



SISTEMI INDUSTRIALI DI DEPOLVERAZIONE E DI SEPARAZIONE DI NEBBIE OLEOSE

PORTAFOGLIO PRODOTTI



Le nostre soluzioni
proteggono le
persone, i processi
e l'ambiente dalle
particelle nocive.

PER UNA PRODUZIONE PULITA

LE NOSTRE SOLUZIONI INDUSTRIALI PER LA PULIZIA DELL'ARIA DI ESTRAZIONE TI AIUTANO A PROTEGGERE IL TUO PERSONALE, I TUOI PROCESSI E L'AMBIENTE DALLE EMISSIONI NOCIVE.

Camfil è uno dei maggiori produttori mondiali di apparecchiature per l'aspirazione di polveri, fumi e nebbie oleose. Come parte del Gruppo Camfil, siamo presenti in sei continenti e attingiamo a oltre 80 anni di esperienza e competenza per garantire la sicurezza e la produttività dei nostri clienti. Nei processi produttivi industriali vengono generati polvere, fumi o nebbie oleose. Questi sottoprodotti possono essere dannosi per i lavoratori e per i macchinari. La gamma di prodotti Camfil è progettata per mantenere il tuo personale in salute e sicurezza, e garantire che le tue attività e processi siano più efficienti possibile. Crediamo fermamente che l'aria pulita sia un diritto umano fondamentale. Ecco perché sviluppiamo e realizziamo soluzioni innovative per l'estrazione dell'aria da ambienti polverosi che aiutano a migliorare la qualità dell'aria indoor e a soddisfare le normative governative sulle emissioni. Offriamo competenze uniche nel settore, presenza locale e soluzioni di filtrazione dell'aria personalizzate per la maggior parte dei settori e delle aree produttive

come l'industria metallurgica, automobilistica, farmaceutica, alimentare e mineraria.

Possiamo offrire competenza e prodotti di alta qualità per le seguenti tecnologie di filtrazione:

- **Filtrazione per polveri secche:** Filtrazione di fumi e polveri secche, fini, fibrose e combustibili.
- **Filtrazione umida:** Filtrazione in sicurezza per applicazioni con scintille metalliche, polvere esplosiva, appiccicosa, umida o combustibile.
- **Separazione di nebbie:** Filtrazione di olio e nebbia di emulsione ultrafine proveniente dalle macchine utensili. Da un semplice sistema di filtrazione a complesse soluzioni chiavi in mano, dal progetto iniziale dell'impianto al completamento finale. Sulla base delle tue necessità i nostri esperti definiscono le migliori soluzioni possibili per filtrare le emissioni nocive dai tuoi processi.

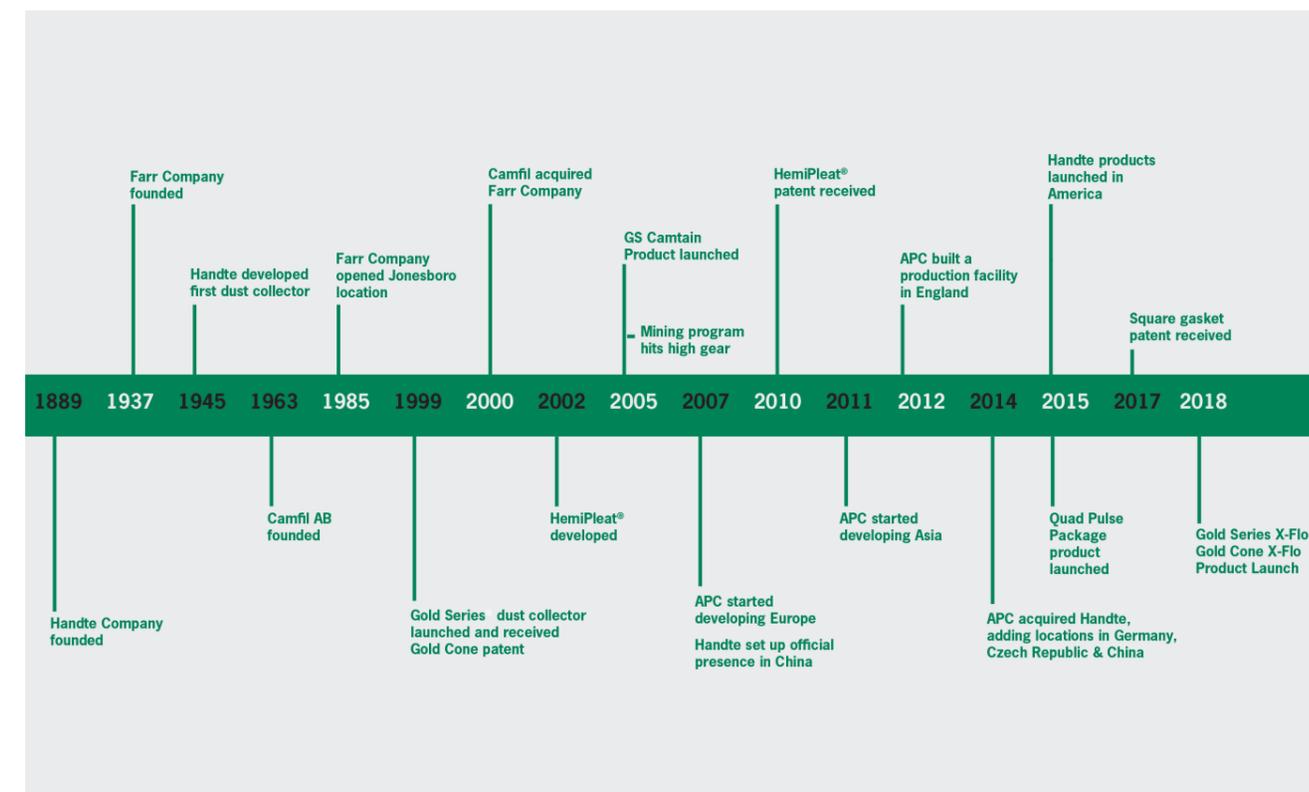


STORIA DI CAMFIL NELLA DEPOLVERAZIONE

OLTRE 80 ANNI DI ESPERIENZA NELLA PULIZIA INDUSTRIALE DELL'ARIA DI ESTRAZIONE

Sin dalla sua nascita, l'obiettivo di Camfil è quello di fornire soluzioni per l'aria pulita efficienti ed efficaci per aiutare i propri clienti a proteggere le persone, i processi e l'ambiente da contaminazione ed emissioni pericolose. Oggi, la divisione Air Pollution Control (APC) di Camfil è affermata a livello mondiale nelle soluzioni industriali per l'aria di estrazione. Già nel 1889, l'azienda Handte fondata a Tuttlingen, Germania, comincia ad operare nel settore della fresatura. Nel 1945, Handte getta le basi per il modello di business odierno con lo sviluppo del primo depolveratore e continua a progettare un'ampia gamma di prodotti per la filtrazione umida e per la separazione di olio ed emulsioni che erano anche allora la principale competenza dell'azienda. Nel 1937, l'azienda Farr venne fondata negli Stati Uniti. L'azienda ha iniziato nel settore della filtrazione generale, poi si

è espansa con le soluzioni per la separazione di fumi e polveri secchi. Una svolta significativa avviene nel 2000 quando Camfil acquisisce Farr. Questa integrazione dell'azienda consente a Camfil di estendere la sua gamma di prodotti e servizi oltre alle unità di trattamento aria e alla fornitura di filtri per includere soluzioni per l'aspirazione di polveri, fumi e nebbie industriali. Nel 2014 Handte diventa parte della famiglia Camfil, contribuendo alla storia di successo dell'intero Gruppo Camfil. Oggi, la divisione Camfil per la depolverazione è un pilastro essenziale del Gruppo Camfil e sta plasmando lo sviluppo del mercato a livello globale con soluzioni innovative per la pulizia industriale dell'aria di estrazione.



