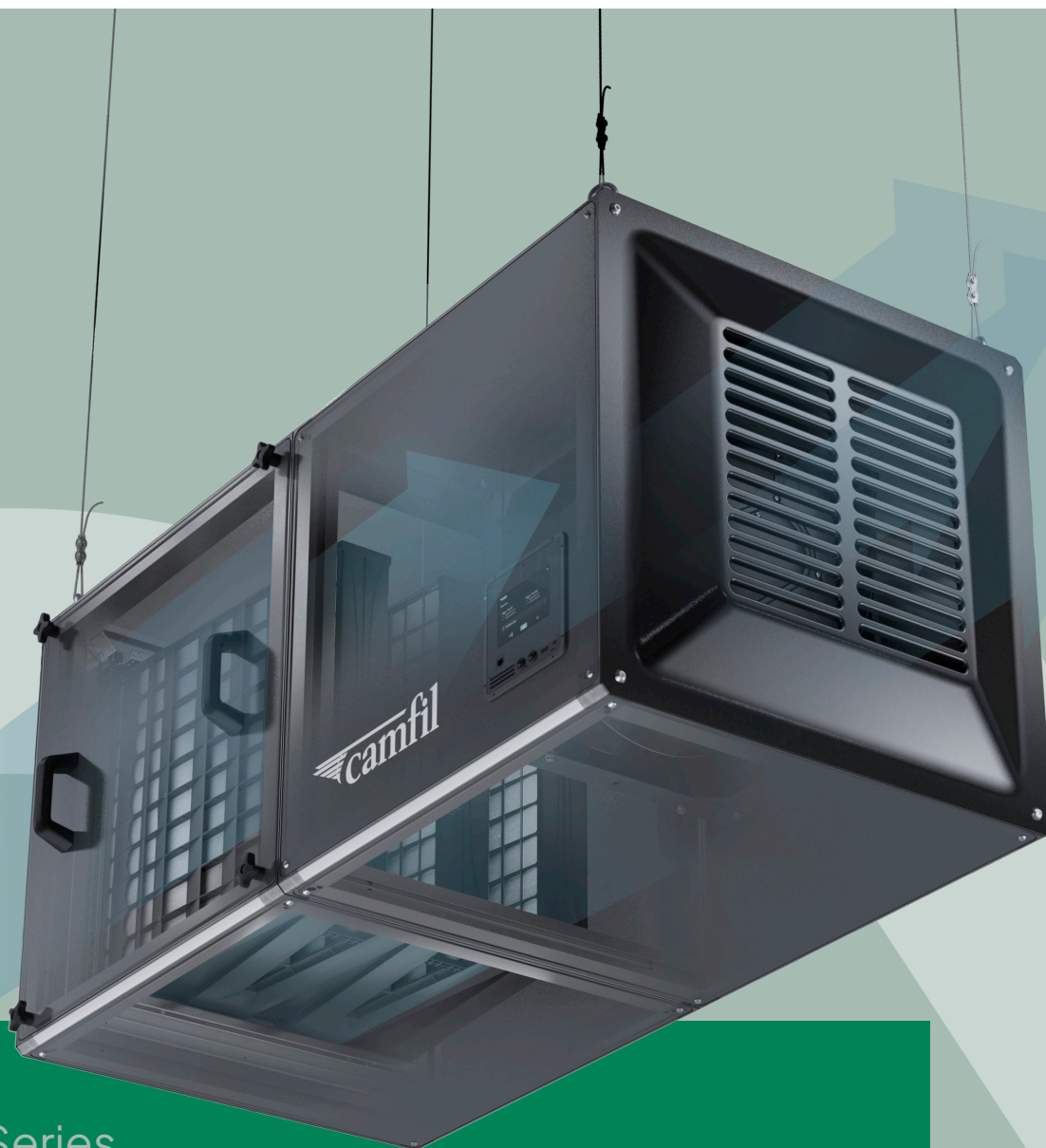




CC X-Series

Industrielle Luftreiniger für saubere Umgebungen

Höchste Effizienz durch intelligentes
Monitoringsystem

CC X-Series

Steigern Sie Ihre Produktqualität und die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter

Mit dem intelligenten Monitoringsystem für die Luftreiniger der neuen CC X-Series bieten wir eine leistungsstarke Lösung zur deutlichen Verbesserung der Raumluftqualität in industriellen Umgebungen.

Studien belegen, dass saubere Luft nicht nur die Gesundheit und das Wohlbefinden der Mitarbeiter fördert, sondern auch deren Produktivität nachhaltig steigert. Das optimierte Monitoringsystem trägt dazu bei, Sicherheitsrisiken zu senken, Krankheitstage zu reduzieren und Ausfallzeiten zu minimieren – für ein sicheres und effizientes Arbeitsumfeld. Darüber hinaus schützt die CC X-Series zuverlässig Produkte, Anlagen und Prozesse. Das Ergebnis: höhere Produktqualität, längere Lebensdauer der Geräte und insgesamt gesteigerte Betriebseffizienz.



