

Serie Hi-Flo

**Hi-Flo**  
**Next generation**  
**filtri a tasche morbide**

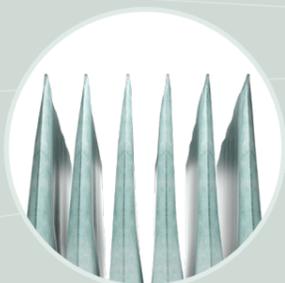
# PROGETTAZIONE EVOLUTIVA PER PRESTAZIONI OTTIMIZZATE

Configurazione migliorata del media filtrante per una minore perdita di carico e una maggiore capacità di accumulo polvere, con conseguente riduzione del consumo energetico.

Come sempre, efficienza stabile e affidabile basata sulla filtrazione meccanica delle particelle per tutta la vita operativa.

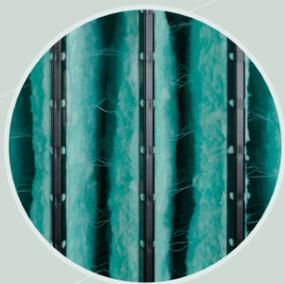


# DETTAGLI HI-FLO



## CUCITURA CONICA

Ottenuta grazie alla spaziatura ingegnerizzata dei fili. Riduce la resistenza del filtro grazie al massimo utilizzo del media.



## DISTANZA TRA I FILI

Riduzione progressiva della distanza tra i fili per ottenere una forma conica delle tasche.