IL GRUPPO CAMFIL

QUALUNQUE SIANO LE TUE PROBLEMATICHE DI ARIA PULITA, CAMFIL TI OFFRE UNA SOLUZIONE DI FILTRAZIONE DEDICATA PER LE TUE ESIGENZE SPECIFICHE.

Soluzioni di filtrazione (HVAC)

I filtri costituiscono la parte principale della nostra attività. I nostri filtri per l'aria possono essere piccoli come una scatola di fiammiferi o grandi come un container. Ma, qualunque sia la dimensione, il prodotto finito è l'aria pulita, priva di inquinanti nocivi, polvere, allergeni, contaminanti, gas e, in alcuni casi, persino radiazioni che possono mettere a repentaglio la vita. Fornendo aria pulita, i nostri filtri migliorano la salute e le prestazioni delle persone, proteggono i delicati processi manifatturieri, migliorano la produttività e salvaguardano l'ambiente.

Air Pollution Control (APC)

Opera in Nord America, Europa e Asia. La nostra missione è progettare, fabbricare e fornire una gamma completa di sistemi industriali di aspirazione per polvere, fumi e nebbie oleose, rendendo gli ambienti di lavoro più sicuri, produttivi e sostenibili. I nostri sistemi sono utilizzati nella lavorazione dei metalli, nei processi chimici e farmaceutici, nelle attività minerarie e in molti altri settori.

Camfil Power Systems

E' specializzata nei sistemi di ingresso aria e nei sistemi acustici per turbomacchine, tra cui turbine a gas, generatori, compressori ad aria industriali e motori diesel. I nostri esperti di ingegneria si impegnano costantemente per proteggere queste attrezzature di grande valore progettando le migliori soluzioni di filtrazione ed acustiche per soddisfare le priorità e le necessità dei produttori di apparecchiature (OEM), delle società di ingegneria, approvvigionamento e costruzione (EPC), degli operatori e degli utenti finali. Questi possono essere certi che le loro apparecchiature funzioneranno nel modo più redditizio, con la massima disponibilità ed affidabilità.

Controllo della contaminazione molecolare Camfil (MCC)

Opera a livello globale in Nord America, Europa, Medio Oriente ed Asia. La divisione MCC fornisce soluzioni di filtrazione molecolare in applicazioni industriali, cleanroom e grandi installazioni che devono prestare attenzione alla qualità dell'aria indoor, come gli aeroporti. Fra le sostanze trattate rientrano anidride solforosa, acido solfidrico, diossido di azoto, ozono, cherosene, formaldeide ed ammoniaca, idrocarburi poliaromatici, composti organici volatili (COV), benzene, isocianati e silossani. Questi sono solo alcuni esempi di sostanze chimiche presenti in forma gassosa nell'atmosfera sia all'esterno che all'interno degli edifici. Tutti necessitano di filtrazione molecolare per la protezione delle persone, dei processi e dei macchinari, o semplicemente per la rimozione degli odori.

Vision: Aria pulita, un diritto di tutti

In Camfil crediamo che respirare aria pulita debba essere un diritto di tutti. Ecco perché offriamo un'ampia gamma

di soluzioni premium per l'aria pulita per la filtrazione commerciale e industriale, la depolverazione e le applicazioni di turbomacchine.

L'aria pulita migliora la produttività dei lavoratori e dei macchinari, riduce il consumo energetico, e giova alla salute umana e all'ambiente. Grazie a un nuovo approccio alla risoluzione dei problemi, a una progettazione innovativa, a un controllo di processo preciso e a una forte attenzione al cliente, miriamo a conservare di più, utilizzare di meno e trovare strade migliori – in modo che tutti possiamo respirare meglio.

Missione

Proteggiamo le persone, i processi e l'ambiente definendo, sviluppando e consegnando soluzioni di filtrazione in grado di combinare aria pulita ed efficienza energetica, in modo sostenibile e proficuo.



SOLUZIONI DI FILTRAZIONE (HVAC)
Filtri per unità di trattamento aria



AIR POLLUTION CONTROL
Aspiratori per polveri, fumi e nebbie



POWER SYSTEMS
Filtri aria per acustica e turbomacchine



CONTROLLO DELLA CONTAMINAZIONE MOLECOLARE
Filtri aria per gas nocivi e odori



I NOSTRI PUNTI DI FORZA

Servizio globale

La nostra rete di 5.200 dipendenti nel mondo offre un servizio globale, supporto locale al cliente e proposte di soluzioni personalizzate nella maggior parte delle aree produttive.

Produzione propria di filtri e housing

Produciamo tutti i componenti principali dei nostri prodotti, non solo gli housing ma anche gli elementi filtranti. Questo ci consente di avere il pieno controllo della qualità e ottimizzare i prodotti.

Oltre 80 anni di esperienza nella pulizia dell'aria di estrazione

Basandosi sull'eredità di Farr e Handte, la divisione APC di Camfil ha oltre 80 anni di esperienza nella filtrazione industriale dell'aria di estrazione.

Personale tecnico e competente

I nostri dipendenti sono professionisti con molti anni di esperienza nello sviluppo, produzione e supporto tecnico dei sistemi di depolverazione.



RICERCA E TECNOLOGIA

"Facciamo ciò che è necessario per avere la migliore comprensione dei problemi di qualità dell'aria dei nostri clienti e le soluzioni ottimali per risolverli." (Direttiva dei Proprietari)

Le nostre strutture di ricerca all'avanguardia includono:

- Banchi prova di controllo per turbine a gas e depolverazione
- Banco prova molecolare e particellare
- Laboratorio IAQ
- Laboratorio HEPA
- Microscopio a scansione elettronica (SEM)
- Aule di formazione

Queste strutture e attrezzature ci aiutano nella ricerca e nello sviluppo di prodotti e soluzioni innovativi. Analizzare i campioni di polvere del cliente ci aiuta a comprendere le loro applicazioni. Con questa conoscenza siamo in grado di raccomandare la migliore soluzione possibile per le esigenze del cliente. Oltre a ciò costruiamo anche le nostre apparecchiature di produzione nei nostri impianti di produzione.

