

Inhalt

- 6. Über Camfil
- 9. Warum wir Handeln
- 12. UN-Ziele für nachhaltige Entwicklung
- 13. Nachhaltigkeit und die Vision von Camfil, Interview mit unserem CEO
- 18. Wie die Filtrationslösungen von Camfil Menschen, Prozessen und der Umwelt zugutekommen
- 25. Wie die Luftreinhaltung bei Camfil saubere Luft und Gesundheit fördert
- 31. Molekulare Kontaminationskontrolle trägt zur Nachhaltigkeit bei
- 43. 10 Jahre Technikzentrum vom Camfil in Schweden
- 46. Coronavirus-Pandemie und die Kontrolle der Viruskontamination durch Camfil
- 48. Reduzierte Abfallerzeugung bei Verpackungen
- 51. Aufrechterhaltung von sicheren und gesunden Arbeitsplätzen
- 60. Anti-Korruption und Geschäftsethik

4

2020 auf einen Blick

Ein Jahr voller Herausforderungen und Innovationen

33

Nachhaltigkeitsziele und KPIs

Ziele, die Innovationen zur nachhaltigen Verbesserung von Fertigung und Betrieb vorantreiben

36

Produktnachhaltigkeit

Umweltauswirkungen und Ökobilanz unserer Produkte

56

Menschenrechte in unserem Geschäft und darüber hinaus

Unser Engagement geht über Richtlinien und Verfahren hinaus, da wir die Prinzipien des UN Global Compact unterstützen und einhalten



Camfil – weltweit führender Hersteller von Premium-Luftfilterlösungen, für saubere Luft in Kombination mit Energieeffizienz

Als sich die Pandemie im Jahr 2020 weltweit ausbreitete, begannen die Menschen erneut über die Räume, in denen wir leben, und die Luft, die wir atmen, nachzudenken. Aufgrund des Fachwissens von Camfil bei der Filtration von schädlichen luftgetragenen Partikeln, unserer Erfolgsbilanz als verantwortungsbewusstes und vertrauensvolles Unternehmen, das wir bei Regierungen und Interessengruppen weltweit aufgebaut hatten, stellten wir uns schnell den Herausforderungen, die diese Krise mit sich brachte. Wir schützten die Gesundheit unserer Mitarbeiter und der breiten Öffentlichkeit und unterstützten gleichzeitig unsere Kunden, die viele lebenswichtige Funktionen bereitstellen. Wir haben die fortlaufende Produktion und Auslieferung sichergestellt und gleichzeitig Kundenangebote entwickelt. Und wir hielten unsere Investitionen in vielversprechende Technologien aufrecht.

In diesem Bericht laden wir Sie ein, mehr über unsere Maßnahmen und deren Auswirkungen aus Sicht der ökologischen und sozialen Nachhaltigkeit zu erfahren - und darüber, wie wir dazu beitragen wollen, eine Zukunft aufzubauen und zu erhalten, in der saubere Luft ein Menschenrecht ist.

Übernahme von Airepure, einem führenden australischen Anbieter von Lösungen zur Luftfiltration und Luftreinhaltung, der unsere Prinzipien der Verbesserung des Lebens durch hohe Luftqualität teilt.

Schnelle Katastrophenhilfe bei Tornado-Schäden in einer US-Produktionsstätte, wobei die Gesundheit und Sicherheit unsere Mitarbeiter und Betriebe erfolgreich geschützt wurden.

Beginn des Baus einer hochmodernen Anlage in China, um der wachsenden Nachfrage gerecht zu werden und um die Auswirkungen der schlechten Luftqualität in der APAC-Region zu bekämpfen.

Fortführung unserer Arbeit im Bereich der **sozialen Verantwortung mit der globalen CamfilCairing Woche**, bei der Mitarbeiter Nachhaltigkeitsaktivitäten durchführen und zur Verbesserung der lokalen Gemeinschaften beitragen.

Ausbau der führenden Position in den nordischen Ländern durch die Übernahme von Resema, einem ISO-zertifizierten, AAA-bewerteten Unternehmen in Schweden, das Luftfilter und Zubehör anbietet.

2020

Beteiligt sich am Kampf gegen Covid-19 durch die Produktion und Lieferung von Masken nach FFP2-Standard an die Arbeitskräfte an vorderster Front in der Region Stockholm.

Gewann den Großen Raumklimapreis für den Megalam EnerGuard, einen HEPA-Filter für Reinräume, der die Anforderungen an mechanische Filterrobustheit, Energieeffizienz und weniger Abfall durch eine längere Filterlebensdauer erfüllt.

Weitere Qualitäts- und CSR-Zertifizierung erreicht, als Camfil Middle East die ISO 9001:2015 Qualitätsmanagement-Zertifizierung und eine In-Country-Value-Zertifizierung für die Diversifizierung der lokalen Wirtschaft und die Förderung der Chancengleichheit.

Fortgesetzte Investitionen in F&E mit der Inbetriebnahme der geplanten Erweiterung des Tech-Centers in Trosa, Schweden.

Investitionen in das Geschäft und sichere Kundenlieferungen mit dem Bau einer neuen Fertigungsanlage in Arkansas USA, nach eines Tornadoschadens.

Einführung eines neuen Service, PowerEye, der Kunden bei der Analyse, Vorausplanung und Verbesserung der Betriebsdauer von Gasturbinen, Filterwechselzeitpunkten und Kapazitätsprognosen unterstützt.

Bestärkung des Engagements für Chancengleichheit durch die Teilnahme am europäischen Monat der Vielfalt, um das Bewusstsein für mehr Vielfalt und Inklusion am Arbeitsplatz zu stärken.

Starkes Engagement für die Gleichstellung der Geschlechter wird anerkannt, da mehrere weitere Camfil-Einheiten die GEEIS-Stufe 2 erreichen, eine globale Zertifizierung für Vielfalt am Arbeitsplatz.

Verstärktes Engagement für die Umwelt durch die Einführung der Clean Air Woche bei Camfil als Reaktion auf den internationalen Tag der sauberen Luft der Vereinten Nationen.

Sicherstellung der Gesundheit der Belegschaft mit einer globalen Umfrage, die sich angesichts der anhaltenden Pandemie mit dem Thema Telearbeit und Sicherheit befasst.

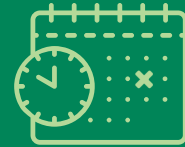
Dies ist Camfil

– wer wir sind, was wir tun,
warum wir uns kümmern



Hauptsitz

in Stockholm, Sweden



55+

Jahre Reinflütlösungen.
Camfil AB wurde 1963 von
Gösta Larson in Trosa, Schweden,
gegründet



4800

Mitarbeiter



9200

Millionen SEK Umsatzerlöse



31

Produktionsstätten



6

Forschungs- und Entwicklungszentren



30




Länder mit Vertriebsbüros



MARK SIMMONS
Präsident und CEO

Über Camfil

Camfil AB ist ein schwedisches Unternehmen in Familienbesitz, das 1963 gegründet wurde und seinen Hauptsitz in Stockholm, Schweden, hat.

-  HAUPTSITZ
-  PRODUKTIONSEINHEIT, EINSCHL. VERTRIEB
-  VERTRIEBSBÜROS

Händler/Vertriebspartner von Camfil sind auf dieser Karte nicht dargestellt.
Bitte nutzen Sie die Kontaktdatenbank unter www.camfil.com, um Händler/Vertriebspartner von Camfil zu finden.



Unsere Vision

Wir formulieren unsere Vision gerne als Frage, um eine Diskussion anzuregen und das Bewusstsein zu schärfen. „Saubere Luft – ein Menschenrecht?“
Stimmen Sie zu? Wir tun es!

Unsere Mission

Unsere Mission ist es, Menschen, Prozesse und die Umwelt zu schützen, indem wir Lösungen finden, entwickeln und liefern, die saubere Luft mit Energieeffizienz auf nachhaltige und profitable Art und Weise verbinden.

Wachstums- und Rentabilitätsziele

Das Ziel von Camfil ist es, ein organisches Wachstum zu erreichen, das deutlich über dem Marktwachstum liegt, bei gleichbleibender Rentabilität.

Grundwerte

ZUVERLÄSSIGKEIT

Wir sind zuverlässig, weil wir den Markt kennen; wir sind ehrlich und aufrichtig. Unsere Mitarbeiter, Produkte und Prozesse müssen stets die vereinbarten Ergebnisse erreichen oder übertreffen.

ENGAGEMENT

Wir haben uns verpflichtet, stets nach den bestmöglichen Lösungen zu streben und wir stehen in unseren Fachgebieten an der Spitze der technologischen und ökologischen Entwicklungen.

KUNDENZUFRIEDENHEIT

Wir stellen unsere Kunden an die erste Stelle. Wir konzentrieren uns darauf, die Kundenbedürfnisse zu erkennen und einen dauerhaften Kundennutzen zu schaffen.

TEAMWORK

Die Zusammenarbeit macht uns stärker und erhöht die Mitarbeiterzufriedenheit sowohl lokal als auch global.

LOKALE PRÄSENZ

Lokales Verständnis und Präsenz auf den lokalen Märkten verbessern Kundenbeziehungen und Kundenzufriedenheit.



Treffen Sie Camfil

Mit Wurzeln, die viele Jahrzehnte zurückreichen, ist Camfil in einer Branche tätig, die auf eine ziemlich lange Geschichte zurückblicken kann - bis hin zur industriellen Revolution. Gleichzeitig hat die Luftreinigungsindustrie unglaubliche Fortschritte gemacht und entwickelt sich ständig weiter, da die Technologie neue Wege findet, um mikroskopisch kleine Schadstoffe zu reinigen, von denen man einst dachte, dass sie unausweichlich sind.

Camfil möchte seine Rolle als weltweit führender Anbieter von hochwertigen Lösungen für saubere Luft demonstrieren, die der menschlichen Gesundheit zugutekommen, die Produktivität der Mitarbeiter verbessern und die Maschinen in Betrieb halten. Camfil befindet sich auf einer wichtigen, inspirierenden Mission der Neuzeit. Eine Mission über die Menschen fast überall täglich lesen können, Themen, die sie interessieren und die sie zutiefst betreffen: menschliche Gesundheit, Energiesparen, Nachhaltigkeit, Umweltvorschriften, Sicherheit am Arbeitsplatz und soziale Verantwortung von Unternehmen.

Warum wir handeln



Sichere Innenraumluft zum Atmen

Viele Menschen sind sich nicht bewusst, dass die Luft, die sie in Innenräumen einatmen, stärker verschmutzt sein kann als die Luft im Freien. Camfil setzt sich dafür ein, dass die Menschen über die potenziellen Schäden einer schlechten Raumluftqualität aufgeklärt werden. Hier sind einige Fakten über die Luft, die wir atmen und warum sie wichtig ist.



PM₁ Verstehen



Die Innenraumluft kann bis zu 50-mal stärker verschmutzt sein als die Außenluft



Wir verbringen 90 % unserer Lebenszeit in Innenräumen.



PM₁ Partikel im Blut

Diese sehr kleinen Partikel können die Lunge erreichen und die Zellmembranen durchdringen.

Alltägliche PM₁ Belastung



Wir essen 1 kg Nahrung



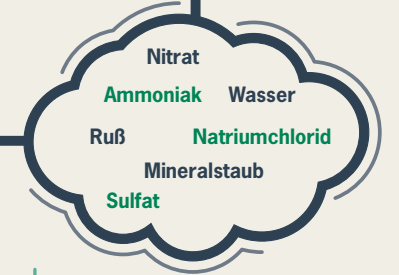
Trinken 2 kg Flüssigkeit



Atmen 15 kg Luft

Was macht PM₁

PM₁ besteht aus einer Mischung aus festen und flüssigen Partikeln.



5,5 Millionen

Vorzeitige Todesfälle weltweit jedes Jahr durch Luftverschmutzung.

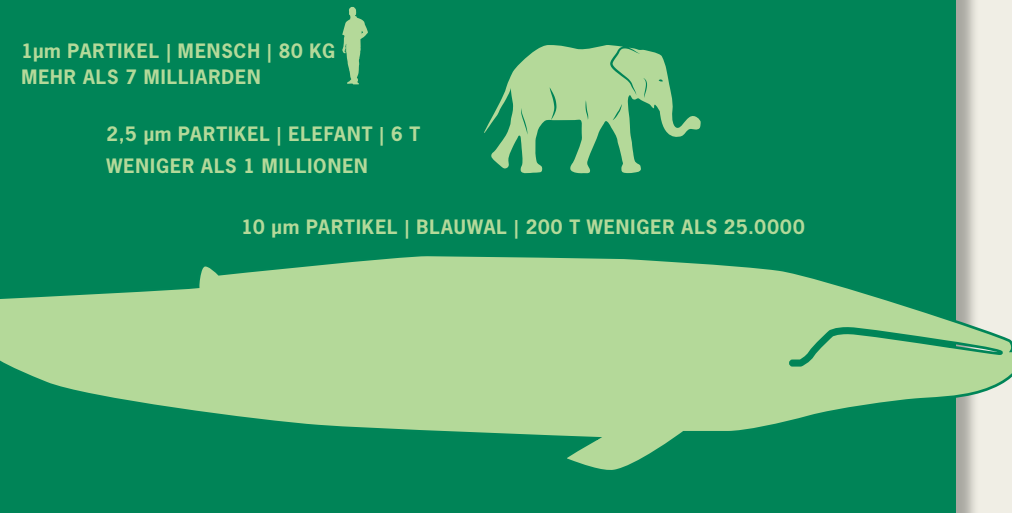


Das bedeutet, dass die Qualität der Innenraumluft unsere Gesundheit erheblich beeinflussen kann.

... über Größe

Vergleichen wir unterschiedlich große Partikel

Der Blauwal, der Elefant und der Mensch sind eine gute Analogie für 10 µm, 2,5 µm und 1 µm große Partikel in Bezug auf ihre relative Größe, relative Masse und die Anzahl ihrer Bevölkerung.



Warum Feinstaub wichtig ist

Genau wie die Menschen selbst, gibt es Feinstaub (PM) in verschiedenen Formen und Größen. Je kleiner der PM-Durchmesser ist, desto größer ist das Risiko, dass PM tief in die Lunge und den Blutkreislauf gelangt. Hier erfahren Sie, wie Partikel und Gase in den menschlichen Körper kommen.



Größe ~10 µm –
Grobe Partikel, die in die Atemwege gelangen und eine verminderte Lungenfunktion verursachen können.

Größe ~2.5µm –
Feine Partikel, die in die Lunge eindringen und eine verminderte Lungenfunktion, Haut- und Augenprobleme usw. verursachen können.

Größe ~1µm –
Einatembare Partikel können in den Blutkreislauf gelangen und zu Tumoren, Herz-Kreislauf-Erkrankungen, Demenz etc. führen.

Größe ~0.1µm –
Ultrafeine Partikel, klein genug, um durch die Zellmembran der Alveolen in den Blutkreislauf zu gelangen.

UN Global Compact

Die Initiative UN Global Compact wurde ins Leben gerufen, um Unternehmen auf der ganzen Welt zu ermutigen, verantwortungsvolle Geschäftspraktiken umzusetzen. Camfil ist Mitglied des Compact und unterstützt dessen zehn Prinzipien und vier übergreifende Anliegen – Menschenrechte, Arbeitsnormen, Umwelt und Klima sowie Korruptionsprävention. Tatsächlich ist es unsere von uns selbst definierte Vision, dazu beizutragen, saubere Luft zu einem Menschenrecht zu machen.

Wir befolgen und fördern diese Prinzipien im gesamten Unternehmen und berichten in diesem Nachhaltigkeitsbericht über ihre Fortschritte. Wie in jedem Jahr haben wir auch in diesem Jahr eine Fortschrittsmitteilung (Communication on Progress, COP) aktualisiert und auf der Compact-Website eingereicht, um unser kontinuierliches Engagement zu dokumentieren. Weitere Beispiele für dieses Engagement sind die folgenden Grundsätze und Richtlinien:

• **GESCHÄFTSETHIK-KODEX**

• **VERHALTENSKODEX FÜR MITARBEITER (CAMFILCAIRING CODE)**

• **RICHTLINIE DER UNTERNEHMENSEIGENTÜMER**

• **HANDBUCH FÜR GESUNDHEIT UND SICHERHEIT**

• **IT-SICHERHEITS- UND DATENSCHUTZRICHTLINIEN**

• **WHISTLEBLOWING-POLITIK**

• **RICHTLINIEN ZUR EINHALTUNG DER HANDELSBESTIMMUNGEN**



UN-Ziele für nachhaltige Entwicklung

Die 17 Ziele für nachhaltige Entwicklung (Sustainable Development Goals, SDGs) der Vereinten Nationen und die damit verbundenen Vorgaben sollen Ungleichheit bekämpfen, extreme Armut beenden und die Welt schützen, in der wir leben. Um die SDGs zu erreichen, müssen Unternehmen erhebliche Anstrengungen erbringen. Sie müssen sich ein Nachhaltigkeitsdenken zu eigen machen und Nachhaltigkeit in den Unternehmensstrategien, den Kerngeschäftsaktivitäten und dem Verhalten der Mitarbeiter verankern.

4 Ziele, bei denen wir den größten Beitrag leisten
 CAMFIL UNTERSTÜTZT ALLE 17 SDGS, HAT ABER VIER ZIELE IDENTIFIZIERT, ZU DENEN WIR DEN GRÖSSTEN BEITRAG LEISTEN KÖNNEN.



WO WIR WERTSCHÖPFUNGSKETTEN UND DIE GESELLSCHAFT POSITIV BEEINFLUSSEN KÖNNEN

3 GOOD HEALTH AND WELL-BEING
 Für beste Raumluftqualität zur Förderung von Gesundheit und Wohlbefinden bietet Camfil hocheffiziente Luftfilter zur Reduzierung schädlicher Partikel und Schadstoffe in der Umgebungsluft sowie Luftfilterungssysteme, die Staub, Rauch, Dämpfe und Gase in der Produktion auffangen, um so eine sicherere Arbeitsumgebung zu schaffen. Dies ist ein Bereich mit dem Ziel, Partikel und Gase immer besser zu filtern und somit dazu beizutragen, den Menschen ein besseres Leben zu ermöglichen. Auch hier handelt es sich um eine fortlaufende Aufgabe.

11 SUSTAINABLE CITIES AND COMMUNITIES
 Die Luftfilter und Reingluftlösungen von Camfil gehören zu den energieeffizientesten Produkten auf dem Markt und schaffen nachhaltigere Gebäude in Städten auf der ganzen Welt.

WO WIR DIE NEGATIVEN AUSWIRKUNGEN UNSERER GESCHÄFTSTÄTIGKEIT REDUZIEREN KÖNNEN

8 DECENT WORK AND ECONOMIC GROWTH
 Wir sorgen für zufriedenstellende Arbeitsbedingungen für mehr als 4.800 Mitarbeiter an 31 Produktionsstätten, unterstützt durch ein starkes Personalmanagement und lokale Programme für die Betreuung und Gesundheit der Mitarbeiter. Diese weltweite Belegschaft hilft uns, unseren Jahresumsatz und Gewinn stetig zu steigern und so zum Wirtschaftswachstum in mehr als 30 Ländern beizutragen.

Wir müssen diese Bemühungen fortsetzen und auch sicherstellen, dass unsere Partner, Lieferanten und Händler ebenfalls dazu beitragen, dieses Ziel zu erreichen. Wir tun dies, indem wir die Anforderungen an die Unternehmen, mit denen wir zusammenarbeiten, erhöhen, damit auch sie menschenwürdige Arbeitsbedingungen bieten. Darüber hinaus unterstützen und sichern wir ihr Wirtschaftswachstum.

12 RESPONSIBLE CONSUMPTION AND PRODUCTION
 Die Umweltauswirkungen der Produktionsanlagen von Camfil werden jedes Jahr durch interne Verbesserungsmaßnahmen und grüne Initiativen zur Einsparung von Energie und Wasser und zur Reduzierung von Müll kontinuierlich gemindert. Es gibt auch SDGs, bei denen Camfil durch Wissen und Erfahrung einen positiven Beitrag leisten kann.

Mark Simmons, CEO von Camfil, erläutert im folgenden Interview das Nachhaltigkeitsengagement und die Vision von Camfil.

WAS SIND IHRE GEDANKEN ZU 2020?

2020 ging es darum, eine neue Normalität und Kontinuität zu finden, gefolgt von unserem **Bedürfnis nach Veränderung und Anpassung**. Nachhaltigkeit war schon immer ein wesentlicher Teil unseres Prozesses und dieser muss durch die Transformation des Lebenszyklus des Produkts erfüllt werden, von der Herstellung über den Abfall bis hin zur Logistik und dem Betrieb. Unser Geschäftsmodell gibt uns neue Möglichkeiten, Lösungen zu entwickeln und zu konstruieren, die Sicherheit, Effizienz und Nachhaltigkeit gewährleisten. Die von Camfil gestarteten umsetzbaren Projekte generieren Werte für unsere Kunden und die Gemeinschaft, indem sie Energie sparen und die Umweltbelastung während des Produktlebenszyklus reduzieren. Ich kann mit Bescheidenheit sagen, dass all die Arbeit, die wir bei der Neuanpassung an die Marktsituation geleistet haben, unsere Arbeit intensiviert hat, um Camfil für die Zukunft zu rüsten – die Zukunft, die wir der nächsten Generation hinterlassen wollen. Mit Blick auf die Zukunft sollten wir den Markt mit energiesparenden Lösungen antreiben, die einen positiven Beitrag für die Umwelt leisten.

WIE TRAGEN DIE PRODUKTE VON CAMFIL ZUR NACHHALTIGKEIT BEI?

Unser Forschungs- und Produktentwicklungsteam hat mit Megalam EnerGuard einen Durchbruch in der HEPA-Filtration erzielt, der die Luftqualität im Reinraumsegment verändert. Dank seiner Leistung und Technologie gewann das Produkt auch den Großen Raumklimapreis in Schweden für seine fortschrittliche HEPA-Filtration für Reinräume. Der Filter ist nachhaltig, spart Geld beim Betrieb und verbraucht weniger Energie

im Vergleich zu anderen herkömmlichen Filtern auf dem Markt. Das neue hochmoderne, robuste und zuverlässige Medium bietet auch eine sichere Handhabung mit minimalem Risiko einer Beschädigung während des Transports und der Installation und hat damit eine längere Lebensdauer und weniger Abfallaufkommen.

