

**ACHTEN SIE AUF DAS PROSAFE® SYMBOL BEI LUFTFILTERN FÜR SENSIBLE  
PROZESSE**

A circular graphic composed of orange dots of varying sizes, arranged in a ring around the text 'PROSAFE'. The text is in a bold, orange, sans-serif font, with 'PRO' on the top line and 'SAFE' on the bottom line.

**PRO  
SAFE**

*Air filters for sensitive processes*

## PROSAFE® – LUFTFILTER, DIE ALLES SCHÜTZEN, VON KÄSE BIS HIN ZU BLUTDRUCKMEDIKAMENTEN - WIR WISSEN, WORAUF ES ANKOMMT

Wenn Sie in der Nahrungsmittel- oder Life-Science-Industrie tätig sind, wissen Sie, wie hoch die Anforderungen an reine Luft sind.

Deshalb müssen Sie bei der Auswahl Ihrer Filter besonders vorsichtig vorgehen.

Es reicht nicht nur aus, Ihre Produkte durch den Filter vor unerwünschten Partikeln zu schützen, sondern selbst das Filter selbst muss aus Materialien gefertigt sein, die die empfindlichen

Prozesse nicht kontaminieren.

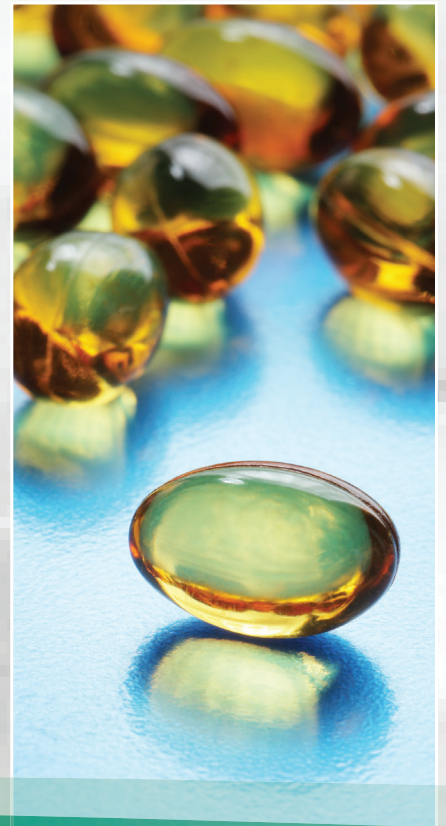
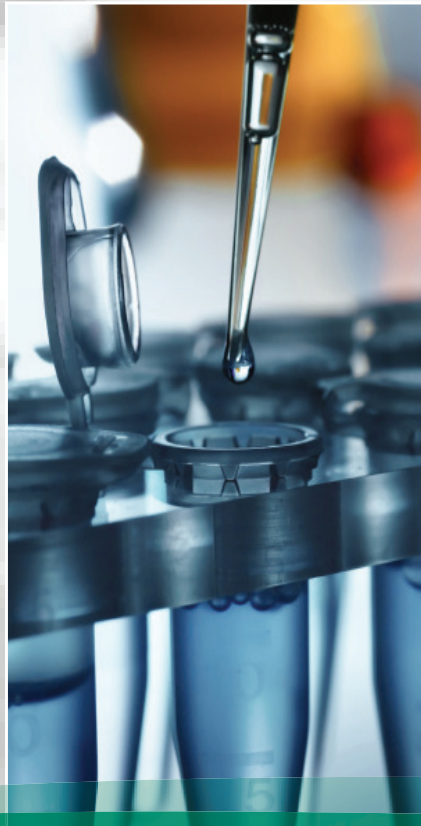
Wenn Sie absolut sicher sein wollen, dass Sie den richtigen Filter haben, halten Sie Ausschau nach dem ProSafe®-Symbol.

Sobald Sie dieses Symbol erkennen, können Sie davon ausgehen, dass der entsprechende Filter für die Anwendung in Prozessen mit den höchsten Anforderungen an Sicherheit, Rückverfolgbarkeit und Überwachung zertifiziert ist.

**“LUFT IST EIN WESENTLICHER BESTANDTEIL IN DER NAHRUNGSMITTEL- UND LIFE-SCIENCE-INDUSTRIE”**

*(Kundenreferenzen)*

Umfangreiche Luftfilter- Tests mit häufig eingesetzten Dekontaminationsmittel bestätigen die Beständigkeit und Zuverlässigkeit der ProSafe® Produktlinie.



