias moléculaires Camfil pour traiter des débits d'air allant de 10 000 à 100 000 m³/h. Le caisson peut intégrer un préfiltre particulaire et des sections de ventilateur. Ces unités sont idéales pour éliminer les polluants moléculaires dans les systèmes d'évacuation d'air.



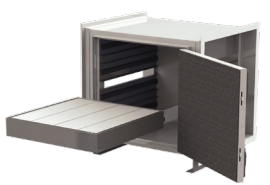
Filtre cylindrique à lit profond ProCarb HDB-G

Les HDB-G sont des filtres à lit profond cylindriques fabriqués en polyéthylène haute densité (PEHD) non corrosif et recyclable. Ils sont conçus pour une utilisation intensive en tant qu'épurateurs moléculaires, avec des configurations à lit simple ou double pouvant accueillir jusqu'à 32 000 m³/h. Les unités HDB-G peuvent être utilisées aussi bien dans des applications d'alimentation en air que d'évacuation d'air.



ProCarb HDC Épurateur à lit profond

Les HDC sont des filtres à gaz à lit profond dotés d'une cellule de média rechargeable de taille standard qui peut être remplie avec n'importe quel média moléculaire. Leur conception modulaire s'adapte à des débits d'air allant de 1 000 à plusieurs dizaines de milliers de m³/h, et les caissons peuvent inclure des sections de pré et post-filtration des particules et des ventilateurs.



Médias moléculaires

Nous proposons du charbon actif, du charbon imprégné, de l'alumine activée et des médias mélangés de haute qualité et durables. Nos médias certifiés ISO 10121 sont conçus pour offrir des performances améliorées en matière d'élimination des odeurs, des gaz irritants et nocifs, y compris les composés organiques volatils (COV), les acides, les bases, le dioxyde d'azote et l'ozone.



AirImage-COR Contrôle de la qualité de l'air

AirImage-COR surveille en temps réel la corrosivité et la qualité de l'air à l'aide de capteurs de corrosion très précis. L'appareil fournit une classification G conforme à la norme ISA 71.04-2013, l'humidité relative, la température et la pression. Il se connecte aux systèmes de gestion des bâtiments et envoie des alertes par SMS et par e-mail.



Comment trouver votre représentant Camfil local :

Rendez-vous sur www.camfil.com/contact ou scannez le code QR.



Camfil – leader mondial des solutions de filtration de l’air.

Depuis 60 ans, Camfil s’est donné pour mission d’aider tout un chacun à respirer un air plus propre.

En tant que leader mondial des solutions de filtration de l’air premium, nous fournissons aux secteurs tertiaires et industriels des systèmes de filtration de l’air et de dépoussiérage qui améliorent la productivité des employés et des équipements, augmentent l’efficacité énergétique, et protègent la santé des hommes et l’environnement.

Pour découvrir comment Camfil peut vous aider à protéger les personnes, les process et l’environnement, rendez-vous sur camfil.com