Ein weiterer bedeutender Service, den Camfil Power System zur Verbesserung der Leistung von Gasturbinen hat, ist PowerEye, ein fortschrittliches Tool für die vorausschauende Analyse. Es hilft Ihnen zu verstehen, welchen Einfluss Umweltbedingungen, wechselnde Wetterlagen und der Filterstatus auf die Leistung Ihrer Gasturbinen haben. Die berechneten Daten können Ihrem Gasturbinenbetrieb mit Prognosen zur Filterlebensdauer und Wechselempfehlungen helfen, Geld zu sparen und vor allem die Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren.

HAT CAMFIL SPEZIELLE INITIATIVEN IM HINBLICK AUF DIE CORONAVIRUS-PANDEMIE ERGRIFFEN?

Unser Team schaffte es, die wachsende Nachfrage nach Luftfilterlösungen im Gesundheitswesen und in der pharmazeutischen Produktion aufgrund des durch die Luft übertragenen Virus schnell zu befriedigen. Luft ist Leben und in diesen Zeiten hat die Qualität der Innenraumluft höchste Priorität. Wir brauchen keine Kompromisse.

Unser Team in Thailand arbeitete eng mit lokalen Krankenhäusern zusammen, um Ambulanzen mit Unterdruckräumen und Luftreinigern auszustatten, um den Transport, sowohl für Patienten als auch für das medizinische

Personal sicherzumachen.

In Schweden begannen wir mit der Produktion und Lieferung von Mund-Nasen-Schutzmasken nach FFP2-Standard für die Arbeiter in der Region Stockholm. In Spanien sind nun mehr als 100.000 Schüler und Schülerinnen und Lehrer und Lehrerinnen in Valencia dank unserer City M-Luftreiniger vor schädlichen Viren geschützt. Außerdem arbeiten wir mit vielen Biosicherheitslabors zusammen. Alle beteiligten Camfil Regionen haben ihr Bestes gegeben, um dem Gesundheitswesen und den Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an der Front bei der Luftfiltration in diesen schwierigen Zeiten zu helfen.

WIE STEHT ES MIT DEM ENGAGEMENT VON CAMFIL FÜR DIE UN-NACHHALTIGEN ENTWICKLUNGSZIELE?

Obwohl wir alle in diesen Zeiten vor großen Herausforderungen stehen, hat sich Camfil verpflichtet, auf die Erreichung der SDGs der Agenda 2030 der Vereinten Nationen hinzuwirken. Wir setzen unsere soziale Verantwortung mit der CamfilCairing-Woche fort, die weltweit unter allen Mitarbeitern gefeiert wird und bei der wir nachhaltige Aktivitäten durchführen und zur Verbesserung der lokalen Gemeinschaften beitragen. Für die Gesundheit und das Wohlbefinden bei Camfil haben wir globale



Umfragen zu den Themen Telearbeit und Sicherheit durchgeführt. Dies ist für uns sehr wichtig, da ich an Teamarbeit glaube, die auf Vertrauen und Zusammenarbeit aufbaut. Außerdem haben wir uns aktiv für den internationalen Tag der sauberen Luft der Vereinten Nationen eingesetzt, indem wir über alle unsere digitalen Kanäle auf unsere Initiativen, unsere Verantwortung und unser Engagement für die Umwelt aufmerksam gemacht haben. Unser starkes Engagement für die Gleichstellung der Geschlechter hat einen weiteren Meilenstein erreicht: Die Stufe 2 GEEIS (Gender Equality European & International Standard) für Gleichstellung und Vielfalt.

Unser Team am Hauptsitz feierte zusammen mit anderen europäischen Teams den europäischen Monat der Vielfalt und arbeitete an einem Plan, um die Entwicklung einer gemeinsamen Kultur der Gleichstellung und Vielfalt am Arbeitsplatz zu ermöglichen. Ich bin stolz auf das Team Camfil für sein Engagement und seine Leidenschaft für nachhaltige Entwicklung. Die Liste lässt sich fortsetzen, denn Camfil Middle East erhielt auch eine In-Country-Value-Zertifizierung für die Diversifizierung der lokalen Wirtschaft und die Förderung der Chancengleichheit.

WIE INVESTIERT CAMFIL IN DIE ZUKUNFT?

Im Laufe des Jahres ermöglichte uns die Situation, unseren Kern, den Verkauf von Ersatzfiltern, zu stärken und aus den Herausforderungen widerstandsfähiger und geschlossener hervorzugehen. Ich bin stolz, Ihnen mitteilen zu können, dass wir erfolgreich das führende australische Luftfilterunternehmen Airepure und das nordische ISO-zertifizierte Luftfilterunternehmen Resema übernommen haben.

Wir expandieren weltweit mit neuen Produktionsstandorten, F&E Zentren und einem Jahresumsatz von 9,2 Mrd. SEK weltweit. Wir hatten im März einen Rückschlag aufgrund von Tornadoschäden in unserer US-Produktionsstätte für Air Pollution Control Division, aber wir haben es geschafft, uns mit einer schnellen Katastrophenhilfe zu erholen. Mit dem Bau dieser Anlage mit hochmodernen Geräten und Konstruktionen investieren wir nun und sichern die Belieferung unserer Kunden. Unser legendäres Tech Center in Trosa, Schweden, befindet sich ebenfalls in der Expansionsphase und erreicht neue Horizonte in Forschung und Entwicklung.

Die Camfil Gruppe expandiert schnell und ein neues Werk in China ist im Bau. Diese hochmoderne Anlage wird eine unserer größten weltweit sein und die wachsende Nachfrage nach den Luftfilterlösungen von Camfil decken, die Menschen, Prozesse und die Umwelt vor den Auswirkungen schlechter Luftqualität im asiatisch-pazifischen Raum schützen.

” Ich habe allen Grund zu glauben, dass Camfil die Branche für saubere Luft anführt, da wir die Expertise und Lösungen, die unsere Kunden und Partner auf der ganzen Welt benötigen, aufweisen können. Ich werde mich weiterhin für die Prinzipien des UN Global Compact in den Bereichen Menschenrechte, Chancengleichheit und Wohlbefinden einsetzen, ebenso wie für die reduzierten und positiven Umweltauswirkungen unserer Produkte.”

Richtlinie der Eigentümer – unsere Unternehmensführung

Camfil aktualisierte seine Eigentümerrichtlinie im Laufe des Jahres 2019, die vom Aufsichtsrat angenommen wurde. Sie umfasst zehn grundlegende Punkte, die die Absichten des Unternehmens festlegen, um sich an unseren Werten auszurichten, unsere Botschaft zur sauberen Luft zu untermauern und unseren Markenwert zu stärken.

Zu den Highlights gehören



“Saubere Luft – ein Menschenrecht”

Diese Vision ist eng mit Fragen der Nachhaltigkeit und der Menschenrechte verbunden. Unsere Vision verkörpert unsere Rolle als Vorreiter im Kampf gegen die Luftverschmutzung in Innenräumen und hebt die Frage der sauberen Luft als grundlegendes Menschenrecht hervor. Sie steht im Einklang mit dem dritten Ziel der Vereinten Nationen für nachhaltige Entwicklung (Gute Gesundheit und Wohlbefinden) und dem dreizehnten Ziel (Klimaschutz).



“Nachhaltigkeit”

Unser Kerngedanke ist, dass Nachhaltigkeit nicht einfach etwas ist, das wir tun – es geht darum, wer wir sind. Wir waren das erste Unternehmen unserer Branche, das vor 10 Jahren einen freiwilligen Nachhaltigkeitsbericht veröffentlicht hat. Heute legen wir weiterhin neue KPIs und Ziele für die ökologische, soziale und wirtschaftliche Nachhaltigkeit fest, die sich positiv auf unsere Mitarbeiter, Kunden und andere Interessengruppen auswirken werden.



“Innovationsführer”

Wir sind nicht nur ein Hersteller von Reinluftprodukten. Wir sind ein Experte auf dem Gebiet der Luftqualität und arbeiten ständig an Innovationen, um Luftfilter herzustellen, die effizienter sind und weniger Energie verbrauchen. Durch Eigenproduktion können wir unsere strengen Qualitätsstandards aufrechterhalten und haben die nötige Flexibilität, um uns an veränderte Markt- und Kundenanforderungen anzupassen.



“Kühle Köpfe, leidenschaftliche Herzen und reine Westen”

Ein weiterer wichtiger Aspekt ist die Art und Weise, wie Camfil Geschäfte macht. Wir arbeiten nach den höchsten Standards und verfügen über eine Vielzahl an Richtlinien, die unser Verhalten intern und gegenüber Kunden regeln. Die Produkte, die wir verkaufen, sind die gleichen, denen wir selbst vertrauen und die auch wir verwenden. Und wir wollen, dass es jedem im Unternehmen klar ist, dass er von einem Geschäft zurücktreten muss, wenn er der Meinung ist, dass es im Widerspruch zu den Werten von Camfil stehen könnte.



BUSINESS AREAS

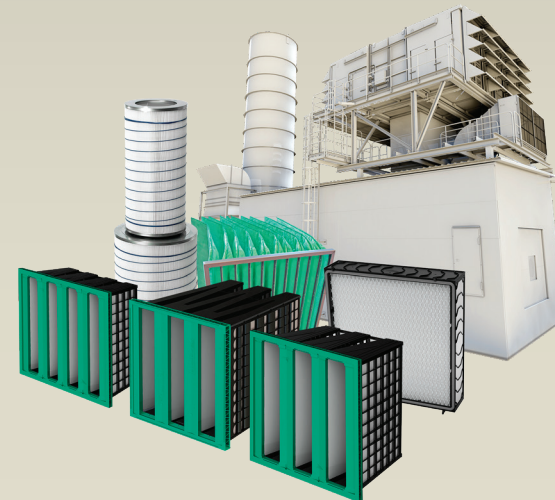
Filtrationslösungen (HLK)



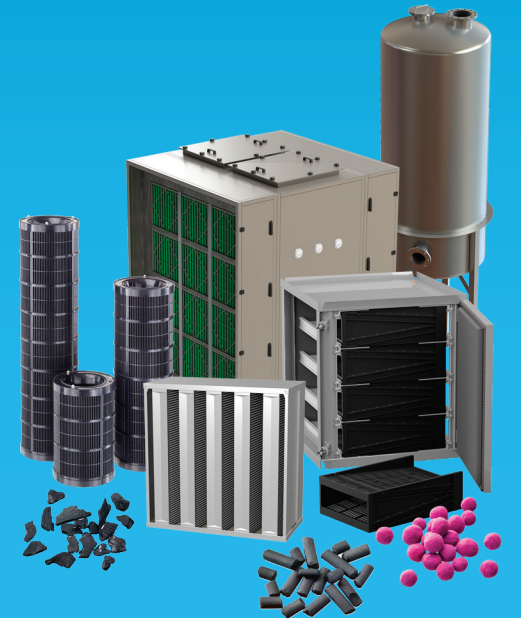
Luftreinigung



Power Systems



Molekulare Kontaminationskontrolle





Filtrationslösungen

Das Luftfilterangebot von Camfil macht den größten Teil unseres Geschäfts aus. Wir bieten eine riesige Auswahl an hochwertigen, energieeffizienten und streng getesteten Lösungen, die die Innenraumluft für nahezu jeden Filtrations- oder Sicherheitsanforderungen reinigen. Was auch immer das Produkt ist, das Endprodukt ist saubere Luft - frei von schädlichen Stoffen, Staub, Schmutz, Allergenen, Strahlung, molekularen Gasen und in manchen Fällen sogar von lebensbedrohlichen Viren.

Das Versprechen von Camfil an unsere Kunden ist die richtige Luftfiltration für die jeweilige Anwendung mit den niedrigsten Gesamtbetriebskosten, sowohl für Kunden als auch für die Umwelt.

Wie Filtrationslösungen von Camfil Menschen, Prozesse und die Umwelt schützen

Unsere Luftfilter kommen unseren Kunden und der Gesellschaft zugute, indem sie die Gesundheit und Leistungsfähigkeit der Menschen verbessern, kritische Fertigungsprozesse schützen, die Produktivität steigern und die Umwelt schonen. **Sie gehören nachweislich zu den energieeffizientesten Luftfiltern, die derzeit auf dem Markt sind, und helfen somit auch Gebäudeeigentümern, ihren Energieverbrauch und ihren ökologischen Fußabdruck zu reduzieren. Dadurch können Betriebskosten, die mit dem Lüftungssystem von Kunden verbunden sind, drastisch gesenkt werden.**

Wir unterteilen unsere Filtrationslösungen im Allgemeinen in drei Bereiche: **allgemeine Raumluftfilter, saubere Prozesse und Containment.** Unsere allgemeinen Raumluftfilter kommen in Lüftungsanlagen von Gebäuden, wie Büros, Schulen, kommerziellen und öffentlichen Gebäuden, Wohnhäusern, Krankenhäusern und Flughäfen zum Einsatz. Diese Produkte bieten saubere Luft, die die Gesundheit der Menschen durch eine Verbesserung der Qualität der Raumluft schützen und gleichzeitig eine Verunreinigung der Lüftungsanlagen vermeiden. Damit

können Gebäudeeigentümer ihren Energieverbrauch und ihre CO₂-Bilanz senken.

In Reinraumprozessen schützen unsere EPA-, HEPA- und ULPA-Filter sensible Fertigungsprozesse, verhindern mikrobiologische Verunreinigungen in Forschungslaboren und eliminieren infektiöse Luftverunreinigungen im Gesundheitswesen. In stark regulierten Branchen mit strengen Qualitätsanforderungen, in Produktionsanlagen für Arzneimittel, Halbleiter oder Lebensmittel oder auch bei kritischen Laborarbeiten schützen unsere Filter die an den Prozessen beteiligten Personen und sorgen für die Integrität der produzierten Waren, um sowohl gesundheitlichen als auch finanziellen Gefahren zu mindern.

Im Gesundheitswesen erfüllen die Filter die höchsten Ansprüche und Sicherheitsstandards, um hochgefährliche mikrobiologische Stoffe und Mikroorganismen aufzuhalten und einzudämmen. Camfil hat hochmoderne Biosicherheitslabore mit Luftfiltersystemen und Filtergehäusen ausgestattet, um die Freisetzung und Verbreitung von Mikroorganismen zu verhindern, die zu lebensbedrohlichen Erkrankungen führen können, wie das Coronavirus, Ebola, SARS, Polio und andere.



Neue Filterprodukte und Tools

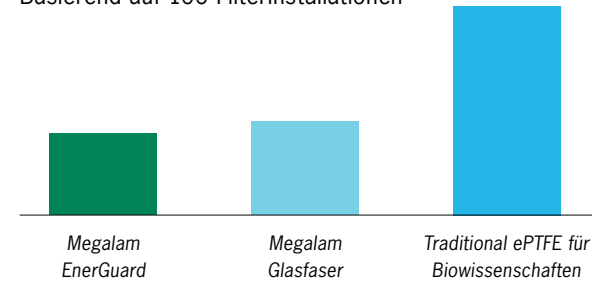
2020 erfolgte die erfolgreiche weltweite Einführung vom Megalam® EnerGuard™, einem bahnbrechenden Durchbruch in der HEPA-Filtertechnologie für Reinräume. Das Produkt trennt effizient Partikel aus der Belüftungsluft, hält einen geringeren Druckabfall aufrecht und liefert höhere Energieeinsparungen als herkömmliche Glasfaserfilter. Zertifiziert für den Einsatz in der Biowissenschaft, erfüllt

EnerGuard die strengsten Anforderungen für Sicherheit, Rückverfolgbarkeit und Kontrolle.



GESAMTBETRIEBSKOSTEN ÜBER 10 JAHRE NUTZUNGSDAUER IM VERGLEICH

Basierend auf 100 Filterinstallationen



EnerGuard gewinnt 2020 Grand Indoor Preis

Im Juni nahm dieser fortschrittliche HEPA-Filter den ersten Platz bei der Verleihung des Grand Indoor Climate Preises mit nach Hause. Der EnerGuard erhielt den Preis für seine Innovation, die hohe Filtereffizienz und die Kombination der besten Eigenschaften von traditionellen Glasfaser- und Membranfiltern. Der Preis würdigt auch das Engagement von Camfil, herausragende Produkte mit einem überragenden Beitrag zur Nachhaltigkeit herzustellen, die die heutigen Anforderungen an Effizienz, reduzierten Energieverbrauch und weniger Produktabfälle erfüllen. Und so geht es.



- 3-mal längere Lebensdauer als andere HEPA-Filter mit Membranmedien.
- Kann Ausfallzeiten im Reinraum durch Warten auf Neuinstallation und Revalidierung reduzieren.
- Erzielt Energieeinsparungen von 30-50 % im Vergleich zu herkömmlichen Glasfaserfiltern.
- Hilft, die CO₂-Emissionen zu reduzieren und den CO₂-Fußabdruck dank Energieeffizienz zu verringern.
- Spart bis zu 40 % der Gesamtbetriebskosten und passt sich allen aktuellen Betriebsabläufen an.

Air Image Sensor - ein smartes Sensorsystem zur Messung, Analyse und Berichterstattung der Luftqualität

Air Image Sensor ist ein smartes Sensorsystem von Camfil, synchronisiert mit Luftreinigern ermöglicht es Kunden die einfache Messung und Steuerung der Raumluftqualität und des Energieverbrauchs. Benutzer koppeln ihren Luftreiniger mit dem Sensor. Der Air Image misst die PM1, PM2,5, die relative Luftfeuchtigkeit und die Raumtemperatur und liefert Messwerte in Echtzeit, um die Benutzer bei der Analyse, dem Monitoring und der Kommunikation der Luftqualität in Ihrem Gebäude zu unterstützen.

Er kann die Betriebsstufen mehrere Luftreiniger auf Grundlage der gemessenen Werte in Innenräumen regeln und so helfen Energie zu sparen.

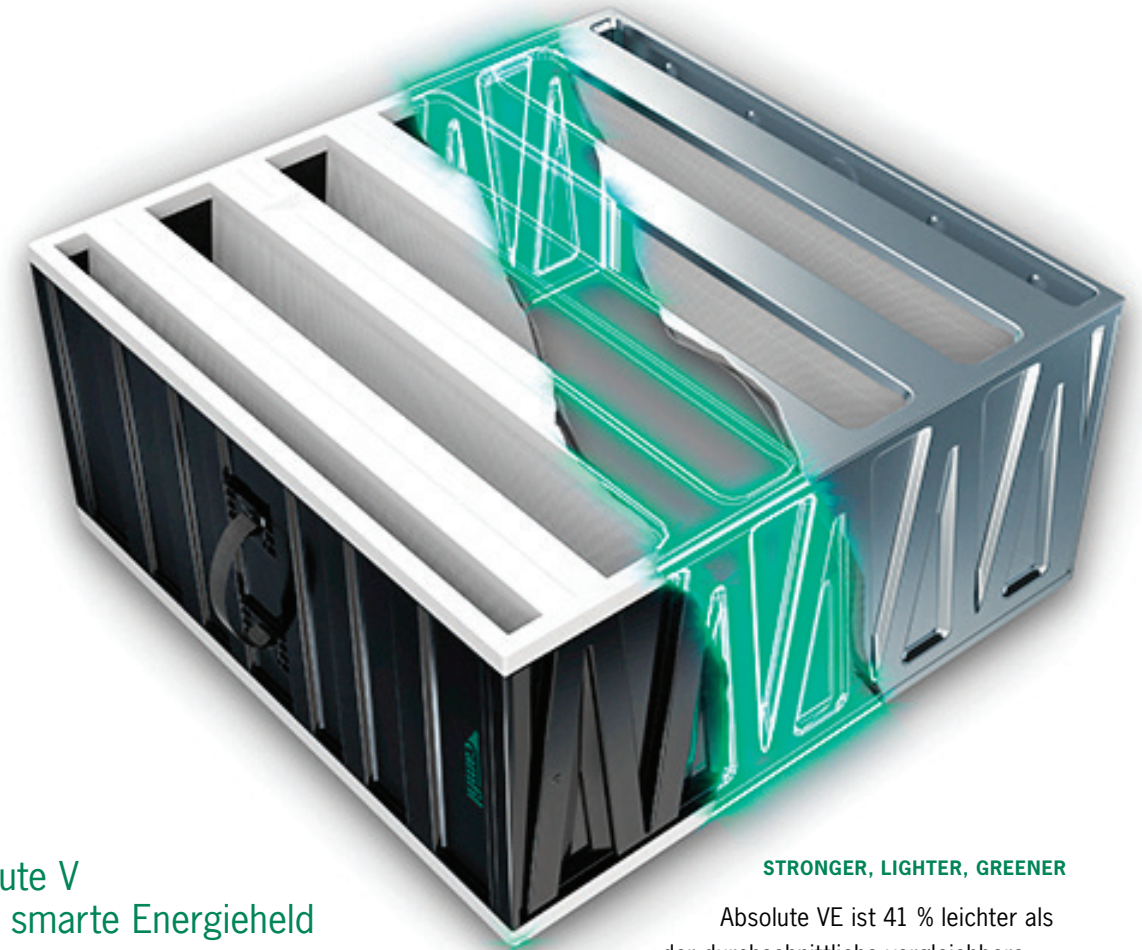
Der Sensor erzeugt außerdem ein "Luftbild" in Form von detaillierten Form von detaillierten Luftqualitätsberichten, die einfach online über eine unter airimage.camfil.com zugänglich sind. Die Messwerte können auch auf TV-Bildschirmen in kritischen Bereichen angezeigt werden. Hotels, Fitnessstudios, Restaurants, Bürogebäude, Lagerhallen und Produktionsstätten sind Beispiele für Branchen, die den Air Image-Sensor erfolgreich einsetzen, um eine hohe Raumluftqualität zu gewährleisten.

Der Air Image Sensor sendet sogar Filterwechslerinnerungen, wenn HEPA-Filter erneuert werden müssen.



VORTEILE DES LUFTBILDSSENSORS:

- Synchronisiert mit Luftreinigern von Camfil, liefert der Sensor Echtzeitwerte.
- Misst und vergleicht nach WHO-Richtlinien, um sicherzustellen, dass Grenzwerte eingehalten werden.
- Reporting-Tool ermöglicht volle Transparenz für Management und Auditoren.
- Reduziert Energiekosten durch intelligenten Betrieb.
- Verbessert die Standzeit von Filtern.