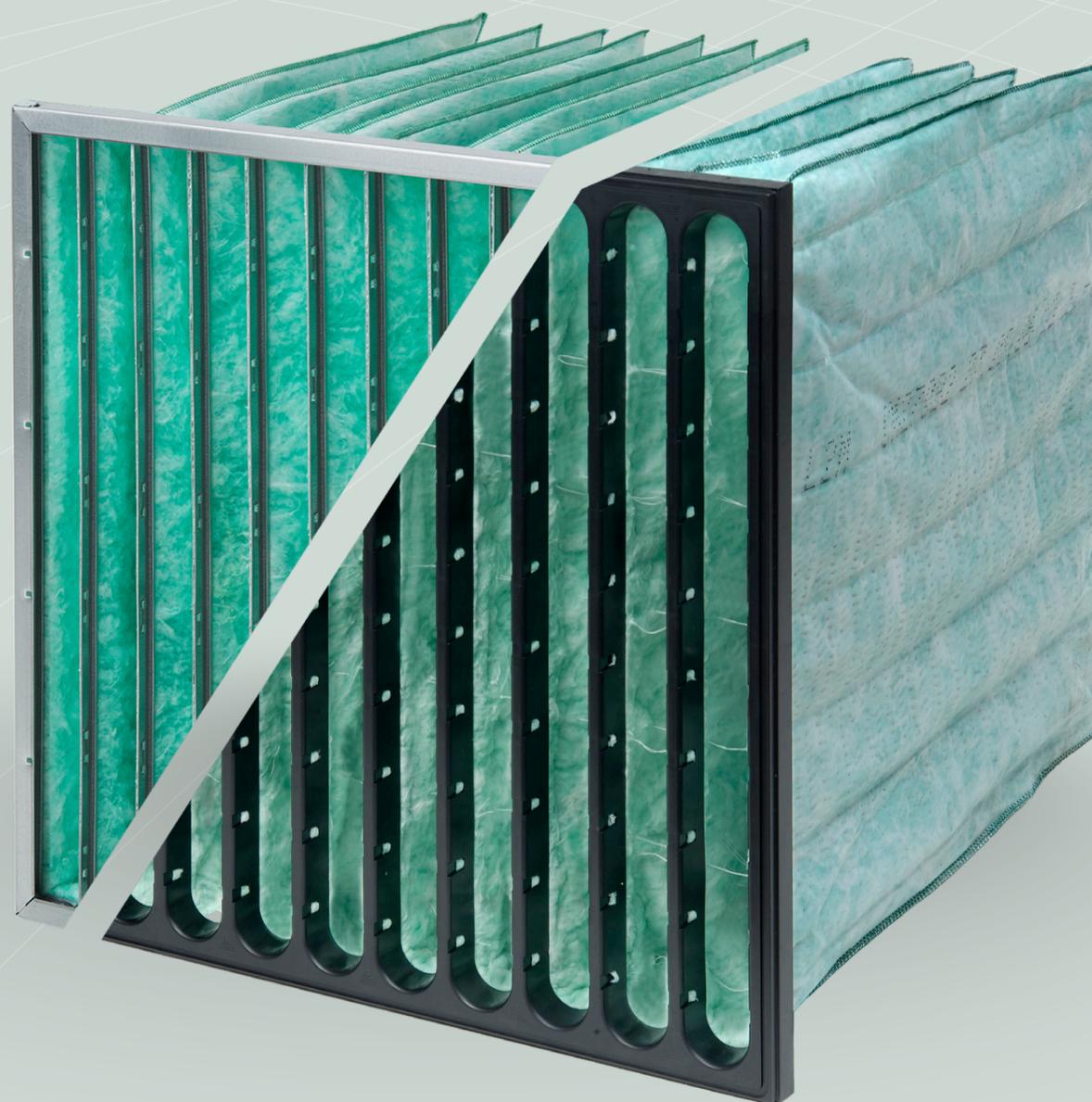
## DATI AMBIENTALI

I modelli standard sono accompagnati da Dichiarazioni Ambientali di Prodotto.



## FLANGIA PERIMETRALE

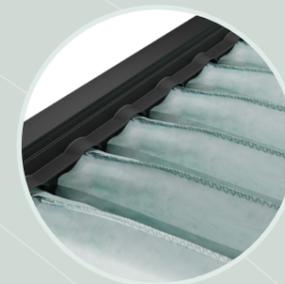
Disponibile in due profondità: 25 mm o 20 mm.



**SEPARATORI HOTMELT**  
Mantengono stabile la distanza tra i fili.



**TASCHE RASTREIMATE**  
La geometria esteriore della tasca è rastremata per evitare la sovrapposizione con i filtri adiacenti sul pavimento dell'UTA.



**BORDO DI PROTEZIONE**  
Per prevenire danni accidentali alle tasche durante il montaggio in installazioni ad accesso frontale.



**DISTANZIAMENTO DELLE TASCHE**  
La distanza fra le tasche aiuta a sfruttare l'intera superficie del media filtrante e a ridurre la resistenza.



**SCANALATURA PER GUARNIZIONE IN CONTINUO**  
Il telaio XL è dotato di una scanalatura per la guarnizione PU. Disponibile sul lato a valle o a monte.

# Vantaggi di Hi-Flo Next Generation



## Efficienza di filtrazione affidabile

La famiglia Hi-Flo è disponibile in cinque classi di filtrazione - ePM10 60%, ePM2,5 50%, ePM1 60%, ePM1 70%, ePM1 85%. Grazie all'utilizzo di un media filtrante privo di carica elettrostatica, l'efficienza di filtrazione rimane stabile per tutta la vita operativa.



## Prestazione energetica

La nuova generazione di Hi-Flo ha raggiunto prestazioni energetiche ancora più elevate grazie all'ulteriore ottimizzazione della struttura del media filtrante. Combinando una bassa resistenza al flusso d'aria con un'elevata capacità di accumulo polvere, Hi-Flo garantisce risparmi energetici fin dal primo giorno di utilizzo.



## Conformità a EN 16798-3

L'intera gamma di classi di efficienza Hi-Flo rappresenta una soluzione a risparmio energetico in linea con le raccomandazioni previste da EN 16798-3 ed Eurovent 4/23.



