

I samarbete med Textilia
och Piscator Ventilation

Framtidens högteknologiska renrumstvätter



Under åren 2023–2025 genomfördes ett projekt i Örebro som satte ribban högt för framtidens renrumstvätter. Tack vare samarbetet mellan Piscator Ventilation och Camfil kunde Textilia etablera ett högteknologiskt tvätter för renrum genom en omfattande ombyggnation.



Projektet startade med att Piscator Ventilation kontaktade Camfil för teknisk support. Med vetskapen om att Camfils produkter var föreskrivna för projektet började samarbetet med planering och förberedelse av alla tekniska detaljer, från montering till tidsplanering. Camfil bildade en projektgrupp för att säkerställa att alla aspekter av projektet skulle hanteras med precision och effektivitet.



Teknisk lösning och produktval för ISO-klassade renrum

Projektet omfattade en komplett teknisk lösning med takmonterade FFU-enheter, Modbus styrning och aerosolstationer för integritetstestning. Detta integrerades i ett anpassat gridsystem, helhetslösningen säkerställer att både luftflöde och filtrering uppfyller högt ställda krav på funktion och kvalitet. Samtliga FFU:er, CleanSeal takdon och Cam-Cube filterskåp utrustades med Camfils högkvalitativa HEPA-filter samt tillhörande förfilter.



Effektivt tekniskt stöd och samarbete

Under projektets installationsfas tillhandahöll Camfil teknisk support på plats. Detta omfattade både stöd vid montage och driftsättning av den kompletta installationen. Projektet genomfördes med hög kvalitet och effektivitet samtidigt som funktionaliteten säkerställdes.

“

Leveranser och planering har fungerat väldigt bra. Jag som lokal säljare tillsammans med mina tekniskt ansvariga kollegor har tillsammans besökt Textilia vid flertalet tillfällen under projektets gång. Vi har även deltagit vid byggmöten på plats i Örebro där alla ansvariga inom bygget varit representerade.

”

NICKLAS LIDSTRÖM

Teknisk Säljare Örebro, Camfil Svenska.



Resultat

Entreprenörens positiva feedback bekräftar att projektet inte bara nådde sina mål, utan även överträffade förväntningarna.

- Under projektets gång dök många frågor upp, men tack vare tätt samarbete med Camfil och Textilia kunde vi hantera alla utmaningar smidigt, berättar Jörgen Piscator, VD Piscator Ventilation.

Textilia Örebro är nu en symbol för innovation och samarbete. Deras moderna renrumstvätterier visar vad som är möjligt när expertis från olika områden förenas.



Om Textilia

Textilia är en rikstäckande textilservice med tvätterier på tolv platser i Sverige, från Boden i norr till Malmö i söder. Företagets huvudkontor ligger i Örebro.

Textilia erbjuder kunder högkvalitativa, rena och hela textilier med fokus på hållbarhet, service, kvalitet och hygien. Genom noggrant planerade leveranser säkerställer företaget att textilier alltid finns på rätt plats, i rätt mängd och vid rätt tidpunkt.

Företaget strävar efter att förenkla vardagen för sina kunder genom en effektiv logistik och hög standard på textiltvård. Textilia arbetar kontinuerligt med att förbättra sina tjänster och upprätthålla hållbara processer inom textiltvård.