

Soluciones llave en mano para aplicaciones de extracción de aire

Captación de polvo y filtración molecular
desde una única fuente.

Aplicaciones de extracción de aire

¿Tiene que lidiar con olores, gases nocivos o polvo procedentes de procesos industriales?

Los procesos industriales suelen liberar al aire subproductos no deseados, como polvo, humos, vapores, gases y olores. Para proteger a las personas, los procesos y el medio ambiente, el aire contaminado de los procesos debe capturarse, limpiarse y controlarse adecuadamente antes de ser liberado o recirculado. Los sistemas de extracción de aire desempeñan un papel fundamental a la hora de garantizar operaciones seguras, conformes y eficaces en muchos sectores.

Los procesos industriales son únicos, al igual que los retos que plantean

Entendemos que los retos relacionados con la extracción de aire son específicos para cada aplicación y material tratado. Por eso adaptamos nuestras soluciones para satisfacer los requisitos de su proceso, garantizando el cumplimiento normativo, la seguridad y la eficacia.

Las soluciones de aire limpio de Camfil le ayudan a:

- Cumplir con las normativas locales de seguridad y salud y medio ambiente.
- Cumplir con las normas ATEX, ISO y CE.
- Garantizar la integridad del proceso y la calidad del producto.
- Reducir el tiempo de inactividad de la producción y los costes de mantenimiento.





Soluciones llave en mano a medida para aplicaciones industriales de extracción de aire

Camfil ofrece soluciones llave en mano totalmente personalizadas que satisfacen las exigencias específicas de sus procesos y los requisitos normativos locales. Proporcionamos soluciones de filtración integrales para aplicaciones industriales de extracción de aire, desde una sola unidad hasta un sistema completo para toda la planta, incluyendo la captación de polvo, humos y neblinas, así como la filtración molecular.

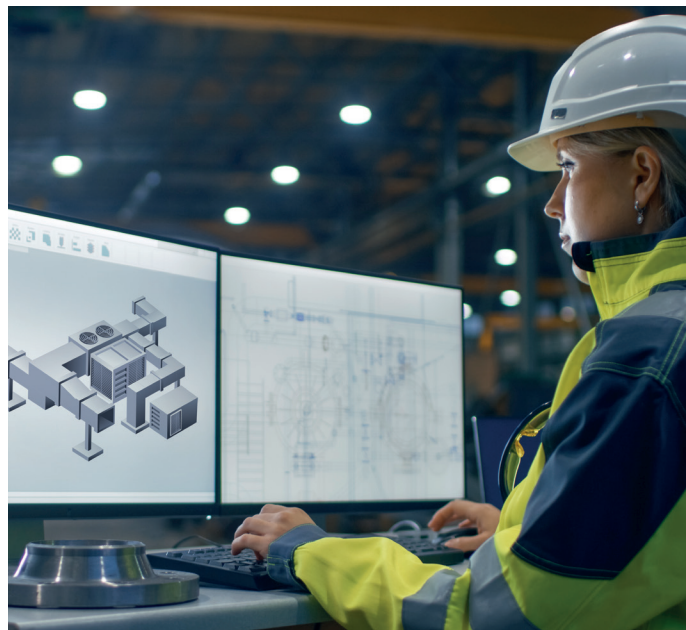


Desde el concepto hasta la finalización: un único punto de contacto para cada fase de su proyecto

Somos conscientes de que gestionar proyectos complejos de extracción de aire industrial puede resultar complicado, especialmente cuando intervienen varios contratistas. Con Camfil, se beneficiará de un único punto de contacto para todo su proyecto, lo que simplificará cada paso del proceso. Asumimos toda la responsabilidad en cuanto al rendimiento, la calidad, el cumplimiento y la asistencia, tanto durante como después de la instalación.

