



DEN VIREN AUF DER SPUR

LUFTHYGIENE ZUM SCHUTZ DER MITARBEITERINNEN UND MITARBEITER

DER KUNDE

SYNLAB – weltweiter Labordienstleister mit ca. 4.500 Mitarbeitern in Deutschland – entwickelt Lösungen für alle labor medizinischen Anforderungen. Als Europas Marktführer für Labordienstleistungen sichert SYNLAB Diagnosen vieler tausend Ärzte, Krankenhäuser und Tierärzte. Die Laborbefunde werden dabei zunehmend differenzierter und stärker personalisiert. Mehr als 5.000 verschiedene Tests gehören inzwischen zum Leistungsspektrum des Dienstleisters.

Deutschlandweit führt das SYNLAB-Team unter anderem PCR-Tests und Antikörper-Tests für Testungen auf SARS-CoV2 durch. Das Netzwerk von SYNLAB ermöglicht es, auch schwächer abgedeckte Regionen in Deutschland zu betreuen.



Im SYNLAB-Testlabor in Weiden werden täglich Testungen durchgeführt.

DIE HERAUSFORDERUNG

Am Standort Weiden in Deutschland führt SYNLAB im Rahmen des bayerischen Testkonzepts für SARS-CoV-2 umfangreiche Testungen durch. Um eine fehlerfreie und schnelle Auswertung der Ergebnisse zu gewährleisten, wurde hierfür ein spezielles Labor zur Diagnostik errichtet.

Im Bereich der Probenbearbeitung, die weitgehend automatisiert erfolgt, sollte durch generelle und gezielte Lüftung einer Exposition der Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen durch SARS-CoV-2 entgegengewirkt werden. Es musste sichergestellt werden, dass in diesem Labor unter den gegebenen baulichen Voraussetzungen eine einwandfrei gefilterte Außenluft über das Rohrleitungssystem in den Raum geleitet wird, und auch die unter Umständen kontaminierte Luft des Laborinnenraums über Abluftleitungen gereinigt nach außen geleitet werden kann.

PROJEKTDATEN

Fläche:	200 m ²
Beginn der Installation:	10.2020
Inbetriebnahme:	11.2020

DIE LÖSUNG

- Luftreiniger CC 2000
- Luftreiniger CC 400 Concealed
- Luftreiniger City M



CC 2000

Um den Mitarbeitern und Mitarbeiterinnen besten Schutz zu bieten, setzte SYNLAB Weiden auf eine Luftfiltration, die der Laborinnenraumumgebung saubere Luft liefert. Dabei war es für SYNLAB besonders wichtig, dass sowohl die Luftreiniger CC 2000 als auch die CC 400 Concealed an die vorhandene Lüftungsanlage angeschlossen werden.

ANGEPASST & EFFIZIENT

Dafür wurden im Labor Luftreiniger CC 2000 sowie CC 400 Concealed und der City M von Camfil im Büro-Bereich eingesetzt.

Um Kontaminationen zu vermeiden, wird von außerhalb des Labors mit einem **CC 2000** über eine Rohrleitung H13 gefilterte Luft in das Labor geleitet. Im Labor selbst steht ein weiterer CC 2000, der die unter Umständen kontaminierte Luft wieder auf den Reinheitsgrad der Filterklasse H13 bringt und über eine Abfuhrleitung nach außen leitet.

Das Digestorium ist ein wichtiger Bestandteil im Testlabor. Hier werden Reagenzien vorbereitet. Beim Umgang mit flüchtigen Gefahrstoffen oder Aerosolen steht der Schutz der Mitarbeiter an erster Stelle. Deshalb wird hier die Luft über einen **CC 400 Concealed** abgesaugt, H13 gefiltert und über die angeschlossene Rohrleitung nach außen geführt.

HYGIENE SMART GELÖST

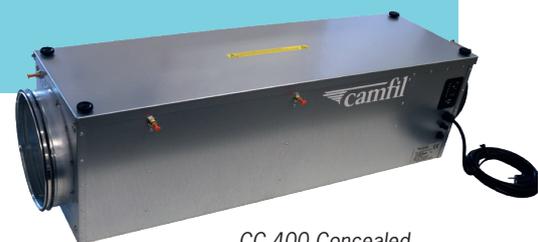
Weil die Raumluft im Labor mit Schadstoffen belastet sein kann, war es dringend erforderlich, eine Überströmung in andere Räume zu verhindern. Für den dafür erforderlichen leichten Überdruck hatte Camfil eine smarte Lösung: Die installierten Luftreiniger CC 2000 werden mit einer Zeitschaltuhr nach einer kurzen zeitlichen Differenz gestartet. Dadurch wird ein leichter Überdruck im Labor erreicht. Das gleiche passiert auch mit dem CC 400 Concealed der mit dem Digestorium gekoppelt ist. Er schaltet sich ein, wenn das Digestorium in Betrieb geht. So-mit ist auch dieser Bereich automatisch gesichert.



Das Digestorium in der Bauphase. Hier wird die Luft über einen Luftreiniger CC 400 Concealed abgesaugt und über die angeschlossenen Rohrleitung der Lüftungsanlage sicher nach außen geführt.

NUTZEN FÜR DIE LUFTHYGIENE

- Saubere Raumluft im Labor – für die Gesundheit der Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen
- Reduzierung von Schadgasen, luftgetragenen Allergenen und ansteckenden Viren und Bakterien
- Erhöht die Konzentrationsfähigkeit der Mitarbeiter*innen durch eine verbesserte Umgebungsluft
- Geringerer Reinigungsaufwand
- Geringere Auswirkungen auf die Umwelt
- Gleichmäßige Temperaturverteilung
- Einsparung an Energiekosten
- 2-stufiges Filtersystem mit H 13 HEPA-Filter und Molekularfilter gegen Gerüche



CC 400 Concealed