"Camfil è più di un'azienda di produzione: siamo i massimi esperti di qualità dell'aria e scegliamo di fabbricare i nostri prodotti per garantire la massima qualità possibile." (Direttiva dei Proprietari)



SITI PRODUTTIVI

LA DIVISIONE APC DI CAMFIL HA QUATTRO SITI PRODUTTIVI IN TRE CONTINENTI. PER I NOSTRI CLIENTI QUESTO SIGNIFICA CONSEGNA VELOCE E SERVICE IN SITU.



JONESBORO, USA

- 26.000 m²
- 260 dipendenti
- Gold Series
- Separatori di nebbie oleose
- Cartucce filtranti



TUTTLINGEN, GERMANIA

- 5.500 m²
- 150 dipendenti
- Assemblaggio di separatori di nebbie oleose e scrubber



TAICANG, CINA

- 5.200 m²
- 60 dipendenti
- Separatori di nebbie oleose, wet scrubber, Gold Series, QPP



CHOMUTOV, REPUBBLICA Ceca

- 6.100 m²
- 100 dipendenti
- Saldatura e pre-assemblaggio
- Produzione completa di Gold Series, Quantum, QPP

MERCATI PRINCIPALI

LAVORAZIONE METALLI



Le lavorazioni metalliche generano emissioni come polvere, fumi e scintille. La divisione APC di Camfil offre soluzioni centralizzate o decentralizzate per proteggere i tuoi dipendenti, i tuoi processi e l'ambiente.

LAVORAZIONE OIL MIST



La divisione APC di Camfil offre alcune delle più innovative ed efficienti soluzioni sul mercato per l'estrazione delle nebbie oleose. Possiamo sviluppare le nostre soluzioni in stretta collaborazione con noti produttori di macchine utensili utilizzando il nostro dipartimento R&D e impianti di test.

INDUSTRIA AUTOMOTIVE



I fumi di saldatura provenienti dalle linee di produzione e i fumi di metalli fini provenienti dalla produzione di batterie per veicoli elettrici creano emissioni nocive. Le soluzioni affidabili ed efficienti di Camfil garantiscono sempre aria pulita e affidabilità di processo.

INDUSTRIA FARMACEUTICA



Durante la produzione e il confezionamento di compresse viene prodotta polvere pericolosa. Progettate appositamente per questo settore, offriamo soluzioni a contenimento integrato per una sostituzione in sicurezza degli elementi filtranti e scarico polveri.

INDUSTRIA ALIMENTARE



La produzione e la manipolazione di ingredienti alimentari solidi e di prodotti alimentari crea polvere aerodispersa nell'ambiente di lavoro. Queste polveri pongono numerose sfide ai produttori alimentari e la divisione APC di Camfil offre le soluzioni più idonee.

SETTORE MINERARIO



E' impegnativo trattare la polvere proveniente dalle apparecchiature di lavorazione mineraria, come punti di frantumazione, vaglio e nastri trasportatori. I nostri sistemi di depolverazione aiutano a soddisfare i requisiti normativi.

TECNOLOGIE DI FILTRAZIONE

FILTRAZIONE DI POLVERI SECHE



Separazione di fumi e polveri secche, fini, fibrose e combustibili.

WET SCRUBBER



Separazione in sicurezza per applicazioni con scintille metalliche, polvere esplosiva, appiccicosa, umida o combustibile.

SEPARAZIONE DI NEBBIE OLEOSE



Separazione di olio ultra-fine e nebbie di emulsione provenienti da macchine utensili.

PORTAFOGLIO PRODOTTI



GOLD SERIES X-FLO

SOLUZIONE MODULARE PER OGNI APPLICAZIONE

I depolveratori GSX trattano efficacemente la polvere di processo mantenendo una bassa perdita di carico. Consentono la massima efficienza nel trattamento della polvere riducendo gli ingombri in pianta e possono gestire qualunque portata d'aria. I depolveratori GSX utilizzano la tecnologia crossflow e un'esclusiva configurazione del deflettore per creare un flusso d'aria uniforme in grado di prolungare la vita degli elementi filtranti. Con questa soluzione le cartucce filtranti durano più a lungo e necessitano di meno sostituzioni, riducendo il total cost of ownership.

APPLICAZIONI

Trattamento polveri secche con bassa percentuale di umidità, polveri potenzialmente esplosive; gestisce elevati carichi di polvere fine e fibrosa.



VANTAGGI

- Design modulare per differenti dimensioni e configurazioni
- Portata d'aria fino a 10.000 m³/h per modulo
- Fino a 4 cartucce per modulo
- Protezione dalle esplosioni
- Più media filtrante, ingombro ridotto
- Massima durata
- Semplicità di utilizzo e manutenzione

DESIGN / FILTRI

Abbiamo riprogettato l'ingresso aria, gli elementi filtranti e il loro posizionamento in modo che ogni modulo possa ospitare elementi con più superficie filtrante senza aumentare l'ingombro complessivo. Ogni modulo ospita quattro cartucce con media filtrante HemiPleat® e può gestire portate d'aria fino a 10.000 m³/h mantenendo al tempo stesso una bassa perdita di carico.

MODELLI ESEMPIO

Gold Series X-Flo 2
Gold Series X-Flo 4
Gold Series X-Flo 12L
Gold Series X-Flo 32
Gold Series X-Flo up 32

PORTATA D'ARIA

<5.000 m³/h
<10.000 m³/h
<30.000 m³/h
<80.000 m³/h
>80.000 m³/h

DIMENSIONI

1.067 x 1.159 x 3.956 mm (l x p x a)
1.067 x 1.692 x 3.956 mm (l x p x a)
1.372 x 3.670 x 3.956 mm (l x p x a)
4.267 x 2.759 x 4.363 mm (l x p x a)
a seconda del modello

PESO

726 kg
794 kg
1.633 kg
3.833 kg
a seconda del modello

GOLD SERIES CAMTAIN

SOLUZIONE SICURA PER APPLICAZIONI PHARMA

Gold Series Camtain è la soluzione Camfil per la depolverazione idonea al contenimento di polveri tossico-nocive. I sistemi di contenimento per la sostituzione in sicurezza sono disponibili sia per gli elementi filtranti che per i sistemi di scarico polveri. La sostituzione della cartuccia utilizza il metodo bag-in/bag-out (BIBO) mentre lo scarico polveri utilizza sia la tecnologia di scarico con sacco in continuo che la tecnologia con sacco singolo, sempre bag-in-bag-out.

APPLICAZIONI

Il depolveratore è progettato specificatamente per applicazioni con polveri tossico-nocive, ad es. applicazioni di contenimento e farmaceutiche quali comprimpratrici, rivestimento, essiccazione a letto fluido, miscelazione, granulazione, ventilazione generale ambiente ecc.



VANTAGGI

- Sistemi di contenimento per elementi filtranti e sistema di scarico per sostituzioni in sicurezza (BIBO)
- Filtri ad alta efficienza fino a E12 99,5% sulle MPPS (most penetrating particle size), o superiore al 95% su ePM1
- Il media filtrante appositamente trattato respinge le particelle fini per una perdita di carico inferiore ed una maggiore durata del filtro

DESIGN / FILTRI

Il design della cartuccia filtrante Gold Cone® offre il 25% di media in più per una maggiore vita operativa. La tecnologia di filtrazione HemiPleat® garantisce una spaziatura uniforme delle pieghe con separatori termoplastici che mantengono le pieghe della cartuccia filtrante ben distanziate.