Luftreiniger von Camfil

Bewährt in einer Vielzahl industrieller Anwendungen

Die industriellen Luftreiniger von Camfil sind die ideale Lösung für Probleme mit der Luftqualität in Ihrer Anlage. Sie wurden speziell für industrielle Umgebungen entwickelt. Sie überzeugen durch eine längere Filterlebensdauer und eine größere Staubaufnahmekapazität als alle anderen Luftreiniger. Die CC X-Serie gewährleistet Leistung und Produktlebensdauer. Die Luftreiniger der CC X-Serie wurden als Ergänzung zu Ihrem HLK-System entwickelt. Sie schützen nicht nur Ihre Mitarbeiter, Produkte und Prozesse, sondern senken auch den Energieverbrauch.



Auf Flexibilität ausgelegt

Die CC-X-Serie ist in verschiedenen Konfigurationen und Größen erhältlich, die auf spezifische Anforderungen zugeschnitten sind.

Lebensmittel- & Getränkeindustrie

Ganz gleich, welche Art von Lebensmitteln produziert wird – saubere Luft ist ein entscheidender Bestandteil eines hochwertigen Endprodukts. Schon kleinste Verunreinigungen in der Lebensmittel- oder Getränkeherstellung können den Ruf einer Marke gefährden, dessen Aufbau Jahre gedauert hat. Deshalb ist es unerlässlich, die geltenden Normen konsequent einzuhalten und Anlagen, Prozesse sowie Luftfiltersysteme regelmäßig zu validieren.

Ein schlecht gewartetes HLK-System oder unzureichend leistungsfähige Filter können die gesamte Produktion beeinträchtigen. Selbst eine leicht verschlechterte Luftqualität kann zu unerwünschten Ergebnissen führen – etwa zu einer verkürzten Haltbarkeit der Produkte oder zu erhöhten Ausfallzeiten. Im schlimmsten Fall drohen Kontaminationen und Qualitätsverluste, die zu erheblichen wirtschaftlichen und reputativen Schäden führen können.

Luftfilter fungieren als zentrale Barriere zwischen den Lebensmitteln und möglichen mikrobiologischen Kontaminationsquellen wie Schimmel, Bakterien, Viren, VOCs, Feinstaub aus trockenen Zutaten oder unangenehmen Gerüchen. Eine effektive molekulare Luftfiltration trägt zudem zur Korrosionsbeständigkeit der Anlagen bei und sorgt dafür, dass störende Gerüche direkt an der Quelle neutralisiert werden – bevor sie in die Umgebung gelangen.



Gesundheit

Saubere Luft steigert das Wohlbefinden und die Produktivität der Mitarbeiter und reduziert Krankheitsausfälle.



Compliance

Eine gute Raumluftqualität trägt zur Einhaltung der Lebensmittelsicherheit bei.



Kosteneinsparungen

Steigern Sie die betriebliche Effizienz und reduzieren Sie Produktionsausfälle oder Produktverluste. Auch die Reinigungskosten können gesenkt werden.



Zufriedene Kunden

Tragen Sie zu einem verbesserten Produkterlebnis für Ihre Kunden bei. Es gibt weniger Reklamationen von Endverbrauchern.



Energieverbrauch

Beste industrieller Luftreiniger mit der längsten Filterlebensdauer und den besten Gesamtbetriebskosten.



Logistik und Lagerhäuser

In Lagerhäusern werden längst nicht nur Waren gelagert – sie sind dynamische Umschlagplätze, in denen Staub, Schmutz und schädliche Partikel zum Alltag gehören. Zu den typischen Staubquellen zählen der Lkw-Verkehr, der Warenumschlag, Sortiermaschinen, aufgewirbelter Straßendust sowie Luftverschmutzung und Pollen aus der Umgebung. Die in der Luft enthaltenen Bakterien, Viren und Staubpartikel können nicht nur juckende Augen, Kopfschmerzen oder eine verstopfte Nase verursachen, sondern auch Atemwegsreizungen und Asthma verschlimmern.

Eine unzureichende Kontrolle der Luftqualität (IAQ) wirkt sich zudem direkt auf die gelagerten Waren aus. Durch den täglichen Warenverkehr lagert sich schnell Staub auf Bauteilen und Produkten ab. Das kann bei der Weiterverarbeitung zu Beschädigungen führen und die Produktionsausbeute deutlich verringern.

Für einen reibungslosen Betrieb ist es daher entscheidend, Förderbänder, Verpackungsbereiche und sensible Zonen vor Verunreinigungen zu schützen. Besonders in Hightech-Bereichen wie automatisierten Roboterlagern, deren Funktion auf optischen Sensoren basiert, sind strenge Maßnahmen zur Partikelkontrolle unerlässlich – nur so lässt sich eine dauerhaft hohe Leistungsfähigkeit sicherstellen.