No se preocupe por coordinar a varios contratistas o gestionar fases complejas del proyecto: Camfil, como su proveedor de soluciones llave en mano, se encarga de todo:

- **Gestión simplificada del proyecto:** Camfil asume toda la responsabilidad del ciclo de vida completo del proyecto, así como del rendimiento del sistema.
- **Comunicación optimizada:** el contacto directo con nuestro equipo de proyectos garantiza una toma de decisiones más fácil y una ejecución más rápida.
- **Solución personalizada:** le proporcionamos soluciones de aire limpio a medida que se adaptan a sus necesidades específicas.
- **Transparencia:** Camfil le proporciona plazos claros y transparencia en los costes.
- **Asistencia posventa:** mantenimiento periódico, reparaciones, piezas de repuesto... Estamos a su disposición para ayudarle con la instalación durante todo el ciclo de vida.
- **Cumplimiento normativo y documentación:** al diseñar su solución, nos aseguramos de que se cumplan todas las normas reglamentarias, de seguridad y medioambientales.



Gestionamos su proyecto de principio a fin

Desde la evaluación hasta la instalación y el servicio de asistencia continua, nuestro objetivo es transformar sus retos en materia de calidad del aire en soluciones eficaces. Nuestro equipo especializado de diseñadores, ingenieros, profesionales de servicio técnico y personal de asistencia administrativa le acompañará en cada paso del camino, ayudándole a mitigar los riesgos asociados a los problemas de extracción de aire.



Captación de polvo y filtración molecular desde una única fuente

Todos los componentes están diseñados para funcionar a la perfección entre sí: captación de polvo, filtración molecular, controles y soluciones de monitorización. Todos los productos básicos están diseñados y fabricados por Camfil, desde captadores de polvo y cartuchos filtrantes hasta filtros moleculares de lecho profundo y diferentes adsorbentes, como carbón activado o materiales sostenibles de cáscara de coco. Esto nos permite ofrecerle la solución más adecuada para su aplicación.



Captación de polvo, humos y neblinas

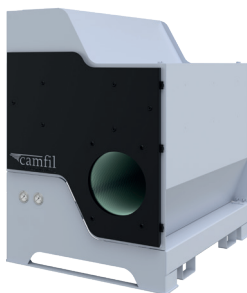
Gold Series X-Flo Captador de polvo seco

Los captadores de polvo Gold Series X-Flo tratan todo tipo de polvos nocivos y combustibles, humos y gases, incluyendo cargas de polvo fino, fibroso y pesado procedentes de diversas aplicaciones industriales. Los captadores de polvo Gold Series X-Flo han sido probados para cumplir con las normas ATEX y NFPA y están disponibles con diferentes opciones de protección contra explosiones e incendios.



Handte EM-O Flex Separador de neblinas

Los separadores de neblina Handte EM-O Flex han sido diseñados como un sistema de captación modular flexible para capacidades de aire medias a altas, que sirve como sistema de separación central. Sus áreas de aplicación incluyen la producción en serie, así como aplicaciones individuales en máquinas herramienta grandes con lubricación completa (emulsión o aceite) y para lubricación con cantidad mínima seleccionada (MQL).



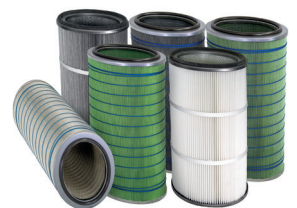
Handte Vortex Depuradores húmedos

Los depuradores húmedos Vortex se utilizan para eliminar partículas gruesas con cargas de polvo ligeras a medias de los flujos de gases de escape de los procesos industriales. De este modo, los separadores húmedos tratan de forma segura contaminantes como polvos explosivos, polvo de acero o polvo y virutas de aluminio.



Filtros de repuesto para captadores de polvo

Camfil ofrece una amplia gama de cartuchos filtrantes y placas filtrantes de alta calidad en diferentes longitudes y diámetros, así como con diferentes opciones de bridas y juntas. Esto permite sustituir directamente los filtros actuales de los sistemas de captación de polvo más comunes del mercado, como Donaldson, Keller, AAF, Nederman, Kemper, Plymovent, Dustcheck, ESTA, Kappa, WAM, Mahle y muchos más.