MODELLI ESEMPIO

Gold Series Camtain 2
Gold Series Camtain 4
Gold Series Camtain 6
Gold Series Camtain 8
GoldSeries Camtain up 8

PORTATA D'ARIA

3.000 m³/h
6.000 m³/h
9.000 m³/h
12.000 m³/h
> 12.000 m³/h

DIMENSIONI

1.067 x 1.159 x 3.956 mm (l x p x a)
1.067 x 1.692 x 3.956 mm (l x p x a)
1.067 x 2.226 x 3.956 mm (l x p x a)
1.372 x 2.604 x 3.956 mm (l x p x a)
a seconda del modello

PESO

872 kg
1.380 kg
1.478 kg
1.778 kg
a seconda del modello

GOLD SERIES HIGH VACUUM PER ALTE PRESSIONI / APPLICAZIONI ALTO VUOTO

Camfil offre una gamma completa di depolveratori High Vacuum (HV) per fornire le più elevate prestazioni di estrazione per un'ampia gamma di applicazioni. Nella semplicità della loro forma, questi depolveratori forniscono un sistema di pulizia centralizzato per aiutare a mantenere un ambiente lavorativo igienico e sicuro. Per macchine di processo che richiedono l'aspirazione della polvere alla fonte per ridurre la manutenzione della macchina, il fermo produttivo e prevenire la cross-contamination.

APPLICAZIONI

Filtri alto vuoto per sistemi di aspirazione centralizzata, anche per polveri farmaceutiche/tossico-nocive.



VANTAGGI

- Sistema autopulente pulse-jet per un funzionamento senza interruzioni
- Opzione 2 e 4 cartucce filtranti
- Protezione dalla potenziale esplosione di polveri
- Contenimento di polveri pericolose (bag-in/bag-out)
- L'ingresso tangenziale flangiato riduce al minimo la concentrazione della polvere in contatto con gli elementi filtranti
- Configurabile come depolveratore stand-alone senza tramoggia e struttura di supporto per le applicazioni di sfiato silos

DESIGN / FILTRI

Tutti i nostri depolveratori HV utilizzano la tecnologia del media filtrante Camfil per garantire la massima efficienza di filtrazione insieme all'ottimale rilascio di polvere, vita operativa del filtro e potenziale risparmio energetico.

MODELLI ESEMPIO

MODELLI ESEMPIO	PORTATA D'ARIA	DIMENSIONI	PESO
Gold Series 2M HV	<2.200 m ³ /h	1.443 x 1.540 x 4.498 mm (l x p x a)	995 kg
Gold Series 4M HV	<4.400 m ³ /h	1.443 x 1.540 x 4.611 mm (l x p x a)	1.020 kg
Gold Series 2 HV	<3.600 m ³ /h	1.324 x 1.537 x 4.733 mm (l x p x a)	1.025 kg
Gold Series 4 HV	<7.200 m ³ /h	1.629 x 1.857 x 5.314 mm (l x p x a)	1.050 kg

QUAD PULSE PACKAGE SERIES PULITO. SICURO. EFFICIENTE.

Molti processi dell'industria chimica e farmaceutica generano elevate concentrazioni di polveri tossico-nocive. I sistemi filtranti autopulenti consentono di avere processi produttivi continui e impediscono la regolare e costosa sostituzione degli elementi filtranti. La tecnologia dei depolveratori Quad Pulse Package pulisce i filtri in quattro segmenti, uno per volta in modo che essi vengano puliti continuamente senza interrompere il flusso d'aria. Il sistema è disponibile con un elemento filtrante o con due elementi filtranti per volumi d'aria maggiori. Il suo design compatto è caratterizzato dalla semplicità di installazione, dalla procedura bag-in/bag-out per filtri primari/secondari e dal bidone di scarico.

APPLICAZIONI

Applicazioni: macchine farmaceutiche come compresse, opercolatrici, bassine, blisteratrici, granulatrici ed essiccatori, mixer, aspirazione centralizzata.



VANTAGGI

- Design compatto/1 o 2 cartucce filtranti
- Pulizia on-line senza interrompere il funzionamento
- Semplicità di installazione
- Sostituzione in sicurezza BIBO
- Protezione integrata dalle esplosioni
- Certificato ATEX
- Applicazioni HV

DESIGN / FILTRI

Il filtro primario con un'eccellente efficienza di filtrazione rimuove la maggior parte della polvere raccolta e prolunga la vita operativa del filtro del secondo stadio. Il filtro HEPA fino ad H13 offre un'efficienza di filtrazione del 99,95% per catturare le particelle di polvere più piccole e pericolose.

MODELLI ESEMPIO

MODELLI ESEMPIO	PORTATA D'ARIA	DIMENSIONI	PESO
QPP1 PX1	500 - 1.200 m ³ /h	1.152 x 852 x 2.200 mm (l x p x a)	1.050 kg
QPP1 PX	500 - 1.200 m ³ /h	1.152 x 852 x 2.200 mm (l x p x a)	950 kg
QPP2 PX	1.000 - 3.000 m ³ /h	1.470 x 1.270 x 2.500 mm (l x p x a)	1.500 kg

QUANTUM SERIES SICURO. COMPATTO. PULITO.

Quantum Series® è un depolveratore compatto per fumi e polveri fini, progettato per i mercati della lavorazione dei metalli, del taglio termico e della saldatura. Il dispositivo antiscintille integrato di Quantum Series e il design migliorato dei filtri consente a questa unità di fornire i più elevati livelli di efficienza e sicurezza. Progettato per richiedere un minore ingombro in pianta, Quantum Series può essere posizionato in prossimità dei tuoi processi in modo da ridurre al minimo le canalizzazioni e ridurre il rischio di incendio provocato dalle scintille.

APPLICAZIONI

Saldatura, taglio laser e plasma, polveri fini non esplosive.



VANTAGGI

- Tecnologia Dual pulse
- Dispositivo antiscintille integrato
- Installazione plug & play
- Massima affidabilità
- Ingombro minimo
- Cartucce filtranti in PTFE ad alta efficienza
- Disponibile in tre diverse dimensioni – fino a 5.500 m³/h

DESIGN / FILTRI

Poiché le scintille possono danneggiare il depolveratore e il media filtrante o comportare un pericolo di incendio, molti depolveratori necessitano di un dispositivo antiscintille esterno, che è costoso e richiede maggiore ingombro. Quantum Series® è stato progettato per evitare tutte queste problematiche. Combinando le cartucce filtranti orizzontali in PTFE, il design compatto del ventilatore e il sistema Dual pulse, Quantum Series riesce a filtrare anche le polveri più fini, senza alcuna perdita di efficienza con un'ottima pulizia e rilascio delle polveri.