Gesundheit

Durch die effektive Entfernung schädlicher Partikel, insbesondere solcher mit einer Größe von nur PM1, verbessern sich das Wohlbefinden und die Produktivität, wodurch sich die Zahl der krankheitsbedingten Fehlzeiten verringert.



Produktqualität

Reduziert das Risiko von Schäden am Produkt durch Staub, Schmutz und schädliche Partikel.



Kosten senken

Eine hohe Luftwechselrate pro Stunde (ACH) verringert den Reinigungsbedarf und reduziert den Wartungsaufwand, was zu weniger Ausfallzeiten führt und somit Zeit und Geld spart.



Zufriedene Kunden

Luftreiniger verlängern die Lebensdauer von Produkten, was zu einer höheren Kundenzufriedenheit und weniger Reklamationen seitens der Endverbraucher führt.



Niedriger Energieverbrauch

Industrielle Luftreiniger mit langlebigen Filtern bieten die besten Gesamtbetriebskosten und führen zu Energieeinsparungen.

Produktions- & Fertigungsindustrie

In der Produktions- und Fertigungsindustrie haben selbst kleinste Partikel einen großen Einfluss – auf die Produktqualität, die Leistungsfähigkeit von Maschinen und die Gesundheit der Mitarbeitenden. Da es oft schwierig ist, Feinstaub vollständig an der Quelle zu erfassen, bietet die CC-X Serie eine ideale Ergänzung. Besonders in sensiblen Branchen, etwa bei der Herstellung und Montage von Medizinprodukten, sind zudem bestimmte ISO-Reinraumklassen einzuhalten.

Unsere Filter überzeugen hier durch ihre herausragende Leistung: Sie erfassen unterschiedliche Arten von Feinstaub effizient und bieten gleichzeitig eine exzellente Beständigkeit gegenüber Ölnebel und Emulsionen.

Im industriellen Umfeld kommen häufig Staub- oder Ölabscheider zum Einsatz, um den Großteil der Partikel zu entfernen. Doch nicht alle schädlichen Partikel werden erfasst – sie können sich in der Anlage ablagern und die Raumluftqualität deutlich verschlechtern. Die CC-X Serie ergänzt bestehende Staubabscheider und HLK-Systeme optimal und sorgt für eine spürbar sauberere und sicherere Arbeitsumgebung.



Zuverlässigkeit & Kosten

Verbesserte Zuverlässigkeit der Anlagen, was zu einer Verkürzung der Wartungszeiten und sichereren Reinigungsverfahren führt und letztlich Kosten einspart.



Gesundheit

In der Industrie sind häufig schädliche Luftschadstoffe vorhanden, die zum „Black-Nose-Syndrom“ führen, das durch die Ansammlung von dunklem Nasenschleim gekennzeichnet ist. Es wurde beobachtet, dass eine deutliche Verbesserung der Umgebungsbedingungen zu einem besseren Wohlbefinden führt, wodurch das „Black-Nose-Syndrom“ verhindert wird.



Compliance

Eine gute Raumluftqualität trägt zur Einhaltung von Sicherheits- und Qualitätsstandards bei.