Absolute V – Der smarte Energieheld

2020 wurde auch der High-Airflow-HEPA-Filter Absolute V eingeführt, ein Sieg für sensible Prozesse. Diese neue Baureihe bietet einige der energieeffizientesten Filter auf dem Markt. Leicht, robust und einfach zu handhaben, bieten sie den besten Schutz bei minimalen Gesamtkosten, wenn sie in Lüftungsgeräten oder Inline-HEPA-Gehäusen installiert werden.

STRONGER, LIGHTER, GREENER

Absolute VE ist 41 % leichter als der durchschnittliche vergleichbare Metallfilter. Weniger Gewicht bedeutet weniger Entsorgungsgebühren und eine verbesserte Nachhaltigkeit. Trotz des leichten Gewichts, bieten sie eine überlegene Festigkeit und Stabilität. Mit einem verbesserten Filtermedium und einem fortschrittlichen dynamischen Design weist der Absolute V den geringsten ökologischen Fußabdruck in seiner Kategorie auf: eine Energieeinsparung von 23 % gegenüber dem Marktdurchschnitt vergleichbarer Filter, bei halbem Gewicht.

Megalam EnerGuard sichert kritische Abläufe in den Biowissenschaften

Ein großes biopharmazeutisches Unternehmen wandte sich aufgrund von Problemen mit undichten Filtern in seinem Forschungs- und Entwicklungslabor an Camfil. Der preisgekrönte EnerGuard™-Filter vom Camfil, verschaffte Hilfe. Das Ergebnis? Speziell angefertigte Filter mit einem Wirkungsgrad von nahezu 100 %, keine Installationsausfälle, minimale ungeplante Filterwechsel - und erhebliche Einsparungen an Zeit und Energie.

WENN ES UM ZEIT, GELD UND SICHERHEIT GEHT

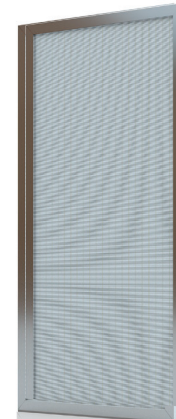
Der Kunde von Camfil, ein globaler Hersteller von injizierbaren Pharmazeutika, filterte die Zuluft in seinem Labor, mit an der Decke montierten HEPA-Filtern, die aus Glasfaser-Filtermedien nach Industriestandard bestanden. Trotz strenger Kontrollen zur Begrenzung von Schäden an der empfindlichen Umgebung in jedem Filterbereich, kam es zu Filterausfällen aufgrund von undichten Medien. Was folgte, war das Eindringen von ungefilterter Luft in die kritischen Räume, Ausfallzeiten und Kosten für den Filteraustausch sowie zeitaufwändige, teure Protokolle rund um Dokumentation und Zertifizierung.

VON INDUSTRIESTANDARD ZUM BRANCHENFÜHRER

Trotz neuer Inspektions- und Installationsverfahren, die das Problem bekämpfen sollten, kam es immer wieder zu Filterausfällen. Die Ursache war nicht immer klar, lag aber wahrscheinlich an einer Beschädigung der Glasfasermedien während der routinemäßigen Raum- und

Anlagenreinigung. Mit jedem beschädigten Filter wurden enorme Mengen an Zeit und Geld verschwendet - und die Integrität der Forschungsprojekte des Unternehmens waren gefährdet.

Da entschied sich der Kunde, auf die kürzlich auf den Markt gebrachten Megalam EnerGuard HEPA-Filter umzusteigen, die mit einer neuen Polymerfaser-Medientechnologie und einer partikulären Tiefenbeladung für eine längere Lebensdauer entwickelt wurden. Dank der Robustheit der Filter wurde kein einziges der 45 ausgelieferten Produkte während der Lieferung oder Installation beschädigt. Die Filter sind speziell für Anwendungen in den Biowissenschaften ausgelegt und werden einzeln auf einen Mindestwirkungsgrad von 99,995 % getestet und zertifiziert.



„Die Robustheit dieser Filter spart so viel Geld durch den Wegfall von Installationsfehlern und ungeplanten Filterwechseln, dass die Energieeinsparungen gegenüber Glasfaser nur das Sahnehäubchen sind.“

Zum Schutz der Gesundheit von Lehrern und Schülern

Kinder verbringen jedes Jahr hunderte von Stunden in Klassenzimmern, um zu lernen und sich zu entwickeln. Aber Schulen sind besonders anfällig für eine schlechte Raumluftqualität, und das Öffnen der Fenster reicht nicht aus, um das Problem zu lösen. Luftreiniger, die mit HEPA-Filtern ausgestattet sind, senken nachweislich das Infektionsrisiko in Klassenzimmern und eröffnen so eine echte Chance, die Gesundheit von Lehrern und Schülern zu schützen.

LUFTREINIGER SIND EIN WICHTIGES WERKZEUG IM KAMPF GEGEN DIE VERBREITUNG VON COVID-19

Das regionale Ministerium für Bildung, Kultur und Sport in Valencia, Spanien, war sich seiner großen Verantwortung bewusst und hat schnell gehandelt. Gemeinsam mit Experten und Forschern des Instituts für Umwelt- und Gewässerschutz und der Vereinigung MESURA veröffentlichten sie einen Leitfaden für spanische Schulen zur Belüftung von Klassenräumen. Der Leitfaden basiert auf den neuesten Erkenntnissen der Wissenschaft über die Ausbreitung des SARS-CoV-2-Virus, das Covid-19 verursacht. Er kommt zu dem Schluss, dass das Infektionsrisiko durch die Verringerung der Emissionen und der Exposition gegenüber luftgetragenen Partikeln oder Aerosolen, die wahrscheinlich das Virus enthalten, reduziert wird. Neben Maßnahmen wie Mund-Nasen-Schutzmasken, räumlicher Distanzierung und Belüftung kann die Installation von Luftreinigern mit HEPA-Filtern

dazu beitragen, die Konzentration dieser gefährlichen luftgetragenen Viruspartikeln zu beseitigen oder zu verringern.

CITY M LUFTREINIGER IN SCHULEN BESTEHEN DEN TEST MIT BRAVOUR

Die regionale Bildungsabteilung beauftragte Camfil mit der Durchführung einer Studie zur Luftqualität in Innenräumen in der Sekundarschule La Patacona in Valencia. Dabei wurden die mit HEPA-Filtern der Filterklasse H14 ausgestatteten Luftreiniger City M von Camfil eingesetzt und die Luftqualität in einem 50 Quadratmeter großen Klassenzimmer mit 20 Schülern und Schülerinnen beobachtet. Ein akzeptabler Wert für die Luftqualität in Innenräumen liegt in diesem Szenario normalerweise bei 20 Mikrogramm oder weniger - mit dem Produkt von Camfil sank die Konzentration von PM2,5-Teilen jedoch auf unter 3 Mikrogramm.

Heute sind mehr als 100.000 Schüler*innen, und Lehrer*innen in Valencia dank unserer City

M-Luftreiniger vor biologischen Erregern wie SARS-CoV-2 geschützt. Die HEPA-Filter mit einer Filterklasse H14 von Camfil sind nachweislich die Besten auf dem Markt und weisen, im Vergleich zu anderen Produkten, die größte Filterfläche und die niedrigste Druckdifferenz auf. Dies sorgt zusammen mit dem Einsatz leistungsstarker Ventilatoren für eine lange Filterlebensdauer, weniger Abfall, geringe Wartungskosten, niedrige Geräuschpegel bei maximaler Leistung und einen sehr niedrigen Energieverbrauch.

Mit einer Filtrationseffizienz von 99,995 % übertrafen die EN1822-zertifizierten Filter der City M andere Produkte, als Valencia diesen Auftrag an Camfil vergab - ein Ergebnis, das nur schwer zu schlagen ist, wenn es um den Schutz der Gesundheit von Lehrer*innen und Schüler*innen geht.



Vorteile der Verwendung von hocheffizienten Luftreinigern in Schulen

- NIEDRIGERE JÄHRLICHE KOSTEN
- STEIGT DAS WOHLBEFINDEN
- SCHÜTZT DIE GESUNDHEIT
- REDUZIERT FEHLZEITEN
- VERBESSERT DIE LEISTUNG
- VERBESSERT DIE KONZENTRATION

Camfil feiert Clean Air Week

Die 2030-Agenda für nachhaltige Entwicklung der Vereinten Nationen skizziert einen Fahrplan, um die Zukunft zu erreichen, die wir uns wünschen, zu gestalten. Wir haben die Woche ab dem 6. September 2020 als Camfil Clean Air Awareness Week gekennzeichnet. Wir haben wichtige Informationen über die Bedeutung von sauberer Luft und die Auswirkungen von Luftverunreinigungen in Innenräumen und im Freien auf unsere Gesundheit weitergegeben.

Während die Außenluft schwer zu kontrollieren ist, gibt es Dinge, die wir alle tun können, um die Luft um uns herum zu verbessern, wenn wir drinnen sind - in unseren Wohnungen und an unseren Arbeitsplätzen. Des Weiteren haben Wir Erkenntnisse über Entscheidungen, die wir treffen, um die Zukunft zu gestalten, geteilt. Dies fing beim Kauf nachhaltiger Produkte an und ging bis hin zum Recycling.

SIMPLE ACTIONS TO #CLEANAIRINDOORS

Consume food produced in a sustainable way

Avoid using air fresheners or scented products as they produce hazardous particles in the air

Turn off electric appliances/lights when not in use

Use efficient and clean sources of energy

Ensure you have good ventilation and air filtration system recommended for your area

Cut down on solid waste, disposable items & single use plastic





Air Pollution Control

Camfil Air Pollution Control (APC) entwickelt und produziert Trocken-, Nass-, Öl- und Emulsionsabscheider für die industrielle Abluftreinigung. Diese Luftreinigungssysteme werden in einer Vielzahl von Anwendungen und Branchen eingesetzt, z.B. in der Metallverarbeitung, der pharmazeutischen Produktion, Automobilindustrie, Lebensmittel- und Getränkeproduktion sowie im Bergbau.

Wie Lösungen von Camfil Air Pollution Control für saubere und gesündere Arbeitsumgebungen sorgen

Wir helfen unseren Kunden umweltfreundlicher zu werden, indem wir die Raumluftqualität in Innenräumen optimieren, ihnen helfen, Sicherheits- und Umweltvorschriften einzuhalten und verhindern, dass hohe Schadstoffmengen in die Umwelt gelangen. Unsere Systeme selbst basieren auf den neuesten Filtertechnologien, der höchsten Reinigungseffizienz, langer Betriebsdauer und niedrigen Energiekosten.



WEITERE VORTEILE BEZOGEN AUF NACHHALTIGKEIT:

- Hilfe bei der Prävention von Gesundheitsproblemen durch Staub-, Rauch- und Aerosolpartikel, Feuer und Explosionen.
- Verhinderung von Arbeitsunfällen wie Stürzen und Sichtproblemen, die durch so genannte beeinträchtigende Stäube und Nebel im Arbeitsbereich verursacht werden.
- Verringerung der Beschwerden der Arbeiter durch Allergene, die in Prozessen vorkommen, und Schutz wertvoller Ausrüstung vor Kontamination.
- Ermöglicht es Unternehmen, lokale Anforderungen an die Luftqualität innerhalb und außerhalb der Produktionsanlage zu erfüllen.

Die wichtigsten Produkte für die industrielle Abluftreinigung

Der Trockenabscheider Gold Series X-Flo von Camfil Air Pollution ist ein effizientes Entstaubungssystem, das alle Arten von toxischen und entflammaren Stäuben und Dämpfen bewältigt, einschließlich feiner faseriger und dichter Staubbelastrungen. Es filtert den Staub mit maximalen Volumenstrom und Leistung bei gleichzeitiger Energieeffizienz im Betrieb. Die Luft, die aus einem Abscheider der Gold Series X-Flo austritt, wurde getestet und übertrifft nachweislich die in den meisten Krankenzimmern erforderliche Luftqualität.

Die Gold Series verwendet unsere patentierte Gold Cone™-Filterpatrone, um saubere Luft und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten,

während sie die kleinste Stellfläche aller derzeit verfügbaren Staubabscheider benötigt. Gold Cone

Filterpatronen reduzieren die Anzahl an benötigten Filterpatronen und somit auch den Aufwand für das Wechseln der Filter. Die innovative Zylinderform des Mediums vergrößert die Filterfläche und sorgt so für eine höhere Effizienz.



Partnerschaften für Spitzentechnologie für kritische Reinraumanwendungen

G-CON Manufacturing, ein Anbieter von mobilen Reinräumen, und Camfil haben sich kürzlich zusammengetan, um ihre Spitzentechnologien zu kombinieren und die Anforderungen eines bekannten Kunden aus der Pharmabranche zu erfüllen.



G-CON lieferte PODs einzigartige vorgefertigte Reinräume, die leicht einsetzbar, mobil und skalierbar sind und sich daher ideal für Standorte mit mehreren Produkten und strengen Containment-Anforderungen eignen. Camfil stellte seine Gold Series Camtain GSC2 zur Verfügung, einen Trockenabscheider mit Filterpatronen, der Leistung

mit einfacher Wartung kombiniert und gleichzeitig die Produktion von störendem Staub und Dämpfen befreit.

WIE ZWEI SPITZENTEAMS IHR BESTES GABEN

G-CON-Kunden wollen schlüsselfertige Lösungen. Für G-CON bedeutet dies oft die Zusammenarbeit mit anderen Geräte- und Anlagenherstellern. Sie erkannten

sofort die Notwendigkeit einer Zusammenarbeit mit einem hochwertigen Hersteller von Trockenabscheidern. Also arbeiteten die Konstruktionsteams von G-Con und Camfil zusammen, um für den Kunden, den Camtain von Camfil im POD von G-Con zu installieren. Für dieses Projekt wurden mehrere PODs kombiniert, um eine Produktionsanlage für eine orale feste Darreichungsform zu erstellen, bei der Staubkontrolle und -minderung von entscheidender Bedeutung sind.

CAMFILS PRODUKTE BESEITIGEN WIRKSAM PHARMAZEUTISCHE STÄUBE IN RISIKOREICHEN UMGEBUNGEN

Wie bei anderen pharmazeutischen Anwendungen auch, gibt es beim Umgang mit pharmazeutischen Staub zwei kritische Aspekte - eine hohe Menge an Staub mit toxischen oder allergenen Eigenschaften und eine hohe Explosionsgefahr.

Das erste Problem besteht darin, die toxikologischen Eigenschaften des Materials zu verstehen, den Arbeitsplatzgrenzwert zu überprüfen und das Expositionsrisiko zu bewerten, um geeignete Kontrollmethoden zu bestimmen. Ein gewisses Maß an Isolierung und Eindämmung ist in der Regel erforderlich, da pharmazeutischer Staub extrem gefährlich ist, wenn er nicht in einem produktionsfreien Bereich aufgefangen werden kann.

Die zweite Sorge betrifft die Explosionsgefahr und daraus resultierende Brände. Abhängig von den physikalischen Eigenschaften des Staubs in Verbindung mit verschiedenen Faktoren können Kontrollmaßnahmen erforderlich sein.

EINE NEUE RICHTUNG FÜR DIE PHARMAPRODUKTION

Die Prozessanlage für diesen speziellen POD benötigte ein Staubabscheidungssystem, das auch die vorgegebenen Höhenbeschränkungen und den Platzbedarf erfüllt. Am Ende war der Staub- und Rauchabscheider von Camfil die beste Wahl. Die Technologien und die Zusammenarbeit stellen eine neue Richtung für die pharmazeutische Produktion dar. Anstatt produktspezifische Einrichtungen zu verwenden, die teuer und unflexibel sind, können diese POD-Anlagen kostengünstiger und viel schneller gebaut werden. Zu den Vorteilen gehören geringere Investitionskosten, bedarfsgerechte Skalierbarkeit, schneller Bau, Kosteneffizienz, vorhersehbare Kosten und geringe Konstruktionszeit sowie die Möglichkeit, die PODs nach dem Ende des Produktionsprozesses wiederzuverwenden. Dieses Projekt ist ein hervorragendes Beispiel dafür, wie durch die Zusammenarbeit mit Camfil mehrere Spitzentechnologien in ein einziges maßgeschneidertes Angebot integriert werden konnten.



Power Systems

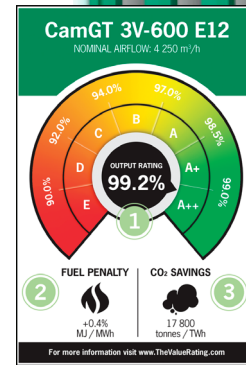
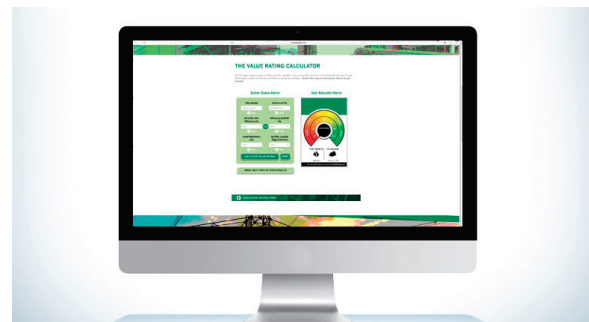
Camfil Power Systems (PS) ist auf Filtrations- und Akustiklösungen für Turbomaschinen spezialisiert, einschließlich Gasturbinen, Generatoren, industrielle Luftkompressoren und Dieselmotoren. Die Technologie der Turbomaschinen hat sich in den letzten Jahrzehnten rasant weiterentwickelt. Aber dieser Fortschritt hat auch dazu geführt, dass Turbomaschinen anfälliger für Feinstaub sind, der Verschmutzungen und Korrosion verursacht, was wiederum zu einer schnelleren Verschlechterung der Leistung führt. Gleichzeitig erfordern strengere Emissionsvorschriften neuere, effizientere Filtertechnologien, die an die sich ändernden Umweltbedingungen angepasst sind. Lösungen für Antriebssysteme optimieren die Motorleistung, verlängern die Lebensdauer von Anlagenkomponenten und erhöhen die Betriebszeit durch die Entfernung von Partikeln, die die Turbomaschinen aufgrund von Erosion, Verschmutzung und Korrosion beeinträchtigen könnten. Sie werden nach den höchsten Standards hergestellt und sind mit patentierten Filtern von Camfil ausgestattet, um sicherzustellen, dass Kunden ihre Anlagen zuverlässig und effizient betreiben können.

The Value Rating für Gasturbinen

Power Systems hat das Klassifizierungssystem "The Value Rating" eingeführt, um den Betreibern von Gasturbinen in der Energieerzeugung sowie in der Öl- und Gasindustrie den Filterauswahlprozess zu erleichtern. Dieser einfache, intuitive Online-Rechner hilft Anwendern, die Effizienz und Qualität von Primärluftreinlassfiltern leicht zu bewerten.

Das Value Rating zeigt die Auswirkung eines Endfilters auf die Leistung einer Gasturbine in Bezug auf Leistungsabgabe, Kraftstoffverbrauch und Kohlenstoffemissionen.

Filtereffizienz, Luftstrom, anfänglicher Druckabfall und Filterdruckabfall nach 250 Gramm Staubbelastung mit einem Knopfdruck. Basierend auf einem internationalen Standard und den neuesten veröffentlichten Daten der Gasturbinenhersteller liefert das Gerät in Sekunden einen Leistungsvergleich. Mit diesen verwertbaren Daten können Betreiber dann vergleichen und die beste Filterauswahl für ihre Gasturbinen treffen.



CamGT

Im Jahr 2020 brachte Camfil Power System die neueste Generation seiner CamGT-Produktlinie auf den Markt, die hydrophobe Lufteintrittsfilter mit geringem und stabilem Druckabfall zur Steigerung der Leistung von Turbomaschinen bietet.

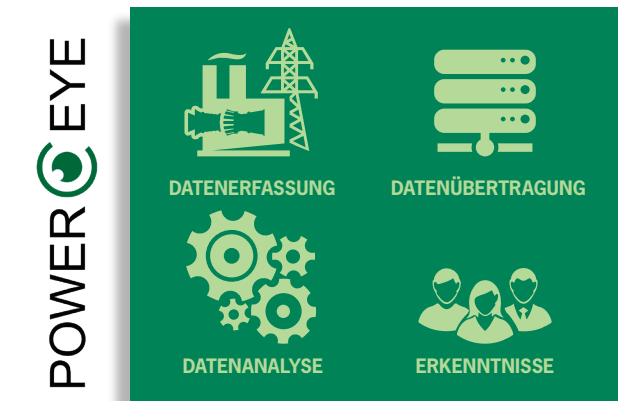
Mit einer weltweit installierten Basis von Zehntausenden von Filtern sind CamGT-Filter so konstruiert, dass sie hervorragende Leistungen erbringen unter extremen Bedingungen wie in Offshore- oder Küstenumgebungen, wo Turbomaschinen gegen hohe Luftfeuchtigkeit, salzhaltige Luft, starke Verschmutzung oder Feinstaub kämpfen müssen. Sie sind für EPA-Effizienz ausgelegt, und erhöhen die Leistung, indem sie Degradation praktisch eliminieren und gleichzeitig einen niedrigen und stabilen Druckabfall beibehalten. Sie erhöhen die Betriebszeit durch den

Wegfall von Wartungsanforderungen für Filter und Motorenteile. Und sie steigern den Gewinn, indem sie die Betriebskosten deutlich senken. Die neuen Funktionen erhöhen die Anlagenverfügbarkeit, reduzieren Korrosionsrisiko, verbessern die Kraftstoffeffizienz und reduzieren den Kohlenstoff-Fußabdruck pro produzierter MWh.

Die Filterrahmen von CamGT werden unter Verwendung von recycelten Kunststoffrahmen hergestellt, um ihren Kohlenstoff-Fußabdruck weiter zu reduzieren. Während des Herstellungsprozesses werden weniger Kunststoff und geschäumter Klebstoff verwendet, um den Einsatz von Petrochemikalien zu reduzieren.

PowerEye

PowerEye, der branchenweit erste prädiktive Analysedienst für Luftreinlassfilter und Gasturbinen, liefert wichtige Erkenntnisse über die Turbinenleistung, erhöht die Motorverfügbarkeit, optimiert den Filterwechsel und verbessert die Kapazitätsprognose. Ausgestattet mit der Intelligenz von PowerEye können Betreiber potenzielle Probleme angehen, die andernfalls zu Stillstandzeiten und Anlagenausfällen geführt hätten.



