



EXTRACCIÓN DE POLVO PARA UNA LÍNEA DE ENVASADO EN UN PRODUCTOR DE CAMELOS

PRODUCTO

Producto:	Captador de polvo Gold Series X-Flo
Modelo: Volumen de aire:	5 x GSX02 2,000 m ³ /h por unidad
Opciones:	Contención de polvo, ventilación de explosión
Aplicación:	Empaquetado de caramelos
Cliente:	Fábrica de caramelos, Turquía
Día de instalación:	Septiembre 2020

SITUACIÓN INICIAL

Nuestro cliente es uno de los mayores fabricantes de aperitivos del mundo que opera en más de 150 países con muchas marcas de productos conocidas. Durante el año 2020 han realizado una gran inversión para ampliar sus instalaciones de producción en Turquía. En esta instalación, el cliente produce caramelos blandos de goma recubiertos de azúcar y el cliente necesitaba una solución de extracción de polvo eficiente y fiable para una nueva línea de envasado.

RETO

El azúcar es un polvo bastante difícil de manejar debido a sus características:

- Es explosivo, por lo que necesita protección contra explosiones y equipos de ventilación.
- La unidad se encuentra en el interior, por lo que la ventilación de la explosión debe ser segura y estar en consonancia con la directiva ATEX.
- Es pegajoso y abrasivo, por lo que necesita una solución de filtración duradera.
- El espacio de instalación en la zona de producción era limitado, por lo que la solución de extracción debía ser compacta.



SOLUCIÓN

Camfil Gold Series X-Flo fue seleccionada como la solución óptima debido a varios factores:

- Diseño modular y compacto que ahorra espacio - capaz de instalarse en interiores.
- Diseño de descarga de polvo Low Boy - de fácil acceso y mantenimiento (altura total de la unidad GS reducida a 3,5 m)
- Cumplimiento de la normativa ATEX - ventilación segura y sin llama en el interior del edificio.
- Entrada deflectora - protege los cartuchos contra la abrasión directa.
- Cartucho Gold Cone Dura-Pleat DPA antiestático - durabilidad y cumplimiento de ATEX para tratar el polvo potencialmente explosivo y también liberar el polvo pegajoso.
- Fiabilidad y facilidad de manipulación y mantenimiento.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

La solución de aspiración recomendada con los captadores de polvo Gold Series cumplía plenamente los requisitos del cliente:

- Sistema de aspiración compacto que ahorra espacio y es fácil de mantener.
- Cumplimiento de la normativa ATEX.
- Mejora de la calidad del aire interior y limpieza de las instalaciones de producción para cumplir con los requisitos de seguridad laboral.
- Reducción de los costes operativos anuales en aproximadamente un 20%.
- Funcionamiento suave y fiable.

Para obtener información detallada sobre este proyecto, póngase en contacto con europa.apc@camfil.com o busque su contacto local en: www.camfil.com/en/support-and-services/support/contact-locator.

Información sobre la Industria Alimentaria:

<https://camfilapc.com/gb/applications/food-beverage/>

Información del captador de polvo Gold Series X-Flo:

<https://camfilapc.com/gb/products/dust-fume/x-flo-industrial-dust-collector/>



LA ALTA EFICACIA DE LA MEDIA FILTRANTE Y LA VERSATILIDAD DE LOS MATERIALES SINTÉTICOS



Los cartuchos filtrantes Dura-Pleat están fabricados con una media filtrante de poliéster 100% con un diseño plisado. En este caso se utilizó el cartucho Dura-Pleat Gold Series Gold Cone debido a la resistencia de la media para controlar el polvo abrasivo y, además, combinada con propiedades antiestáticas para reducir el riesgo por explosión y el cumplimiento de la directiva ATEX.