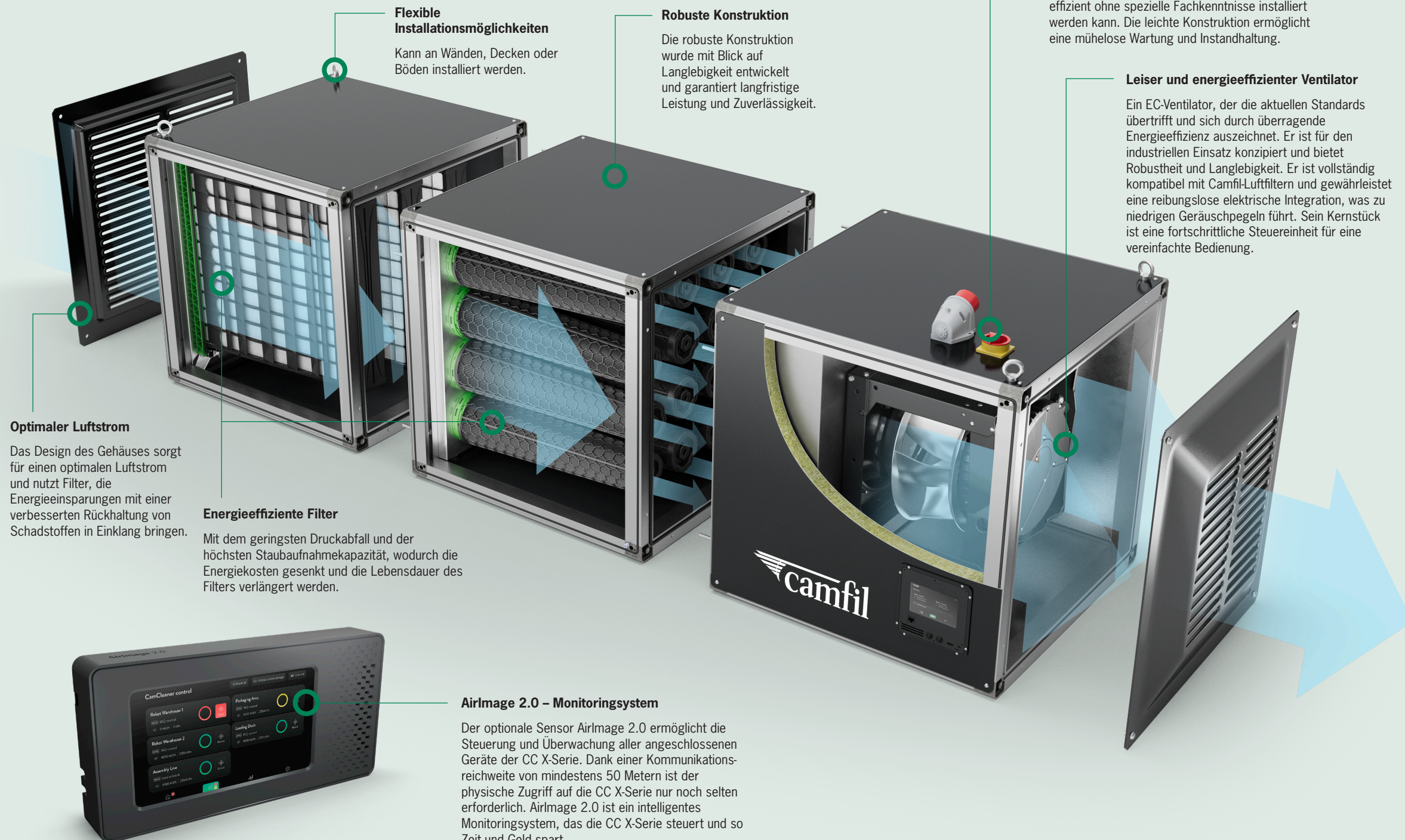


Reduzierung von Gasen

Unsere einzigartige Molekularfilterlösungen helfen, Korrosion zu verhindern, Gerüche zu minimieren und schädliche Gase aus der Luft zu filtern.

CC X-Series – für optimale Effizienz entwickelt

Intelligente Luftreinigungslösungen – anpassbar an Ihre spezifischen industriellen Umgebungen



Flexible Installationsmöglichkeiten

Kann an Wänden, Decken oder
Böden installiert werden.

Robuste Konstruktion

Die robuste Konstruktion
wurde mit Blick auf
Langlebigkeit entwickelt
und garantiert langfristige
Leistung und Zuverlässigkeit.

Plug-and-play-Installation und einfache Wartung

Das System ist für eine unkomplizierte
Inbetriebnahme konzipiert, sodass es schnell und
effizient ohne spezielle Fachkenntnisse installiert
werden kann. Die leichte Konstruktion ermöglicht
eine mühelose Wartung und Instandhaltung.

Leiser und energieeffizienter Ventilator

Ein EC-Ventilator, der die aktuellen Standards
übertrifft und sich durch überragende
Energieeffizienz auszeichnet. Er ist für den
industriellen Einsatz konzipiert und bietet
Robustheit und Langlebigkeit. Er ist vollständig
kompatibel mit Camfil-Luftfiltern und gewährleistet
eine reibungslose elektrische Integration, was zu
niedrigen Geräuschpegeln führt. Sein Kernstück
ist eine fortschrittliche Steuereinheit für eine
vereinfachte Bedienung.

Optimaler Luftstrom

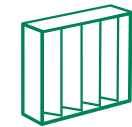
Das Design des Gehäuses sorgt
für einen optimalen Luftstrom
und nutzt Filter, die
Energieeinsparungen mit einer
verbesserten Rückhaltung von
Schadstoffen in Einklang bringen.

Energieeffiziente Filter

Mit dem geringsten Druckabfall und der
höchsten Staubaufnahmekapazität, wodurch die
Energiekosten gesenkt und die Lebensdauer des
Filters verlängert werden.

Airlmage 2.0 – Monitoringsystem

Der optionale Sensor Airlmage 2.0 ermöglicht die
Steuerung und Überwachung aller angeschlossenen
Geräte der CC X-Series. Dank einer Kommunikations-
reichweite von mindestens 50 Metern ist der
physische Zugriff auf die CC X-Series nur noch selten
erforderlich. Airlmage 2.0 ist ein intelligentes
Monitoringsystem, das die CC X-Series steuert und so
Zeit und Geld spart.



Hochwertige Filter mit langer Lebensdauer

Die Filter von Camfil sind für die
Beseitigung von PM1-Partikeln
optimiert und gewährleisten
die höchstmögliche Sauberkeit.
Dank ihrer branchenführenden
Lebensdauer und minimalen
Wartungsanforderungen sorgt
unsere hohe Staubaufnahme-
kapazität dafür, dass weniger
Filterwechsel erforderlich sind.