Mit jahrelanger Erfahrung bei Feldtests mit einer Vielzahl von Filtertypen hat Camfil Algorithmen entwickelt, um vorherzusagen, wie verschiedene Filter und atmosphärische Bedingungen reagieren und die Leistung von Gasturbinen und anderen Turbomaschinen beeinflussen. Diese quantifizierten Erkenntnisse führen zu einer höheren Leistungsabgabe und einer Reduzierung der Betriebskosten - und letztlich zu einer Verbesserung der Kraftstoffeffizienz und damit zu einer Reduzierung der Kohlenstoffemissionen.

CamGT-Filter verbessern die Verfügbarkeit, Zuverlässigkeit und Effizienz eines Blockheizkraftwerks

Ein Heizkraftwerk mit 368-MW-Gasturbinen in Singapur litt unter Problemen. Um die Situation zu verbessern, führte Camfil Analysen vor Ort und der Lebenszykluskosten durch und empfahl die CamGT-Filter für die schwierigen Standortbedingungen.

SCHWIERIGE STANDORTBEDINGUNGEN

Im Fall dieses Kraftwerks kamen viele der Verunreinigungen von nahegelegenen Stromerzeugern und Raffinerien, aber auch von Mutter Natur selbst. Jeden Sommer erreicht ein großflächiger Dunst, der durch Waldbrände in Indonesien verursacht wird, Singapur. Die Anlage arbeitet außerdem in salzhaltiger Luft, und die Luftfeuchtigkeit liegt das ganze Jahr über zwischen 70 und 90 %. Die PM_{2,5}-Werte liegen 130 % über dem nationalen Durchschnitt.

Diese schwierigen Bedingungen verursachten starke Verschmutzungen, die eine Form der Degradation der Gasturbine sind, so dass die Anlage alle zwei Monate eine Offline-Wasserwäsche des Motors durchführen musste. Der Druckabfall des Endfilters war deutlich hoch und instabil, was die Ablage dazu veranlasste, ihren Motor abzustellen. Außerdem wurde Korrosion sowohl im kalten als auch im heißen Teil der Gasturbinen festgestellt, was sich nachteilig auf die Lebensdauer der Gasturbine auswirken kann. Ein ineffizientes System bedeutet, dass

mehr Brennstoff verbrannt wird und die CO₂-Emissionen pro Megawattstunde höher liegen.

Der Betreiber wandte sich schließlich an Camfil, um die Degradationsprobleme zu verbessern, unerwünschte Ausfallzeiten zu vermeiden, die Lebensdauer des Endfilters zu verlängern und den Druckabfall zu stabilisieren. Camfil führte eine LCC-Analyse durch, aus der hervorging, dass die Anlage etwa 1,56 Millionen US-Dollar pro Jahr einsparen könnte

Das Ergebnis? Die CamGT-Filter eliminierten 6 Offline-Wäscher pro Jahr, verbesserten den Wirkungsgrad des Kompressors und steigerten die Leistungsabgabe.

VERSCHMUTZUNG

Partikel, die sich auf Schaufeln und Leitschaufeln ablagern und zu einer verminderten Effizienz des Verdichters führen. Die meisten Verschmutzungen können beseitigt werden, einige sind jedoch dauerhaft.



BETRIEBS- UND UMWELTVORTEILE

- Verbesserte Kraftstoffeffizienz
- Höhere Leistungsabgabe
- Reduzierte Wartungsanforderungen
- Verlängerte Lebensdauer der Komponenten
- Erhöhte Zuverlässigkeit
- Sicherer Betrieb
- Reduzierte CO₂-Emissionen pro MWh

THE VALUE RATING

Nach dem Klassifizierungssystem The Value Rating, erhöht der CamGT 3V-600 E11 die Ausgangsleistung um 5,2 %, verringert den Brennstoffnachteil um 2,6 % MJ/MWh und erhöht die CO₂-Einsparungen um 10 500 Tonnen/TWh, verglichen mit dem ursprünglichen F9-Endfilter.



Molekular Contamination Control

Produkte zur Kontrolle molekularer Verunreinigungen („Molecular Contamination Control“, MCC) entfernen Moleküle, Gase und Dämpfe aus der Luft, die mit herkömmlichen Partikelfiltern nicht abgeschieden werden können. Diese Moleküle sind in der Regel 1.000 bis 10.000 Mal kleiner als die am stärksten durchdringenden Partikel, die durch HEPA- und ULPA-Luftfilter gelangen. Zu den Chemikalien, die in der Atmosphäre, im Freien oder innerhalb von Gebäuden gasförmig vorhanden sind, gehören polyaromatische Kohlenwasserstoffe, flüchtige organische Verbindungen (VOC), Benzen, Isocyanate und Siloxane, um nur einige zu nennen. Sie alle erfordern eine molekulare Filtration zum Schutz von Menschen, Prozessen oder Maschinen oder schlicht zur Entfernung von Gerüchen. Viele dieser Chemikalien sind luftgetragen und können sich zu einem gefährlichen Cocktail mit unbekanntem gesundheitlichen Auswirkungen vermischen.

Wie Camfil Lösungen gegen molekulare Verunreinigung zur Nachhaltigkeit beitragen

KORROSIONSKONTROLLE:

Schutz von empfindlichen elektrischen Prozesskontrollsystemen vor sauren Gasen der Petrochemie, Zellstoff- und Papierindustrie, Metallraffination, Leiterplattenherstellung, Rechenzentren und Abwasserbehandlungsanlagen. Die Korrosionskontrolle ist auch wichtig für den Schutz von Artefakten in Museen und Lagerräumen.

RAUMLUFTQUALITÄT:

Schutz von Personen, die sich in Gebäuden wie Flughäfen, Büros, Krankenhäusern oder Labors aufhalten.

ABGASE:

Schutz von Mensch und Umwelt vor Gerüchen und Giftstoffen aus Abluftanlagen der Industrie.

MIKROELEKTRONIK:

Verbesserung der Erträge bei der Herstellung von Halbleiterwafern, Flachbildschirmen, Festplattenlaufwerken und anderen Geräten. Schutz vor Chemikalien, die bei Prozessen entstehen und deren Spuren in der Umwelt vorhanden sind.

CAMFIL REDUZIERT DEN EINSATZ VON GEFÄHRLICHEN CHEMIKALIEN UND BEWEGT DEN MARKT IN RICHTUNG UMWELTFREUNDLICHE LÖSUNGEN

Die Molekularfilter von Camfil funktionieren durch Adsorption, bei der Moleküle an Materialien mit extrem hoher Oberfläche haften. CamPure ist Teil unseres Sortiments an losen adsorbierenden Filtermedien. Es ist von UL, einem unabhängigen Zertifizierungsunternehmen, zertifiziert und wird streng nach anerkannten Entflammbarkeitsnormen und in Übereinstimmung mit ISO 10121-1 getestet.

Eine sehr bewährte Methode zur Korrosionskontrolle verwendet Adsorbentien auf Aluminiumoxidbasis, die mit chemischen

Imprägnierung mit einer Verbindung namens Permanganat (MnO_4). Camfil bietet diese Medien unter den Marken CamPure 4 und CamPure 8 an.



Permanganat hat einen Vorteil gegenüber anderen Chemikalien, die typischerweise

verwendet, um saure Gase zu filtern, die für Korrosion verantwortlich sind - seine stark oxidierende

Eigenschaft - was eine effektive Kontrolle anderer Schadstoffklassen, wie Formaldehyd oder stark riechende Mercaptane, ermöglicht. Allerdings sind weder Mercaptane noch Formaldehyd bei den meisten Anwendungen in der Luft vorhanden. Viele Kunden von Camfil ersetzen aus historischen Gründen weiterhin permanganathaltige Medien, ohne zu hinterfragen, ob dies wirklich die beste Lösung für ihre aktuellen Korrosionsprobleme ist.

EINE HYBRIDE LÖSUNG FÜR DEN KORROSIONSSCHUTZ MIT MINIMIERTER UMWELTGEFÄHRDUNG

Permanganat ist aufgrund des Manganatoms (Mn) in der Struktur des Moleküls als giftig für Wasserlebewesen eingestuft. Es ist daher teuer zu behandeln als Abfall und erfordert spezielle Transportverfahren und Vorsichtsmaßnahmen, um ein Verschütten zu vermeiden.

Aus diesem Grund empfiehlt Camfil seinen Kunden jetzt Hybrid-Adsorbentien. Diese kombinieren Aktivkohle, Aktivtonerde und umweltfreundliche chemische Imprägnierungen, wenn Permanganat die zur Aufbereitung der Luft benötigt werden.

Zu unseren Hybridmedien gehören CamPure 15 und CamPure 32.



CamPure 15 hat sich bewährt in Anwendungen wie die Entfernung von Schwefelwasserstoff (H_2S) oder Schwefeldioxid (SO_2) in Zellstoff- und Papierfabriken oder Öl- und Gasanlagen.

CamPure 32 ist für die Biogas- und Biomethanproduktion geeignet, bei der H_2S die Hauptverunreinigung darstellt. Manchmal werden CamPure-Medien mit separaten Aktivkohlefiltern kombiniert, wenn auch flüchtige organische Verbindungen kontrolliert werden müssen.

Wir sehen noch viel Raum für die Umstellung von Permanganat-Medien auf umweltfreundlichere Qualitäten und verfolgen diese Umstellung auf dem globalen Markt.

Schutz vor der Freisetzung von schädlichen Schwefelverbindungen bei der nachhaltigen Energieerzeugung

Auf der ganzen Welt erweist sich aus Biomasse erzeugtes Biogas als vielversprechende, nachhaltige alternative Energiequelle. Die Bioenergieerzeugung aus Nutztieren und landwirtschaftlichen Reststoffen kann einige sogenannte regulierende Dienstleistungen in landwirtschaftlichen Ökosystemen verbessern und gleichzeitig dazu beitragen, die Ziele für erneuerbare Energien zu erreichen

Doch diese Art der nachhaltigen Energiegewinnung birgt auch einige Probleme: Der Verbleib von Schwefelwasserstoff, oder H₂S, im Biogas hat negative Folgen für die menschliche Gesundheit und die Haltbarkeit von Anlagen. Diese Verbindung kann potenziell tödliche und korrosive Auswirkungen haben, wenn H₂S-haltiges Biogas eingeatmet oder als Kesselbiobrennstoff verwendet wird.

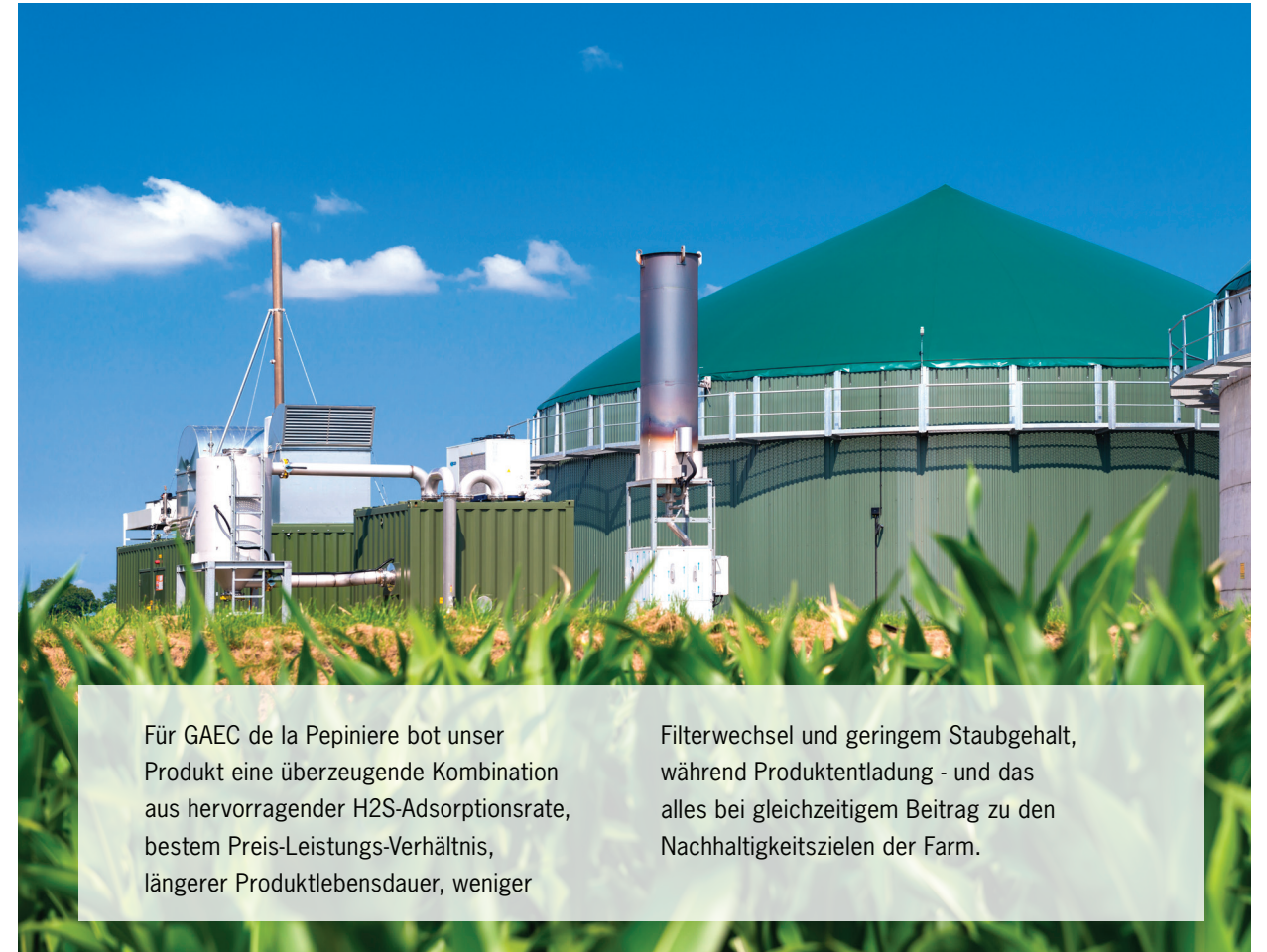
CAMFIL KONTAMINATIONSKONTROLLE FÜR GESUNDE FARMEN, GERÄTE UND NACHHALTIGE ENERGIE

Eine landwirtschaftliche Vereinigung im Nordwesten Frankreichs, "GAEC de la Pepiniere", nutzte Biomasse-Einsatzstoffe (landwirtschaftliche Reststoffe) in Form von fester und flüssiger Gülle sowie Weizen-, Mais- und Zwischenfruchtreste zur Erzeugung von Biogas. Sie wandeln das Biogas in Wärme um, die auf dem Hof genutzt wird, und in Strom, der verkauft und in das lokale Stromnetz eingespeist wird.

Da das Biogas mit großen Mengen an H₂S verunreinigt war, stellte es ein Korrosionsrisiko für den Gasmotor dar und musste entfernt werden. Motorkorrosion führt zu unerwünschten Ausfallzeiten, Wartungsarbeiten und verringerter Prozesseffizienz. In diesem Fall kam die CamPure-Lösung von Camfil zur Rettung.

CAMPURE 32 EIN HOCHWERTIGES, KOSTENGÜNSTIGES MEDIUM ZUR BIOGASENTSCHWEFELUNG










CamPure 32 ist ein spezifisches molekulares Filtrationsmedium, das eine sehr hohe H₂S-Adsorptionskapazität in Umgebungen mit niedrigem Sauerstoffgehalt bietet. Zertifiziert nach der Norm UL 900 für Luftfilter, ist es aufgrund seiner geringen Entflammbarkeit ein sichereres Medium als Kohlenstoff allein; ein wichtiger Aspekt bei Anwendungen wie der Biogasproduktion, wo die Entzündung von Adsorptionsmittelbetten ein echtes Risiko darstellt.













Für GAEC de la Pepiniere bot unser Produkt eine überzeugende Kombination aus hervorragender H₂S-Adsorptionsrate, bestem Preis-Leistungs-Verhältnis, längerer Produktlebensdauer, weniger

Filterwechsel und geringem Staubgehalt, während Produktentladung - und das alles bei gleichzeitigem Beitrag zu den Nachhaltigkeitszielen der Farm.

Unsere Nachhaltigkeitsziele und KPIs

NACHHALTIGKEITS-BEREICH	ZIEL	ZIEL 2021	ERGEBNISSE 2019	ERGEBNISSE 2020	STATUS	UN SDG	RISIKO	FÜHRUNG
PRODUKT-NACHHALTIGKEIT UND INNOVATION	Minimierter Energieverbrauch für unsere Kunden	5 % Steigerung des Umsatzes der Eurovent-Energieklassifizierung von A und A+ Filtern pro Jahr.	A+/A Neue Klassifizierungen eingeführt in 2019.	20 % Anstieg	Die Akquisition von Resema in Schweden hat einen positiven Einfluss.		Erhöhter Energieverbrauch für den Endverbraucher, was zu erhöhten CO ₂ -Emissionen führt.	Die Produkte sind von Eurovent zertifiziert. Schulung und Information des Verkaufspersonals und der Kunden im Life Cycle Cost Tool.
PRODUKTION NACHHALTIGKEIT - UMWELT	Reduzierter Energieverbrauch Erhöhte Materialausnutzung und reduzierter Abfall	2 % reduzierter Energieverbrauch jährlich im Verhältnis zum Produktionsvolumen.	Keine Veränderung des Energieverbrauchs im Verhältnis zum Produktionsvolumen im Jahr 2019.	7 %ige Reduzierung des Energieverbrauchs im Verhältnis zum Produktionsvolumen.	Zahlen für 2020 durch Produktmix und externe Produktion beeinflusst In einem Land, das das ERP-System 2020 umgestellt hat, wurde das Yield-System nicht implementiert.	  	Erhöhte CO ₂ -Emissionen, unnötiger Verbrauch von natürlichen Ressourcen für die Welt und zusätzliche Kosten für das Unternehmen.	Die globale operative Scorecard von Camfil wird verwendet und weiterverfolgt.
		EINE Fabrik pro Jahr mit Ertragssystem implementiert.	Fünf Produktionseinheiten sind heute mit dem Ertragssystem implementiert.	Vier Produktionseinheiten mit Ertragssystem.				
		1 % weniger Abfall jährlich im Verhältnis zum Produktionsvolumen.	11 % Anstieg des Abfalls im Verhältnis zum Produktionsvolumen.	3 % Anstieg in waste in relation to production volume.				
MENSCHENRECHTE	Seien Sie ein Arbeitgeber der Chancengleichheit	100 % der großen Camfil Produktionsunternehmen sollen bis Ende 2022 GEEIS-zertifiziert sein.	56 % 9 Unternehmen	69 % 13 Unternehmen	Kontinuierliche Weiterbildung und Zertifizierung	  	Es ist schwieriger, Mitarbeiter zu gewinnen und zu binden.	Richtlinie des Eigentümers und globale Richtlinie für Vielfalt und Chancengleichheit (DEOP). Lokal implementiert und in 15 Sprachen verfügbar.
LABOR	Sichere und gesunde Arbeitsplätze	2,5 % Krankheitsurlaub 2,5 OSHA-Rate Anzahl der Vorfälle: 50	3,0 % Sick leave 3,3 OSHA-Rate Anzahl der Vorfälle: 70	3,4 % Krankenstand 3,7 OSHA-Rate Anzahl der Vorfälle: 89	Der Krankenstand stieg wegen der Covid-Pandemie. In einigen Ländern ist Camfil verpflichtet, Covid-Krankheiten als arbeitsbedingt zu melden. Ansonsten stimmen die Zahlen mit denen von 2019 überein.	 	Erhöhtes Risiko für Arbeitsschutzvorfälle oder -verletzungen.	Global Health & Safety Handbook ist lokal implementiert und in vielen Sprachen verfügbar. Die globale betriebliche Scorecard von Camfil misst monatlich die Anzahl der erfassbaren Verletzungen im Bereich Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz (OSHA).

Unsere Nachhaltigkeitsziele und KPIs

NACHHALTIGKEITS-BEREICH	ZIEL	ZIEL 2021	ERGEBNISSE 2019	ERGEBNISSE 2020	STATUS	UN SDG	RISIKO	FÜHRUNG
ANTI-KORRUPTION	Null Toleranz für Bestechung und Korruption	100 % der Führungskräfte und Vertriebsleiter, die mit gelisteten Ländern arbeiten, sollten an einem Trade-Compliance-Training teilgenommen haben.	88 %	95 %	Die Akquisition von Resema in Schweden hat einen positiven Einfluss.		Reputationsverlust und starke wirtschaftliche Auswirkungen.	Richtlinie des Eigentümers und Richtlinie zur Einhaltung von Handelsbestimmungen und Verhaltenskodex in unserem CamfilCairing-Kodex. Whistleblowing-Prozess mit 3rd-Party-Partner zur Gewährleistung der Anonymität. Implementiert und verfügbar in 15 Sprachen.
ETHISCHE KULTUR	Hohes Niveau ethischer und nachhaltiger Geschäftspraktiken	Abschluss des E-Learnings zum Verhaltenskodex. (100 % der Mitarbeiter)	Kein Bericht	Kein Bericht	Der neue Verhaltenskodex für Mitarbeiter wird 2021 eingeführt.	 	Reputations- und Vertrauensverlust, Markenschädigung und Schwierigkeiten bei der Rekrutierung und Bindung von Mitarbeitern.	Der Verhaltenskodex von Camfil setzt den Standard dafür, wie wir unser Geschäft führen, indem er unsere Vision und Werte in alltägliche Verhaltensweisen übersetzt. Er beschreibt unsere gemeinsame Unternehmenskultur weltweit und leitet unsere täglichen Interaktionen mit internen und externen Stakeholdern.
NACHHALTIGES GESCHÄFT	Sicherstellen, dass alle direkten Materialgruppenlieferanten und alle lokalen geschäftskritischen Lieferanten gemäß unserem Verhaltenskodex für Geschäftspartner arbeiten	100 % der Konzernlieferanten und geschäftskritischen und lokalen Top-Lieferanten, die 80 % des Ausgabenwertes abdecken, haben den Verhaltenskodex unterzeichnet	Kein Bericht	Kein Bericht	Der neue Verhaltenskodex für Geschäftspartner wird 2021 eingeführt.	  	Lieferant nicht konform mit Gesetzen und Vorschriften.	Teil des neuen globalen Lieferantenqualifizierungs- und Bewertungsprozesses von Camfil für direkte Materialausgaben mit Direktmateriallieferanten der Gruppe.
NACHHALTIGE LOGISTIK	Reduzieren Sie den ökologischen Fußabdruck des Transports Umweltanforderungen werden in allen Ausschreibungen festgelegt und sind Teil des Auswahlverfahrens für das Transportunternehmen	Überprüfung von 80 % der eingehenden FTL-Ströme in Europa im Jahr 2021. Beginn der Umstellung von Komplettladungsströmen von der Straße auf den intermodalen Verkehr/ Schiene. Ausschreibungsspezifikation erstellt und für alle Gruppenausschreibungen verwendet.	Kein Bericht	Kein Bericht	Implementierung neuer Logistikanforderungen, um den ökologischen Fußabdruck unserer Logistik zu verringern.	  	Erhöhte CO ₂ -Emissionen, unnötiger Verbrauch von natürlichen Ressourcen für die Welt und zusätzliche Kosten für das Unternehmen.	Logistikanforderungen und Verhaltenskodex für Geschäftspartner.
INFORMATIONSSICHERHEIT UND DATENSCHUTZ	Erhöhtes Bewusstsein für IT-Sicherheit	Absolvierung einer IT-Sicherheitsschulung durch alle Büromitarbeiter.	Kein Bericht	86 %	Schulung der IT-Anwender in sicheren Arbeitsweisen.		Ungeschulte/nachlässige Mitarbeiter können zu Datenverletzungen, Geschäftsunterbrechungen oder finanziellen Verlusten führen.	Informationssicherheitspolitik, Informationssicherheitsrichtlinien.

