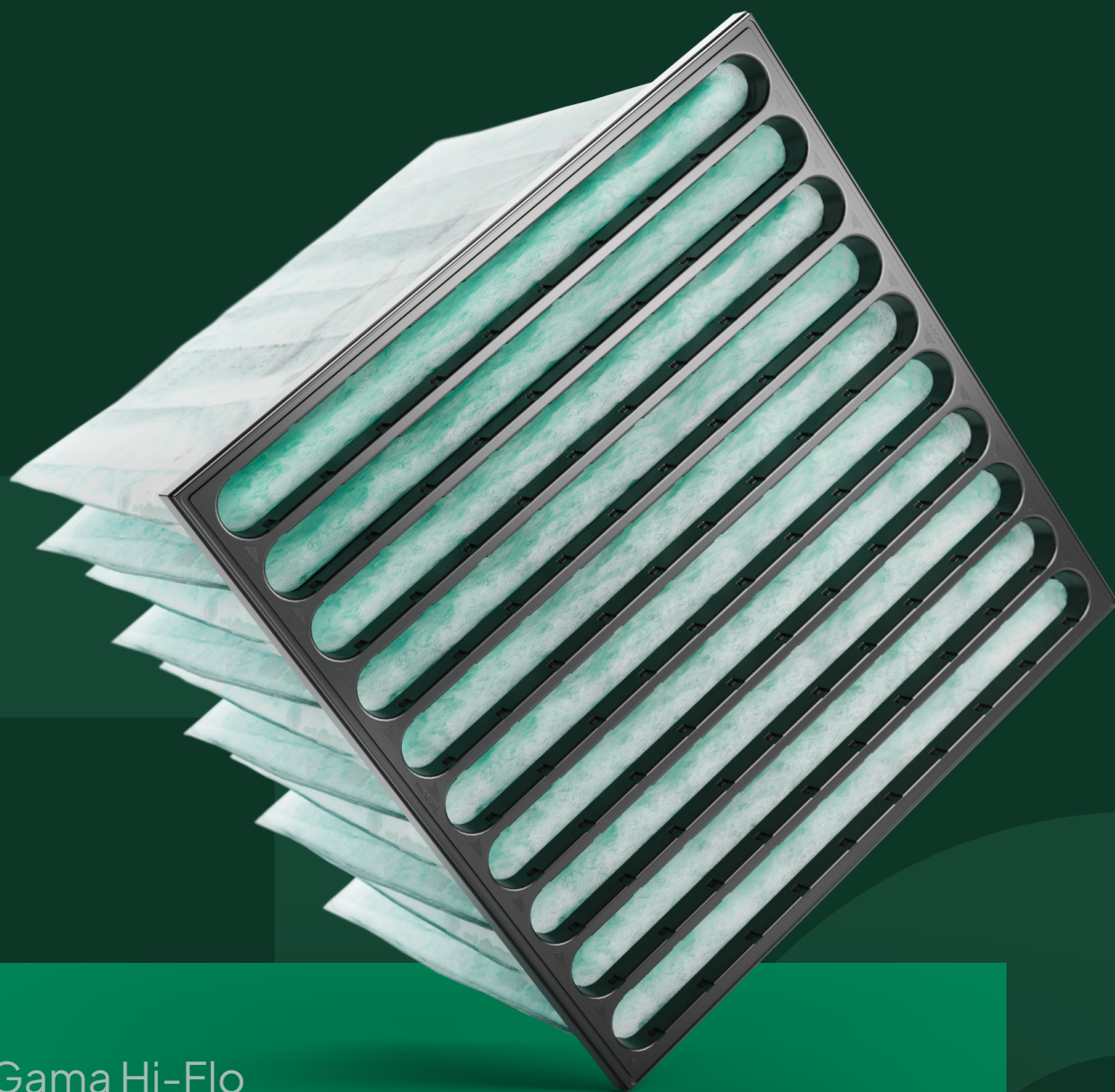




Gama Hi-Flo

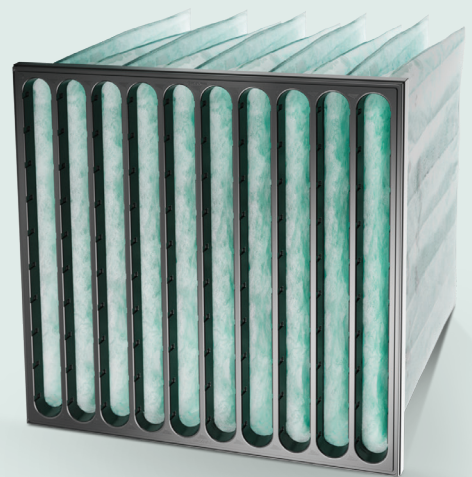
Hi-Flo

Next generation filtros de bolsa

DISEÑO EVOLUTIVO PARA UN RENDIMIENTO OPTIMIZADO

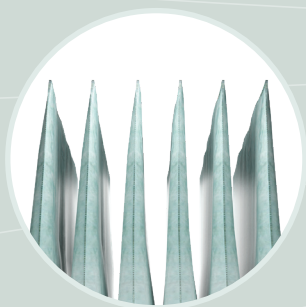
Construcción mejorada de la media filtrante para lograr una menor pérdida de carga y una mayor capacidad de retención de polvo, lo que se traduce en un menor consumo energético.