Niedrigsten Gesamtbetriebskosten

Unsere Filter bieten ein optimales
Gleichgewicht zwischen Energie-
verbrauch und Langlebigkeit und
berücksichtigen dabei die oft
übersehenen Betriebskosten Ihrer
Investition. Unsere Filter werden
extern getestet, um ihre
Zuverlässigkeit sicherzustellen – Sie
erhalten genau das, was auf der
Verpackung angegeben ist.



Moderne Kommunikation

Die CC X-Series lässt sich über
BacNet oder Modbus nahtlos in
BMS-Systeme integrieren. Die
Steuerung wird durch die
Airlmage 2.0- oder die Airlmage
IoT-Plattform vereinfacht.



Einfache Installation

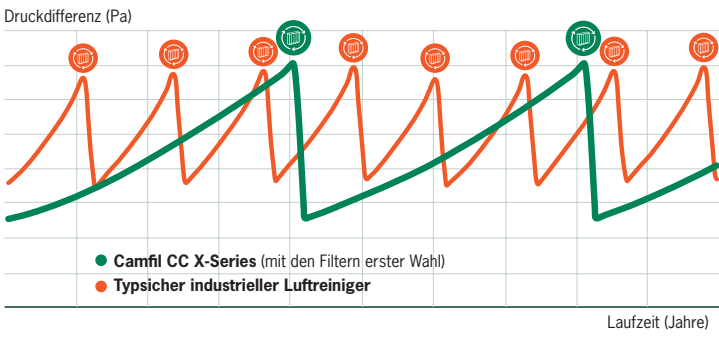
Mit ihrem überlegenen Design,
das sich in jede Umgebung
einfügt, sind Camfil-Luftreiniger
für die einfache Installation an
Wänden oder Decken mit
Plug-and-Play-Lösungen
konzipiert.

Senken Sie Ihre Betriebs- und Servicekosten und erzielen Sie die niedrigsten Gesamtbetriebskosten

Erzielen Sie erhebliche Kosteneinsparungen durch weniger Filterwechsel und Wartungstermine



Im Vergleich zu herkömmlichen industriellen Luftreinigern kann die CC X-Series eine dreimal längere Laufzeit zwischen den Filterwechseln erzielen, was zu einer erheblichen Einsparung bei den Wartungskosten Ihrer Geräte führt. Dank der hervorragenden Lebensdauer und hohen Leistung unserer Filter bei geringer Druckdifferenz profitieren Sie außerdem von einem geringeren Energieverbrauch.



Senken Sie die Betriebskosten weiter, indem Sie Airlmage 2.0 die Automatisierung Ihrer CC X-Series überlassen.



Das intelligente Monitoringsystem Airlmage 2.0 überwacht kontinuierlich die Luftqualität und entscheidet automatisch, wann und mit welcher Lüftergeschwindigkeit die CC X-Series laufen muss. Dies garantiert die Raumluftqualität Ihres Gebäudes und die Effizienz des Geräts und sorgt gleichzeitig dafür, dass die Lebensdauer des Filters, die Wartungs- und Reinigungskosten, die Ausfallzeiten und der Energieverbrauch stets optimiert sind.



Good.

CC X-Series läuft kontinuierlich



Jährliche Laufzeit: **8.700 Stunden**



Gesamtbetriebskosten: **100%***

Better.

CC X-Series mit der Planungsfunktion der integrierten Steuerung



Jährliche Laufzeit: **5.200 Stunden**



Gesamtbetriebskosten: **70%***

Best.

CC X-Series mit Airlmage 2.0



Jährliche Laufzeit: **2.000 Stunden**



Gesamtbetriebskosten: **43%***

* Vergleich basierend auf schwedischen Strompreisen

Airlmage 2.0 – Monitoringsystem

Überwachen Sie die Raumluftqualität und steuern Sie Ihre CC X-Series für maximale Einsparungen



Fernsteuerung für komfortable Bedienung

Überwachen Sie mühelos alle angeschlossenen Geräte der CC-X-Series, ohne physisch darauf zugreifen zu müssen. Leiten oder Scherenhebebühnen sind somit nicht mehr erforderlich.



Überwachung und Steuerung der Raumluftqualität

Überwachen Sie Ihre historischen Raumluftqualitätsdaten, um Berichte zu erstellen und Maßnahmen zur Verbesserung der Raumluftqualität zu ergreifen. Sie können den Betrieb auf der Grundlage der Luftqualität verwalten, um Energie zu sparen und die Betriebskosten zu senken. Das System wird nur aktiviert, wenn sich die Raumluftqualität auf ein voreingestelltes Niveau verschlechtert.