Die Filter aus der ProSafe®-Produktlinie sind garantiert frei von Bisphenol A, Phthalaten oder Formaldehyd

Beständig gegen Dekontaminations- und Reinigungsprozesse

Entspricht in vollem Umfang der VDI-Richtlinie 6022 (deutscher Hygienestandard)



**PRO  
SAFE**

Die ProSafe®-Produktlinie entspricht außerdem der EG-Verordnung Nr. 1935:2004 für Lebensmitteltauglichkeit

sowie der DIN EN ISO 846

## WIR WISSEN, WORAUF ES ANKOMMT

Seit über 50 Jahren bietet Camfil Filtersysteme an.

Unsere hohen Ansprüche an Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung bedeuten für Sie, dass Sie sich sicher fühlen können.

Wir haben speziell für Ihre hohen Anforderungen die umfangreiche ProSafe®-Produktlinie entwickelt.

Erfahren Sie mehr über ProSafe® unter [www.camfil.de/prosafe](http://www.camfil.de/prosafe).





## DIE PROSAFE® PRODUKTLINIE

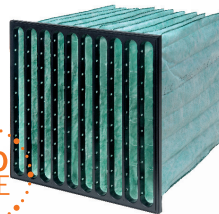
Die ProSafe®-Produktlinie wurde entwickelt, um den in der Nahrungsmittel- und Life-Science-Industrie geltenden strengen Anforderungen an Sicherheit, Rückverfolgbarkeit und Überwachung gerecht zu werden. Die Linie umfasst Lösungen für alle Filterstufen von der Außenluft bis hin zur Prozessluft.

### DATEN & FAKTEN:

- Speziell für Prozesssicherheit entwickelt (Anwendungen in der Nahrungsmittel- und Life-Science-Industrie)
- Alle HEPA-klassifizierten ProSafe-Filter werden im Werk einer eingehenden Leckprüfung unterzogen, um Dichtheit zu gewährleisten
- Der Rohstoff (von uns Filtermedium genannt) entspricht der höchsten Qualität und wird nach sehr präzisen Vorgaben entwickelt und geprüft
- Gemäß EG 1935:2004 für den Kontakt mit Lebensmitteln zertifiziert
- Verhindert gemäß DIN EN ISO 846 mikrobielle Verunreinigung
- Robust, feuchtigkeits- und korrosionsbeständig. Entspricht den Hygieneanforderungen an raumluftechnische Anlagen und Geräte der VDI-Richtlinie 6022
- Geprüfte Beständigkeit gegen alle zur Reinigung und Dekontamination in Reinräumen verwendeten Chemikalien
- Frei von schädlichen chemischen Bestandteilen wie Formaldehyd, Phthalaten und Bisphenol-A

### HI-FLO PROSAFE®

Taschenfilter mit hohem Wirkungsgrad für die Luftaufbereitung in klimatisierten Räumen und Vorfiltration in Reinräumen. Optimiertes Taschendesign für beste Luftverteilung bei hoher Energieeffizienz.



### OPAKFIL PROSAFE®

Speziell für die besonders hohen Sicherheitsanforderungen an die Vorfiltration von Luft für Reinräume entwickelt.



### HI-CAP PROSAFE®

Grobstaub-Taschenfilter zur Abscheidung großer Partikel. Anwendung in der Vorfiltration für Reinräume. Mit eigensteifen Taschen.



### ABSOLUTE V PROSAFE®

Absolute ist ein HEPA-Kompaktfilter mit hohem Wirkungsgrad. Diese Version entspricht vollständig den Anforderungen der ProSafe®-Produktlinie und kann im extrem anspruchsvollen Umfeld der Nahrungsmittel- und Life-Science-Industrie eingesetzt werden.



### MEGALAM

Die ursprünglichen Megalam MD/MX/MG-Luftfilter mit Sil-Gel oder Polyurethan-Dichtung sind technisch überlegene Produkte, die Ihnen den höchstmöglichen Schutz bieten. Megalam schützt als letzte, sichere Barriere Ihre sensiblen Herstellungsprozesse vor schädlichen Schwebstoffen.

Ein endständiges Panelfilter zur Anwendung in Deckenfiltergehäusen, Reinraumdecken und LAF-Anlagen. Die Bestandteile dienen als Entwicklungsgrundlage für die ProSafe®-Produktlinie von Camfil. Außerdem waren diese Komponenten auch Basis für die Standardisierung der hohen Qualität unserer gesamten Camfil-Filterproduktpalette.