An aerial photograph of a coastline. On the left, a dense green forest covers a hillside. A narrow path or road winds through the trees. In the center, a wide, light-colored sandy beach stretches along the shore. A few small figures of people are visible on the beach. To the right, the water is a vibrant turquoise color, with darker patches of seabed visible beneath the surface. The word "UMWELT" is overlaid in large, white, bold, sans-serif capital letters across the middle of the image.

UMWELT

Produktnachhaltigkeit

CAMFIL TREIBT DIE NACHHALTIGKEITSARBEIT MIT ÖKOBILANZEN UND UMWELTPRODUKTDEKLARATIONEN VORAN

Camfil ist davon überzeugt, dass unsere Filtrations- und Kontaminationskontrolllösungen einen echten Beitrag zum Umweltschutz leisten können. Wir sind aber auch der Meinung, dass jegliche Umweltaussagen durch transparente, unabhängige Analysen untermauert werden müssen. Aus diesem Grund entwickeln wir Umweltproduktdeklarationen (EPDs) und führen Lebenszyklusanalysen (LCAs) durch. Diese spielen eine wichtige Rolle bei unseren Bemühungen, unseren CO₂-Fußabdruck zu reduzieren, auf das Kundeninteresse an Nachhaltigkeit zu reagieren und das SDG 12 für nachhaltigen Konsum und nachhaltige Produktion zu erreichen.

"Wir bestreben, unsere Produkte und Dienstleistungen mit einem Höchstmaß an Verantwortung zu entwickeln. Dazu müssen wir zuallererst verstehen, wie wir die Umwelt heute beeinflussen. Auch wenn wir unsere erste LCA bereits in den 1990er Jahren durchgeführt haben, haben wir mit Hilfe des schwedischen Umweltforschungsinstituts tiefere Einblicke und Werkzeuge gewonnen, um unsere Nachhaltigkeitsbemühungen voranzutreiben."

sagt Åsa Lidström, VP Sustainability & Quality, Northern Europe, Camfil.



VON UMWELTEXPERTEN ENTWICKELT UND GENEHMIGT

Wir beauftragen ein unabhängiges Forschungsinstitut, das IVL Swedish Environmental Research Institute, mit der Erstellung von EPDs und der Durchführung von LCAs für einige unserer wichtigsten Beutelfilter. Die EPDs wurden von einem externen Prüfer überprüft und genehmigt.

UMWELT-PRODUKTDEKLARATIONEN

Eine nach dem EPD-Standard hergestellte EPD ermöglicht es, die Leistung verschiedener Produkte unter Umweltperspektiven, über ihren Lebenszyklus zu vergleichen, und so die Umweltbelastung von Camfils Fertigprodukten zu berechnen. Die EPDs präsentieren Informationen, einschließlich Emissionen, die das Klima, die Versauerung, die Ozonschicht und

mehr beeinflussen, sowie den Ressourcenverbrauch.

In den EPDs verwenden wir die tatsächlichen Werte unserer Lieferanten, um die Umweltauswirkungen bei der Verarbeitung des Materials zu verstehen, vom Rohmaterial bis zur Verschiffung zu uns.

Zusätzlich zur obligatorischen Produktstufe haben wir uns entschieden, den Transport zum Kunden und den Energieverbrauch während des Betriebs einzubeziehen. Die in der eBVD und BASTA gemeldeten Daten umfassen jedoch nur die Produktstufe.

ÖKOBILANZ FÜR VERANTWORTUNGSVOLLEN KONSUM UND PRODUKTION

Durch die Durchführung einer Ökobilanz (LCA) können wir die Umweltauswirkungen eines Produkts bewerten und verstehen, wie ressourcenintensiv

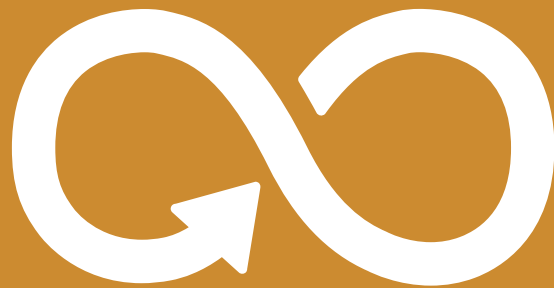
die verschiedenen Produktionsphasen sind. Dank der Ökobilanz, die den gesamten Prozess und seine Abläufe einschließlich der Auswirkungen von Materialien und Abfällen überprüft, kann der Betrieb bei Camfil zirkulärer und nachhaltiger werden. Unser Einsatz von LCA steht in direktem Zusammenhang mit dem UN-Ziel 12 für nachhaltige Entwicklung, verantwortungsvoller Konsum und Produktion, das Folgendes fordert: Maßnahmen zur Verbesserung der Ressourceneffizienz, zur Abfallreduzierung und zur Durchsetzung von Nachhaltigkeitspraktiken. Camfil hat sich verpflichtet, diese Auswirkungen zu reduzieren. Jedes Jahr haben wir die Auswirkungen von Produktion und Verbrauch durch unsere Managementsysteme, Nachhaltigkeitsziele, grüne Initiativen und die besten verfügbaren Technologien verbessert.

WIE WIR BESSER WERDEN

Diese Tools geben uns eine standardisierte Möglichkeit, die Lebenszyklusgeschichte unserer Produktauswirkungen zu erzählen und Transparenz zu fördern. Auf diese Weise können unsere Kunden die Umweltleistung unserer Produkte mit anderen Alternativen vergleichen. Sie schaffen auch Klarheit darüber, welche Produkte und an welchen Bereichen der Produktionsprozesse wir arbeiten müssen, um unseren gesamten Kohlenstoff-Fußabdruck zu verringern. Wir suchen aktiv nach Möglichkeiten, die Zusammenarbeit mit Stakeholdern außerhalb des Unternehmens zu verstärken, um neue Ansätze, Materialien und Logistikflüsse zu finden, die zu einem reduzierten Kohlenstoff-Fußabdruck beitragen können.



12 RESPONSIBLE CONSUMPTION AND PRODUCTION



Das zwölfte SDG fordert Maßnahmen zur Verbesserung der Ressourceneffizienz, der Abfallmengen-Reduzierung und dem Einsatz umfassender Nachhaltigkeitsmaßnahmen.

Eines der Unterziele ist es, sicherzustellen, dass die Menschen überall über die relevanten Informationen verfügen und das Bewusstsein für nachhaltige Entwicklung und Lebensstile besitzen. Wie bei den meisten Produktionsunternehmen entstehen auch bei Camfil Emissionen, die negative Auswirkungen im Hinblick auf das zwölfte SDG haben.

Camfil hat sich verpflichtet, derartige Auswirkungen zu reduzieren. Jahr für Jahr haben wir die Auswirkungen von Produktion und Verbrauch durch unsere Managementsysteme, Nachhaltigkeitsziele, grüne Initiativen und die besten verfügbaren Technologien verbessert. Wir klären die Verbraucher über Energieeffizienz auf und informieren sie, indem wir das Eurovent-Energieeffizienzlabel auf der Produktverpackung unserer Komfortfilter gut sichtbar positionieren. Wir bieten auch Filterschulungen, Testlabors und Lernerfahrungen an verschiedenen Camfil-Akademien und Universitäten weltweit an, um das Bewusstsein für das Thema Luftqualität zu schärfen.

Führend in der nachhaltigen Produktentwicklung

Energieeffizienz, Umwelt, Produktivität und Gesundheit sind die vier Eckpfeiler des Kundennutzens in der gesamten Produktentwicklung bei Camfil. Wir entwickeln alle neuen Produkte auf dieser Grundlage, da wir wissen, dass wir eine große Verantwortung gegenüber unseren Kunden haben, um deren Bedarf an effizienten, zuverlässigen und nachhaltigen Produkten zu erfüllen

Camfil betreibt sechs hochmoderne F&E-Zentren, die für die Prüfung und Entwicklung unserer Produkte ausgestattet sind. Das Hauptaugenmerk unserer Entwicklungsteams liegt auf der Verbesserung des Filtermaterials und seiner Zusammensetzung, um den Kunden eine zuverlässige Kombination aus hoher Filtrationseffizienz, geringem Energieverbrauch und möglichst langer Lebensdauer zu bieten.

Was das globale Erwärmungspotenzial unserer Produkte betrifft, so werden typischerweise 80-90 % der gesamten Auswirkungen in der Nutzungsphase des Produkts erzeugt. Einfach ausgedrückt handelt es sich dabei um die Energie, die verwendet wird, um Luft durch einen Filter zu drücken. Dies wirkt sich sowohl auf den CO₂-Fußabdruck unserer Kunden als auch auf die Kosten des Energieverbrauchs aus. Daher ist es eine unserer Hauptaufgaben bei der Entwicklung eines neuen Produkts, die Umweltauswirkungen und den Energieverbrauch so gering wie möglich zu halten. Im Auftrag um die letzten 10-20 % der Umweltauswirkungen unserer Produkte anzugehen, gehen wir jede neue Produktentwicklung immer aus



zwei Perspektiven an: der Kundenperspektive und der Perspektive des Produktlebenszyklus.

Die Lebenszyklusperspektive ist besonders hilfreich bei der Identifizierung von potenzielle weiteren Reduzierungen des ökologischen Fußabdruck des Produkts, in Bereichen neben dem offensichtlichen Nutzungsphasen. Zu Beginn der Herstellungsphase bewerten wir typischerweise die Auswahl der Rohstoffe, die Herstellungsmethoden und die Auswirkungen

Von Transport und Logistik. Auch während der Herstellungsphase bewerten wir unsere internen Prozesse im Hinblick auf den Energieverbrauch,

kostenlose Rohstoffe, Ergonomie und Arbeitsumgebung, interne Abfallbehandlung und Recycling. Im weiteren Verlauf der Kette betrachten wir Transportentfernungen, optimale Standorte für die Produktion, Volumen- und Gewichtseffizienz bei der Verpackung sowie die Art des Transports zu den Kunden und lokalen Lagern. In der Nutzungsphase werden die meisten Anstrengungen unternommen, um den Gesamtenergieverbrauch zu minimieren und die Gesundheit und Sicherheit des Wartungspersonals zu gewährleisten, das oft mit den gebrauchten kontaminierte Luftfilter. Am Ende des Lebenszyklus schließlich konzentrieren

wir uns darauf, den allgemeinen Abfall so weit wie möglich zu minimieren und sicherzustellen, dass er leicht in wiederverwertbare oder wiederverwendbare Fraktionen getrennt werden kann. Um unsere Nachhaltigkeitsbemühungen zu optimieren und Ressourcen dort einzusetzen, wo sie am meisten bewirken, verwenden wir modernste Simulationswerkzeuge zur Ökobilanzierung (LCA). Das Modellierungstool übersetzt die Umweltauswirkungen in vergleichbare Einheitsäquivalente, wobei das wichtigste Maß CO₂ Äquivalente sind.

Für die Durchführung der Simulationen und die Erfassung der Eingangsdaten beziehen wir unsere Lieferanten von Rohmaterial und Komponenten, Energie, Wasser und Logistik sowie unsere eigene Produktionseinheit und unsere eigenen Kunden, um zu verstehen, wie sie unsere Produkte verwenden.

CAMFIL IST BRANCHENPRIMUS BEI UMWELTPRODUKTDEKLARATIONEN FÜR LUFTFILTER

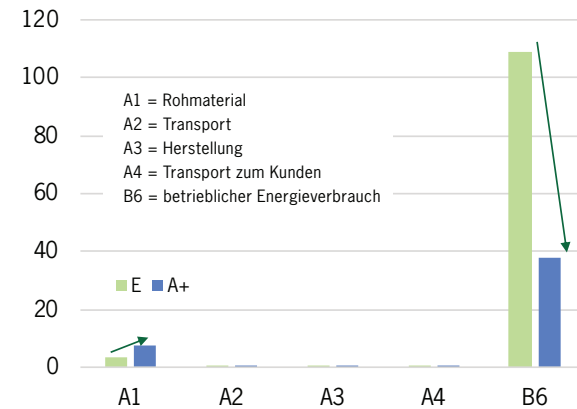
Camfil hat einen wichtigen Schritt in seinen Bemühungen unternommen, die Umweltauswirkungen von Produkten offenzulegen, indem wir Umweltproduktdeklarationen (EPDs) für unsere größte Produktgruppe in der nordischen Region, die Beutelfilter, entwickelt und veröffentlicht haben. Im Laufe der Zeit wollen wir die EPDs für weitere Produktgruppen und Regionen im Jahr 2021 einführen.

Minimierung des Energieverbrauchs für unsere Kunden

Da die Forderungen nach einer Reduzierung der CO₂-Emissionen immer strenger werden, die Energiepreise steigen und die Menschen sich der Auswirkungen von schlechter Luft auf ihre Gesundheit bewusster werden, hat sich der Energieverbrauch von Luftfiltern in Lüftungsanlagen

viel Aufmerksamkeit auf sich gezogen. Laut LCA ist die Nutzungsphase am wichtigsten für die Umweltauswirkungen von Filtern. Wenn Sie einen Hi-Flo ePM1-Filter mit der Energieklasse E gegen einen mit der Energieklasse A+ austauschen, verringern Sie die Gesamtemission in kg CO₂ eq um 60 %.

LCA – HI-FLO XL



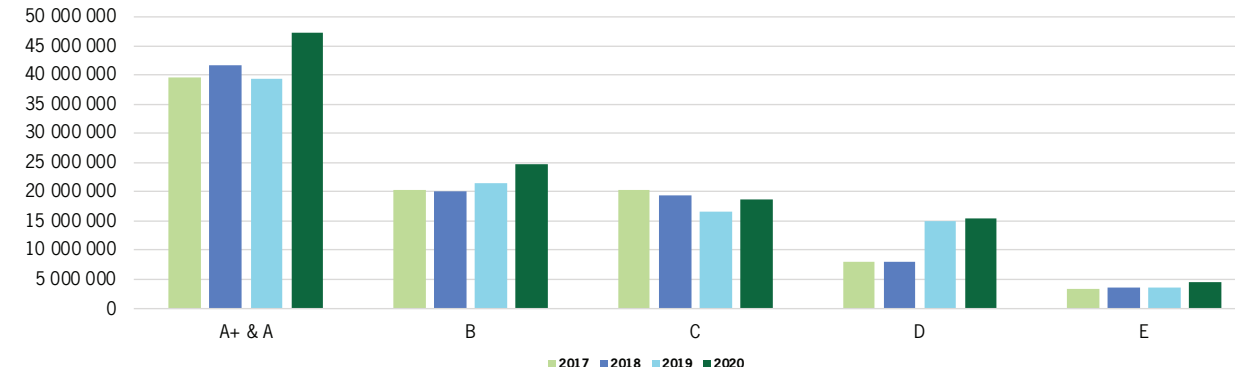
Vergleich der CO₂-Äquivalent-Emissionen zwischen zwei Filtern mit unterschiedlicher Energieklassifizierung.

Deshalb soll jeder Filter mit besserer Energierate einsetzen und deshalb ist uns dieses Ziel auch so wichtig.

Heute können alle ePM1-, ePM2,5- und ePM10-Luftfilter in voller Größe und in Familiengrößen von A+ bis E eingestuft werden.

A+ kennzeichnet den niedrigsten Energieverbrauch und E den höchsten. Die Klassifizierung, die auf der ISO 16890 basiert, gibt den Menschen ein besseres Verständnis für den jährlichen Energieverbrauch, die Anfangseffizienz und die Mindesteffizienz eines Filters.

UMSATZ PRO EUROVENT-ENERGIEKLASSIFIZIERUNG EUR



Die Zahlen beziehen sich nur auf die Länder, die in Eurovent enthalten sind und nicht auf alle Länder, in denen Camfil eine Geschäftsstelle hat. Da Eurovent die Klassifizierungskriterien für alle energiebewerteten Filter geändert hat, sind die Zahlen von 2018 auf 2019 nicht zu 100 % vergleichbar.

Das aktualisierte System von Eurovent hilft Verbrauchern, den richtigen Luftfilter mit dem niedrigsten Energieverbrauch in Kombination mit der höchsten Raumluftqualität zu finden. Die Verwendung des richtigen Luftfilters hilft unseren Kunden nicht nur dabei, eine gesunde Raumluftqualität zu erhalten, sondern auch, Energie und Geld zu sparen. Camfil zeigt die Eurovent-Bewertungen deutlich auf seinen Produktverpackungen an. In den USA tragen die Premium-Filter von Camfil eine 5-Sterne-Bewertung.



**EUROVENT
CERTIFIED
PERFORMANCE
ENERGY EFFICIENCY**

CAMFIL
Hi-Flo M7 ES – ISO ePM1 60% A+
www.eurovent-certification.com

ISO ePM₁ 60%
EN-ISO16890-1:2016

Nominal airflow:	0.944 m ³ /s
Efficiency:	ePM ₁ 62 %
Minimum efficiency:	ePM _{1,min} 62 %
Annual Energy Consumption:	838 kWh/annum



Nachhaltigkeit in der Produktion

REDUZIERUNG DES ENERGIEVERBRAUCHS

Maßnahmen zur Abfall- und Energiereduzierung sind ein wichtiger Aspekt des strategischen Dreijahresplans von Camfil. Wir verfolgen kontinuierlich unseren Energieverbrauch. Da Camfil wächst, haben wir uns entschlossen, Vergleiche unserer Produktionskosten (Herstellungskosten) aufzustellen. Dies hängt natürlich von den Rohstoffpreisen und dem Produktmix ab, aber wir glauben, dass es für Camfil als Gruppe einen ausreichenden Hinweis auf unsere Arbeit in diesem Bereich gibt.

ERHÖHUNG DER MATERIALAUSNUTZUNG UND REDUZIERUNG DES ABFALLS

Die Abfallreduzierung im Unternehmen ist ein wichtiger Aspekt des strategischen Dreijahresplans von Camfil

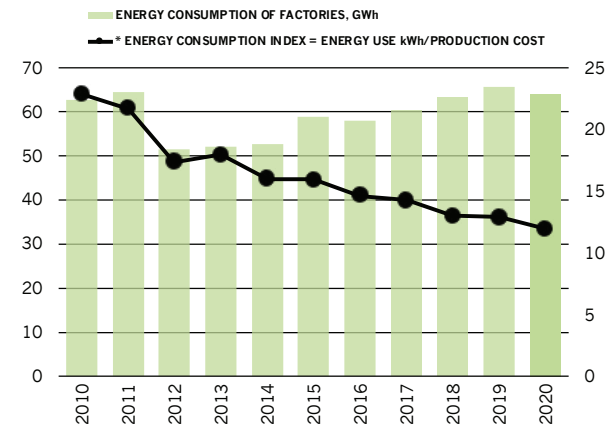
Die Herstellung von Filtern ist eine der größten direkten Umweltauswirkungen von Camfil. Die Reduzierung von Abfällen aus diesem Prozess ist daher entscheidend. Die Produktion von Filtermedien, die nicht in den fertigen Filterprodukten verwendet werden, bedeutet einen unnötigen Einsatz von natürlichen Ressourcen, Energie und Transport. Wir haben vor einigen Jahren begonnen, die Materialausnutzung in Schweden zu messen, und in Verbindung damit ein System zur Produktionsausbeute entwickelt.

Wir wollen in unseren großen Produktionseinheiten Ausbeutesysteme implementieren, damit wir Messdaten erfassen können, die es uns ermöglichen, zu identifizieren und zu analysieren, wo im Prozess der Filtermedienausschuss entsteht. Wir nutzen unsere

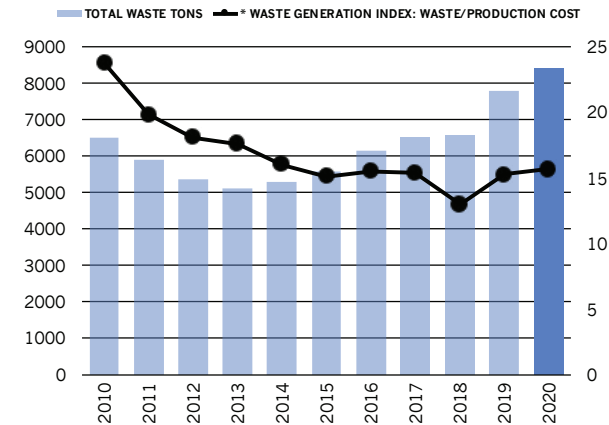
Produktionsausbeute-Systeme um zu planen und Rüstzeiten zu minimieren, die zu Filtermedienausschuss führen können. Messungen ermöglichen es uns, unseren Fokus zu schärfen, damit wir Verbesserungen vornehmen können.

Der Anstieg des Abfallindexes in diesem Jahr steht im Zusammenhang mit der Erweiterung in Crystal Lake. Sie hat auch zu einem Anstieg der Abfälle auf der Deponie geführt.