MODELLI ESEMPIO

Quantum Series QS2
Quantum Series QS4
Quantum Series QS6

PORTATA D'ARIA

1.500 - 2.500 m³/h
3.000 - 4.500 m³/h
4.500 - 5.500 m³/h

DIMENSIONI

1.200 x 1.550 x 2.262 mm (l x p x a)
1.200 x 1.550 x 3.195 mm (l x p x a)
1.200 x 1.550 x 3.895 mm (l x p x a)

PESO

circa 900 kg
circa 1.300 kg
circa 1.500 kg

ZEPHYR III PER POLVERI E FUMI

Il sistema mobile di estrazione con pulizia a impulsi Zephyr III con una cartuccia filtrante e braccio snodabile è progettato per aspirare e filtrare le polveri e i fumi asciutti direttamente alla fonte, in particolare durante la saldatura, la molatura, la lucidatura, il taglio di metalli e plastica.

APPLICAZIONI

Fumi di saldatura, polveri di molatura, polveri secche e altre particelle sospese nell'aria.



VANTAGGI

- Depolveratore portatile per polveri e fumi
- Triplo stadio di filtrazione
- Cassetto raccogli-polvere estraibile
- Facile posizionamento della cappa di aspirazione a 360°
- Plug-and-play: fornire semplicemente collegamenti per alimentazione elettrica e aria compressa
- Sistema di pulizia a impulsi attivato manualmente, assistito da Venturi

DESIGN / FILTRI

Tre stadi di filtrazione come standard:

- Filtro primario in rete metallica
- Gold Cone® HemiPleat® Extreme flame retardant
- Pannello in carbone post filtro solo per l'ozono
- Opzionale: filtro HEPA H13 su richiesta

MODELLI ESEMPIO

Zephyr III
Zephyr Giant

PORTATA D'ARIA

1.200 m³/h
2.000 m³/h

DIMENSIONI

742 x 887 x 1.400 mm (l x p x a)*
940 x 1.210 x 1.281 mm (l x p x a)*

* escluso il braccio

PESO

145 kg*
190 kg*

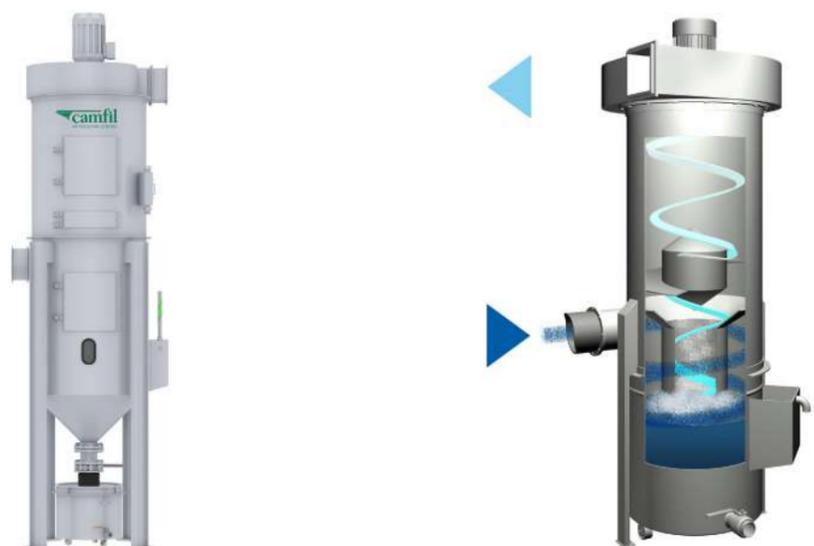
* incluso il braccio

VORTEX PER POLVERI FIBROSE E SOSTANZE APPICCILOSE

Handte Vortex è la combinazione di un separatore centrifugo più un separatore ad acqua che lavorano insieme a un ventilatore sfruttando l'effetto vortice. L'aria contaminata viene introdotta tangenzialmente, e le particelle più pesanti si adagiano sul fondo del Vortex; l'aria pulita incanalata genera un vortice molto intenso di acqua attraverso il quale passano gli inquinanti; la miscelazione intensa dell'acqua fa in modo che gli inquinanti precipitino. Un deflettore a forma radiale separa il liquido attraverso la forza centrifuga dagli inquinanti presenti nell'aria. L'aria pulita viene scaricata dal ventilatore posto sulla parte superiore dell'unità.

APPLICAZIONI

Tutti i metalli, sbavatura, taglio, molatura, lucidatura, spazzolatura.



VANTAGGI

- Specifico per lucidatura e polveri grossolane
- Nessun elemento filtrante
- Manutenzione ridotta
- Raschiafango automatico con possibilità di upgrade

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Le particelle nel flusso d'aria contaminato vengono messe in contatto con l'acqua in modo da legarle ed aumentare il loro peso e dimensione. L'azione centrifuga del wet scrubber separa queste goccioline d'acqua cariche di particelle dal flusso d'aria, portandole verso il fondo dell'unità dove le particelle si depositano e formano una fanghiglia.

MODELLI ESEMPIO

Vortex 1.2
Vortex 2.4
Vortex 9.0
Vortex 60.0

PORTATA D'ARIA

1.200 m³/h
2.400 m³/h
9.000 m³/h
60.000 m³/h

DIMENSIONI

A seconda della modalità operativa dei clienti e del sistema di rimozione dei fanghi modulare

PESO

VORTEX DUAL ESTREMAMENTE VERSATILE ED EFFICIENTE

Handte Vortex Dual funziona con un ventilatore integrato. Gli inquinanti vengono separati dal flusso d'aria attraverso una combinazione di vortice d'acqua e principio di disintegrazione. L'aria carica di sostanze inquinanti entra nella sezione centrale tangenzialmente e viene deviata. Un flusso d'aria viene canalizzato per generare un forte vortice d'acqua attraverso il quale deve passare l'aria contaminata. Le particelle ultrafini vengono filtrate per mezzo dell'aletta della ventola che è simultaneamente impiegata come disintegratore per cui le particelle non separate vengono mescolate intensamente con l'acqua e lanciate attraverso la forza centrifuga in un muro d'acqua per ottenere un elevato livello di separazione. L'aria pulita viene scaricata dalla parte superiore dell'unità.

APPLICAZIONI

Tutti i metalli, sbavatura, molatura, spazzolatura.



VANTAGGI

- Esclusivo principio disintegratore
- Nessun elemento filtrante
- Manutenzione ridotta
- Altezza e ingombro ridotti

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Le particelle nel flusso d'aria contaminato sono messe a contatto con l'acqua in modo da legarle ed aumentarne il peso e la dimensione. L'azione centrifuga del wet scrubber separa queste goccioline d'acqua cariche di particelle dal flusso d'aria, portandole verso il fondo dell'unità dove le particelle si depositano e formano una fanghiglia.

