



Megalam® ES ProSafe

Filtro HEPA de ePTFE para Ciencias de la Vida

Megalam ES ProSafe
La robustez que desea.
La fiabilidad que necesita.



Clean air solutions

Megalam ES ProSafe

Otro paso en la evolución del filtro HEPA

Durante décadas, la solidez y la baja resistencia de las membranas filtrantes de politetrafluoroetileno expandido (ePTFE) han sido clave para optimizar el rendimiento de los filtros de aire de alta eficacia para partículas (HEPA) en múltiples industrias... excepto en las Ciencias de la Vida. El desafío siempre fue diseñar un filtro capaz de resistir la saturación prematura durante la validación y las pruebas con aceite. Hoy, ese obstáculo ha quedado superado.

Los filtros HEPA Megalam ES ProSafe combinan la robustez del ePTFE con la eficiencia energética característica de Camfil. A ello se suma una estabilidad de eficacia HEPA probada y la garantía de una fabricación bajo los más altos estándares. El resultado: un filtro en el que puede confiar desde el primer uso y en cualquier entorno.

Resistencia y durabilidad

A diferencia de las frágiles medias filtrantes HEPA tradicionales, Megalam ES ProSafe utiliza una media ePTFE multicapa que es físicamente resistente, lo que reduce en gran medida la posibilidad de daños durante el transporte, el trato y la instalación. Reduzca de forma fiable los riesgos de contaminación involuntaria y el tiempo de inactividad no planificado de las salas blancas con Megalam ES ProSafe.

Protección contra fallos en la eficacia de la filtración

No todas las medias de ePTFE que afirman tener una eficacia de nivel HEPA son iguales. Tradicionalmente, el ePTFE se ha asociado con la pérdida inmediata de la eficacia de filtración tras la exposición a aerosoles de aceite utilizados durante pruebas exigentes y de validación. Sin embargo, Megalam ES ProSafe de Camfil emplea medias poliméricas con dos capas de filtración funcionales que han sido sometidas a pruebas exhaustivas para mantener una eficacia aceptable durante toda la vida útil del producto. *Camfil lo ha demostrado.*

Ahorro energético

El filtro Megalam ES ProSafe presenta una baja pérdida de carga (resistencia al caudal de aire) significativamente menor en comparación con los filtros HEPA estándar. Esto favorece la economía de las salas blancas, contribuye a los esfuerzos de sostenibilidad, reduce la huella de carbono y, en última instancia, se traduce en una disminución de los costes operativos.



Camfil lleva el ePTFE al siguiente nivel

Seguridad

Todos los filtros Megalam ES ProSafe se someten a pruebas de eficacia global para confirmar la ausencia de fugas, lo cual se verifica mediante el sistema automatizado de detección de fugas Auto-Scan de Camfil. Cada filtro tiene una etiqueta impresa mecánicamente, serializada y con código de barras que incluye el caudal de aire real, la eficacia global y la resistencia inicial al caudal de aire.

Marco de aluminio anodizado ligero y resistente

Las esquinas del marco están fijadas con el mecanismo de clip de diseño especial exclusivo de Camfil, lo que garantiza la robustez, la facilidad de instalación, la prolongación de la vida útil de la unidad y la integridad de las esquinas.



Las medias Megalam ES ProSafe HEPA de ePTFE

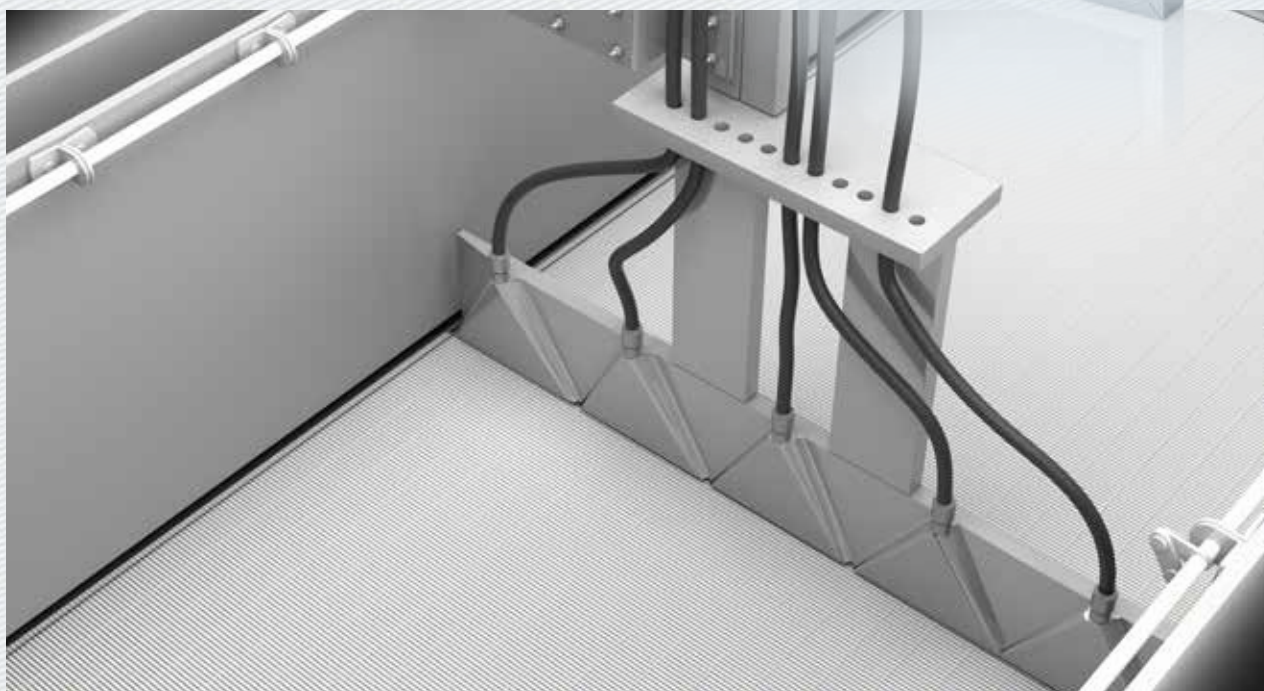
- Resistencia
- Ahorro energético
- Mitigación de riesgos