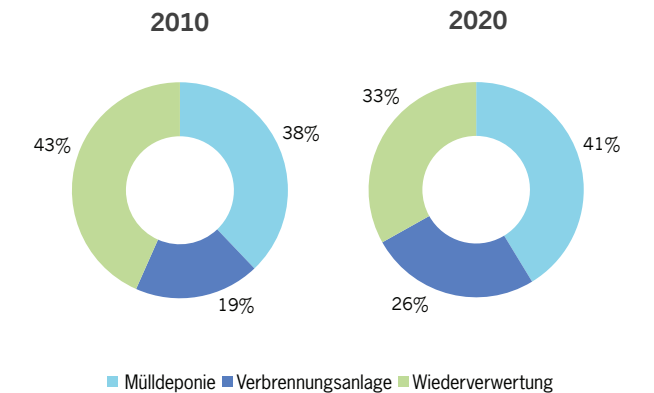
ENERGIEVERBRAUCH ■ Ziel: 2 % Verbesserung des ECI* jährlich



ABFALLAUFKOMMEN ■ Ziel: 1 % Verbesserung des WGI* jährlich



ABFALLVERWERTUNG



Mitwirkung bei der Entwicklung von Industriestandards

Camfil arbeitet aktiv in Normenausschüssen mit, um sicherzustellen, dass bei allgemeinen Lüftungssystemen ein gutes Gleichgewicht zwischen Filtrationseffizienz und Energieeffizienz erreicht wird. Industrienormen und behördliche Vorschriften bewahren dieses Gleichgewicht und tragen dazu bei, die Entwicklung innovativer Lösungen voranzutreiben, die gleichzeitig diese beiden Elemente erhöhen, um die Gesundheit der Menschen zu schützen und Energie zu sparen.

Für die meisten Menschen ist "Luftqualität" sehr abstrakt. Es ist schwierig, sie genau zu messen, und noch schwieriger, sie anzufassen und zu fühlen. Das macht es für Kunden schwierig, das richtige Produkt für ihre Bedürfnisse auszuwählen, und noch schwieriger zu wissen, ob das Produkt die versprochene Leistung erbringt.

Aus diesem Grund sind Industriestandards in der Filtrationsbranche so wichtig geworden. Die Normen machen es möglich, Produkte fair zu vergleichen und zu beurteilen, ob sie für die Anwendung geeignet sind. Für die Partikelfiltration sind solche Standards für diesen Zweck schon lange eine Selbstverständlichkeit. Sie ist ein so integrierter Bestandteil des Geschäfts geworden, dass wir manchmal vergessen, wie schwierig das Leben ohne eine standardisierte Testmethode und Klassifizierung des Produkts wäre. Aber für eine andere Produktkategorie - Molekularfilter - war dies nicht ebenso selbstverständlich.

MESSUNG VON PARTIKELN IN MOLEKÜLGRÖSSE: EINE HERAUSFORDERUNG

Für molekulare Filter stehen erst seit 2013 und 2014

standardisierte ISO-Testmethoden zur Verfügung, und noch immer gibt es kein Klassifizierungssystem. Doch der Wandel kommt. Ein Klassifizierungssystem für den spezifischen Einsatz der allgemeinen Filtration von Zuluft für Gebäude ist in Arbeit und könnte bereits 2022 verfügbar sein. Der Grund für das bisherige Fehlen eines molekularen Standards liegt in der Schwierigkeit der Messung. Einfach ausgedrückt, während für die Partikeleffizienz ein Testaerosol und ein Partikeldetektor zur Berechnung der Filtrationsleistung, Molekularfilter benötigen einen Gasquelle und einen Detektor pro Kontamination. Die Schwierigkeiten hören hier nicht auf. Ein Gas in Kombination mit einem anderen kann die Gesamtleistung beeinträchtigen, und Umgebungsbedingungen wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflussen die Testergebnisse stark.

WARUM WIR MOLEKULARFILTRATIONSPRODUKTE BRAUCHEN

Es besteht jedoch ein großer Bedarf an molekularen

Filtrationsprodukten, auch für die allgemeine Filtration von Gebäuden in Großstädten oder stark verschmutzten Gebieten. Der Bedarf für die kommende Klassifizierung ISO/CD 10121-3 basiert auf der Gasentfernung aus einer Komfortperspektive (Gerüche) und einer Gesundheitsperspektive (Ozon, VOCs, NOx, etc.). Aufgrund der Komplexität der molekularen Verschmutzung ist der Bedarf an einem einfachen Vergleich der Produktleistung und -qualität möglicherweise noch größer als bei Partikelfiltern.

NEUER STANDARD FÜR MOLEKULARE FILTER WIRD HELFEN DIE LUFT ZU REINIGEN

Die vorangegangenen Teile der Norm, ISO 10121- 1 und ISO 10121-2, bieten einen standardisierten Testaufbau für die Prüfung von molekularen Medien und von ganzen Molekularfiltern. Sie ermöglichen ein Benchmarking verschiedener Produkte und den Vergleich zwischen Laboren. Damit eröffnete sich auch die Möglichkeit einer Klassifizierung der Produkte. Allerdings, erfordert die Anwendung dieser Standards die Fähigkeit, die Daten zu interpretieren und manchmal Testsubstanzen und Konzentrationen auszuwählen. Dies mag für Kunden komplex

erscheinen. Das Schöne an Teil 3 der Norm ist, dass sie alle Parameter außer dem Nennluftdurchsatz auswählt und ein Klassifizierungssystem bereitstellt, das dem Kunden hilft, das richtige Produkt auszuwählen, ohne ein Experte zu sein und ohne alle technischen Details rund um die Testmethode zu verstehen. Nun ist das neue molekulare Filterklassifizierungssystem ISO 10121-3 in Arbeit und ist zum Zeitpunkt der schriftlich, in einer Entwurfsversion, die von der ISO geprüft wird. Wenn die Norm angenommen wird, kann sie bereits in der ersten Hälfte des Jahres 2022 erscheinen.

3 GOOD HEALTH AND WELL-BEING



Das dritte SDG fordert Maßnahmen, um gesundheitsrelevante Faktoren wie die Luftverschmutzung anzugehen.

Die Produkte und die gesamte Geschäftstätigkeit von Camfil drehen sich darum, unseren Kunden zu helfen, ein gesundes Leben zu gewährleisten und das Wohlbefinden für alle Altersgruppen zu fördern. Wir tun dies durch die Herstellung von Luftfiltern mit höchster Effizienz, die schädliche Partikel und Verunreinigungen in der Luft von Belüftungssystemen entfernen, und durch die Bereitstellung von Systemen zur Abluftreinigung, die Staub, Rauch und Dämpfe erfassen und filtern, um sicherere Arbeitsumgebungen zu schaffen. Ob für den privaten, gewerblichen oder industriellen Gebrauch, unsere Produkte schützen Menschen, Anlagen, Prozesse und die Luft, die wir alle atmen.

Das bahnbrechende Camfil Tech Center wird 10 Jahre alt

Im Jahr 2020 feierte Camfil einen Meilenstein in unserer Geschichte, den 10. Jahrestag der Gründung unseres bahnbrechenden Tech Centers in Trosa, in der Nähe von Stockholm.

Dieses hochmoderne Zentrum dient als Drehscheibe einer globalen Forschungs- und Entwicklungsorganisation an der Vordergrund der Bemühungen, die Raumluft zu analysieren und die Leistung verschiedener Filter zu testen. Das Zentrum wurde 2010 eröffnet, aber Camfil baute den ersten Prüfstand für HEPA-Filter in Europa bereits im Jahr 1967.



Als eines der weltweit größten Forschungszentren für saubere Innenraumlufte und Filtrationstechnologie zeugt es von Camfils Engagement für umfangreiche F&E-Investitionen und die Konzentration auf Innovationen, um erstklassige Produkte mit einem starken Nachhaltigkeitsprofil auf den Markt zu bringen.

ISO-KONFORME LABORE

Camfil investiert kontinuierlich in seine Forschungs- und technologische Entwicklungs-, Design- und Testeinrichtung in Trosa, die nach ISO-Qualitätsmanagementprozessen arbeitet. Das Tech Center verfügt über fünf Labore - ein HLK-Partikel-Labor, ein HEPA-Labor, ein Molekularlabor, ein Raumluftqualitätslabor und ein Gasturbinenlabor - alle mit der neuesten Ausrüstung ausgestattet. Unser HLK-Partikel-Labor kann Tests gemäß der internationalen Norm ISO 16890 und ASHRAE 52.2 für die USA durchführen und unsere Molekularfiltrationslabore sind vollständig konform mit ISO 10121.

ZUSAMMENARBEIT MIT INDUSTRIE- UND FORSCHUNGSPARTNERN

In Zusammenarbeit mit unseren Industriepartnern, Forschungsinstituten und Universitäten, konzentrieren

sich die Forscher und Ingenieure von Camfil auf die Entwicklung innovativer Technologien, die die Leistung und Fähigkeiten unserer Lösungen kontinuierlich verbessern.

ZWEI FILTRATIONSPRODUKTE GETESTET UND EINGEFÜHRT

Camfil bewies mit der Einführung von zwei Filtrationsprodukten, die aus dem Tech Center hervorgegangen sind, dass das Unternehmen weiterhin an der Spitze der Technologie steht. Die Kompaktfilter CamGT 4V-300 und CamGT 3V-440 für die Filtration von Turbomaschinen sowie Cam-Flo ES, ein robuster Schlauchfilter mit hoher Staubspeicherkapazität und mechanischer Festigkeit. Alle tragen dazu bei, die Sicherheit zu erhöhen, die Produktivität zu verbessern und den Energieverbrauch zu senken.





Chemikalien

Um Schäden für Mensch und Umwelt zu vermeiden, müssen wir die geltenden Gesetze und Vorschriften zu Chemikalien und gefährlichen Stoffe. Auch wenn Camfil Waren und nicht speziell Chemikalien herstellt und liefert, halten wir es für unsere Pflicht, zu wissen, welche Stoffe in den von uns auf dem Markt angebotenen Produkten enthalten sind.

REACHING OUT TO SUPPLIERS WITH REACH

REACH steht für "Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals". Es ist eine EU-Verordnung, deren Ziel es ist, den Schutz der menschlichen Gesundheit und der Umwelt durch die Identifizierung von chemischen Substanzen zu verbessern. Sie gilt für alle Lieferanten innerhalb und außerhalb Europas, die Chemikalien oder Produkte verkaufen, importieren oder herstellen, die enthalten bestimmte Chemikalien. Bei Camfil haben wir unsere Rohstofflieferanten gebeten, uns Informationen über relevante Chemikalien in ihren Produkten zu geben. Dadurch können wir unseren Kunden detailliertere Informationen über die in unseren Produkten verwendeten Chemikalien zur Verfügung stellen.

ISO-Zertifizierungen

Der Zweck der ISO-Zertifizierung ist es, eine kontinuierliche Verbesserung der Prozesse und Verfahren zu gewährleisten, damit wir bessere Produkte und Dienstleistungen anbieten können und als Ergebnis zufriedenerer Stakeholder haben. Dies liegt ohnehin in unserer Camfil-DNA.

Die ISO-Normen unterstützen uns dabei und machen unseren Erfolg in allen unseren Fabriken weltweit auf einer global standardisierten Skala messbar.

Die heutigen ISO-Normen unterscheiden sich von dem, was sie noch vor wenigen Jahren waren. Sie ermöglichen jetzt die Zertifizierung nach mehreren Normen. Wir können einfache Sprache, Bilder, Illustrationen und Videos verwenden, anstatt einen Haufen schriftlicher Dokumente. Das Intranet von Camfil ist Teil unseres Managementsystems, in dem wir lokale und globale Handbücher, Schulungsmaterial und andere wichtige Dokumente gemeinsam nutzen.

Die aktuellen Standards bieten Raum für die Entwicklung der eigenen Unternehmenskultur und Werte, was eine der großen Stärken von Camfil darstellt.

Wir sind stolz darauf, sagen zu können, dass alle unsere Produktionseinheiten als Mindestanforderung mindestens nach ISO 9001:2015 zertifiziert sind. Mehrere Fabriken haben zusätzliche ISO-Zertifizierungen wie ISO 50001, 14001, 45001. Unsere Fabriken, die Ausrüstungen für die Nuklearindustrie herstellen, sind darüber hinaus nach verschiedenen Nuklear- und Schweißstandards zertifiziert.



EIN WEITERER CAMFIL-GESCHÄFTSBEREICH ERHÄLT QUALITÄT SZERTIFIZIERUNG

Als weiterer Schritt in unserem Streben nach Qualität und Exzellenz wurde Camfil Middle East mit zwei prominenten Zertifizierungen ausgezeichnet. Trotz des herausfordernden Jahres wurde die Einheit nach der internationalen Norm ISO 9001:2015 für Qualitätsmanagementsysteme zertifiziert. Außerdem wurde Camfil Middle East für seine soziale Verantwortung mit einer In-Country-Value-Zertifizierung des Abu Dhabi Department of Economic Development für seinen Beitrag zur Diversifizierung der regionalen Wirtschaft und zur Förderung der Chancengleichheit ausgezeichnet.



Corona-Pandemie - ein unvergessliches Jahr

UMGESTALTUNG DER WELT IM JAHR 2020

Anfang 2020 hat sich die ganze Welt verändert. Mit einem schonungslosen Angriff stürzte der Coronavirus-Ausbruch auf die Menschheit zu, machte jeden von uns verwundbar und veränderte unser Leben für immer. Zusätzlich zu den Auswirkungen auf unsere Gesundheit wirkte es sich auf die globale Produktion, die Lieferketten, den Klimawandel, Arbeitsplätze, Reisen und vieles mehr aus.

Camfil hat sich verpflichtet, die höchsten Standards einzuhalten, um die Sicherheit unserer Kunden, Partner und Mitarbeiter in allen Funktionen während dieser beispiellosen Zeit zu gewährleisten. Unsere Lösungen zur Luftreinhaltung sind unverzichtbar für Krankenhäuser, Pharmahersteller, Gesundheitsdienstleister und viele andere wichtige Unternehmen, die ihre Gemeinden im Kampf gegen die Covid-19-Pandemie auf der ganzen Welt unterstützen.



CAMFIL BETEILIGT SICH MIT ATEMSCHUTZ AM KAMPF GEGEN COVID-19

Als Reaktion auf die Coronavirus-Pandemie brachte Camfil seine jahrzehntelange Erfahrung in der Luftfiltration an die Front. In unserem Tech Center in Trosa, Schweden, begannen wir mit dem Design und der Entwicklung von FFP2-konformen Atemschutzmasken, um die Gemeinde und das Intensivpflegepersonal zu unterstützen.

Die Initiative begann mit der Prüfung von Gesichtsmasken für das Universitätskrankenhaus Karolinska und die Region Stockholm, um die erforderlichen Sicherheitsstandards zu erfüllen. Die Produktentwicklung in der Filterindustrie dauert normalerweise mehrere Monate oder sogar Jahre. Aber in weniger als fünf Wochen wurde die Produktion aufgebaut und ein neues Produkt auf den Markt gebracht: CamProtect-Atemschutzmasken. Mit CamProtect hat Camfil seine Kompetenz in der Luftfiltration, der Produktentwicklung und -prüfung sowie sein unermüdliches Engagement für die Gesundheit und das Wohlbefinden der Menschen unter Beweis gestellt. Für Camfil steht der Mensch an erster Stelle.



Hocheffiziente Luftreiniger sind entscheidend für die Pandemieprävention bei einem Fleischverarbeitungsriesen

In fleischverarbeitenden Betrieben ist die Luftqualität ein oft vergessener Faktor. Aufgrund der Temperatur- und Feuchtigkeitsanforderungen sowie der Produktionsprozesse sind Fleischverarbeitungsbetriebe sehr anfällig für die Verbreitung von Viren und Mikroben in der Luft. Tatsächlich können über die Luft übertragene Viren länger in der Luft überleben als in anderen Arten von Einrichtungen.

Die Tönnies-Gruppe, ein weltweit tätiges fleischverarbeitendes Unternehmen mit über 16.000 Mitarbeitern, setzte Konvektionskühler ein, um die Umluft zu kühlen und sie wieder an den Raum zur Wieder-verwendung. Eine solche Luftrückführung kann zwar den Energieverbrauch senken, aber auch Krankheitserreger verbreiten - in schlecht belüfteten Bereichen können sie bis zu 3 Stunden in der Luft bleiben. Als die Coronavirus-Pandemie ausbrach, wusste Tönnies, dass es schnell handeln musste, um die Bedingungen in den Produktions-räumen zu verbessern und seine Mitarbeiter zu schützen

HYGIENE UND LUFTFILTRATION ALS SCHLÜSSEL ZUM SCHUTZ VON MITARBEITERN, PROZESSEN UND PRODUKTEN

Camfil entwickelte eine Lösung, die Tönnies dabei half, die Luft zu reinigen, die Gesundheit der Mitarbeiter zu schützen und die bereits



bestehenden Initiativen für einen niedrigen Energieverbrauch zu optimieren. Um die Viruspartikel einschließlich des Coronavirus herauszufiltern, wurden hocheffiziente Schwebstofffilter der Baureihen CC 6000 und

CC 2000 eingesetzt, die mit ProSafe HEPA H14-Filtern ausgestattet sind. Sie wurden in erhöhter Position an Wänden und Decken montiert, so dass sie einen optimalen Luftstrom durch die Produktionsräume erhalten, ohne den Betrieb zu stören.

Nach der Installation wurden vor Ort Tests von professionellen Hygienikern und Ärzten durchgeführt. Die Ergebnisse waren verblüffend: Schon nach kurzer Zeit waren die Reiniger um mehr als 50 % reduziert.



Zusammen mit Gesichtsschutzmasken, körperlicher Distanzierung und anderen guten Hygienepraktiken beweisen die Camfil-Luftreiniger also ihre wichtige Rolle bei den wichtigen Dienstleistungen, die Betreiber von Lebensmittelbetrieben täglich erbringen.



Transport und Logistik

Im Bereich Transport erkennt Camfil die Schlüsselrolle an, die Verpackungen beim Schutz von Produkten, bei der Verbesserung der Ressourceneffizienz und bei der Reduzierung von Abfall spielen. Um die Umweltauswirkungen in diesem Bereich zu verringern, ist Camfil eine Partnerschaft mit dem Anbieter von Verpackungslösungen in der richtigen Größe namens Packsize® eingegangen. Mit dieser neuen Verpackungsmaschine an einigen unserer Produktionsstandorte können wir nun Kartons herstellen, die perfekt zu dem passen, was sich darin befindet.

In Reinfeld (Deutschland) und an zwei unserer Standorte in den USA optimiert Packsize® die Verpackungen, die wir für den Versand unserer Filter und anderer Produkte verwenden. Dadurch entfällt teilweise die Notwendigkeit, vorgefertigte Kartons zu kaufen und zu lagern, und die Kosten für unsere Verpackungen werden gesenkt. Außerdem müssen wir bei Verpackungen mit geringerer

Größe nicht mehr unnötig Füllmaterial oder Luft versenden - ein enormer Vorteil für die Umweltverträglichkeit.

DER WERT DER RICHTIGEN PASSFORM

Die durchschnittliche Auftragsgröße in Reinraum-Produktionslinien beträgt 10 Filter oder weniger. Daher produzieren wir jeden Tag verschiedene ungerade Größen von Kartons. Aber jetzt, anstatt manuell geschnittene

Kartons aus unterschiedlich großen Kartons zu produzieren. Dies verbessert auch das Erlebnis beim Auspacken unserer Filter durch den Kunden. Es macht sogar Palettenplätze im Lager frei, die durch langsam bewegte Kartons mit ungeraden Größen belegt sind.



UMWELTGEWINNE MIT PAKETEN:

- Erhebliche Reduzierung der Kartongröße
- Weniger Hohlräumfüllung verwendet, optimierte Würfelnutzung
- Weniger Wellpappe verwendet
- Reduziert den gesamten CO₂-Fußabdruck
- Reduziert die Transportkosten

Ressourcenschonende Produktion und Verpackung bei Camfil Deutschland

Bei der Camfil GmbH in Reinfeld, Deutschland, gab es einige positive Veränderungen an der EcoPleat-Produktionslinie. Sowohl die Art des Kunststoffes, der zur Herstellung der Filterrahmen verwendet wird, als auch die Verpackungsmethode wurden zum Positiven verändert.

Anstelle von Polystyrolprofilen werden nun ABS-Polymerwerkstoffe verwendet. Bei dem neuen Rahmenmaterial müssen nur noch die Ausschnitte ausgestanzt werden. Das Material wird thermogeformt und dann als kompletten Streifen um das Filterpaket gefaltet. Dadurch fällt weniger Stanzabfall an, der

zudem recycelt werden kann.

Wenn ein EcoPleat-Filterauftrag zum Verpacken bereit ist, werden die Filter durch die intelligente Verpackungslösung Packsize® geleitet. Die neue Verpackungsmaschine passt die Umverpackung individuell an die Größe der Filter an. Dies spart die kostspielige Lagerhaltung vieler unterschiedlicher Packungsgrößen (Platzbedarf, Artikelverwaltung). Insgesamt vermeiden wir verschwendetes Füllmaterial und Luft in den Verpackungen und reduzieren unnötige Transporte im eigenen Haus und zum Kunden.



VORTEILE

- Kosteneinsparungen durch reduziertes Frachtaufkommen von ca. 30 LKW-Ladungen pro Jahr
- Weniger Plastikmüll
- Weniger Verpackungskarton verwendet
- Geringere CO₂-Emissionen



ARBEITSPLÄTZE

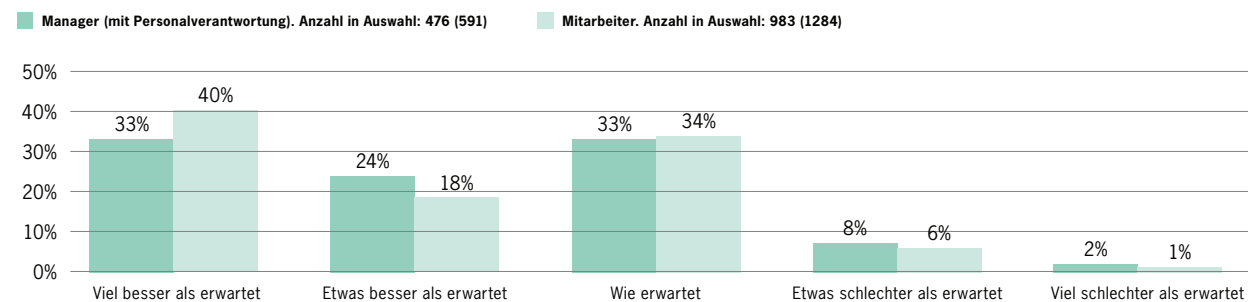
Aufrechterhaltung von sicheren und gesunden Arbeitsplätzen

Die Sicherheit und Gesundheit aller unserer Mitarbeiter hat für Camfil nach wie vor höchste Priorität. Um dies zu erreichen, unterstützen wir uns weiterhin gegenseitig und halten uns genau an lokale Richtlinien und verbindliche Vorschriften. Aufgrund der Covid-19 Pandemie blieben viele unserer Büros während eines Großteils des Jahres 2020 größtenteils unbesetzt, und die Arbeitsschichten in den Produktionsstätten wurden an die neuen Umstände angepasst.

