



El futuro de los purificadores de aire industriales

Sistema de control inteligente para un rendimiento óptimo

Mejore la calidad de sus productos y la salud de sus empleados

Con el sistema inteligente de control de la calidad del aire interior (IAQ) de nuestra nueva serie CC X de purificadores de aire industriales, podemos ofrecer una solución para mejorar sustancialmente la IAQ en entornos industriales.

Las investigaciones han demostrado que el aire limpio crea un entorno de trabajo más saludable y mejora drásticamente el bienestar y la productividad de los empleados. La mejora del sistema de control de la IAQ reduce los riesgos de seguridad, las bajas por enfermedad y la pérdida de beneficios, al proporcionar a sus empleados el mejor entorno de trabajo. Además, la serie CC X ofrece una protección robusta para los productos y equipos, lo que se traduce en una mejor calidad de los productos y una mayor eficiencia operativa.





Purificadores de aire Camfil

Probados y fiables en una amplia gama de aplicaciones industriales

Los purificadores de aire industriales Camfil son la solución ideal para los problemas de calidad del aire en sus instalaciones y han sido especialmente diseñados para entornos industriales. Con una vida útil del filtro más larga y una mayor capacidad de retención de polvo que cualquier otro purificador de aire. La serie CC X garantiza el rendimiento y la vida útil del producto. Los purificadores de aire Camfil CC X-Series están diseñados para complementar su sistema HVAC, no solo para proteger a su personal, sus productos y sus procesos, sino también para reducir el consumo energético.



Diseñada pensando en la flexibilidad

La serie CC X se ofrece en varias configuraciones y tamaños adaptados a requisitos específicos.

Industria alimentaria y de bebidas

El aire limpio es un ingrediente vital en el producto final, independientemente del alimento que se produzca y envase. La presencia de contaminantes en la producción de alimentos y bebidas puede poner en peligro la reputación de una marca que ha tardado años en consolidarse. Por eso es importante garantizar el cumplimiento de las normas vigentes (por ejemplo, la norma ISO 14644) y asegurar la validación periódica de los equipos y procesos, así como de los filtros de aire.

Si el sistema de climatización de sus instalaciones no se mantiene correctamente o el sistema de filtración no proporciona una calidad del aire suficientemente adecuada, todo el proceso de producción corre el riesgo de verse comprometido. Como mínimo, una mala calidad del aire podría dar lugar a resultados indeseables en los alimentos producidos, como un alto índice de absentismo y un deterioro prematuro de los productos. En el peor de los casos, podría suponer un desastre en forma de productos contaminados o alimentos mal envasados. Los filtros de aire actúan como una barrera entre los alimentos y la contaminación microbiológica cruzada procedente de mohos, bacterias, virus, COV, partículas finas de ingredientes secos y olores. La filtración molecular del aire puede mejorar la resistencia de los equipos a la corrosión en las instalaciones de producción de alimentos y bebidas, al tiempo que garantiza que los olores problemáticos se capturan en el origen y no se escapan a la atmósfera circundante.



Salud

El aire limpio aumenta el bienestar y la productividad de los empleados y reduce las bajas por enfermedad.



Cumplimiento

Una buena calidad del aire interior contribuve al cumplimiento de las normas de seguridad alimentaria.



Ahorro

Aumente la eficiencia operativa y reduzca el tiempo de inactividad de la producción o la pérdida de productos. También se pueden reducir los costes de limpieza.



Clientes

Contribuya a mejorar la experiencia alimentaria de los clientes. Menos reclamaciones de los consumidores finales.



Consumo energético

El mejor purificador de aire industrial con la mayor vida útil del filtro y el mejor coste total de explotación (TCO).





Logística y almacenes

Los almacenes no solo almacenan mercancías. El polvo, la suciedad y las partículas nocivas son más la norma que la excepción para las empresas de gestión logística. Además del tráfico de camiones, otras fuentes de polvo son la manipulación de mercancías, las máquinas clasificadoras, el polvo de la calle y la contaminación atmosférica exterior y el polen. Las bacterias, el polvo, los virus y las partículas nocivas presentes en el aire pueden causar picor en los ojos, dolores de cabeza, congestión nasal y pueden provocar asma e irritación de las vías respiratorias.

Un control deficiente de la calidad del aire interior también puede afectar a los productos almacenados en ellos. Con el movimiento diario de las existencias, los componentes almacenados y otros artículos acumulan polvo rápidamente. Esto puede suponer un riesgo de daños cuando los componentes se someten a un procesamiento posterior e incluso reducir el rendimiento de la producción.

