



ALMACENES DB SCHENKER

ALMACÉN DE GRAN ALTURA OBTIENE AIRE LIMPIO Y OPTIMIZA EL ALMACENAMIENTO, LAS CONDICIONES DE TRABAJO Y LA EFICIENCIA ENERGÉTICA

PERFIL DEL CLIENTE:

DB Schenker, la mayor empresa de transporte terrestre de Europa, ofrece soluciones completas de logística adaptadas a las necesidades de sus clientes. Esta empresa da mucha importancia a la sostenibilidad para asegurar que sus operaciones tengan un impacto medioambiental mínimo. Por ejemplo, en el centro logístico de DB Schenker en Önnestad (Suecia) se ha empleado un diseño y una construcción especiales que lo hacen ecológicamente eficiente.

LA ACUMULACIÓN DE POLVO, UNA AMENAZA PARA EL NEGOCIO Y LA SALUD DE LOS EMPLEADOS:

El centro logístico de DB Schenker en Önnestad se centra en armonizar sus principios de sostenibilidad con los objetivos económicos. Cuenta con oficinas y otros espacios ubicados junto a unos 3500 m² de almacén, naves de almacenamiento a gran altura y zonas de manipulación. Debido a la rotación diaria de mercancías del centro y al envío y almacenamiento de una gran variedad de paquetes de distinto tipo, con el tiempo el polvo empezó a acumularse en las instalaciones. Esto no solo afectaba a las mercancías del almacén, sino también a las condiciones de trabajo. Los purificadores de aire sencillos no eran suficientes para eliminar todo el polvo.

A pesar de que se aumentaron las tareas de limpieza, el problema no se podía controlar y el centro logístico se veía sucio.

EL PURIFICADOR DE AIRE INDUSTRIAL RESUELVE LOS PROBLEMAS DE POLVO CON LA MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA POSIBLE:

El centro de Önnestad buscaba una solución que pudiera evitar de manera efectiva la acumulación de polvo en áreas grandes, de forma controlada y con un bajo consumo de energía. Camfil contaba con el sistema adecuado para cumplir este requisito: el purificador de aire CC6000, que forma parte de la gama de purificadores de partículas de Camfil. Las versiones portátil y fija de la unidad CC6000 la convierten en una solución ideal para la filtración y purificación del aire efectivas en espacios interiores de gran tamaño y plantas industriales. La unidad CC6000 incorpora filtros HEPA para una filtración más eficiente, lo que reduce el número de cambios de aire necesarios y emplea una tecnología segura y respetuosa con el medio ambiente. Las unidades CamCleaner presentan un acabado de gran calidad, se caracterizan por un funcionamiento sin complicaciones y proporcionan una buena calidad del aire con poco coste energético.

La circulación de aire generada por la unidad CC6000 crea una distribución uniforme de la temperatura, incluso en espacios con techos altos.



ALMACENAMIENTO Y AIRE LIMPIO

Ahora, el centro logístico de DB Schenker emplea con éxito unidades CC6000 para filtrar y purificar el aire en las naves. La instalación de las unidades CC6000 no requirió ninguna modificación estructural importante. El resultado es impresionante: almacenamiento limpio de los productos y calidad del aire mejorada con menos consumo energético.

Bo Jönsson, director del centro de DB Schenker en Önnestad, resume las ventajas que han obtenido con CC6000.

“Las unidades CC6000 de Camfil han acabado con el polvo en el almacén y han mejorado las condiciones de trabajo de nuestros empleados. Gracias a estos purificadores de aire, podemos ofrecer a los clientes productos limpios con menos trabajo de limpieza en el edificio. Esta solución de filtración es tan eficiente que se necesitan menos cambios de aire, lo que también disminuye los costes de mantenimiento y reparación.

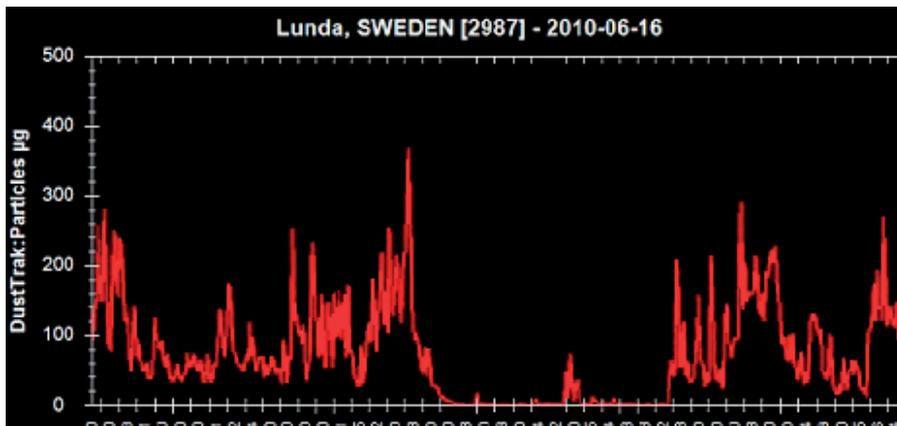
Las unidades CC6000 se pueden controlar de forma óptima con el Schenker Properties Facility System.

Todos los sistemas operan con una eficiencia energética y una rentabilidad máximas.

Con las unidades CC6000, tenemos todos los aspectos de la exposición al polvo bajo control. Estamos tan impresionados con su rendimiento que hemos recomendado esta solución a otros centros logísticos de DB Schenker, que ya están planeando instalarlas en un futuro próximo”.

VENTAJAS DEL PURIFICADOR CC6000

- Mantiene los productos almacenados más limpios, lo que reduce la inactividad operativa.
- Se requieren menos tareas de limpieza.
- Impacto medioambiental reducido.
- Distribución uniforme de la temperatura, incluso en espacios con techos altos.



BENEFICIOS DEL AIRE LIMPIO EN ALMACENES Y CENTROS DE LOGÍSTICA:

- Un ambiente de trabajo más limpio, menos tiempo de inactividad
- Menores costes de limpieza
- Menores costes energéticos y de mantenimiento
- Menor impacto ambiental
- Empleados más sanos
- Distribución uniforme de la temperatura
- Elimina la mayoría de los contaminantes del aire como los gases, el polvo del papel y del cartón, el polvo de hormigón que se desprende del suelo, el polvo de arena y, en general, pequeñas partículas de todos los tamaños (incluyendo PM1 y PM2.5)