Viele unserer Mitarbeiter haben von zu Hause aus gearbeitet. Vor der Pandemie arbeiteten 11 % unserer Mitarbeiter von zu Hause aus, aber diese Zahl stieg während der Pandemie auf 43 %. Die Pandemie hat die Art und Weise verändert, wie wir das Arbeiten von zu Hause aus sehen. Das Arbeiten von zu Hause aus hat sowohl für Manager (90 %) als auch für Mitarbeiter (91 %) wie erwartet bzw. viel besser funktioniert. Um das Wohlbefinden der Belegschaft zu gewährleisten,

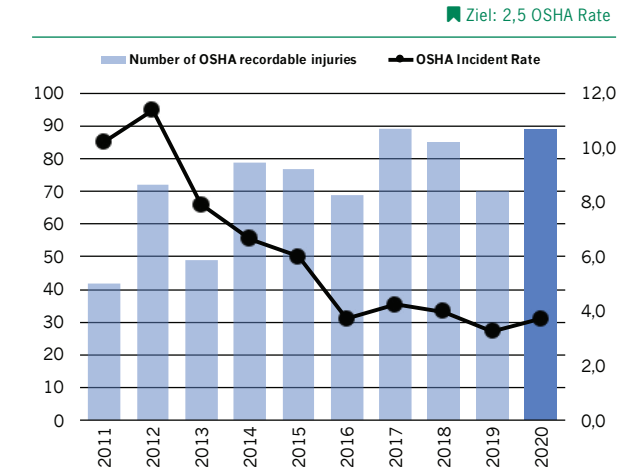
haben wir im Juni eine Online-Umfrage verschickt, in der unsere Mitarbeiter gebeten wurden, die Reaktion von Camfil auf die Pandemie zu bewerten. Das Gesamtergebnis war sehr positiv. 89 % der Befragten haben das Gefühl, dass wir uns als Unternehmen um unsere Mitarbeiter kümmern. Viele kommentierten, dass das Unternehmen schnell und professionell gehandelt hat. Unsere wöchentlichen Intranet-Updates und unsere globalen Webinare wurden sehr geschätzt.

DIE ERFAHRUNG WAR POSITIV MITARBEITER SIND POSITIVER ALS FÜHRUNGSKRÄFTE.

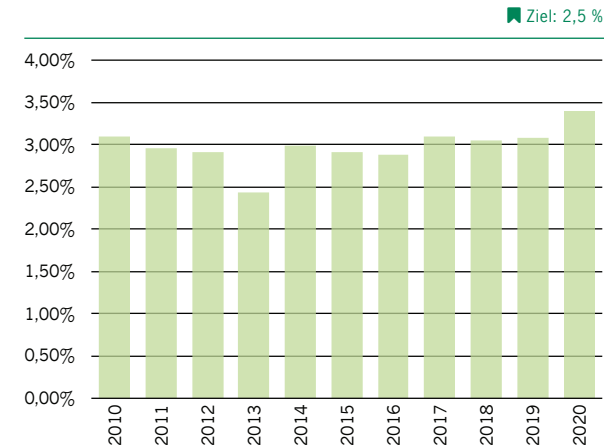


Camfil verwendet eine globale betriebliche Scorecard, um die Anzahl der aufzeichnungspflichtigen Verletzungen im Bereich Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zu messen. Dies ist einer der wichtigsten Leistungsindikatoren des Unternehmens und wird als eine Verletzung definiert, die in der Regel professionelle medizinische Hilfe erfordert. Sie wird monatlich gemessen, während die verlorenen Arbeitstage jährlich gemessen werden.

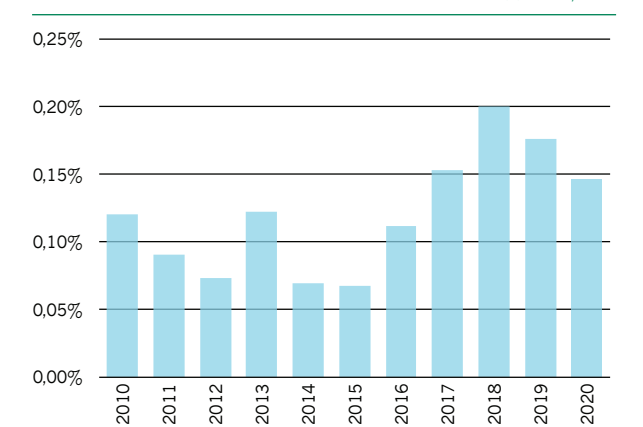
ARBEITSSICHERHEIT UND GESUNDHEITSSCHUTZ



ANZAHL DER KRANKENSTANDSTAGE PRO 100 ARBEITSTAGE



AUSFALLTAGE AUFGRUND VON ARBEITSUNFÄLLEN PRO 100 ARBEITSTAGE



Schnelle Reaktion auf Covid-19 in China

Bei Ausbruch der Covid-19-Pandemie in China hat Camfil China schnell und entschlossen gehandelt, um die Gesundheit der Mitarbeiter zu schützen, den Betrieb zu sichern und die Nachfrage nach Camfil-Produkten zu befriedigen, um die kritischen Bedürfnisse der Gesellschaft zu unterstützen. Die Pandemie läutete ein neues Zeitalter der Sorgen, des Stresses und der großen Veränderungen in unserem beruflichen und persönlichen Leben ein. Doch trotz dieser Schwierigkeiten kamen wir zusammen, um die Stärken der Menschen und der Kultur von Camfil zu zeigen.

EINRICHTUNG DER CORONAVIRUS-TASK-FORCE

Ohne Verzögerung und während der Feiertage zum Frühlingsfest bildete das Management von Camfil China eine Task Force zur Krisenbewältigung. Dieses Team unterstützte unsere Belegschaft in China bei der schnellen Umsetzung umfangreicher Vorsichtsmaßnahmen, um die Ausbreitung des Virus zu verhindern.

SCHRITTE:

- Definierte Verantwortlichkeiten und Ziele
- Erstellt detaillierte Aktionspläne
- Erstellt tägliche Tracking-Aufzeichnungen
- Verstärkte interne und externe Kommunikation

WIEDERHERSTELLUNG VON OPERATIONEN UND RÜCKKEHR ZUR ARBEIT

Als Team bewies Camfil China Eigenverantwortung,

Professionalität und Kreativität im Vorfeld der für die Wiederaufnahme des Betriebs erforderlichen Audit- und Genehmigungsprozesse. Mehr als erstaunliche 200 Seiten wurden vorbereitet. Am 14. Februar 2020, nach einem ganztägigen Audit durch fünf Regierungsbehörden, erhielt Camfil grünes Licht für die Wiederaufnahme seiner Geschäfte und des Betriebs.

EINIGE DER MASSNAHMEN, DIE WIR ERGRIFFEN HABEN:

- Durchführung von Mitarbeiterschulungen über WeChat und Poster sowie Einzelgespräche mit jedem unserer 300 Mitarbeiter in China
- Etablierte Protokolle zur physischen Distanzierung und verstärkten Desinfektion während, zur und von der Arbeit
- Innerhalb von nur 5 Tagen Bereitstellung von PSA (Persönliche Schutzausrüstung) und Masken mit einem Sicherheitsbestand von 3 Monaten



- Genaue Überwachung und Berichterstattung der Temperaturen, Gesundheits- und Standortdaten der Mitarbeiter
- Eingeschränkte oder abgesagte persönliche Besprechungen und Reisen
- Gesponserte Kost und Unterkunft für unsere Fabrikarbeiter
- Aufzeichnungen über alle durchgeführten Aktionen aufbewahren

VERANTWORTUNG GEGENÜBER UNSERER KUNDEN

Camfil wurde vom chinesischen Staatsrat als strategischer Hauptlieferant von Luftfiltrationsanlagen zur Abscheidung von Coronavirus-Partikeln anerkannt. Unsere Produkte werden derzeit in Krankenhäusern und Reinräumen für die Herstellung von Covid-19-Impfstoffen eingesetzt. Camfil ist stolz darauf, seinen Teil dazu beizutragen, nicht nur durch die Förderung sauberer Luft als Menschenrecht, sondern auch durch die Rettung von Menschenleben auf der ganzen Welt während der Pandemie.



Camfil USA befasst sich mit Fragen zu Umwelt, Gesundheit und Sicherheit und deren Einhaltung

VERBESSERTE BERICHT GENAUIGKEIT

Im Jahr 2020 verzeichnete Camfil USA mehrere aufzeichnungspflichtige Vorfälle in seinen Werken in Crystal Lake und Riverdale. Da es in diesen Werken kein medizinisches Personal vor Ort gibt, wird jede Verletzung, die aufzeichnungspflichtig sein könnte, als solche behandelt, selbst wenn es sich um einen geringfügigen Erste-Hilfe-Fall handelt. Der Mitarbeiter wird in der Regel zur Beurteilung und Behandlung durch einen qualifizierten Arzt in eine externe medizinische Einrichtung geschickt.

Um dieses Problem zu lösen, hat Camfil USA im Oktober 2020 eine Vereinbarung mit einem externen medizinischen Triage-Service unterzeichnet. Dieser Service ermöglicht es Camfil, eine registrierte Krankenschwester zu kontaktieren, die bei der ersten Meldung einer Verletzung eine Beurteilung vornimmt und Empfehlungen für die Behandlung von Fällen mit geringfügigen Verletzungen ausspricht. Die Nutzung dieses Dienstes reduziert das Risiko für Camfil und sollte dazu führen, dass weniger Vorfälle, die als Erste-Hilfe-Maßnahmen hätten behandelt werden können, als aufzeichnungspflichtige Vorfälle aufgeführt werden.

SICHERHEITSTRAINING UND BESPRECHUNGEN DURCH COVID-19 GESTÖRT

Verletzungen in der Anlage in Riverdale ist die Menge an Material und Produkt, die zur Deckung der aktuellen Kundennachfrage bereitsteht. Leider hat sich Covid-19 negativ auf die wiederkehrenden Schulungen in dieser Anlage ausgewirkt.



Seit Februar 2020 fanden keine Sicherheitsschulungen mehr statt und es wurden keine Sitzungen des Sicherheitsausschusses abgehalten. Eine Reihe der Unfälle, die sich in diesem Jahr ereigneten, standen im Zusammenhang mit Schneidgeräten und Materialhandhabung. Diese spezifischen Bereiche werden jährlich geschult, um die Mitarbeiter auf die Gefahren aufmerksam zu machen und ihnen zu zeigen, wie sie Verletzungen vermeiden können

WEITERE SCHRITTE ZUM VORWÄRTSKOMMEN

Es wird erwartet, dass zusätzliche Kapazitäten und Schichten im Werk Crystal Lake dazu beitragen werden, die Engpässe und die Mengennachfrage in Riverdale zu lindern.

Ein neues EHS-Portal (Environment, Health and Safety) wird ebenfalls geprüft, um Sicherheitsschulungen, Sicherheitsaudits und die Kommunikation bei Verletzungen zu verbessern. Derzeit werden Sicherheitsprüfungen, Schulungen, Berichte über Verletzungen und Ursachenforschung lokal durchgeführt und sind nicht über den gesamten amerikanischen Kontinent hinweg koordiniert.

Durch die Implementierung des EHS-Compliance-Systems wird das Management in Echtzeit über

Verletzungen informiert und die Überwachung von beinahe Unfällen, Sicherheitsaudits und Schulungen kann visuell über ein Dashboard für jeden Standort verwaltet werden. Die zusätzlichen Daten und die Echtzeit-Berichterstattung ermöglichen gezielte Schulungen und Maßnahmen zur weiteren Reduzierung von Verletzungen und zur Entwicklung einer stärkeren Sicherheitskultur. Die Implementierung wird für Ende Q1 2021 erwartet.



CamfilCairing

- Wie wir intern über Nachhaltigkeit kommunizieren

Camfil engagiert seine Mitarbeiter für die lokale Nachhaltigkeit und die soziale Verantwortung des Unternehmens.

Maßnahmen durch ein Programm namens CamfilCairing. Der Name steht für Camfil, unsere Umwelt, Fürsorge und die Luft, die wir atmen. Dieses globale, konzernweite Programm integriert Nachhaltigkeitsinitiativen und gute Corporate Citizenship in unsere Geschäftsstrategie.

Als Teil des Programms veranstalten die Camfil-Unternehmen jedes Jahr eine "Cairing Week", in der wir einen besonderen Schwerpunkt auf Veranstaltungen in der Gemeinde und auf interne Verbesserungsmaßnahmen legen, die mit unserer Aufgabe zusammenhängen, Gesundheit und Wohlbefinden durch saubere Luft zu fördern. Von Strandsäuberungen über Programme zur Ressourceneffizienz bis hin zur Schärfung des Gesundheitsbewusstseins - unsere Mitarbeiter engagieren sich, klären auf und inspirieren.



SLOVAKIEI: EINEN MONAT MIT DEM FAHRRAD ZUR ARBEIT

52 Mitarbeiter in Levice, Slowakei, nahmen an einem Bike to Work-Projekt teil. Dieses einfache und spaßige gesundheitsfördernde Projekt zeigte große Wirkung: Das Büro sparte 3 Tonnen CO2 im Vergleich zu Fahrten mit dem Auto. Gut für die Menschen, gut für die Umwelt.

2020 FOTOWETTBEWERB

Camfil hat sich sehr über die vielen Einsendungen für den CamfilCairing-Fotowettbewerb "People Matter 1st - the spirit of Camfil" gefreut. Der Wettbewerb war vom 9. März bis zum 30. April für Beiträge geöffnet, und obwohl wir mit dem Kampf gegen die Corona-Krise beschäftigt waren, erhielten wir insgesamt 83 Einsendungen.



USA: BLUTSPENDEAKTION

Camfil APC hat endlich seine letzte Veranstaltung der Camfil Cairing Week 2020 abgeschlossen. Aufgrund von Covid-19 und einem Tornado, der die Gegend heimsuchte, verzögerte sich der American Red Cross Blutspendeaktion der Einheit. Dennoch schaffte es die Niederlassung, mit insgesamt 29 Spenden abzuschließen.



1. Platz, Auswahl der Jury

"I can touch the sky" von Lucia Frtusova, Camfil Slowakei, HR-Mitarbeiterin.



LEBENSMITTELSPENDE IN NEW JERSEY FÜR THANKSGIVING

Das Werk von Camfil USA in Riverdale führte während dieses wichtigen US-Feiertags eine erfolgreiche Lebensmittelsammlung für eine örtliche Lebensmittelbank durch. Die Rücksichtnahme und Großzügigkeit der Camfil-Mitarbeiter half vielen bedürftigen Familien vor Ort, Thanksgiving zu feiern.



1. Platz, gewählt von Camfil Mitarbeitern

"Camfil Slovakia - Working team during coronavirus" von Livia Martiskova, Camfil Slowakei, Qualitäts-Managerin

11 SUSTAINABLE CITIES AND COMMUNITIES



Das elfte SDG („Sustainable Development Goals“, „Ziele für nachhaltige Entwicklung“) hat das Ziel, die negativen Auswirkungen der Städte auf die Umwelt bis 2030 zu verringern, unter anderem durch den Fokus auf die Luftqualität.

Nach Angaben der Weltgesundheitsorganisation leben mehr als 90 % der Weltbevölkerung an Orten, welche die Grenzwerte für Luftqualität der WHO überschreiten. Die Luftfilter und die Lösungen für saubere Luft von Camfil gehören zu den energieeffizientesten auf dem Markt und tragen dazu bei, die Innenraumluft zu reinigen und nachhaltigere Gebäude auf der ganzen Welt zu ermöglichen, in denen Menschen leben, lernen und arbeiten können.

Ebenfalls im Zusammenhang mit diesem SDG beteiligt Camfil seine Mitarbeiter im Rahmen des CamfilCairing Programms an Maßnahmen zur lokalen Nachhaltigkeit und Unternehmens-Aktionen zur sozialen Verantwortung. Dieses globale, konzernweite Programm zeigt, wie wichtig Camfil die Luft, die wir atmen, und weitere Umweltfragen sind. Es integriert Nachhaltigkeitsinitiativen und gute Corporate Citizenship in unsere Geschäftsstrategie. Als Teil des Programms veranstalten die einzelnen Camfil Unternehmen jedes Jahr eine Cairing-Woche, bei der wir einen besonderen Schwerpunkt auf gemeinnützige Initiativen und auf interne Verbesserungsmaßnahmen legen, die in Zusammenhang mit unseren Bemühungen zur Förderung von Gesundheit und Wohlbefinden durch saubere Luft stehen. Von Aufräumaktionen an Stränden über Programme zur Ressourceneffizienz bis hin zur Steigerung des Gesundheitsbewusstseins – unsere Mitarbeiter engagieren sich, bilden sich fort und inspirieren.

A woman with dark hair is shown in profile, looking upwards towards a bright sunburst filtering through a dense forest. The scene is bathed in warm, golden light, creating a serene and hopeful atmosphere. The sunburst is the central focus, with rays of light radiating outwards, illuminating the surrounding trees and foliage.

Menschenrechte

Menschenrechte in unserem Geschäft und darüber hinaus

Bei Camfil nehmen wir Menschenrechtsfragen sehr ernst. Wir sind Mitglied des UN Global Compact und unterstützen und befolgen dessen zehn Prinzipien, einschließlich der Menschenrechte. Der Compact betont, dass Unternehmen nicht nur Mindestanforderungen in Bezug auf die Menschenrechte erfüllen sollten. Sie sollten über das hinausgehen, was gesetzlich vorgeschrieben ist, um positive Beiträge zu leisten, indem sie vielfältige Arbeitsplätze schaffen, in Gemeinschaften investieren und Mitarbeiter und die Gesellschaft zur Förderung kollektiver Maßnahmen verpflichten.

Wir respektieren alle international anerkannten Menschenrechte, wie sich in unserem Verhaltenskodex, der wichtige Aspekte wie Zwangsarbeit, Kinderarbeit, Vereinigungsfreiheit, Arbeitsbedingungen und die Beseitigung der Diskriminierung behandelt, zeigt. Auf externer Seite sind die Zulieferer von Camfil ebenfalls verpflichtet, diesen Kodex in Bezug auf ihre Geschäftsbeziehung mit Camfil zu berücksichtigen. Außerdem glauben wir sehr an das, worin wir Experten sind – Reinluftlösungen – und dass saubere Luft ein Menschenrecht sein sollte. Daher nutzen wir unsere Kenntnisse, Fachwissen und Ressourcen, um Bewusstsein für das Thema zu schaffen und darüber aufzuklären.

Engagiert für Vielfalt und Inklusion

Camfil strebt eine integrative Unternehmenskultur an, in der alle Mitarbeiter Stereotypen überwinden und ihr volles Potenzial entfalten können. Wir glauben, dass Vielfalt und Inklusion dazu beitragen, Talente anzuziehen, zu entwickeln und zu halten, Innovationen zu fördern und Kundenerwartungen zu erfüllen und zu übertreffen.

Bei Camfil sind wir davon überzeugt, dass das Streben nach Vielfalt und Chancengleichheit dazu beiträgt, ein nachhaltigeres und attraktiveres Unternehmen aufzubauen. Ein Unternehmen, das vielfältige Hintergründe und Erfahrungen einbezieht, kommt nicht nur den Mitarbeitern zugute, sondern ist auch gut fürs Geschäft.

GEEIS ist ein international anerkanntes Label für Unternehmen, die ein starkes, erfolgreiches Engagement für die Verwirklichung von Vielfalt und Chancengleichheit am Arbeitsplatz zeigen. GEEIS bewertet Unternehmen anhand dreier breiter Dimensionen: Managementinstrumente, Personal- und Führungspraktiken sowie die globalen Auswirkungen der europäischen und internationalen Politik. Im Jahr 2020 wurden weitere vier Tochtergesellschaften in Finnland, Dänemark, der Slowakei und Malaysia nach GEEIS zertifiziert

- Damit gibt es insgesamt 13 Camfil Unternehmen.



TARGET/KPI: Alle großen Camfil Produktionsunternehmen sollen bis Ende 2022 mindestens auf Stufe 1 des Gender Equality European & International Standard (GEEIS) zertifiziert sein.



E-learning, globale Vielfalt und Chancengleichheitspolitik

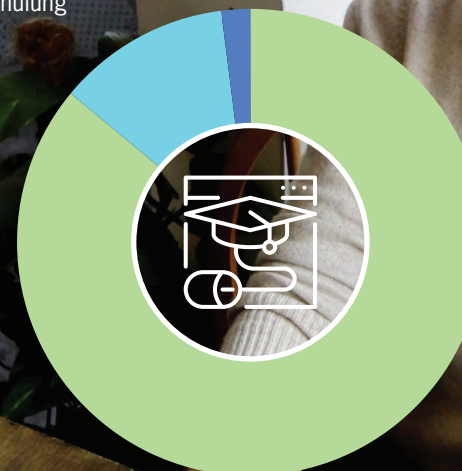
Um das Bewusstsein für Chancengleichheit im gesamten Unternehmen zu schärfen, bieten wir Online-Schulungen über unsere interne Schulungsplattform, der Camfil Academy. Das Training wurde im August 2020 gestartet, und bisher haben sich über 270 Mitarbeiter eingeschrieben. Derzeit haben bis Jahresende 2020 rund 86 % ihre Schulung abgeschlossen.

PROZESS

235 | 86 % abgeschlossen

33 | 12 % zu Beginn

6 | 2 % in Bearbeitung



Diversität und Inklusion in der Praxis

Interview mit Luciano Rogato, Managing Director von Camfil Italien

WANN WURDEN SIE GEEIS-ZERTIFIZIERT UND AUF WELCHEM NIVEAU?