Además, es fundamental proteger las cintas transportadoras y las zonas de embalaje de estos contaminantes para garantizar un funcionamiento fluido. Igualmente importante es proteger las zonas sensibles, como los almacenes robotizados, que dependen de sensores ópticos para su funcionamiento. Estas zonas de alta tecnología requieren medidas estrictas contra la interferencia de partículas para mantener un rendimiento óptimo.



Al eliminar eficazmente las partículas nocivas, especialmente las más pequeñas, como las PM1, mejora el bienestar y la productividad, lo que reduce el absentismo por enfermedad.



Mejora de la calidad del producto

Reduce el riesgo de daños en el producto causados por el polvo, la suciedad y las partículas nocivas.





El alto número de renovaciones de aire por hora (ACH) reduce la necesidad de limpieza y los requisitos de mantenimiento, lo que se traduce en menos tiempo de inactividad y, por lo tanto, en un ahorro de tiempo y dinero.

Clientes satisfechos



Los purificadores de aire prolongan la vida útil de los productos, lo que se traduce en una mayor satisfacción del cliente y menos reclamaciones de los usuarios finales.

Consumo energético

Los purificadores de aire industriales con filtros de larga duración ofrecen el mejor Coste Total de Explotación (TCO), lo que se traduce en un ahorro energético.

Industria de producción y montaje

En la industria manufacturera, las partículas pequeñas tienen un impacto significativo en la calidad de los productos, el rendimiento de la maquinaria y la salud de los empleados. Aunque capturar todo el polvo fino en el origen suele ser difícil, la serie CC X ofrece una solución ideal. Además, en industrias como la producción y el montaje de dispositivos médicos se requieren clases específicas de salas limpias ISO (ISO 14644).

El extraordinario rendimiento de los filtros de aire Camfil captura de manera eficiente diversos tipos de polvo fino y ofrece una excelente resistencia a la neblina de aceite y a las emulsiones.

Especialmente en el campo industrial, los captadores de polvo o los separadores de aceite se utilizan a menudo para capturar la mayoría de las fuentes de partículas. Sin embargo, puede resultar difícil capturar todas las partículas peligrosas que se producen. La serie CC X es la solución complementaria perfecta para los captadores de polvo y los sistemas HVAC.



Fiabilidad y ahorro de costes

Mayor fiabilidad de los equipos, lo que se traduce en una reducción del tiempo de mantenimiento y en procedimientos de limpieza más seguros, con el consiguiente ahorro de costes.



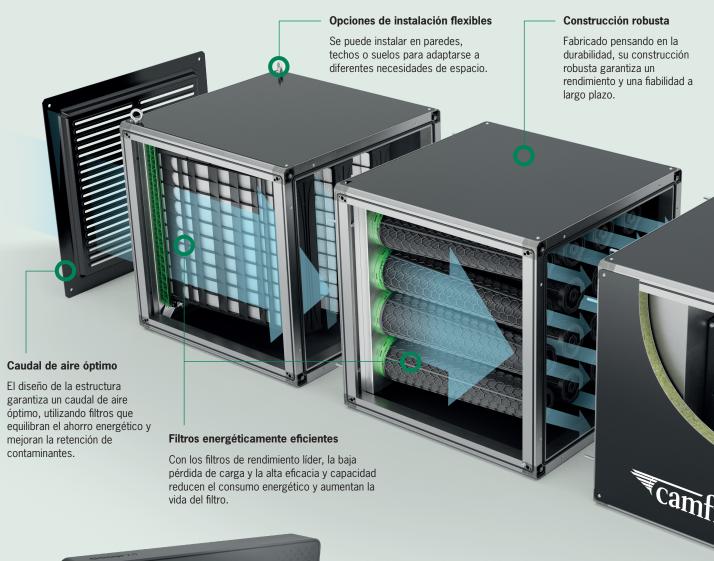
Salud

En la industria suelen estar presentes sustancias nocivas en el aire, que provocan el «síndrome de la nariz negra», caracterizado por la acumulación de mucosidad nasal oscura. Se ha observado que una mejora significativa de las condiciones ambientales da lugar a un mayor bienestar, lo que se traduce en la prevención del mismo.



CC X-Series: diseñado para un máximo rendimiento

La solución inteligente de purificación del aire, personalizable para sus entornos industriales específicos.