MODELLI ESEMPIO

Vortex Dual 1.2
Vortex Dual 2.4
Vortex Dual 3.6
Vortex Dual 7.2

PORTATA D'ARIA

1.200 m³/h
2.400 m³/h
3.600 m³/h
7.200 m³/h

DIMENSIONI

A seconda della modalità operativa dei clienti e del sistema di rimozione dei fanghi modulare

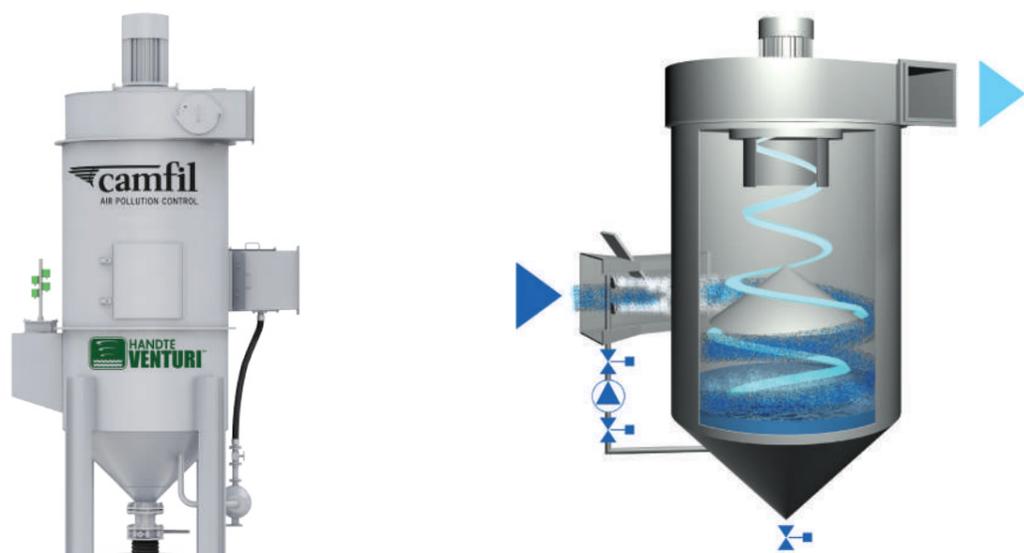
PESO

VENTURI PER LA PIU' ELEVATA PRESTAZIONE DI SEPARAZIONE

Handte Venturi è progettato per incorporare l'alta efficienza dell'effetto Venturi. L'aria carica di sostanze inquinanti è indirizzata tangenzialmente alla gola di entrata spruzzata con liquido di lavaggio. L'aria viene accelerata superiormente nella gola Venturi e il liquido di lavaggio viene finemente atomizzato. L'elevata velocità relativa del flusso d'aria e del liquido di lavaggio provocano un'intensiva miscelazione per cui gli inquinanti si agglomerano/depositano nelle goccioline d'acqua. Nel separatore di gocce centrifugo a valle il liquido di lavaggio carico di sostanze inquinanti viene separato dal flusso d'aria. L'aria pulita esce dal condotto centrale al ventilatore montato sul lato pulito.

APPLICAZIONI

Tutti i metalli, processi di molatura, spazzolatura, sbavatura, granigliatura, tempra, formatura.



VANTAGGI

- Efficienza di separazione regolabile sulla distribuzione granulometrica e sulla densità particellare
- Nessuna limitazione di potenza del ventilatore
- Facile manutenzione grazie alla semplicità d'accesso
- Raschifango automatico con possibilità di upgrade

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Le particelle nel flusso d'aria contaminato vengono messe in contatto con l'acqua in modo da legarle e aumentarne il peso e la dimensione. L'azione centrifuga del wet scrubber separa queste gocce d'acqua cariche di particelle dal flusso d'aria, portandole verso il fondo dell'unità dove le particelle si depositano e formano una fanghiglia.

MODELLI ESEMPIO

MODELLO	PORTATA D'ARIA
Venturi 3.6	
Venturi 5.4	3.600 m ³ /h
Venturi 15.0	5.400 m ³ /h
Venturi 60.0	15.000 m ³ /h
	60.000 m ³ /h

DIMENSIONI

A seconda della modalità operativa dei clienti e del sistema di rimozione dei fanghi modulare

PESO

OIL EXPERT DESIGN MODULARE, MEDIA FILTRANTE INNOVATIVO

A causa dell'aumento della produttività nella produzione moderna, l'apporto di energia è in costante crescita, in particolare con i processi di lavorazione in cui sono impiegati lubrificanti di raffreddamento. Come conseguenza logica, i requisiti nella filtrazione di nebbie ultrafini e fumi sono sempre maggiori. Per soddisfarli, la serie Oil Expert di Camfil fornisce risultati ottimali anche nelle condizioni più sfidanti.

APPLICAZIONI

Tornitura, foratura, fresatura, rettifica, levigatura, rullatura, imbutitura, pressatura ecc. in presenza di lubrificanti di raffreddamento (CL) o agenti di separazione.



VANTAGGI

- Filtrazione progressiva per la massima efficienza di separazione
- Design modulare per una configurazione flessibile
- Nuovo e innovativo media filtrante per una lunga durata
- Facile sostituzione del filtro per una manutenzione semplice e pulita
- Efficienza di filtrazione del 99,95% su 0,3 micron (MPPS DIN 1822)
- Adatto per il funzionamento continuo su 3 turni
- Plug & play

DESIGN / FILTRI

Il design progressivo del media filtrante vanta diverse classi di filtrazione per un'ottimale gestione della contaminazione; gli stadi filtranti di Camfil CoaPack consentono di configurare il separatore per applicazioni semplici o per requisiti molto complessi come il riciclo di aria pulita, anche per nebbie e fumi ultrafini generati nel corso di lavorazioni ad alte prestazioni.

MODELLI ESEMPIO

MODELLO	PORTATA D'ARIA
Oil Expert 3.0	3.000 m ³ /h
Oil Expert 4.5	4.500 m ³ /h
Oil Expert 6.0	6.000 m ³ /h
Oil Expert 13.5	13.500 m ³ /h

DIMENSIONI

DIMENSIONI	PESO*
770 x 1.240 x 3.917 mm (l x p x a)	1.032 kg
770 x 1.730 x 3.940 mm (l x p x a)	1.200 kg
1.230 x 1.180 x 4.880 mm (l x p x a)	1.600 kg
1.740 x 1.730 x 4.470 mm (l x p x a)	3.680 kg