Im Oktober 2020 hatten wir das Zwischenaudit, das die Stufe 3 bestätigte.

UND WANN IST IHR NÄCHSTES AUDIT?

Nach Erreichen der Stufe 3 im Jahr 2020 wird unser nächstes Audit im Jahr 2022 stattfinden.

BESCHREIBEN SIE, WIE CAMFIL ITALY MIT VIELFALT UND INKLUSION UMGEHT.

Bei Camfil Italien haben wir 2017 mit der Vorbereitung auf das GEEIS-Audit im Juli 2018 begonnen. Unser Ansatz für GEEIS hat es ermöglicht, die gemeinsame Kultur zu verbessern und die verschiedenen internen Prozesse zu überwachen und zu formalisieren. Alle Camfil-Mitarbeiter wurden durch Verbesserungsvorschläge einbezogen, die gesammelt, analysiert, umgesetzt und geteilt wurden in einem Prozess, der es jedem Kollegen ermöglichte, sich aktiv und gezielt einzubringen, was uns alle stolz macht, Teil dieses Unternehmens zu sein.

Dieser Bottom-Up-Ansatz anstelle eines Top-Down-Ansatzes half uns, die Bedeutung der Diversity and Equal Opportunity Policy (DEOP) im Unternehmen besser zu verstehen, und gab uns die Möglichkeit, Feedback zu erhalten, damit wir Verbesserungen vornehmen konnten.

In den Jahren 2019 und 2020 nahmen alle Mitarbeiter mit Führungsverantwortung an einem E-Learning-Kurs zur DEOP-Richtlinie teil, und einige von ihnen besuchten einen MOOC-Kurs zu Inklusion und Vielfalt.

WAS DENKEN SIE, WELCHE VORTEILE EINE ZERTIFIZIERUNG MIT SICH BRINGT? LEICHTER BEI DER REKRUTIERUNG, GERINGERE FLUKTUATION, HÖHERES ENGAGEMENT DER MITARBEITER?

Der wichtigste Nutzen der GEEIS-Zertifizierung aus interner Sicht war die Formalisierung einiger guter Praktiken und die Anpassung einiger KPIs, um zu überwachen, wie wir arbeiten und wie wir uns weiterentwickeln müssen.

WAS IST "CAMFEEL VISION"? WARUM WURDE SIE GESCHAFFEN UND WELCHEN NUTZEN BRINGT SIE?

Unsere Camfil Vision umfasst eine Gruppe von 10 unserer jüngsten Kollegen. Wir haben Millennials in allen Abteilungen, und mit diesem Forum wollten wir sie ermutigen, sich alle zwei Wochen zu treffen, um Neuigkeiten und Ideen in Bezug auf Camfil auszutauschen.

Diese Treffen geben unseren jüngsten Mitarbeitern bei Camfil Italien eine Stimme und ermöglichen es ihnen, auf sinnvolle Weise zum Unternehmen beizutragen. Sie teilen Geschichten aus ihrem täglichen Leben bei Camfil, Informationen über Kollegen, Informationen über Produkte, und alle anderen Visionen, die sie für das Unternehmen haben. Im Jahr 2019 haben sie mehrere Veranstaltungen organisiert. Aufgrund von Covid-19 im Jahr 2020 treffen sie sich nun über Teams und posten weiterhin Neuigkeiten auf einem virtuellen schwarzen Brett im Intranet von Camfil.

Diese jungen Menschen sind die Zukunft unseres Unternehmens. Camfil ist eine Möglichkeit, unkonventionelles Denken, Vielfalt und neue Perspektiven. Wir sind der festen Überzeugung, dass es ihnen helfen kann, beruflich zu wachsen, ihre Zukunft zu gestalten und einen Einfluss auf Camfil heute und in der Zukunft zu haben.



8 DECENT WORK AND ECONOMIC GROWTH



Das achte SDG fordert eine sichere Arbeitsumgebung, um menschenwürdige Arbeit zu schaffen.

Camfil bietet zufriedenstellende Arbeitsbedingungen für fast 4.800 Mitarbeiter in Büros und Produktionsstätten auf der ganzen Welt. Zusätzlich zu unserem Geschäftsethik-Kodex, unserem Verhaltenskodex und unserem Handbuch für Gesundheit und Sicherheit, verfügen wir über starke Personalmanagementpraktiken an unseren lokalen Standorten und lokale Gesundheitsprogramme für die Mitarbeiter. Unsere weltweit tätige Belegschaft hilft uns, den Umsatz stetig zu steigern und das Wirtschaftswachstum in mehr als 30 Ländern zu unterstützen. Wir führen Due Diligence-Prüfungen durch und integrieren proaktiv unsere starke Kultur der Arbeitsethik in allen von Camfil übernommenen Unternehmen.

Anti-Korruption und Geschäftsethik

VERHALTENSKODEX FÜR MITARBEITER: "DER CAMFILCAIRING KODEX"

Der Verhaltenskodex, auch CamfilCairing-Kodex genannt, gilt für uns alle, von den Camfil-Eigentümern bis zu jedem unserer Mitarbeiter weltweit. Unsere Führungskräfte haben eine besondere Verantwortung, mit gutem Beispiel voranzugehen und als Botschafter des Unternehmens zu agieren. Führungskräfte dürfen bei unethischem Verhalten kein Auge zudrücken.

Wir sind gerade dabei, unseren aktuellen Kodex zu aktualisieren, um mehr Informationen darüber zu erhalten, was dies für den einzelnen Mitarbeiter bedeutet. Unsere Führungskräfte sind dafür verantwortlich, dass die Mitarbeiter in ihrem Team die notwendigen Schulungen erhalten, um den Kodex und die damit verbundenen Richtlinien zu verstehen. Daher führen wir den aktualisierten Kodex im Jahr 2021 zusammen mit E-Learning-Schulungen für alle Mitarbeiter ein. Die Schulung wird auch Teil unseres globalen Onboarding-Programms für alle neu eingestellten Mitarbeiter sein.

WHISTLEBLOWING

Camfil ist der Ansicht, dass es nicht nur wichtig ist, die Einhaltung der geltenden Gesetze zu gewährleisten, sondern auch die Transparenz und Verantwortlichkeit im gesamten Unternehmen zu verbessern. Um unsere Bemühungen bei der Identifizierung potenzieller ethischer und betrügerischer Verstöße zu unterstützen, bietet Camfil zusammen mit einem externen Partner einen Whistleblowing-Service für alle Mitarbeiter an, über den sie ihre Bedenken vertraulich melden können. Der Service ist verschlüsselt und passwortgeschützt, und die Nutzung des Systems ist freiwillig.

Von Mitarbeitern, die auf eine Situation stoßen, die nicht mit den Grundsätzen unseres Verhaltenskodex, unseren Richtlinien oder dem Gesetz übereinzustimmen scheint, wird erwartet, dass sie das Unternehmen auf ihre Bedenken aufmerksam machen. Auf diese Weise können wir unser Arbeitsumfeld verbessern und Risiken für das Unternehmen verringern, damit wir weiterhin ein ethisches und nachhaltiges Unternehmen sein können.

Die Privatsphäre und die Integrität unserer Mitarbeiter sind zu jeder Zeit unerlässlich. Der Whistleblowing-Service ist daher an eine Drittpartei ausgelagert, sodass jeder Mitarbeiter, der in gutem Glauben ein Anliegen äußert, dies anonym melden kann, ohne negative Konsequenzen befürchten zu müssen. Die Whistleblowing-Richtlinie ist in 15 Sprachen verfügbar, um sie für alle Mitarbeiter zugänglich zu machen.



TARGET/KPI: Wenn das neue E-Learning verfügbar ist, sollen 100 % der Mitarbeiter bis Ende 2021 die Schulung zum Verhaltenskodex für Mitarbeiter absolvieren.



Das achte SDG fordert eine sichere Arbeitsumgebung, um menschenwürdige Arbeit zu schaffen.

Camfil bietet zufriedenstellende Arbeitsbedingungen für fast 4.800 Mitarbeiter in Büros und Produktionsstätten auf der ganzen Welt. Zusätzlich zu unserem Geschäftsethik-Kodex, unserem Verhaltenskodex und unserem Handbuch für Gesundheit und Sicherheit, verfügen wir über starke Personalmanagementpraktiken an unseren lokalen Standorten und lokale Gesundheitsprogramme für die Mitarbeiter. Unsere weltweit tätige Belegschaft hilft uns, den Umsatz stetig zu steigern und das Wirtschaftswachstum in mehr als 30 Ländern zu unterstützen. Wir führen Due Diligence-Prüfungen durch und integrieren proaktiv unsere starke Kultur der Arbeitsethik in allen von Camfil übernommenen Unternehmen.

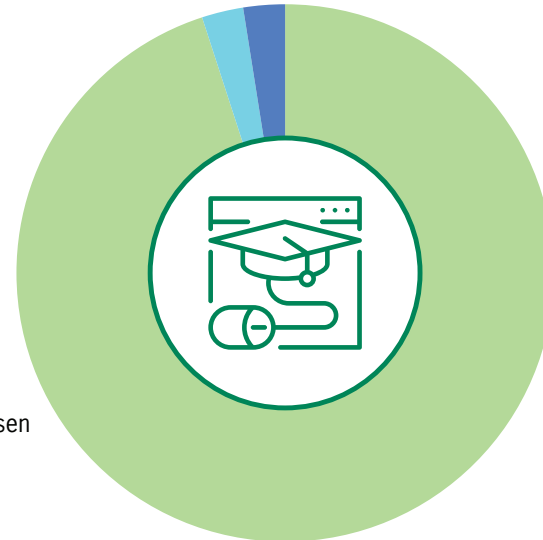
Handelskonformität

Camfil liefert Produkte und Dienstleistungen in Länder auf der ganzen Welt. Wir verpflichten uns zur vollständigen Einhaltung aller geltenden Gesetze und Vorschriften zu Handelssanktionen und Exportkontrolle der Europäischen Union, der Vereinigten Staaten und der Vereinten Nationen sowie anderer lokaler Gesetze und Vorschriften, die den Verkauf, die Lieferung und den Export von Camfil-Produkten, Dienstleistungen und technischen Daten regeln. Die Eigentümergeleitlinie von Camfil besagt eindeutig, dass Camfil von einem Geschäft zurücktreten muss, wenn das Risiko besteht, dass es nicht mit unseren moralischen und ethischen Werten übereinstimmt.

Camfil verfügt über einen speziellen Group Trade Compliance Manager, der sicherstellen soll, dass unsere Richtlinien und Verfahren zur Einhaltung von Handelsbestimmungen weltweit wirksam sind. Trade-Compliance-Verfahren gibt es für Exportlizenzen, das Screening von Drittparteien auf Basis eines risikobasierten Ansatzes, Berichtsstrukturen, Produktklassifizierungen, obligatorische

Vertragsklauseln, länderspezifische Anforderungen, Endbenutzerzertifikate und Red-Flag-Situationen.

Wir schulen unsere Mitarbeiter, um ihr Bewusstsein und ihr Verständnis für Trade Compliance zu schärfen, und wir beziehen Trade Compliance in alle täglichen Abläufe ein. Im Juni 2020 führte die Camfil Academy einen E-Learning-Kurs ein, der die aktualisierte Trade-Compliance-Richtlinie abdeckte. Diese Schulung ist verpflichtend für das obere Management in den Bereichen Finanzen, Vertrieb und andere wichtige Mitarbeiter. Wir haben 120 Mitarbeiter in den Kurs eingeschrieben, und 95 % haben ihre Schulung bis Ende 2020 abgeschlossen.



PROGRESS

113 | 95% abgeschlossen

3 | 3% zu Beginn

3 | 3% in Bearbeitung



Datensicherheit und Datenschutz

Die Digitalisierung bietet Unternehmen viele Chancen, stellt sie aber auch vor Herausforderungen in Bezug auf Datensicherheit und Datenschutz. Das Risiko von Cyberkriminalität und Datensicherheitsverletzungen hat in den letzten Jahren enorm zugenommen, und als globales Unternehmen muss Camfil wachsam bleiben und potenziellen Bedrohungen, ob intern oder extern, immer einen Schritt voraus sein.

Camfil unternimmt aktive Präventions- und Schutzmaßnahmen, um Risiken zu minimieren. Genau wie in anderen Bereichen unseres Unternehmens beziehen wir alle Mitarbeiter in Sicherheitsfragen mit ein und stimmen unsere Bemühungen aufeinander ab. Camfil verfügt über eine IT-Sicherheitsrichtlinie, die Teil unseres umfassenderen Ansatzes für Ethik und Compliance ist. Im Hinblick auf den Datenschutz stärkt die EU-Datenschutzgrundverordnung (GDPR) das Recht der Bürger, ihre persönlichen Daten zu kontrollieren, indem sie Anforderungen für die Verarbeitung personenbezogener Daten festlegt. Durch unsere Datenschutzrichtlinie ist Camfil bestrebt, die GDPR vollständig einzuhalten, um dieses Recht zu gewährleisten.



SECURITY AWARENESS TRAINING

Im Jahr 2020 haben fast 86 % unserer Mitarbeiter an unserem kontinuierlichen Security Awareness Training teilgenommen.

Nachhaltige IT

Als globales Unternehmen, das weiter wächst und die Digitalisierung vorantreibt, trägt Camfil eine große Verantwortung für die Minimierung der Abfallerzeugung. Wir müssen verantwortungsvoll mit unseren IT-Assets umgehen und ergreifen Maßnahmen, um von einer Wegwerfmentalität zu einem Lebenszyklusmanagement überzugehen, bei dem wir wiederverwenden, was wir können. Wir bestimmen, welche Computermodelle wir verwenden, indem wir nur die hochwertigsten und energieeffizientesten Computer auswählen, die wir finden können. Die Langlebigkeit eines Produkts ist entscheidend, um eine Kreislaufwirtschaft zu ermöglichen, damit Produkte länger in Gebrauch bleiben und der Ressourcenverbrauch in neuen Produkten begrenzt wird.

In Europa geben wir alle unsere Computer an einen Lieferanten zurück, der die Daten sicher löscht, die Geräte aufbereitet und sie für eine zweite Verwendung weiterverkauft. 98 % aller zurückgegebenen Geräte werden weiterverkauft, und diejenigen, die nicht in einem wiederverkaufsfähigen Zustand sind, werden dem Materialrecycling zugeführt.

In Asien arbeiten wir mit mehreren Lieferanten zusammen, aber wir folgen dort dem gleichen Prinzip. In einigen Fällen verwalten wir die Geräte intern, indem wir die Daten sicher löschen und sie den Mitarbeitern anbieten oder für wohltätige Zwecke spenden. In Amerika arbeiten wir genauso wie in Asien, und die USA wenden das europäische Modell an; dort ist es uns gelungen, 95 % aller zurückgegebenen Geräte über einen Lieferanten aufzuarbeiten

Wenn ein gebrauchtes Gerät verkauft wird, haben wir keine Kontrolle mehr über das Schicksal dieses Geräts. Deshalb stellen wir sicher, dass unsere Geräte nur in Länder verkauft werden, die über

adäquate Programme zum Recycling elektronischer Geräte verfügen. Die wiederaufbereiteten Geräte werden in der Regel noch vier Jahre lang genutzt.



Verhaltenskodex für Geschäftspartner

Camfil hat seine Richtlinie zum Verhaltenskodex für Geschäftspartner aktualisiert, um sie an die jüngsten Anpassungen externer Richtlinien zur Einhaltung von Vorschriften und Gesetzen anzupassen. Der Kodex ist umfassender geworden, mit weiter gehenden Kontrollen des Geschäftsverhaltens und einem strengeren Maß an Transparenz hinsichtlich des Nachweises der Compliance. Camfil hat Schritte unternommen, um sich stärker auf aktive Berichtssysteme zur Verwaltung und Aufrechterhaltung einer verbesserten Einhaltung dieses Verhaltenskodex zu konzentrieren.

Die jüngsten Änderungen beziehen sich insbesondere auf die Einhaltung von Handelsbestimmungen und Geldwäsche, und die Richtlinien zur Korruptionsbekämpfung sind nun umfassender und spezifischer. Camfil hat sich dafür entschieden, die zehn Prinzipien des UN Global Compact in den Kodex zu integrieren.

Die Anforderungen an die Einhaltung von Umweltauflagen für externe Partner umfassen nun auch einen moderneren Ansatz, der darauf abzielt, sowohl Praktiken als auch Technologien zu

integrieren, um Energieeffizienz und die nachhaltige Nutzung von Ressourcen zu fördern.

Eine weitere wichtige Maßnahme, die wir ergriffen haben, war die Stärkung der mit dem Kodex verbundenen rechtlichen Verträge. Allgemeine Liefer- und Entwicklungsverträge wurden deutlich aufgewertet. Camfil hat auch Aktivitäten für die Ziele für das Jahr 2021 eingeleitet, zu denen die obligatorische Unterzeichnung des neuen Kodex durch unsere wichtigsten Materiallieferanten gehört, wenn diese wenn sie im Geschäft bleiben und mit Camfil wachsen sollen. Darüber hinaus wird im Laufe des Jahres 2021 ein anspruchsvolleres Leistungs- und Bewertungsprogramm für Lieferanten pilotiert. Es soll ein strengerer, formaler Mechanismus werden, um langfristige globale Lieferkettenstrategien zu rechtfertigen und zu etablieren.



United Nations
Global Compact

Bauen für die Zukunft

Neue hochmoderne Anlage in China erfüllt die wachsende Nachfrage nach Luftfiltrationslösungen im asiatisch-pazifischen Raum

Im Dezember gab Camfil den Startschuss für den Bau einer strategischen Anlage in China, um den asiatisch-pazifischen Raum besser zu bedienen und die wachsende Nachfrage nach Luftfilterlösungen zu befriedigen, die Menschen, Prozesse und die Umwelt vor den Auswirkungen schlechter Luftqualität schützen.

Diese neue hochmoderne Anlage wird eine der größten Produktionsstätten der Camfil Gruppe weltweit sein. Sie wird auf einer Gesamtfläche von mehr als 40.000 Quadratmetern in der Stadt Taicang in der Provinz Jiangsu südlich des Jangtse-Flusses errichtet. Die neue Anlage soll im Jahr 2021 voll betriebsbereit sein. Die neue, hochmoderne Anlage, die Camfil gehört, wird uns bessere Möglichkeiten zur Kontrolle und Verbesserung der Abfallbehandlung und Energieeffizienz bieten.

Die Anlage in Taicang wird mit einem Forschungs- und Entwicklungszentrum von Weltklasse ausgestattet sein, das fortschrittliche Technologien einsetzt und in der Lage ist, energieeffiziente kundenspezifische Produkte für den APAC-Markt zu entwickeln. Die Anlage wird auch als erste integrierte Fabrik für Camfil dienen und vier Produktionslinien umfassen: für allgemeine LüftungsfILTER, Turbomaschinenfilter, Filter zur Kontrolle molekularer Verunreinigungen und eine neue Filterserie zur Luftreinhaltung. Außerdem wird es ein Metallbearbeitungszentrum für Gehäuse, Luftreiniger, Staubabscheider und mehr beherbergen.

"Die Luftfilter und Reinluftlösungen von Camfil gehören zu den energieeffizientesten auf dem Markt. Sie helfen dabei, die Innenraumluft zu reinigen und nachhaltigere Gebäude auf der ganzen Welt zu schaffen. Dieses neue Projekt erfüllt hohe Sicherheits- und Compliance-Standards, und die erweiterten Produktionslinien gewährleisten einen sicheren, umweltfreundlichen Betrieb."

- Michel Moulin, Manager Direktor Camfil China





Geschäfts- und Marktentwicklung

2020 war aufgrund der Covid-19-Pandemie ein turbulentes Jahr mit Unsicherheiten auf dem Markt und in den Lieferketten.


Die Geschäftsbereiche von Camfil waren in diesem Jahr auf unterschiedliche Weise betroffen, aber insgesamt haben wir uns gut an die neuen Bedingungen angepasst und konnten die gestiegene Nachfrage nach bestimmten Produkten erfüllen.

Während des gesamten Jahres tätigte die Camfil Gruppe weiterhin erhebliche Investitionen in Produktionsanlagen und Gebäude, um unser weiteres Wachstum zu unterstützen.

ENTWICKLUNGSPERSPEKTIVE

Camfil treibt die Entwicklung führender Luft- und Partikelfiltertechnologien voran, um nachhaltige Kundenangebote zu schaffen, die eine bessere Leistung und einen geringeren Ressourcenverbrauch bieten. Unsere Geschäftslandschaft wird von verschiedenen Treibern beeinflusst, wie z. B. Wirtschafts- und Marktentwicklungen sowie die Sicht auf Umwelt und Nachhaltigkeit. Die Camfil Gruppe verfügt über eine solide geografische Abdeckung mit Vertriebsgesellschaften, Vertretern und Einzelhändlern in mehr als 50 Ländern. Unsere globale Aufstellung reduziert das Risiko von Auswirkungen auf das Unternehmensergebnis, wenn sich die wirtschaftliche Entwicklung eines einzelnen Landes verschlechtern sollte.

Insgesamt bleibt das Wachstumspotenzial von Camfil positiv. Kurz- und mittelfristig kann es jedoch Ausnahmen in bestimmten Regionen oder Kategorien geben, in denen die wirtschaftliche Unsicherheit die Bereitschaft, in neue Projekte zu investieren, beeinträchtigt. In den nächsten Jahren wird Camfil weiterhin wachstumsorientierte Investitionen tätigen.



DIESE FAKTOREN TRAGEN ZUR LEBENSFÄHIGKEIT UND GÜNSTIGEN ENTWICKLUNG DER MÄRKTE VON CAMFIL BEI:

- Die Gesundheits- und Umweltaspekte der Luftqualität finden immer mehr Beachtung und tragen zum zugrunde liegenden Marktwachstum bei.
- Industrien, insbesondere die Pharma-, Elektronik- und Lebensmittelindustrie, stellen immer höhere Anforderungen an die Luftqualität, was neue Anforderungen an die Luftfiltration schafft.
- Der Fokus auf Energieeffizienz nimmt zu, was sich auf die Nachfrage nach energieeffizienten Filtern auswirkt.
- Luftqualitätsvorschriften und Messstandards werden aktualisiert und verbessert.

Mit intelligenten Filterlösungen setzt sich Camfil für saubere Luft als Menschenrecht ein.