## Riduzione delle emissioni

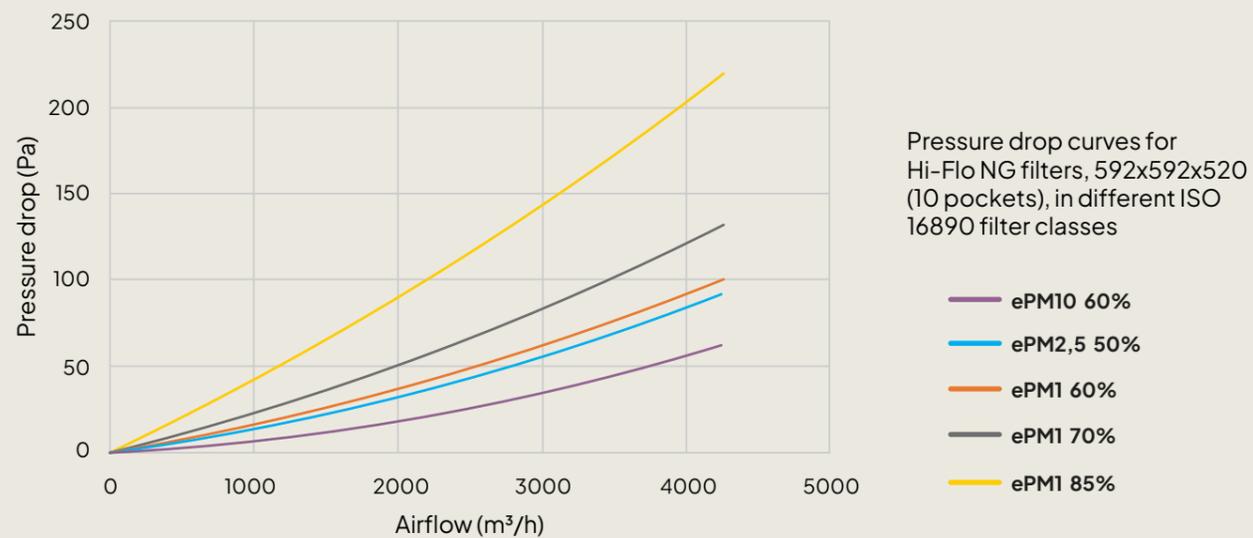
Grazie ai miglioramenti apportati, siamo riusciti a ridurre di oltre 97.300 tonnellate le emissioni di CO2, contribuendo positivamente all'impronta ambientale della famiglia Hi-Flo.



## Convenienza economica

Oltre 63 milioni di euro risparmiati dai nostri clienti grazie al miglioramento sistematico della famiglia Hi-Flo.

## Curve di perdita di carico dei filtri Hi-Flo NG



## Caratteristiche principali

1. Efficienza stabile garantita dalla filtrazione meccanica
2. Basso consumo energetico durante il funzionamento
3. Lunga vita operativa
4. Ampia gamma di efficienza di filtrazione
5. Telaio XL leggero ed ergonomico
6. Dati ambientali trasparenti grazie alle EPD
7. Non è necessario lo stadio di prefiltrazione grazie all'elevata capacità di accumulo polvere



## Prestazioni energetiche aggiornate

### HI-FLO NEXT GENERATION - ePM1 85%

Tipo di filtro	DHC* [kg]	Consumo energetico [kWh]	Classe energetica	Consumo energetico Δ
640-12	1.2	1520	C	-2%
640-10	1.0	1474	C	-11%
520-10	0.5	1880	D	-10%
600-8	0.6	1956	D	-8%
520-8	0.5	2266	D	-8%

### HI-FLO NEXT GENERATION - ePM1 70%

Tipo di filtro	DHC* [kg]	Consumo energetico [kWh]	Classe energetica	Consumo energetico Δ
640-12	1.6	967	A	-12%
640-10	1.1	1065	A	-12%
520-10	0.9	1196	B	-11%
600-8	0.8	1221	B	-7%
520-8	0.6	1382	C	-19%

### HI-FLO NEXT GENERATION - ePM1 60%

Tipo di filtro	DHC* [kg]	Consumo energetico [kWh]	Classe energetica	Consumo energetico Δ
640-12	1.6	803	A+	-4%
640-10	1.3	811	A+	-12%
520-10	0.9	943	A	-9%
640-6	0.6	1165	C	-15%
520-8	0.7	1093	B	-1%

### HI-FLO NEXT GENERATION - ePM10 60%

Tipo di filtro	DHC* [kg]	Consumo energetico [kWh]	Classe energetica	Consumo energetico Δ
640-10	1.3	474	A+	-13%
520-10	1.0	568	A	-7%
600-8	1.1	522	A	-4%
640-6	0.8	631	B	-18%
520-6	0.6	836	C	5%

\*Capacità di accumulo polvere approssimativa testata con polvere ISO A2-fine



## **Camfil – leader globale nei filtri per l'aria e nelle soluzioni per l'aria pulita.**

Da oltre mezzo secolo, Camfil aiuta le persone a respirare aria più pulita. In qualità di produttore leader di soluzioni premium per l'aria pulita, offriamo sistemi commerciali e industriali per la filtrazione dell'aria e la depolverazione, migliorando la produttività di persone e macchinari, riducendo il consumo energetico e contribuendo alla salute umana e alla tutela dell'ambiente.

**Scopri come Camfil può aiutarti a proteggere le persone, i processi e l'ambiente su: [camfil.it](https://www.camfil.it)**