



TRAS LA PISTA DE LOS VIRUS

LA SEGURIDAD DE LOS LÍDERES DEL MERCADO LABORAL

EL CLIENTE

SYNLAB - proveedor global de servicios de laboratorio con aproximadamente 4.500 empleados en Alemania - desarrolla soluciones para todos los requisitos médicos de laboratorio. Como líder del mercado europeo de servicios de laboratorio, SYNLAB asegura los diagnósticos de muchos miles de médicos, hospitales y veterinarios.

Los resultados del laboratorio son cada vez más diferenciados y personalizados. Más de 5.000 pruebas diferentes forman ahora parte de la gama de servicios del proveedor.

En toda Alemania, el equipo de SYNLAB realiza, entre otras cosas, pruebas de PCR y de anticuerpos para el SARS-CoV2. La red SYNLAB también permite dar servicio a regiones de Alemania con menor cobertura.



EL DESAFÍO

En el centro de Weiden, Baviera, SYNLAB lleva a cabo extensas pruebas como parte del concepto de prueba del SARS-CoV-2. Para garantizar una evaluación rápida y sin errores de los resultados, se creó un laboratorio especial para el diagnóstico del coronavirus.

En el área de procesamiento de muestras, que está en gran medida automatizada, la ventilación general y específica tiene como objetivo contrarrestar la exposición del personal al SARS-CoV-2.

Había que garantizar que en este laboratorio, bajo las condiciones estructurales dadas, el aire exterior perfectamente filtrado fuera conducido a la sala a través del sistema de tuberías, y también que el aire posiblemente contaminado del interior del laboratorio pudiera conducirse al exterior de forma purificada a través de las tuberías de la extracción de aire.

DATOS DEL PROYECTO

Superficie:	200 m ²
Instalación:	10.2020
Puesta en marcha:	11.2020

LA SOLUCIÓN

- Purificador de aire CC 2000
- Purificador de aire CC 400
- Purificador de aire City M



CC 2000

Para ofrecer la mejor protección a su personal, SYNLAB Weiden optó por un sistema de filtración de aire que proporcionara aire limpio al ambiente interior del laboratorio.

Para SYNLAB era especialmente importante que los purificadores de aire CC 2000 y CC 400 se conectaran a la Unidad de Tratamiento de Aire (UTA) existente.

ADAPTADO Y EFICIENTE

Para ello, se utilizaron los purificadores de aire Camfil CC 2000, CC 400 y City M en la zona de oficinas del laboratorio.

Para evitar la contaminación, el aire filtrado se introduce en el laboratorio desde el exterior a través de un equipo **CC 2000** con filtro H13. En el propio laboratorio hay otro CC 2000, que devuelve el aire potencialmente contaminado al nivel de pureza de la clase de filtro H13 y lo conduce al exterior a través de la tubería de extracción de aire.

El digestorio es una parte importante del laboratorio de pruebas ya que es donde se preparan los reactivos. Cuando se manipulan sustancias peligrosas volátiles o aerosoles, la protección de los empleados es primordial. Por esta razón, el aire se extrae aquí a través de un **CC 400** con filtro H13 y se conduce al exterior a través de una conexión a tubería.



Los reactivos se preparan en el digestorio.

HIGIENE RESUELTA DE FORMA INTELIGENTE

Dado que el aire de las salas del laboratorio puede estar contaminado, era absolutamente necesario evitar el desbordamiento hacia otras salas. Camfil tenía una solución inteligente para la ligera sobrepresión necesaria para ello: los purificadores de aire CC 2000 se ponen en marcha con un temporizador tras un breve espacio de tiempo. Esto crea una ligera sobrepresión en el laboratorio. Lo mismo ocurre con el CC 400 que se acopla al digestorio y se enciende cuando este entra en funcionamiento. Esto significa que esta zona también se asegura automáticamente.



El digestorio en fase de construcción. Aquí, el aire se extrae a través de un purificador CC 400 y se conduce de forma segura al exterior a través de las tuberías conectadas al sistema de aire acondicionado.



CC 400

BENEFICIOS OBTENIDOS

- Aire ambiente limpio - para la salud de los empleados
- Reducción de los gases nocivos, los alérgenos transportados por el aire y los virus y bacterias infecciosos
- Aumento de la concentración debido a la mejora del aire ambiente
- Reducción del esfuerzo de limpieza
- Reducción del impacto medioambiental
- Distribución uniforme de la temperatura
- Ahorro de costes energéticos
- Sistema de filtrado de 2 etapas con filtro HEPA H 13 y filtro molecular contra olores
- Unidad "plug-and-play" para facilitar su uso
- Filtros HEPA probados según la norma DIN EN 1822:2019
- Cumple las normas de higiene según VDI 6022