Como siempre, eficiencia fiable y estable basada en la filtración mecánica de partículas durante toda la vida útil.



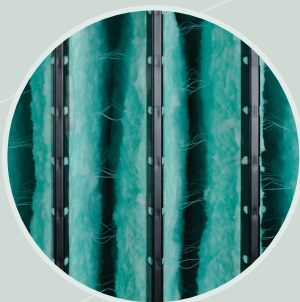


CARACTERÍSTICAS



PUNZONADO CÓNICO

Se consigue mediante el espaciado de los hilos. Reduce la resistencia de la filtración gracias a la máxima utilización de la media.



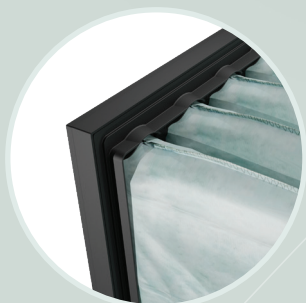
DISTANCIA ENTRE HILOS

Disminución de la distancia entre los hilos para conseguir una forma cónica de la bolsa.



DATOS MEDIOAMBIENTALES

Los modelos estándar incluyen declaraciones medioambientales de producto.



MARCO CON PESTAÑA

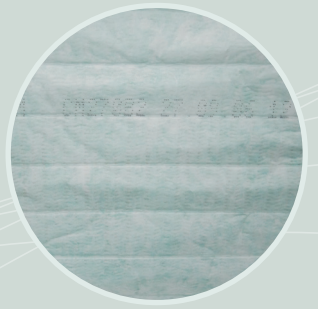
Disponible en dos profundidades: 25 mm o 20 mm.





CORDÓN DE FUSIÓN INSTANTÁNEA

Fija la distancia entre los hilos en su sitio exacto.



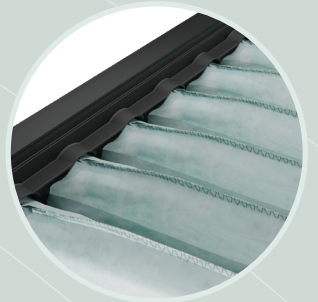
BOLSAS CÓNICAS

La geometría exterior de las bolsas es cónica para evitar el solapamiento con los filtros adyacentes del suelo de la UTA.



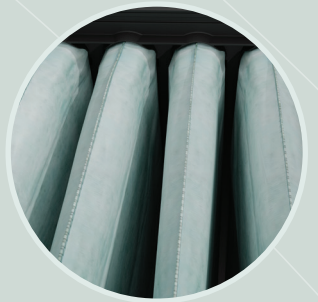
BORDE DE PROTECCIÓN

Para evitar daños accidentales en las bolsas durante el montaje en instalaciones de acceso frontal.



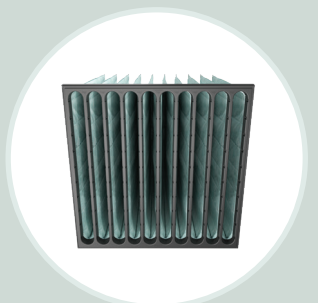
ESPACIO ENTRE BOLSAS

La distancia entre las bolsas ayuda a utilizar toda la superficie de la media y disminuye la resistencia.



RANURA PARA JUNTA SIN FIN

El marco XL tiene una ranura para la junta de PU. Disponible en el lado aguas abajo y aguas arriba.



Ventajas de Hi-Flo Next Generation



Eficacia de filtración fiable

La familia Hi-Flo está disponible en cinco clases de filtración: ePM10 60 %, ePM2,5 50 %, ePM1 60 %, ePM1 70 % y ePM1 85 %. Al utilizar medias sin carga electrostática, la eficacia de filtración se mantiene estable durante toda la vida útil.



Rendimiento energético

La nueva generación de Hi-Flo ha logrado un rendimiento energético aún mayor gracias a la optimización de la construcción de las medias. Al combinar una baja resistencia al caudal de aire con una alta capacidad de retención de polvo, Hi-Flo proporciona un ahorro energético desde el primer día.



Cumplimiento de la norma EN 16798-3

La gama completa de clases de eficiencia de Hi-Flo es una solución de ahorro energético que cumple las recomendaciones de filtración de las normas EN 16798-3 y Eurovent 4/23.