* con ventola integrata

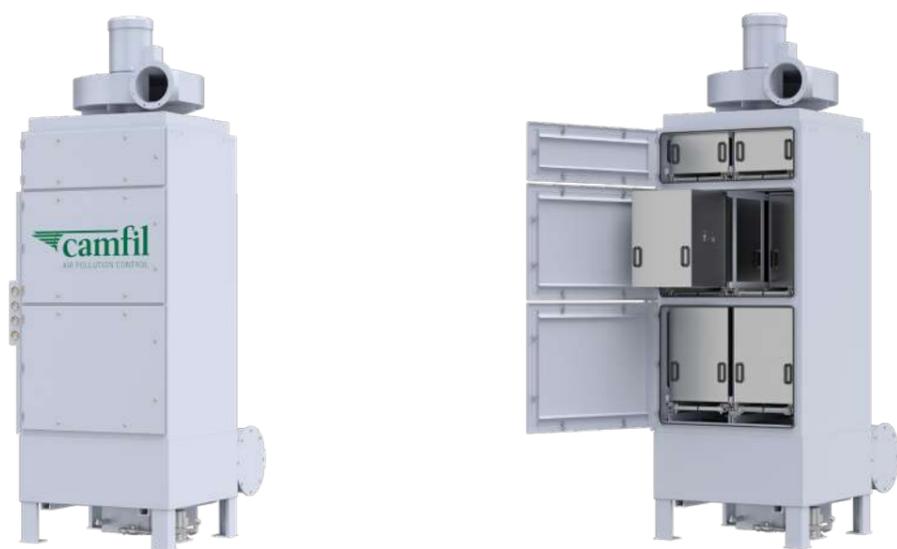
EM EXPERT

TRATTAMENTO DI LUBRIFICANTI DI RAFFREDDAMENTO ULTRA FINI E FUMI

Con i progressi tecnologici, la produttività e la precisione delle macchine utensili sono in continuo miglioramento. Di conseguenza, si presenta un maggiore bisogno di raccolta delle nebbie ultra fini e dei fumi. Per garantire la sicurezza dei lavoratori, l'efficienza produttiva e la protezione degli impianti e delle attrezzature, il rispetto dei limiti di esposizione nei luoghi di lavoro non può essere compromesso. EM Expert offre risultati ottimali anche nelle condizioni più difficili.

APPLICAZIONI

EM Expert è idoneo per la tornitura, la foratura, la fresatura, il taglio e la rettifica in presenza di lubrificanti di raffreddamento (CL).



VANTAGGI

- Filtrazione multistadio ad alta efficienza
- Design flessibile e modulare
- E' possibile combinare più unità per applicazioni di qualsiasi dimensione
- Media filtranti autopulenti
- Lunga vita operativa del filtro con requisiti minimi di manutenzione
- Opzione filtro HEPA
- Adatto per il funzionamento continuo h. 24

DESIGN / FILTRI

Il design progressivo del media filtrante vanta diverse classi di filtrazione per un'ottimale gestione della contaminazione; gli stadi filtranti di Camfil CoaPack consentono di configurare il separatore per applicazioni semplici o per requisiti molto complessi come il riciccolo di aria pulita, anche per nebbie e fumi ultrafini generati nel corso di lavorazioni ad alte prestazioni.

MODELLI ESEMPIO

MODELLO	PORTATA D'ARIA
EM Expert One 1.5*	1.500 m ³ /h
EM Expert One 3.0*	3.000 m ³ /h
EM Expert 4.5*	4.500 m ³ /h
EM Expert 20.0**	20.000 m ³ /h

PORTATA D'ARIA

DIMENSIONI

MODELLO	DIMENSIONI (l x p x a)
EM Expert One 1.5*	790 x 750 x 2.560 mm
EM Expert One 3.0*	790 x 1.405 x 2.700 mm
EM Expert 4.5*	770 x 1.190 x 3.500 mm
EM Expert 20.0**	1.785 x 1.735 x 4.000 mm

PESO

MODELLO	PESO
EM Expert One 1.5*	600 kg
EM Expert One 3.0*	760 kg
EM Expert 4.5*	1.000 kg
EM Expert 20.0**	3.200 kg

* con ventilatore integrato / ** senza ventilatore

EM PROFI

ALTAMENTE EFFICIENTE PER NEBBIE DA OLII REFRIGERANTI

Il separatore di nebbia EM Profi offre la massima efficienza possibile di captazione della nebbia di olii refrigeranti dai processi di lavorazione, oltre alla possibilità di funzionare 24/7. Gli ampi sportelli di servizio e gli elementi a serraggio rapido consentono a un singolo operatore di eseguire la sostituzione degli elementi filtranti senza ausilio di attrezzi in maniera semplice e veloce. La lunga vita operativa degli elementi filtranti consente una sostituzione estremamente dilatata nel tempo. Grazie a queste caratteristiche, i depolveratori EM Profi offrono un significativo risparmio grazie a tempi di fermo ridotti, intervalli di sostituzione più lunghi e una maggiore produttività e affidabilità.

APPLICAZIONI

Tornitura, fresatura, levigatura e altri processi di lavorazione a bassa velocità/bassa pressione che utilizzano refrigeranti sintetici.



VANTAGGI

- Efficienza di raccolta fino al 99,95%
- Autopulente
- Il sistema di spruzzatura automatico riduce l'intasamento dei filtri
- Sistema di filtrazione a due stadi resistente alla corrosione e lavabile
- Semplicità di manutenzione
- Assemblaggio modulare

DESIGN / FILTRI

Otteniamo costantemente elevate prestazioni di separazione progettando i nostri media filtranti per soddisfare esigenze specifiche o per gestire una specifica applicazione attraverso il design multistadio ottimizzato. FILTRO FINALE di nostra produzione per i requisiti più elevati con comprovata efficienza di filtrazione da F9 a H13. STADI DI SEPARAZIONE AUTORIGENERANTI - la progettazione, la fabbricazione e la configurazione del filtro demister fornisce un sistema di filtrazione autorigenerante.

MODELLI ESEMPIO

MODELLO	PORTATA D'ARIA
EM Profi 3.0	3.000 m ³ /h
EM Profi 4.5	4.500 m ³ /h
EM Profi 9.0	9.000 m ³ /h
EM Profi 13.5	13.500 m ³ /h

PORTATA D'ARIA

DIMENSIONI

MODELLO	DIMENSIONI (l x p x a)
EM Profi 3.0	1.040 x 840 x 2.630 mm
EM Profi 4.5	1.290 x 800 x 2.830 mm
EM Profi 9.0	1.720 x 1.310 x 3.170 mm
EM Profi 13.5	2.440 x 1.310 x 3.170 mm

PESO*

MODELLO	PESO*
EM Profi 3.0	700 kg
EM Profi 4.5	850 kg
EM Profi 9.0	1.700 kg
EM Profi 13.5	2.400 kg

* con ventilatore integrato

EM-O COMPACT SEPARATORE COMBINATO DI OLIO ED EMULSIONI

Il separatore EM-O Compact è stato sviluppato appositamente per un'integrazione semplice e flessibile nelle macchine utensili con applicazioni a emulsione ed olio. Il principale vantaggio è l'impiego degli stessi elementi filtranti. Un post-filtro opzionale HEPA è montato sulla sommità dell'unità per l'utilizzo con olio (<30 bar). Questo dispositivo compatto può essere integrato in maniera flessibile nei tuoi macchinari: come dispositivo top-mount o stand-alone, con opzioni di connessione destra/sinistra. Il separatore viene consegnato pronto per l'uso e può essere adattato alle tue necessità con vari accessori su richiesta.

APPLICAZIONI

Applicazioni di lubrificazione completa con emulsione od olio con portata d'aria di 800 - 1.200 m³/h.



VANTAGGI

- Struttura compatta
- Massima area filtrante
- Separazione efficiente > separazione F9 con il filtro HEPA opzionale
- Lunga vita operativa
- Efficienza energetica
- Plug & play

DESIGN / FILTRI

L'unità compatta è realizzata con un design a quattro stadi di filtrazione: pre-separazione, prefiltrazione, filtro primario e filtro HEPA opzionale. Gli elementi filtranti possono essere sostituiti in maniera semplice e senza utensili, il prefiltro metallico può essere facilmente lavato e riutilizzato. Il media filtrante è ottimizzato per un migliore drenaggio durante il funzionamento.