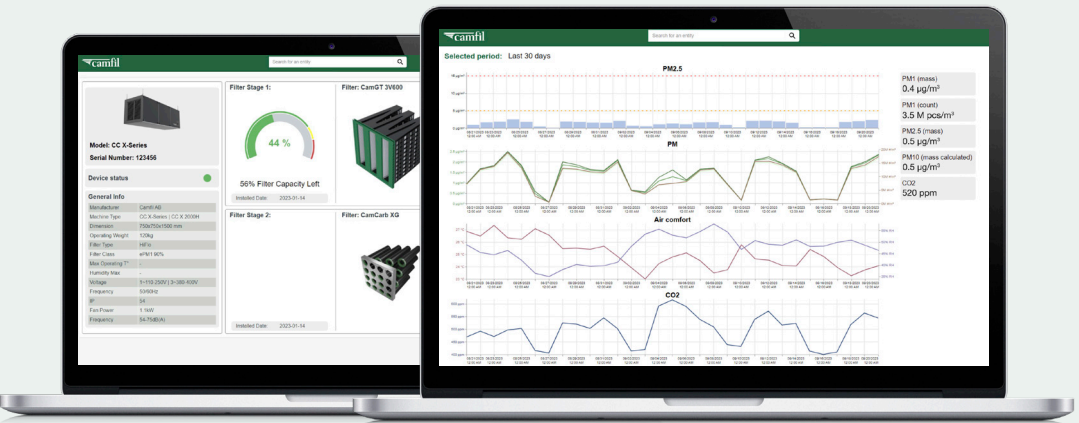
Effizienter Filterwechsel

Wenn Airlmage 2.0 angeschlossen ist, verfolgt es kontinuierlich den aktuellen Status der Filter der CC X-Series, berechnet den optimalen Wechselzeitpunkt und benachrichtigt Sie über das Benachrichtigungssystem, wenn ein Wechsel erforderlich ist.



Konnektivität für einfache Verwaltung

Nahtlose Integration über ModBus oder BACnet mit Gebäudemanagementsystemen (BMS) oder Cloud-Konnektivität. Die Einrichtung ist unkompliziert, benutzerfreundlich und unterstützt branchenübliche Filterprozesse.



Cloud-Portal

Mit dem Airlmage 2.0 Cloud-Portal haben Sie jederzeit und überall einen Überblick über alle Ihre Daten und den Status der angeschlossenen Geräte.