Separadores de medias de resina termoplástica

El espaciado de los pliegues de las medias es uniforme, lo que da como resultado un paquete de filtros rígido, autoportante y continuo con baja resistencia al caudal de aire.

Personalización

Disponible en eficacia H14 (EN1822) / ISO45H (ISO29463) en configuraciones estándar y de bajo consumo energético, así como en tamaños de hasta 1220 x 1220 mm, o hasta 1830 mm de longitud con una anchura que no supere los 915 mm.



PROSAFE: FILTROS DE AIRE PARA SUS PROCESOS MÁS SENSIBLES

La industria de las Ciencias de la Vida exige más que aire limpio. No basta con que el filtro proteja sus productos de partículas indeseables. El filtro también debe estar fabricado con materiales que hayan demostrado no contaminar el delicado proceso.

El programa ProSafe de Camfil ofrece diversos cumplimientos relevantes, como la inercia microbiana según ISO 846 / VDI6022 y el contacto con alimentos según EC1935/2004 y 10/2011, así como la ausencia de sustancias químicas nocivas como ftalatos y formaldehído. Los componentes de Camfil han sido sometidos a pruebas para demostrar su resistencia a

los agentes descontaminantes a lo largo del tiempo.

Cada filtro va acompañado de un certificado de conformidad para garantizar el cumplimiento de las normas de garantía del producto. Esto también demuestra la capacidad de Camfil para realizar pruebas y trabajar más con sus clientes del sector de las Ciencias de la Vida y sus requisitos específicos.

Con un filtro con el marcado ProSafe de Camfil, los clientes pueden estar seguros de que sus procesos estarán a salvo de cualquier causa fundamental de problemas críticos que suelen afectar al sector de las Ciencias de la Vida. Esto aporta confianza y tranquilidad.

Para estar absolutamente seguro de que tiene el filtro adecuado, busque el símbolo ProSafe. Cuando lo vea, puede estar seguro de que el filtro ha sido certificado para su uso en procesos con estrictas exigencias de seguridad, trazabilidad y control.





SABEMOS LO QUE SE NECESITA

En Camfil llevamos más de 50 años suministrando sistemas de filtración. Nuestras altas exigencias en materia de investigación, desarrollo y garantía de calidad le permiten sentirse seguro.

Conocemos a la perfección las exigencias en materia de aire limpio de la industria farmacéutica. Por eso ofrecemos una gama completa de filtros ProSafe, especialmente diseñados para satisfacer sus necesidades.

Más información sobre ProSafe en www.camfil.es/prosafe



CAMFIL - LÍDER MUNDIAL EN FILTRACIÓN DE AIRE Y SOLUCIONES DE AIRE LIMPIO

Durante más de medio siglo, Camfil ha ayudado a las personas a respirar aire más limpio. Como fabricante líder de soluciones de aire limpio de alta calidad, ofrecemos sistemas comerciales e industriales para la filtración del aire y el control de la contaminación que mejoran la productividad de los trabajadores y los equipos, minimizan el consumo energético y benefician la salud humana y el medio ambiente.

Creemos firmemente que las mejores soluciones para nuestros clientes son también las mejores soluciones para nuestro planeta. Por eso, en cada paso del camino, desde el diseño hasta la entrega y a lo largo de todo el ciclo de vida del producto, tenemos en cuenta el impacto de lo que hacemos en las personas y en el mundo que nos rodea. A través de un enfoque novedoso para la resolución de problemas, un diseño innovador, un control preciso de los procesos y una fuerte orientación al cliente, nuestro objetivo es conservar más, utilizar menos y encontrar mejores formas de hacerlo, para que todos podamos respirar mejor.

El Grupo Camfil tiene su sede en Estocolmo, Suecia, y cuenta con 30 plantas de fabricación, seis centros de I+D, oficinas de ventas locales en más de 35 países y alrededor de 5700 empleados, cifra que sigue creciendo. Estamos orgullosos de servir y apoyar a clientes de una amplia variedad de sectores y comunidades de todo el mundo. Para descubrir cómo Camfil puede ayudarle a proteger a las personas, los procesos y el medio ambiente, visítenos en:

www.camfil.es



camfil.es



camfil_es



camfil españa



camfil.es

Camfil España S.A.

Delegación Central (Madrid): Avd. Juan Carlos I, 13, 4ª Planta - 28806 Alcalá de Henares - Madrid
Tel: +34 91 654 35 73 - Fax: +34 91 653 69 92

Delegación Barcelona: P.I. El Plá, Carrer Lleida 8, Nau 1 - 08150 Lliçà de Vall - Barcelona
Tel: +34 93 863 44 39 - Fax: +34 93 843 77 15