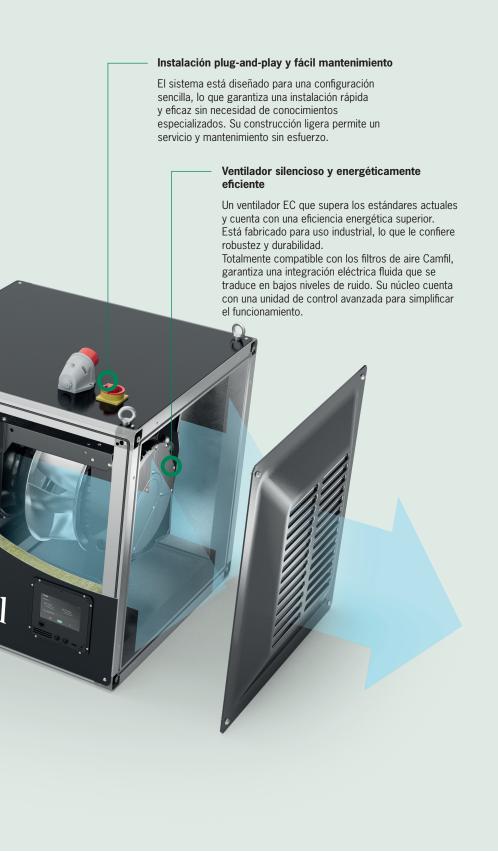


Airlmage 2.0: sistema de control y monitorización del aire

La unidad opcional Airlmage 2.0 permite controlar y supervisar todos los dispositivos CC X-Series conectados.

Con un alcance de comunicación mínimo de 50 metros, se reduce la necesidad de acceso físico a los dispositivos CC X-Series.

Airlmage 2.0 es el sistema de control inteligente que controla los dispositivos CC X-Series para ahorrar tiempo y dinero.





Los mejores filtros de por vida

Los filtros Camfil están optimizados para capturar partículas PM1, lo que garantiza la mayor tasa de aire limpio disponible. Con una vida útil líder en el sector y unas necesidades de mantenimiento mínimas, nuestra alta capacidad de retención de polvo indica que se requieren menos sustituciones.



El mejor coste total de explotación (TCO) del mercado

Nuestros filtros logran un equilibrio óptimo entre consumo energético y longevidad, abordando los costes operativos de su inversión que a menudo se pasan por alto. Nuestros filtros se someten a pruebas externas para garantizar su fiabilidad: lo que ve en la caja es exactamente lo que obtiene. La eficiencia energética está integrada en el ADN de Camfil, por lo que le animamos a comparar nuestros productos con los de la competencia.



Comunicación de última generación

La serie CC X se integra a la perfección con los sistemas BMS a través de BacNet o Modbus. El control se simplifica gracias a Airlmage 2.0 o la plataforma Airlmage IoT.



Fácil instalación

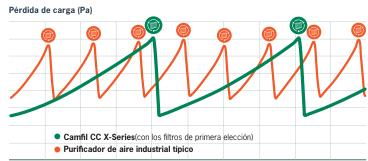
Con un diseño industrial superior que se adapta a cualquier entorno, los purificadores de aire Camfil están diseñados para una fácil instalación en paredes o techos con soluciones plug-and-play.

Reduzca sus costes operativos y de servicio con el mejor Coste Total de Explotación (TCO) de su clase

Consiga un gran ahorro de costes gracias a la reducción del número de cambios de filtros y visitas de mantenimiento.



En comparación con los purificadores de aire industriales típicos, la serie CC X puede alcanzar un tiempo de funcionamiento tres veces mayor entre cambios de filtro, lo que se traduce en un ahorro significativo en el coste de mantenimiento de sus unidades. Gracias a la excelente vida útil de nuestros filtros y a su alto rendimiento con baja pérdida de carga, también se beneficiará de un menor consumo



Tiempo de explotación (años)

Reduzca aún más los costes operativos permitiendo que Airlmage 2.0 automatice su CC X-Series.



El sistema de control inteligente Airlmage 2.0 supervisa continuamente la calidad del aire y decide automáticamente cuándo y a qué velocidad debe funcionar la serie CC X. Esto garantiza la calidad del aire interior de su edificio y la eficiencia de la unidad, al tiempo que asegura que la vida útil del filtro, los costes de mantenimiento y limpieza, el tiempo de inactividad y el consumo energético estén siempre optimizados.