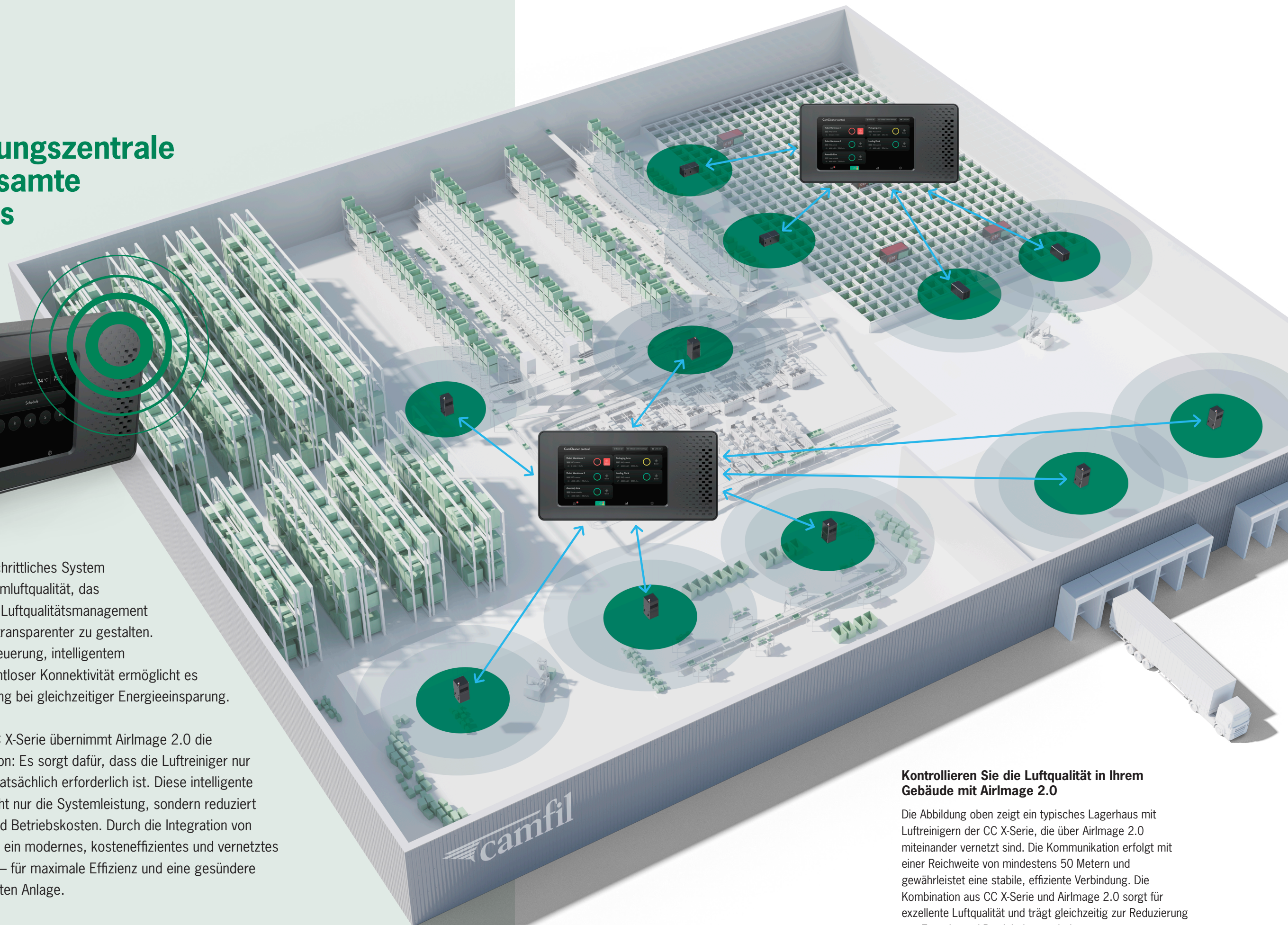
AirImage 2.0

Die Steuerungszentrale für Ihre gesamte CC X Series



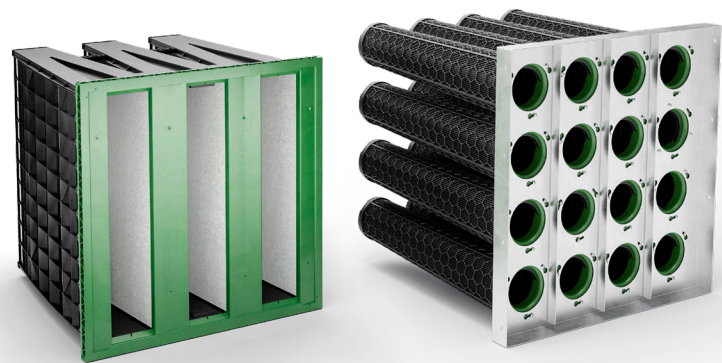
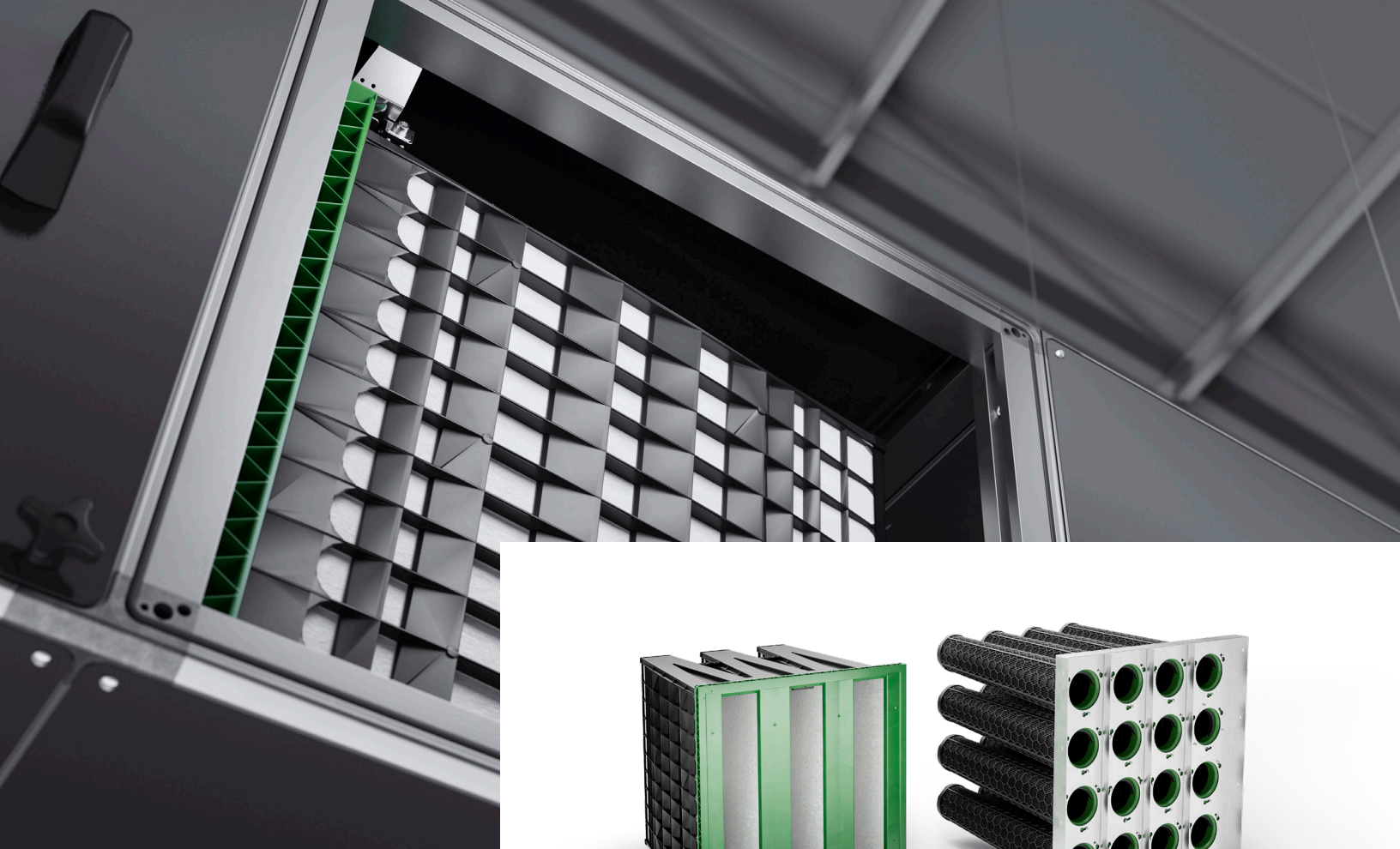
AirImage 2.0 ist ein fortschrittliches System zur Überwachung der Raumluftqualität, das entwickelt wurde, um das Luftqualitätsmanagement einfacher, effizienter und transparenter zu gestalten. Mit Funktionen wie Fernsteuerung, intelligentem Filtermanagement und nahtloser Konnektivität ermöglicht es eine komfortable Bedienung bei gleichzeitiger Energieeinsparung.