Filtración molecular

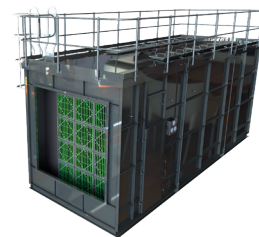
ProCarb VDBm 40000 Filtro móvil de lecho profundo

El VDBm 40000 es un filtro móvil de lecho profundo para concentraciones de contaminantes medias a altas, que admite caudales de aire de 4000 a 40 000 m³/h. Se puede instalar en posición vertical u horizontal para adaptarse a diversos espacios y configuraciones de conductos. El diseño del conector permite sustituir el filtro de forma rápida y sencilla.



ProCarb VDBe Filtro vertical de lecho profundo

Los VDBe están diseñados para aplicaciones de alta capacidad, que utilizan media molecular Camfil para tratar caudales de aire que van desde 10 000 a 100 000 m³/h. La envolvente puede incorporar secciones de filtro de partículas previas y ventilador. Ideales para eliminar contaminantes moleculares en sistemas de extracción de aire.



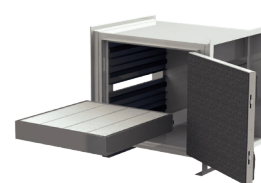
ProCarb HDB-G Filtro cilíndrico de lecho profundo

Los HDB-G son lechos profundos cilíndricos fabricados con polietileno de alta densidad (PEHD) reciclable y resistente a la corrosión. Están diseñados para un uso intensivo como depuradores moleculares, con configuraciones de lecho simple o doble para adaptarse hasta a 32 000 m³/h. Las unidades HDB-G pueden utilizarse tanto en aplicaciones de aire de impulsión como de extracción.



ProCarb HDC Filtro de lecho profundo

Los HDC son filtros de gas de lecho profundo que cuentan con una celda de media rellenable de tamaño estándar que se puede cargar con cualquier media molecular. Su diseño modular se adapta a caudales de aire de 1000 a varias decenas de miles de m³/h, y las envolventes pueden incluir secciones de filtro de partículas previo y posterior y secciones de ventilador.



Media molecular

Ofrecemos carbón activado, media impregnada, alúmina activada y medias mixtas de alta calidad y sostenibles. Nuestras medias, que cumplen con la norma ISO 10121, están diseñadas para ofrecer un rendimiento mejorado en la eliminación de olores, irritantes y gases nocivos, incluidos los compuestos orgánicos volátiles (COV), ácidos, bases, dióxido de nitrógeno y ozono.



AirImage-COR Monitores de calidad del aire

AirImage-COR supervisa la corrosividad y la calidad del aire en tiempo real mediante sensores de corrosión de alta precisión. El dispositivo proporciona la clasificación G de acuerdo con la norma ISA 71.04-2013, la humedad relativa, la temperatura y la presión. Se conecta a los sistemas de gestión de edificios y envía alertas por SMS y correo electrónico.



Cómo encontrar a su representante local de Camfil:

Póngase en contacto con: israel.gonzalez@camfil.com

Camfil: líder mundial en filtración de aire y soluciones de aire limpio.

Durante más de medio siglo, Camfil ha ayudado a las personas a respirar un aire más limpio. Como fabricante líder de soluciones de aire limpio de alta calidad, ofrecemos sistemas comerciales e industriales para la filtración del aire y la captación de polvo que mejoran la productividad de los trabajadores y los equipos, minimizan el consumo de energía y benefician la salud humana y el medio ambiente.

Para descubrir cómo Camfil puede ayudarle a proteger a las personas, los procesos y el medio ambiente, visítenos en camfil.es.