Bueno

CC X-Series en funcionamiento continuo





Duración anual: 8.700 horas



Coste total de explotación: 100%

Mejor

CC X-Series con la función de programación del control integrado







Duración anual: 5.200 horas



Coste total de explotación:

70%

Excelente

CC X-Series con Airlmage 2.0 mediante control a través de IAQ





Duración anual: 2.000 horas



Coste total de explotación:

43%

Airlmage 2.0: sistema de control y monitorización del aire

Monitorice la calidad del aire interior y controle su CC X-Series para obtener el máximo ahorro

Control remoto para un funcionamiento cómodo (((•)))

Supervise sin esfuerzo todas las unidades CC de la serie X conectadas sin necesidad de acceso físico, lo que elimina el uso de escaleras o plataformas elevadoras.



Supervisión y control de la calidad del aire interior

Supervise los datos históricos de la calidad del aire interior para crear informes y tomar medidas para mejorarla. Gestione las operaciones en función de la calidad del aire para ahorrar energía y reducir los costes de funcionamiento. El sistema se activa solo cuando la calidad del aire interior se deteriora hasta alcanzar los niveles preestablecidos.



Cambios eficientes de los filtros

Cuando está conectado. Airlmage 2.0 realiza un seguimiento continuo del estado actual de los filtros de la serie CC X y calcula el momento óptimo para su cambio, alertando de los cambios a través del sistema de notificaciones.



Conectividad para una gestión sencilla

Integración perfecta a través de ModBus o BacNet con sistemas de gestión de edificios (BMS) o conectividad en la nube. La configuración es sencilla y fácil de usar, y es compatible con los procesos de filtración estándar del sector







Portal en la nube

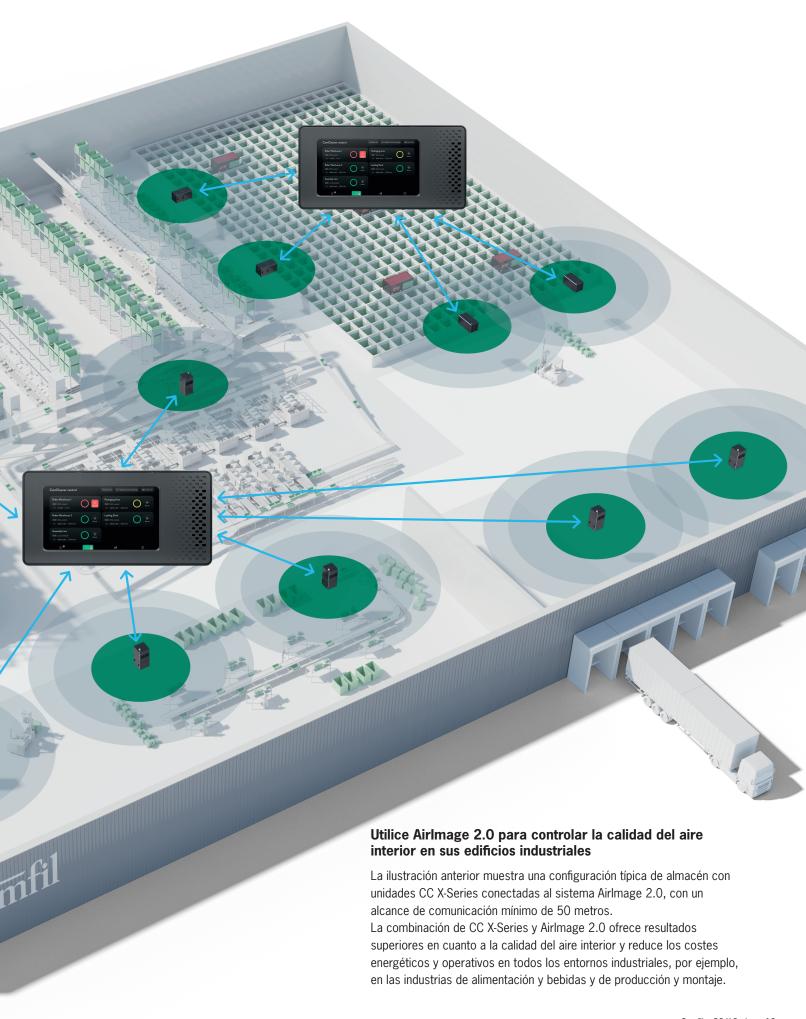
Todos los datos sobre la calidad del aire interior y el estado de los equipos conectados están siempre disponibles de un vistazo, estés donde estés, gracias al portal en la nube Airlmage 2.0.