In Kombination mit der CC X-Serie übernimmt AirImage 2.0 die zentrale Steuerungsfunktion: Es sorgt dafür, dass die Luftreiniger nur dann aktiv sind, wenn es tatsächlich erforderlich ist. Diese intelligente Abstimmung optimiert nicht nur die Systemleistung, sondern reduziert auch Energieverbrauch und Betriebskosten. Durch die Integration von AirImage 2.0 schaffen Sie ein modernes, kosteneffizientes und vernetztes Luftqualitätsmanagement – für maximale Effizienz und eine gesündere Umgebung in Ihrer gesamten Anlage.



Kontrollieren Sie die Luftqualität in Ihrem Gebäude mit AirImage 2.0

Die Abbildung oben zeigt ein typisches Lagerhaus mit Luftreinigern der CC X-Serie, die über AirImage 2.0 miteinander vernetzt sind. Die Kommunikation erfolgt mit einer Reichweite von mindestens 50 Metern und gewährleistet eine stabile, effiziente Verbindung. Die Kombination aus CC X-Serie und AirImage 2.0 sorgt für exzellente Luftqualität und trägt gleichzeitig zur Reduzierung von Energie- und Betriebskosten bei.



Filterwahl

Filterleistung, auf die Sie sich verlassen können

Bei Camfil stehen die Gesundheit unserer Kunden und die Qualität unserer Produkte an erster Stelle. Deshalb sind PM1-Filter die bevorzugte Lösung, denn sie fangen selbst kleinste und invasivste Partikel zuverlässig ab. Unser Fokus auf PM1-Filtration garantiert einen unübertroffenen Schutz für kritische Bereiche wie Lebensmittel und Getränke sowie medizinische Geräte.

Wir wissen, wie wichtig es ist höchste Sauberkeit zu liefern. Unsere Spezialfilter sind so konstruiert, dass sie eine optimale Reinluftzufuhr bei minimalem Druckabfall gewährleisten. So stellen sie eine konstante Versorgung mit sauberer Luft sicher, steigern die Effizienz und senken den Energieverbrauch. Wenn Sie sich für unsere Filter entscheiden, sorgen Sie für die bestmögliche Luftqualität und schützen so Gesundheit, Produkte und Umwelt.

Für verschiedene Anwendungen mit Gasen bieten wir zudem konische, korrosionsbeständige Molekularfilter an, die mit aktiviertem Aluminiumoxid oder Aktivkohle von Camfil gefüllt sind. Diese vielseitigen Molekularfilter eignen sich für gewerbliche, industrielle und prozessbezogene Anwendungen. Dank ihres Designs erzielen Sie die besten Gesamtbetriebskosten bei der Entfernung von korrosiven, geruchsintensiven und reizenden Gasen.

Unser Engagement für saubere Luft geht Hand in Hand mit unserem Engagement für Nachhaltigkeit. Wir sind stolz auf die branchenführende Leistung und Energieeffizienz unserer Filter.



Camfil – weltweit führend bei Luftfiltern und Lösungen für die Luftreinhaltung.

Seit mehr als einem halben Jahrhundert sorgt Camfil für saubere Luft in Innenräumen – für Menschen, Prozesse und die Umwelt. Als führender Hersteller, bieten wir Luftfilterprodukte und Lösungen an, die das Leben gesünder und Produktionsprozesse sicherer machen, den Energieverbrauch senken und die Umwelt schonen.

Besuchen Sie uns unter [camfil.com](https://www.camfil.com), um zu erfahren, wie Camfil Ihnen helfen kann, Menschen, Prozesse und die Umwelt zu schützen.