MODELLI ESEMPIO

EM-O Compact 1.0

PORTATA D'ARIA

800 - 1.200 m³/h

DIMENSIONI

553 x 412 x 1.094 mm (l x p x a)

PESO

da 97 kg
(a seconda della
configurazione)

EM-O FLEX SEPARATORE MODULARE DI OLIO ED EMULSIONE

Il separatore Camfil EM-O Flex è stato progettato come un sistema modulare flessibile per portate d'aria medio-alte come sistema centralizzato. Le sue aree di applicazione includono la produzione in serie e le applicazioni individuali su grandi macchine utensili con lubrificazione completa (emulsione od olio) e con lubrificazione a quantità minima selezionata (MQL). Un singolo modulo può essere usato con una portata d'aria da 4.000 m³/h a 8.000 m³/h e, in una combinazione fino a sei moduli, con portate fino a 48.000 m³/h.

APPLICAZIONI

Grazie alla sua grande flessibilità, può essere utilizzato per diverse applicazioni nel taglio dei metalli, ad es. molatura, tornitura, fresatura ecc. specialmente nella separazione di aerosol.



VANTAGGI

- Configurazione flessibile per emulsione, olio e applicazioni MQL
- Facile adattamento alle condizioni di processo
- Sistema modulare, minimo ingombro
- Manutenzione ottimizzata
- Risparmio energetico

DESIGN / FILTRI

Gli elementi filtranti di nuova concezione EM-O Pack combinano lo stadio di filtrazione grossolana e lo stadio di filtrazione fine in un unico housing. Il media può essere combinato a seconda del carico di lavoro, delle particelle oleose e del volume d'aria. Le celle filtranti EM-O presentano peso ridotto e design compatto. Il pre-separatore aggiuntivo "coarse", idoneo per la filtrazione di trucioli e particelle grossolane, è semplice da pulire e può essere equipaggiato con l'elemento filtrante EM-O Bag per un'ottimale pre-filtrazione per grossi carichi solidi di sporco.

MODELLI ESEMPIO

Handte EM-O Flex 1.1
Handte EM-O Flex 2.1
Handte EM-O Flex 2 x 2.1
Handte EM-O Flex 2 x 2.1

PORTATA D'ARIA

4.000 - 8.000 m³/h
8.000 - 16.000 m³/h
16.000 - 32.000 m³/h
32.000 - 48.000 m³/h

DIMENSIONI

1.205 x 1.750 x 1.767 mm (l x p x a)
1.205 x 1.750 x 2.910 mm (l x p x a)
2.445 x 1.750 x 2.910 mm (l x p x a)
3.685 x 1.750 x 2.910 mm (l x p x a)

PESO

701 kg
1.091 kg
2.182 kg
3.273 kg

CARTUCCE FILTRANTI CAMFIL PER DEPOLVERATORI CAMFIL O RETROFIT

Test di laboratorio indipendenti dimostrano che le cartucce filtranti Camfil hanno un'alta efficienza nella captazione di polveri e nel rilascio delle stesse dopo la pulizia in controcorrente con aria compressa, creando un ambiente di lavoro più sicuro con meno manutenzione. Se usati nei depolveratori Camfil o di altre marche, i nostri elementi filtranti mantengono una perdita di carico stabile che viene mantenuta per tutta la loro vita operativa.



VANTAGGI CARTUCCE HEMIPLEAT® E RETROFIT

La nostra tecnologia HemiPleat consente un ampio e uniforme distanziamento delle pieghe del media filtrante, impedendo che queste vengano pressate

- Adatte per ogni depolveratore
- Utilizzo del media filtrante al 100%
- Vita operativa prolungata dell'elemento filtrante
- Elevata efficienza di pulizia

VANTAGGI CARTUCCE DURA-PLEAT®

Uniscono il meglio di entrambi gli aspetti: l'alta efficienza del media plissettato e la versatilità dei materiali sintetici

- Lavabili e riutilizzabili
- Durata eccezionalmente lunga
- Versatili per molteplici ambienti

DEMISTER E CELLE FILTRANTI ECCELLENTI PRESTAZIONI NELLA FILTRAZIONE DI NEBBIE OLEOSE

I Demister e gli elementi filtranti sono il cuore di ogni sistema di separazione. Per offrire prodotti di alta qualità, Camfil sviluppa e produce principalmente soluzioni in grado di combinare aria pulita con efficienza energetica in modo sostenibile. Inoltre, i nostri elementi filtranti, grazie alle loro prestazioni di drenaggio, consentono un'ottimale rigenerazione con il risultato di una maggiore vita operativa. Le sostituzioni dei nostri elementi filtranti sono semplici, pulite e non richiedono utensili.



COAPACK - CELLE FILTRANTI CON SEPARATORI DI MEDIA PER LA MASSIMA AREA FILTRANTE

L'elemento filtrante Camfil CoaPack offre la massima superficie filtrante con un design compatto. Questa struttura garantisce un flusso omogeneo e un utilizzo ottimale nella diffusione e nella coalescenza, che è un meccanismo di separazione specifico per le nebbie ultra-fini. La bassa perdita di carico riduce il consumo energetico e aumenta significativamente la vita operativa dell'elemento filtrante.

PRESTAZIONI DI DRENAGGIO OTTIMALI PER UN'ECCELLENTI RIGENERAZIONE DEL FILTRO

L'efficace filtrazione delle unità Oil Expert series è ottenuta grazie alla separazione e alla rigenerazione del lubrificante attraverso il drenaggio del media filtrante. Questo obiettivo è raggiunto utilizzando materiali drenanti insieme a speciali materassini di supporto, schermi protettivi e distanziatori. La direzione del flusso del media filtrante supporta ulteriormente il drenaggio dell'aria sporca.

GOLD SERIES

- Configurazioni personalizzabili
- 800 – 250.000 m³/h
- Applicazioni abrasive ed esplosive



WET SCRUBBERS

- Configurazioni personalizzabili
- Trattamento di polveri combustibili e infiammabili
- Installazioni fino a 160.000 m³/h



SEPARATORI DI NEBBIE DA LAVORAZIONE

- Configurazioni personalizzabili
- Trattamento di olio e nebbie di emulsione
- Sistemi di separazione centrale o integrazione di macchine utensili



IL TUO PARTNER PER IL GLOBAL SOURCING

Camfil è il leader mondiale nelle soluzioni per la filtrazione e la depolverazione, con 5.200 dipendenti nel mondo e 60 anni di esperienza. Con il nostro portafoglio prodotti completo, opzioni di servizio e consegna globali, offriamo al cliente il massimo supporto e proposte di soluzioni personalizzate per un impiego nella maggior parte delle aree di produzione.



FIDATI DEGLI ESPERTI!



I nostri ingegneri e il nostro personale sono professionisti assoluti con molti anni di esperienza nella depolverazione, dalla progettazione, alla produzione e al supporto tecnico. Il supporto di Camfil si estende da un semplice sistema di filtrazione a complesse soluzioni chiavi in mano, passando dalla progettazione iniziale dell'impianto al completamento finale.