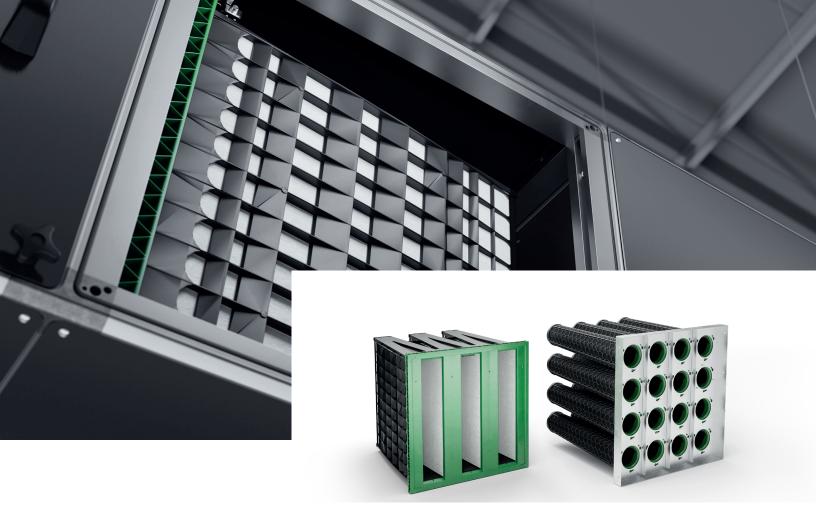
Airlmage 2.0

El centro de control para toda tu serie CC X

El Airlmage 2.0 es un avanzado sistema de monitorización del aire diseñado para simplificar y optimizar la gestión de la calidad del aire interior (IAQ). Con características como el control remoto, el cambio eficiente de filtros y una conectividad perfecta, ofrece un funcionamiento cómodo y ahorro energético.

Cuando se combina con la serie CC X, Airlmage 2.0 actúa como un centro de control central, asegurando que la serie CC X funcione solo cuando sea necesario. Esta coordinación inteligente no solo optimiza el rendimiento del purificador de aire, sino que también reduce el consumo de energía y los costes operativos. Al integrar Airlmage 2.0 en sus instalaciones, puede lograr un sistema de gestión de la calidad del aire más eficiente y rentable, lo que garantiza un entorno más saludable para todos los ocupantes.





Selección de filtros

Rendimiento de filtración en el que puede confiar en todas las condiciones

En Camfil, la salud de nuestros clientes y la calidad de nuestros productos son nuestra prioridad número uno. Por eso los filtros PM1 son la solución preferida, la mejor opción para capturar las partículas más pequeñas e invasivas. Nuestro enfoque en la filtración PM1 garantiza que sectores críticos como el de alimentos y bebidas, así como el de dispositivos médicos, reciban una protección inigualable.

Entendemos la importancia de ofrecer la mayor tasa de aire limpio desde la perspectiva de PM1. Nuestros filtros especializados están diseñados para proporcionar un suministro óptimo de aire limpio con una pérdida de carga mínima, lo que garantiza un suministro constante de aire limpio que mejora la eficiencia y reduce el consumo de energía. Al elegir nuestros filtros, se asegura la mejor tasa de aire limpio posible, protegiendo la salud, los productos y el medio ambiente.

Para diversas aplicaciones que implican gases, ofrecemos filtros moleculares cónicos y resistentes a la corrosión, rellenos con alúmina activada o carbón activado de Camfil. Estos versátiles filtros de aire en fase gaseosa son adecuados para aplicaciones comerciales, industriales y de proceso. Su diseño garantiza el mejor coste total de explotación para eliminar gases corrosivos, olorosos e irritantes.

Nuestro compromiso con el aire limpio va de la mano de nuestra dedicación a la sostenibilidad. Nos enorgullece el rendimiento y la eficiencia energética líderes en el sector de nuestros filtros.









Camfil - líder mundial en filtración de aire y soluciones de aire limpio.

Durante más de medio siglo, Camfil ha ayudado a las personas a respirar aire más limpio. Como fabricante líder de soluciones de aire limpio de alta calidad, ofrecemos sistemas comerciales e industriales para la filtración del aire y el control de la contaminación atmosférica que mejoran la productividad de los trabajadores y los equipos, minimizan el consumo de energía y benefician la salud humana y el medio ambiente.

Para descubrir cómo Camfil puede ayudarle a proteger a las personas, los procesos y el medio ambiente, visítenos en camfil.es

Camfil España S.A.

Delegación Central (Madrid): Avd. Juan Carlos I, 13, 4ª Planta - 28806 - Alcalá de Henares - Madrid Tel: +34 91 654 35 73 - Fax: +34 91 653 69 92

Delegación Barcelona: P.I. El Plá, Carrer Lleida 8, Nau 1 - 08150 - Lliçà de Vall - Barcelona Tel: +34 93 863 44 39 - Fax: +34 93 843 77 15