Reducción de emisiones

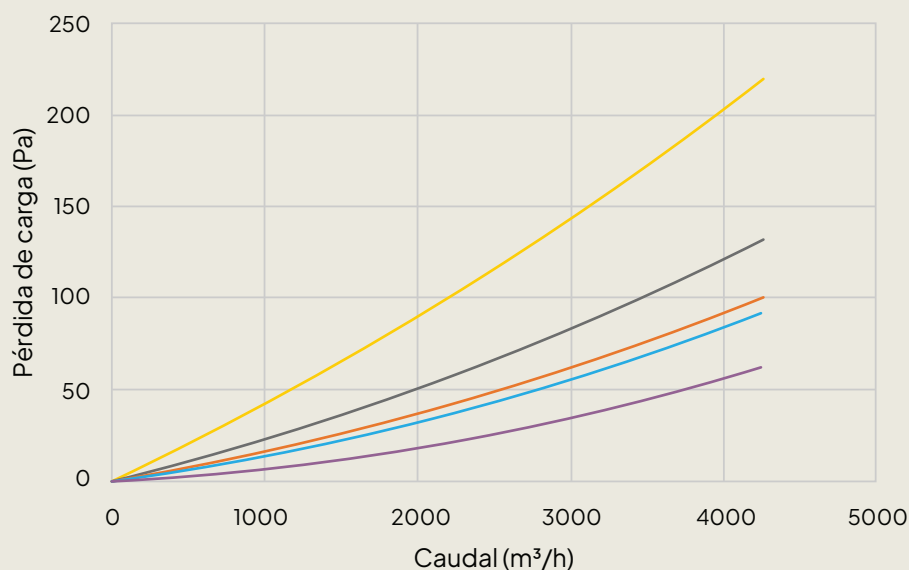
Con esta mejora, hemos conseguido reducir en más de 97.300 toneladas las emisiones de CO₂ de la huella de carbono de la familia Hi-Flo.



Rentabilidad

Más de 63 millones de euros ahorrados en costes energéticos por nuestros clientes gracias a la mejora sistemática de la familia Hi-Flo.

Curvas de pérdida de carga de los filtros Hi-Flo NG



Curvas de pérdida de carga para filtros Hi-Flo NG, 592 x 592 x 520 (10 bolsas), en diferentes clases de filtración ISO 16890.

- ePM10 60%
- ePM2,5 50%
- ePM1 60%
- ePM1 70%
- ePM1 85%

Características principales

1. Eficacia estable gracias a la filtración mecánica
2. Bajo consumo energético durante el servicio
3. Larga vida útil
4. Amplia gama de eficacias de filtración
5. Marco XL ligero y ergonómico
6. Datos medioambientales transparentes con EPD
7. No se requiere etapa de prefiltración gracias a la alta capacidad de retención de polvo



Rendimiento energético actualizado

HI-FLO NEXT GENERATION – ePM1 85%

Tipo	DHC* [kg]	Clasificación energética [kWh]	Clase energética	Clasificación Δ
640-12	1.2	1520	C	-2%
640-10	1.0	1474	C	-11%
520-10	0.5	1880	D	-10%
600-8	0.6	1956	D	-8%
520-8	0.5	2266	D	-8%

HI-FLO NEXT GENERATION – ePM1 70%

Tipo	DHC* [kg]	Clasificación energética [kWh]	Clase energética	Clasificación Δ
640-12	1.6	967	A	-12%
640-10	1.1	1065	A	-12%
520-10	0.9	1196	B	-11%
600-8	0.8	1221	B	-7%
520-8	0.6	1382	C	-19%

HI-FLO NEXT GENERATION – ePM1 60%

Tipo	DHC* [kg]	Clasificación energética [kWh]	Clase energética	Clasificación Δ
640-12	1.6	803	A+	-4%
640-10	1.3	811	A+	-12%
520-10	0.9	943	A	-9%
640-6	0.6	1165	C	-15%
520-8	0.7	1093	B	-1%

HI-FLO NEXT GENERATION – ePM10 60%

Tipo	DHC* [kg]	Clasificación energética [kWh]	Clase energética	Clasificación Δ
640-10	1.3	474	A+	-13%
520-10	1.0	568	A	-7%
600-8	1.1	522	A	-4%
640-6	0.8	631	B	-18%
520-6	0.6	836	C	5%

*Capacidad aproximada de retención de polvo probada con polvo ISO A2 fino.



Camfil: líder mundial en filtros de aire y soluciones de aire limpio.

Durante más de medio siglo, Camfil ha ayudado a las personas a respirar aire más limpio. Como fabricante líder de soluciones de aire limpio de primera calidad, ofrecemos sistemas comerciales e industriales para la filtración del aire y el control de la contaminación atmosférica que mejoran la productividad de los trabajadores y los equipos, minimizan el consumo de energía y benefician la salud humana y el medio ambiente.

Para descubrir cómo Camfil puede ayudarle a proteger a las personas, los procesos y el medio ambiente, visítenos en camfil.es.